



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209537807 U

(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201822256986.5

(22)申请日 2018.12.29

(73)专利权人 江苏唐工纺实业有限公司

地址 226000 江苏省南通市外环北路168号

(72)发明人 程德亮 徐思峻 李双燕 黄晓梅

崔振华 程曼丽

(51)Int.Cl.

D06B 1/02(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

D06B 15/00(2006.01)

D06B 23/02(2006.01)

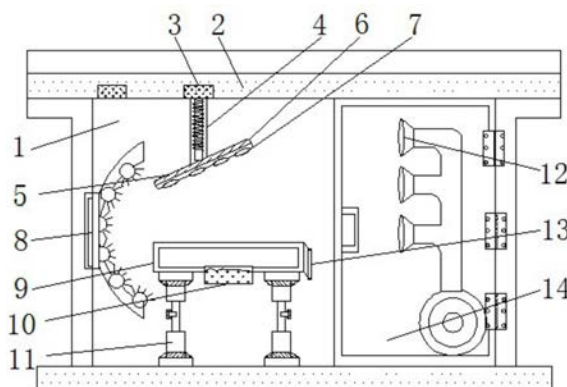
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种用于面料的喷涂设备

## (57)摘要

本实用新型公开了一种用于面料的喷涂设备,包括喷涂室和透明室门,所述喷涂室的顶面内壁通过内嵌设置有第一滑槽,且第一滑槽的内部通过卡合连接有第一滑块,所述第一滑块的下端固定连接有一液压柱,且液压柱的下端安装有喷头,所述喷头的内部设置有涂料管,且喷头的底面设置有出料口,所述喷涂室的内部左侧壁安装有烘干灯具,且喷涂室的内部底面固定连接有一伸缩柱,所述伸缩柱的顶端固定连接有一置物组件,且置物组件的底面安装有一废料收集箱。该用于面料的喷涂设备设置有烘干灯具,烘干灯具用来对面料上喷涂的涂料进行烘干,其半球状结构能够有效聚集灯光,起到更高效的烘干效果,配合鼓风机一起使用,既节省了能源又提高了烘干工作的效率。



1. 一种用于面料的喷涂设备,包括喷涂室(1)和透明室门(14),其特征在于:所述喷涂室(1)的顶面内壁通过内嵌设置有第一滑槽(2),且第一滑槽(2)的内部通过卡合连接有第一滑块(3),所述第一滑块(3)的下端固定连接有液压柱(4),且液压柱(4)的下端安装有喷头(5),所述喷头(5)的内部设置有涂料管(6),且喷头(5)的底面设置有出料口(7),所述喷涂室(1)的内部左侧壁安装有烘干灯具(8),且喷涂室(1)的内部底面固定连接于伸缩柱(11),所述伸缩柱(11)的顶端固定连接于置物组件(9),且置物组件(9)的底面安装有废料收集箱(10),所述置物组件(9)的下方安装有收卷组件(13),所述透明室门(14)安装于喷涂室(1)的前外壁,且喷涂室(1)的内部右侧壁安装有鼓风机(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于面料的喷涂设备,其特征在于:所述喷头(5)通过液压柱(4)和第一滑块(3)与喷涂室(1)之间构成升降结构,且喷头(5)关于液压柱(4)的竖直中心线对称。

3. 根据权利要求1所述的一种用于面料的喷涂设备,其特征在于:所述烘干灯具(8)呈半球状结构,且烘干灯具(8)关于喷涂室(1)的水平中心线对称,而且烘干灯具(8)的水平中心线与置物台(901)的水平中心线在同一水平面上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于面料的喷涂设备,其特征在于:所述置物组件(9)包括置物台(901)、面料通道(902)、第二滑槽(903)、第二滑块(904)、刮杆(905)和漏料孔(906),所述置物台(901)的左右侧壁设置有面料通道(902),且置物台(901)的上下侧壁内设置有第二滑槽(903),所述第二滑槽(903)的内部通过卡合连接有第二滑块(904),且第二滑块(904)的底面固定连接于刮杆(905),所述置物台(901)的上表面中间设置有漏料孔(906)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于面料的喷涂设备,其特征在于:所述刮杆(905)通过第二滑槽(903)和第二滑块(904)与置物台(901)之间构成滑动结构,且第二滑槽(903)的局部内壁与第二滑块(904)的局部外壁紧密贴合,而且刮杆(905)与置物台(901)的宽边所在线相互平行。

6. 根据权利要求1所述的一种用于面料的喷涂设备,其特征在于:所述收卷组件(13)包括转筒(1301)、电机(1302)、凸齿块(1303)、卷布筒(1304)和凹齿槽(1305),所述转筒(1301)的内部安装有电机(1302),且转筒(1301)的外壁固定连接于凸齿块(1303),所述凸齿块(1303)的外壁通过啮合连接有卷布筒(1304),且卷布筒(1304)的内壁设置有凹齿槽(1305)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于面料的喷涂设备,其特征在于:所述卷布筒(1304)通过凹齿槽(1305)和凸齿块(1303)与转筒(1301)之间构成转动结构,且凹齿槽(1305)的内壁与凸齿块(1303)的外壁相互啮合。

## 一种用于面料的喷涂设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料喷涂设备技术领域,具体为一种用于面料的喷涂设备。

### 背景技术

[0002] 面料是用来制作服装的材料,作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装色彩、造型的表现效果,喷涂设备分为手动喷涂设备、半自动喷涂设备和全自动喷涂设备三种,在我国古代,人们很早就能使用天然的染料对衣服,瓷器,进行染色,当时使用的喷涂工具是毛笔,人工,现在手工已经无法满足市场的需求。

[0003] 市场上的面料喷涂装置很少设置有半球状烘干灯具,不能对涂料进行烘干,喷涂工作效率较低,起不到聚光作用烘干效果较差,浪费资源的问题,为此,我们提出一种用于面料的喷涂设备。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于面料的喷涂设备,以解决上述背景技术中提出的面料喷涂装置很少设置有半球状烘干灯具,不能对涂料进行烘干,喷涂工作效率较低,起不到聚光作用烘干效果较差,浪费资源的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于面料的喷涂设备,包括喷涂室和透明室门,所述喷涂室的顶面内壁通过内嵌设置有第一滑槽,且第一滑槽的内部通过卡合连接有第一滑块,所述第一滑块的下端固定连接有液压柱,且液压柱的下端安装有喷头,所述喷头的内部设置有涂料管,且喷头的底面设置有出料口,所述喷涂室的内部左侧壁安装有烘干灯具,且喷涂室的内部底面固定连接有伸缩柱,所述伸缩柱的顶端固定连接有置物组件,且置物组件的底面安装有废料收集箱,所述置物组件的下方安装有收卷组件,所述透明室门安装于喷涂室的前外壁,且喷涂室的内部右侧壁安装有鼓风机。

[0006] 优选的,所述喷头通过液压柱和第一滑块与喷涂室之间构成升降结构,且喷头关于液压柱的竖直中心线对称。

[0007] 优选的,所述烘干灯具呈半球状结构,且烘干灯具关于喷涂室的水平中心线对称,而且烘干灯具的水平中心线与置物台的水平中心线在同一水平面上。

[0008] 优选的,所述置物组件包括置物台、面料通道、第二滑槽、第二滑块、刮杆和漏料孔,所述置物台的左右侧壁设置有面料通道,且置物台的上下侧壁内设置有第二滑槽,所述第二滑槽的内部通过卡合连接有第二滑块,且第二滑块的底面固定连接有刮杆,所述置物台的上表面中间设置有漏料孔。

[0009] 优选的,所述刮杆通过第二滑槽和第二滑块与置物台之间构成滑动结构,且第二滑槽的局部内壁与第二滑块的局部外壁紧密贴合,而且刮杆与置物台的宽边所在线相互平行。

[0010] 优选的,所述收卷组件包括转筒、电机、凸齿块、卷布筒和凹齿槽,所述转筒的内部安装有电机,且转筒的外壁固定连接有凸齿块,所述凸齿块的外壁通过啮合连接有卷布筒,

且卷布筒的内壁设置有凹齿槽。

[0011] 优选的,所述卷布筒通过凹齿槽和凸齿块与转筒之间构成转动结构,且凹齿槽的内壁与凸齿块的外壁相互啮合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 烘干灯具用来对面料上喷涂的涂料进行烘干,其半球状结构能够有效聚集灯光,起到更高效的烘干效果,配合鼓风机一起使用,既节省了能源又提高了烘干工作的效率,利用刮杆将面料抚平,在喷涂过后还可利用刮杆将涂料抹平,提高面料的喷涂质量,卷布筒用来收卷整理喷涂烘干的面料,及时收卷能够防止面料沾惹灰尘,提高面料的清洁度,也节省后期整理的时间,省时省力。

[0014] 1、本实用新型通过液压柱能够调整喷头与置物台之间的距离,使喷涂位置更加精准,也减少涂料的飞溅浪费,烘干灯具的水平中心线与置物台的水平中心线在同一水平面上,烘干灯具用来对面料上喷涂的涂料进行烘干,其半球状结构能够有效聚集灯光,起到更高效的烘干效果,配合鼓风机一起使用,既节省了能源又提高了烘干工作的效率,废料收集箱配合漏料孔一起使用,能够对多余的涂料进行收集,既保障了置物台的干净,又减少涂料的浪费;

[0015] 2、本实用新型通过刮杆与置物台的宽边所在线相互平行,将需要喷涂的面料穿过面料通道放置在置物台上,然后用手分别向左右两边推动第二滑块,使第二滑块在第二滑槽内滑动以移动刮杆,利用刮杆将面料抚平,在喷涂过后还可利用刮杆将涂料抹平,提高面料的喷涂质量;

[0016] 3、本实用新型通过电机给与转筒转动的动力,转筒通过凹齿槽与凸齿块相互啮合带动卷布筒转动,以此将喷涂烘干的面料收卷整理,及时收卷能够防止面料沾惹灰尘,提高面料的清洁度,也节省后期整理的时间,省时省力。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体正视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型置物组件俯视放大结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型收卷组件左视放大结构示意图。

[0020] 图中:1、喷涂室;2、第一滑槽;3、第一滑块;4、液压柱;5、喷头;6、涂料管;7、出料口;8、烘干灯具;9、置物组件;901、置物台;902、面料通道;903、第二滑槽;904、第二滑块;905、刮杆;906、漏料孔;10、废料收集箱;11、伸缩柱;12、鼓风机;13、收卷组件;1301、转筒;1302、电机;1303、凸齿块;1304、卷布筒;1305、凹齿槽;14、透明室门。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于面料的喷涂设备,包括喷涂室1、第一滑槽2、第一滑块3、液压柱4、喷头5、涂料管6、出料口7、烘干灯具8、置物组件9、

置物台901、面料通道902、第二滑槽903、第二滑块904、刮杆905、漏料孔906、废料收集箱10、伸缩柱11、鼓风机12、收卷组件13、转筒1301、电机1302、凸齿块1303、卷布筒1304、凹齿槽1305和透明室门14,喷涂室1的顶面内壁通过内嵌设置有第一滑槽2,且第一滑槽2的内部通过卡合连接有第一滑块3,第一滑块3的下端固定连接液压柱4,且液压柱4的下端安装有喷头5,喷头5通过液压柱4和第一滑块3与喷涂室1之间构成升降结构,且喷头5关于液压柱4的竖直中心线对称,通过液压柱4能够调整喷头5与置物台901之间的距离,使喷涂位置更加精准,也减少涂料的飞溅浪费,喷头5的内部设置有涂料管6,且喷头5的底面设置有出料口7;

[0023] 喷涂室1的内部左侧壁安装有烘干灯具8,且喷涂室1的内部底面固定连接伸缩柱11,烘干灯具8呈半球状结构,且烘干灯具8关于喷涂室1的水平中心线对称,而且烘干灯具8的水平中心线与置物台901的水平中心线在同一水平面上,烘干灯具8用来对面料上喷涂的涂料进行烘干,其半球状结构能够有效聚集灯光,起到更高效的烘干效果,配合鼓风机12一起使用,既节省了能源又提高了烘干工作的效率,废料收集箱10配合漏料孔906一起使用,能够对多余的涂料进行收集,既保障了置物台901的干净,又减少涂料的浪费,伸缩柱11的顶端固定连接置物组件9,且置物组件9的底面安装有废料收集箱10,置物组件9包括置物台901、面料通道902、第二滑槽903、第二滑块904、刮杆905和漏料孔906,置物台901的左右侧壁设置有面料通道902,且置物台901的上下侧壁内设置有第二滑槽903,第二滑槽903的内部通过卡合连接有第二滑块904,且第二滑块904的底面固定连接刮杆905,置物台901的上表面中间设置有漏料孔906;

[0024] 刮杆905通过第二滑槽903和第二滑块904与置物台901之间构成滑动结构,且第二滑槽903的局部内壁与第二滑块904的局部外壁紧密贴合,而且刮杆905与置物台901的宽边所在线相互平行,将需要喷涂的面料穿过面料通道902放置在置物台901上,然后用手分别向左右两边推动第二滑块904,使第二滑块904在第二滑槽903内滑动以移动刮杆905,利用刮杆905将面料抚平,在喷涂过后还可利用刮杆905将涂料抹平,提高面料的喷涂质量,置物组件9的下方安装有收卷组件13,收卷组件13包括转筒1301、电机1302、凸齿块1303、卷布筒1304和凹齿槽1305,转筒1301的内部安装有电机1302,且转筒1301的外壁固定连接凸齿块1303,凸齿块1303的外壁通过啮合连接有卷布筒1304,且卷布筒1304的内壁设置有凹齿槽1305,卷布筒1304通过凹齿槽1305和凸齿块1303与转筒1301之间构成转动结构,且凹齿槽1305的内壁与凸齿块1303的外壁相互啮合,电机1302给与转筒1301转动的动力,转筒1301通过凹齿槽1305与凸齿块1303相互啮合带动卷布筒1304转动,以此将喷涂烘干的面料收卷整理,及时收卷能够防止面料沾惹灰尘,提高面料的清洁度,也节省后期整理的时间,省时省力,透明室门14安装于喷涂室1的前外壁,且喷涂室1的内部右侧壁安装有鼓风机12。

[0025] 工作原理:对于这一种用于面料的喷涂设备首先将需要用到的涂料装入喷头5内的涂料管6中,然后利用液压柱4的升降调整喷头5与置物台901之间的距离,使其处于一个适宜的喷涂高度,减少涂料在喷涂时飞溅,透过透明室门14能够清楚的查看喷涂室1内的情况,将需要喷涂的面料穿过面料通道902置于置物台901上,用手分别向左右两边推动第二滑块904,使第二滑块904带动刮杆905移动,将面料抚平,与此同时第二滑块904在第二滑槽903内滑动,涂料从出料口7喷出,喷涂到面料上,多余的涂料从漏料孔906流入废料收集箱10内,利用废料收集箱10对涂料进行回收,既保障了置物台901表面的洁净,又减少资源的

浪费；

[0026] 喷涂好后同理移动刮杆905,利用刮杆905将涂料抹平,打开烘干灯具8对涂料进行烘干,其半球状结构能够有效聚集灯光,起到更高效的烘干效果,配合鼓风机12一起使用,既节省了能源又提高了烘干工作的效率,通过调整伸缩柱11的高度能够控制置物台901的倾斜度,待涂料完全干后,按下电机1302(型号为YS-3420)的开关按钮,电机1302通过带动转筒1301转动使凸齿块1303与凹齿槽1305相互啮合,从而带动卷布筒1304转动,对面料进行收卷整理,本实用新型涉及到的电路相关的技术为已经公开的现有技术,就这样完成整个用于面料的喷涂设备的使用过程。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

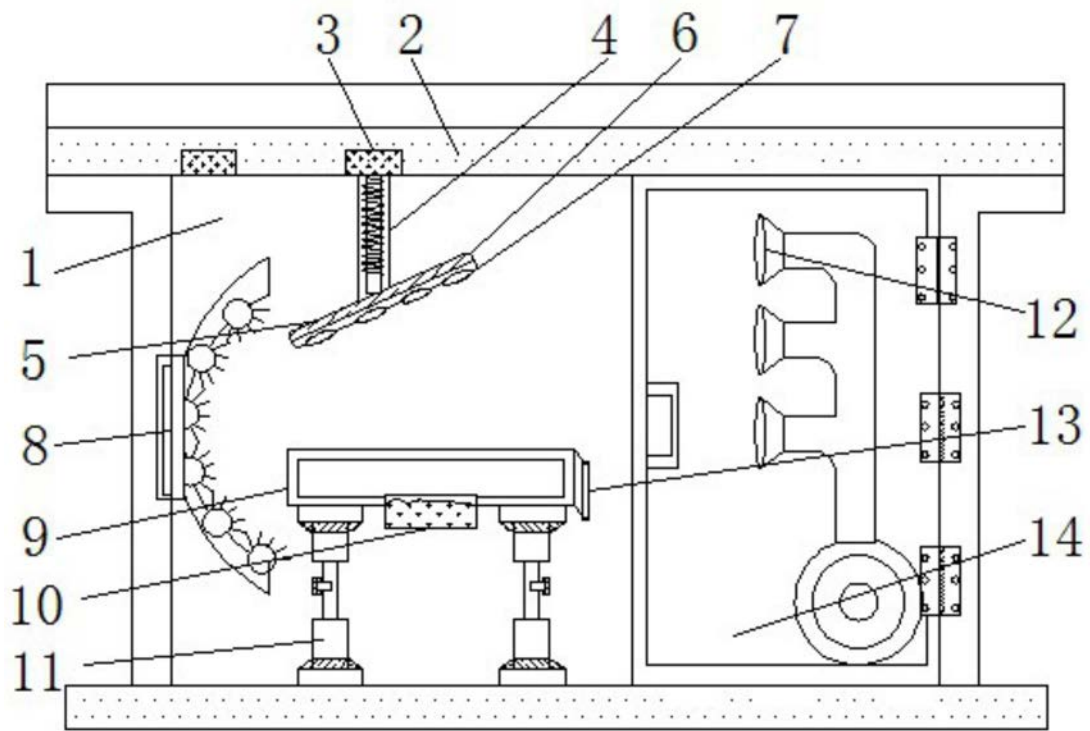


图1

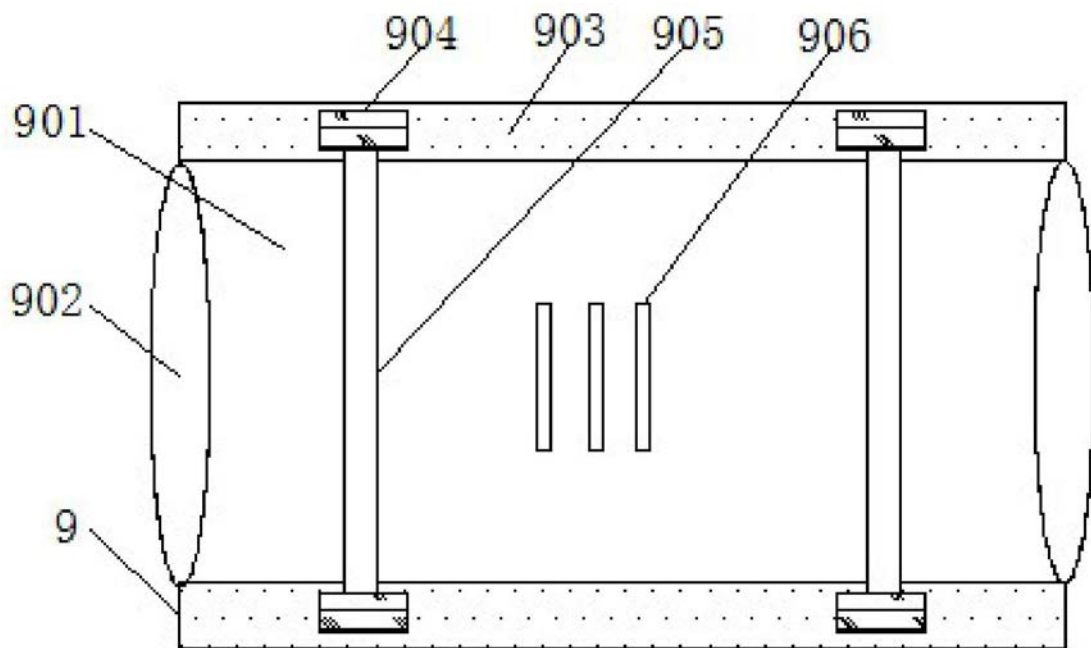


图2

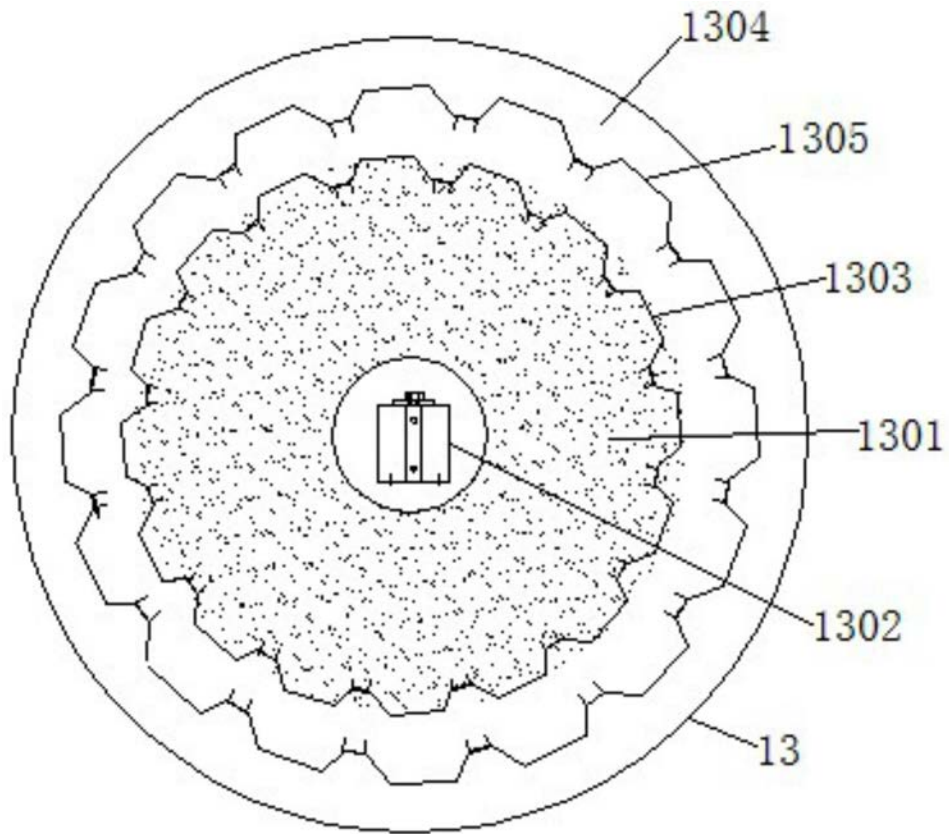


图3