



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214131174 U

(45) 授权公告日 2021.09.07

(21) 申请号 202022731258.2

(22) 申请日 2020.11.24

(73) 专利权人 山东赛德丽新材料股份有限公司

地址 272200 山东省济宁市金乡县胡集镇
济宁化学工业开发区

(72) 发明人 吴瑞立 张连伟 高向阳

(74) 专利代理机构 济宁宏科利信专利代理事务
所 37217

代理人 张景宏

(51) Int.Cl.

B01F 7/16 (2006.01)

B01F 7/18 (2006.01)

B01F 7/24 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

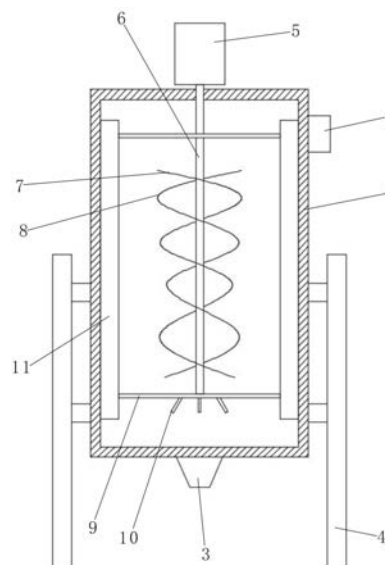
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种真石漆自清理式搅拌装置

(57) 摘要

一种真石漆自清理式搅拌装置,包括有主罐体、固定架、驱动电机、搅拌轴、第一搅拌叶片、第二搅拌叶片和搅拌杆。搅拌轴上以其轴线为基准设置有第一搅拌叶片和第二搅拌叶片,第一搅拌叶片与第二搅拌叶片对称设置于搅拌轴上,搅拌轴的上下两端,即是在两个搅拌叶片的上下方分别设置有连接支架,在所述搅拌轴下端的连接支架上设置有朝罐底方向倾斜的若干搅拌杆,搅拌轴的两侧通过连接支架设置有清理刮板,清理刮板与主罐体的内壁贴合。本实用新型所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,其设计合理,便于使用,具备清理功能,搅拌效果较好,能有效提升真石漆的品质。



1. 一种真石漆自清理式搅拌装置,包括有主罐体(1)、固定架(4)、驱动电机(5)、搅拌轴(6)、第一搅拌叶片(7)、第二搅拌叶片(8)和搅拌杆(10),所述的主罐体(1)的外围设置有固定架(4),主罐体(1)的内部设置有搅拌轴(6),所述搅拌轴(6)通过连接轴器与设置在主罐体(1)顶部的驱动电机(5)动力连接,其特征在于:所述的搅拌轴(6)上以其轴线为基准设置有第一搅拌叶片(7)和第二搅拌叶片(8),构成“双搅拌叶片”的结构,所述第一搅拌叶片(7)与第二搅拌叶片(8)对称设置于搅拌轴(6)上,即第一搅拌叶片(7)为左旋结构,第二搅拌叶片(8)为右旋结构,所述的搅拌轴(6)的上、下两端,即是在两个搅拌叶片的上、下方分别设置有连接支架(9),在所述搅拌轴(6)下端的连接支架(9)上设置有朝罐底方向倾斜的若干搅拌杆(10),所述搅拌轴(6)的两侧通过连接支架(9)设置有清理刮板(11),所述清理刮板(11)与主罐体(1)的内壁贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,其特征在于:所述的连接支架(9)包括有支撑杆(12)和支撑框架(13),所述搅拌轴(6)通过若干支撑杆(12)连接支撑框架(13),即支撑杆(12)的一端与搅拌轴(6)连接,其另一端与支撑框架(13)连接,所述支撑框架(13)连接清理刮板(11),在所述搅拌轴(6)下端的连接支架(9)上,若干搅拌杆(10)倾斜设置于该支架的支撑杆(12)上。

3. 根据权利要求1所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,其特征在于:所述的清理刮板(11)包括有主体框架(14)和刀刃(15),所述主体框架(14)的一侧设置有刀刃(15),其另一侧与支撑框架(13)连接,所述刀刃(15)与主罐体(1)的内壁贴合。

4. 根据权利要求1或3所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,其特征在于:所述的清理刮板(11)通过弹簧铰链与支撑框架(13)连接,在所述弹簧铰链的作用下清理刮板(11)与主罐体(1)的内壁贴合。

一种真石漆自清理式搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型真石漆搅拌设备,尤其涉及一种真石漆自清理式搅拌装置。

背景技术

[0002] 真石漆是一种装饰效果酷似大理石、花岗石的涂料,真石漆也称液态石多彩涂料,主要采用各种颜色的天然石粉配制而成,真石漆装修后的建筑物,具有天然真实的自然色泽,给人以高雅、和谐、庄重之美感,适合于各类建筑物的室内外装修。真石漆上述各性能的发挥均离不开其科学的制备。由于真石漆是质地稠厚,粘性较大,长期存储其含有的天然石粉极易沉淀,因此使用传统搅拌机时易粘附、易与搅拌罐体粘结,影响分散效果,导致天然石粉分散不均匀,搅拌不彻底,影响真石漆的品质。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,克服现有技术中的不足之处,提供一种真石漆自清理式搅拌装置,其设计合理,便于使用,具备清理功能,搅拌效果较好,能有效提升真石漆的品质。

[0004] 本实用新型所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,包括有主罐体、固定架、驱动电机、搅拌轴、第一搅拌叶片、第二搅拌叶片和搅拌杆,所述的主罐体的外围设置有固定架,主罐体的内部设置有搅拌轴,所述搅拌轴通过连接轴器与设置在主罐体顶部的驱动电机动力连接。所述的搅拌轴上以其轴线为基准设置有第一搅拌叶片和第二搅拌叶片,构成“双搅拌叶片”的结构,所述第一搅拌叶片与第二搅拌的叶片对称设置于搅拌轴上,即第一搅拌叶片为左旋结构,第二搅拌叶片为右旋结构,所述的搅拌轴的上下两端,即是在两个搅拌叶片的上下方分别设置有连接支架,在所述搅拌轴下端的连接支架上设置有朝罐底方向倾斜的若干搅拌杆,所述搅拌轴的两侧通过连接支架设置有清理刮板,所述清理刮板与主罐体的内壁贴合。

[0005] 进一步的,所述的连接支架包括有支撑杆和支撑框架,所述搅拌轴通过若干支撑杆连接支撑框架,即支撑杆的一端与搅拌轴连接,其另一端与支撑框架连接,所述支撑框架连接清理刮板,在所述搅拌轴下端的连接支架上,若干搅拌杆倾斜设置于该支架的支撑杆上。

[0006] 进一步的,所述的清理刮板包括有主体框架和刀刃,所述主体框架的一侧设置有刀刃,其另一侧与支撑框架连接,所述刀刃与主罐体的内壁贴合。

[0007] 进一步的,所述的清理刮板通过弹簧铰链与支撑框架连接,在所述弹簧铰链的作用下清理刮板与主罐体的内壁贴合。

[0008] 本实用新型的有益效果:一是具备清理功能,搅拌时防止漆料粘附罐壁;二是搅拌过程中天然石的分散较为均匀,搅拌效果较好,能够保证真石漆的品质。

附图说明

[0009] 附图1是本实用新型所述的一种真石漆自清理式搅拌装置的结构示意图。

[0010] 附图2是本实用新型所述的第一搅拌叶片、第二搅拌叶片以及清理刮板与搅拌轴的连接结构示意图。

[0011] 附图3是本实用新型所述的连接支架的结构示意图。

[0012] 附图4是本实用新型所述的清理刮板的结构示意图。

[0013] 1—主罐体 2—进料口 3—出料口 4—固定架 5—驱动电机 6—搅拌轴 7—第一搅拌叶片 8—第二搅拌叶片 9—连接支架 10—搅拌杆 11—清理刮板 12—支撑杆 13—支撑框架 14—主体框架 15—刀刃。

具体实施方式

[0014] 现参照说明书附图,结合具体实施例,说明如下:本实用新型所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,包括有主罐体1、固定架4、驱动电机5、搅拌轴6、第一搅拌叶片7、第二搅拌叶片8和搅拌杆10,所述的主罐体1的外围设置有固定架4,主罐体1的内部设置有搅拌轴6,所述搅拌轴6通过连接轴器与设置在主罐体1顶部的驱动电机5动力连接,所述主罐体1的上部可设置有进料口2,其底部可设置有出料口3。所述的搅拌轴6上以其轴线为基准设置有第一搅拌叶片7和第二搅拌叶片8,构成“双搅拌叶片”的结构,所述第一搅拌叶片7与第二搅拌叶片8对称设置于搅拌轴6上,即第一搅拌叶片7为左旋结构,第二搅拌叶片8为右旋结构,所述的搅拌轴6的上、下两端,即是在两个搅拌叶片的上、下方分别设置有连接支架9,在所述搅拌轴6下端的连接支架9上设置有朝罐底方向倾斜的若干搅拌杆10,所述搅拌轴6的两侧通过连接支架9设置有清理刮板11,所述清理刮板11与主罐体1的内壁贴合。

[0015] 进一步的,所述的连接支架9包括有支撑杆12和支撑框架13,所述搅拌轴6通过若干支撑杆12连接支撑框架13,即支撑杆12的一端与搅拌轴6连接,其另一端与支撑框架13连接,所述支撑框架13连接清理刮板11,在所述搅拌轴6下端的连接支架9上,若干搅拌杆10倾斜设置于该支架的支撑杆12上。

[0016] 进一步的,所述的清理刮板11包括有主体框架14和刀刃15,所述主体框架14的一侧设置有刀刃15,其另一侧与支撑框架13连接,所述刀刃15与主罐体1的内壁贴合。

[0017] 进一步的,所述的清理刮板11通过弹簧铰链与支撑框架13连接,在所述弹簧铰链的作用下清理刮板11与主罐体1的内壁贴合。

[0018] 使用时,驱动电机5带动搅拌轴6转动,搅拌轴6会带动两个搅拌叶片转动,同时还会通过连接支架9带动搅拌杆10和清理刮板11转动。搅拌过程中,首先是搅拌杆10转动将沉淀在真石漆底部的天然石粉搅起来,然后是再通过第一搅拌叶片和第二搅拌叶片将天然石粉混合均匀,最后是清理刮板11会持续刮刷主罐体1的内壁,防止真石漆粘附、粘结罐体。

[0019] 本实用新型所述的一种真石漆自清理式搅拌装置,其设计合理,便于使用,具备清理功能,搅拌效果较好,能有效提升真石漆的品质。

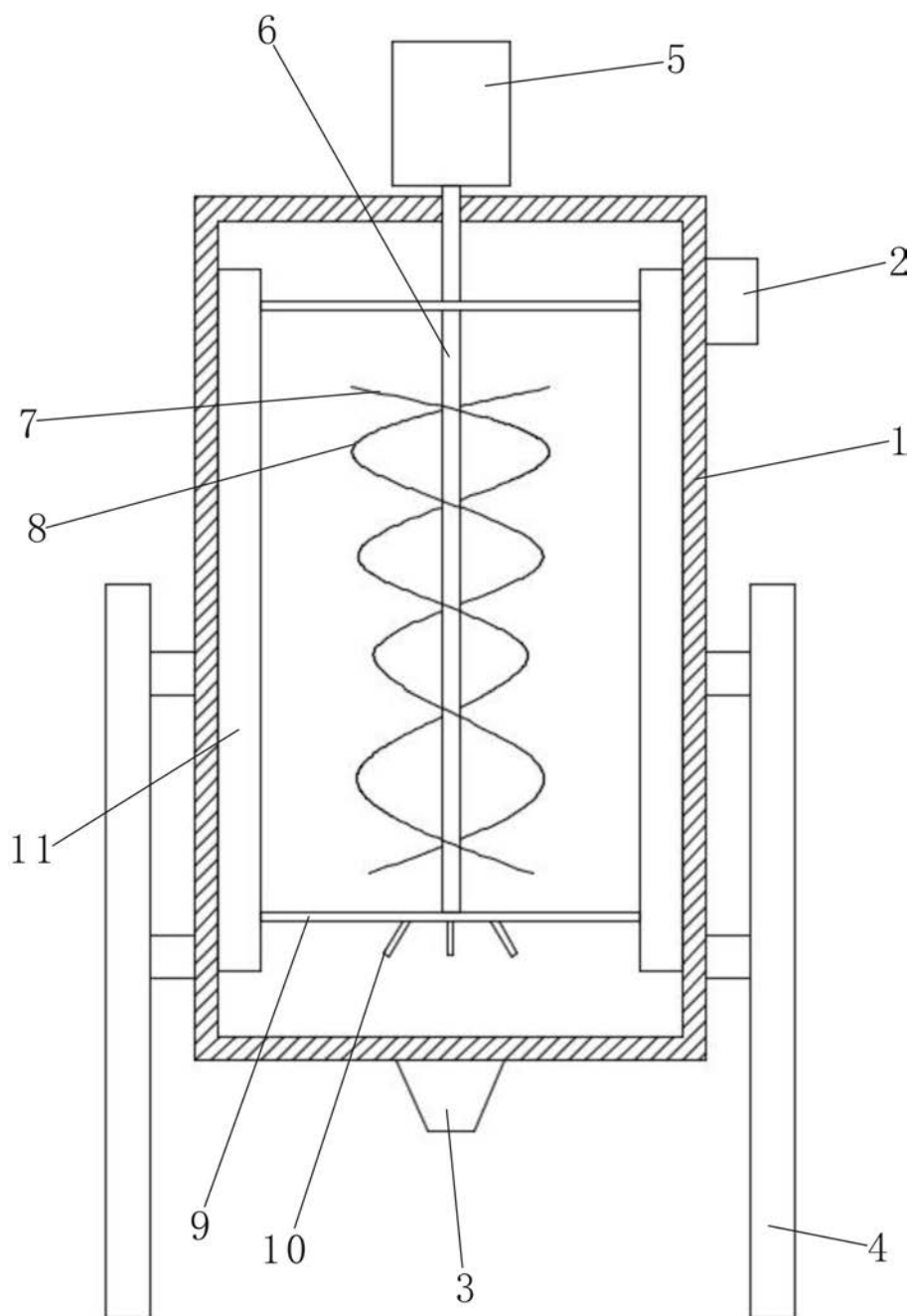


图1

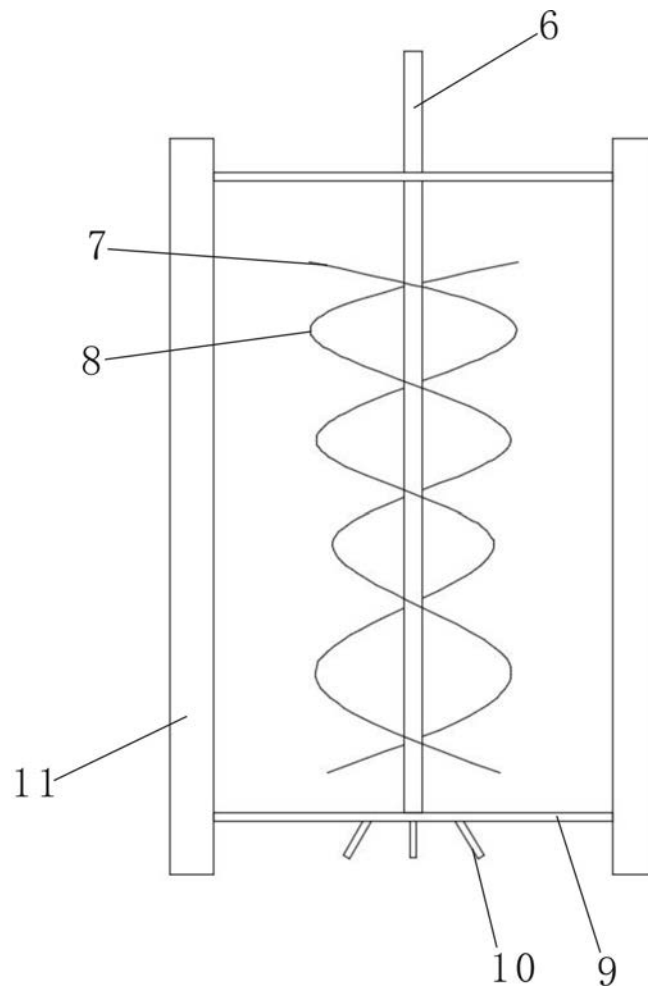


图2

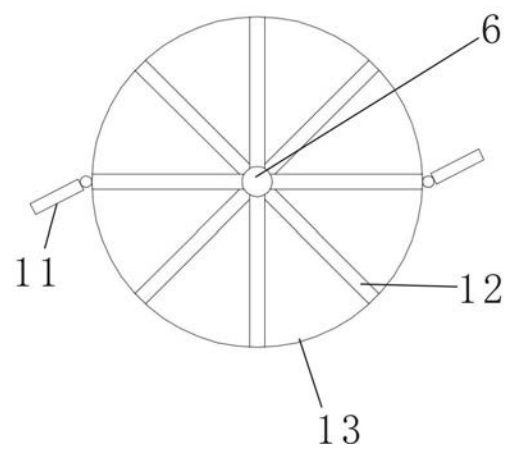


图3

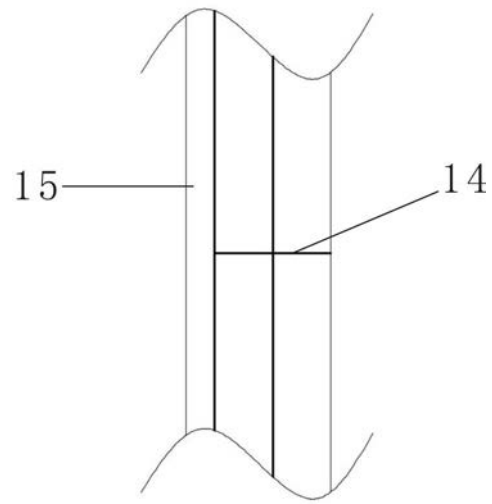


图4