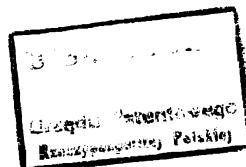


Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

F24c 15/02



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34945

Kl. 36 a, 23/04

Instytut Techniki Budowlanej

(Warszawa, Polska)

Obsada drzwiczek piecowych

Udzielono z mocą od dnia 31 marca 1950 r.

Wynalazek dotyczy obsady drzwiczek piecowych; dolna krawędź ścianki drzwiczek jest zwinięta w postaci tulejki mieszczącej w sobie sworznie osiowe i sprężynę do zamykania drzwiczek, przy czym wystające z tulejki końce sworzni osiowych są osadzone w wydrążeniach wypukłych występow ścianki przedniej pieca naprzeciw obu końców tulejki drzwiczek.

Ulepszenie polega na tym, że wystające z tulejki końce sworzni osiowych mogą być wmontowane w tulejce od przodu drzwiczek i po osadzeniu drzwiczek na przednią ścianę pieca przesuwane są w otworach występow ścianki pieca. Drzwiczki piecowe są dzięki temu osadzone i zdejmowane wyłącznie od strony przedniej pieca, co znacznie ułatwia montaż drzwiczek nawet przy takich piecach, które są niedostępne od tylnej ścianki pieca, jak np. przy piecach opalanych węglem i obmurowywanych z zewnątrz.

Rysunek uwidocznia przykład wykonania wynalazku, na którym fig. 1 przedstawia widok

drzwiczek z przodu, fig. 2 widok sworzni osiowych i miejsce ich osadzenia przy zdjętych blachach drzwiczkowych i nie pokazanej przedniej ściance pieca, fig. 3 przekrój przez miejsce osadzenia sworzni osiowego wzdłuż linii III — III na fig. 2, a fig. 4 przekrój wzdłuż linii IV — IV na fig. 1.

Obie ścianki blaszane 1 i 2 drzwiczek są połączone wzajemnie za pomocą wkrętek 4, umieszczonych pod uchwytem 5 do otwierania drzwiczek. Wewnętrzna, blaszana ścianka drzwiczkowa 1 jest zakończona w dolnym końcu przedłużeniem 7, które jest zagięte w postaci tulejki i służy jako obsada sworzni osiowych 8 i 9. Sworznie 8 jest zaopatrzony w cieńszy trzpień 11 osadzony w środkowym wydrążeniu tego sworzni przesuwnie wzdłuż sworzni. Na trzpieniu 11 nawinięta jest sprężyna śrubowa 10, służąca do zamykania drzwiczek.

Jeden z końców sprężyny 10 jest przymocowany do sworzni łożyskowego 8, a drugi jej koniec jest wygięty w postaci prostego ramienia

12 i umieszczony pomiędzy obu ściankami 1 i 2 w celu wywierania nacisku na wewnętrzną ściankę drzwiczkową 1.

W wydrążeniu sworzni osiowego 9 jest osadzony przesuwnie drugi koniec trzpienia 11 i sprężyna 22, która odpycha wzajemnie sworznie łożyskowe 8 i 9 na zewnątrz. Sprężyna 22 może jednak być pominięta w przypadku, gdy sworznie łożyskowy 9 posiada taką długość, że swym wolnym końcem będzie dociskany z pewną umiarkowaną siłą do sprężyny 10, służącej do zamykania drzwiczek.

Przednia ścianka piecowa 13 posiada dokoła obwodu otworu drzwiczekowego zagięty do wewnątrz brzeg 14.

W pewnym odstępnie od otworu drzwiczek przednia ścianka piecowa 13 posiada dokoła otworu wytoczenie. Leżąca poniżej otworu drzwiczekowego część 15 wytłoczenia, która odpowiada swoją długością długości tulejki 7, jest równocześnie wkleśła w celu osadzenia tulejki 7. Cała pozostała część 16 wytłoczenia na obwodzie jest wypukła na zewnątrz. Do wewnętrznej ścianki drzwiczekowej 1 są przymocowane dwa kątowniki 17, których dolne końce 18 wystają przez wąskie wycięcia w dolnej części przedniej ścianki drzwiczekowej 2. Te wystające końce 18 kątowników ustawione są po obu stronach tulejki 7 i zaopatrzone w otwory dla sworzni łożyskowych 8 i 9.

Poniżej otworu drzwiczekowego na stronie tylnej ścianki piecowej 13 są umieszczone wsporniki 23, przymocowane za pomocą np. śrub 24 do brzegu otworu drzwiczekowego 14 oraz do dolnego brzegu przedniej ścianki 13.

Tylne ścianki wsporników 23 są zaopatrzone w występy 25, które jako uzupełnienie przylegających doń końców 18 kątowników 17 tworzą otwór do osadzenia sworzni łożyskowych 8 i 9. Występy 26 ścianki pieca są osadzone w wydrążeniach 27 sworzni 8, 9 i służą do zamocowania tych sworzni.

Zwrócone w stronę sworzni 8, 9 ramiona wsporników 23 są zaopatrzone w zagięte pod kątem prostym występy 28, które służą jako oparcie dla występów 29 końców ramion 18 utrzymujących otwarte drzwiczki w pozycji poziomej.

Sworznie osiowe 8 i 9 są zaopatrzone

w otwórki 30 do osadzania prętów 31, służących do przesuwania tych sworzni wzdłuż wycięć 32 znajdujących się na końcach tulejki 7 oraz do nastawiania ich naprzeciw wgłębień poprzecznych 33 tulejki 7 w celu osadzeniu występów 26 w wycięciach 27 sworzni osiowych 8 i 9.

Zakładanie drzwiczek piecowych w ściance przedniej pieca odbywa się w sposób następujący:

Z początku nastawia się żądane napięcie sprężyny zamykającej 10 za pomocą śrubokręta osadzonego w szczelinie 27, którym obraca się sworznie 8, po czym wkłada się pręty pomocnicze 31 w otwórki 30 sworzni osiowych 8 i 9 i rozsuwa się je wzajemnie wzdłuż wycięć 32 aż do wgłębień 33; następnie naciskając na końce prętów 31 obraca się je o 90° do pozycji poziomej zaznaczonej linią przerywaną na fig. 4.

W tej pozycji drzwiczki mogą być osadzone w ściance przedniej 13 pieca, gdy tulejka 7 wejdzie we wkleśnięcia przedniej ścianki pieca, uwalnia się pręty pomocnicze z wgłębień 33 tak, że sworznie łożyskowe 8 i 9 pod działaniem rozprężającym sprężyny 22 względnie sprężyny 10 ulegają rozsunięciu, wskutek tego sworznie łożyskowe 8 i 9 zostają zabezpieczone przed przekręceniem i przesunięciem się na zewnątrz, po czym pręty 31 wyjmują się. Przy zdejmowaniu drzwiczek pręty 31 wkłada się w otwórki 30 i przez nacisk zsuwa się sworznie 8, 9 ku sobie aż do zaczepienia ich w wycięciach poprzecznych 33. Wtedy bez trudności można drzwiczki zdjąć ze ścianki piecowej. W przypadku zakładania lub zdejmowania drzwiczek dwuosciennych należy przednią ściankę drzwiczekową 2 zdjąć.

Zastrzeżenie patentowe

Obsada drzwiczek piecowych, posiadających wewnętrzną ściankę wygiętą u dołu w postaci tulejki do osadzania w niej sworzni osiowych i sprężyny zamykającej, znamienna tym, że końce sworzni osiowych (8, 9), wystające z tulejki (7) posiadają wycięcia (27) do osadzania w nich unieruchamiających występów (26) ścianki piecowej (13), oraz są zaopatrzone w otwórki (30) do osadzania prętów (31), które służą do nastawiania sworzni (8, 9) w podłużnych wycięciach (32) tulejki (7).

Instytut Techniki Budowlanej

