(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205111358 U
(45)授权公告日 2016.03.30

(21)申请号 201520789489.5

(22)申请日 2015.10.14

(73)专利权人 中铁宝桥(扬州)有限公司
地址 225017 江苏省扬州市广陵区李典镇新坝

(72)发明人 高旭超 祁宝金 王岁利 王亚栋 汪腾飞 张天宇

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所(普通合伙) 32204
代理人 谢东

(51)Int.Cl.
B23Q 3/08(2006.01)

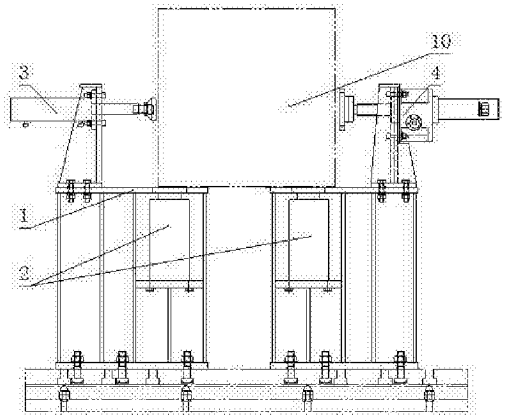
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种桥梁箱型杆件找正定位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种桥梁箱型杆件找正定位装置。该桥梁箱型杆件找正定位装置包括平台，在平台的下部设置有至少两组竖直向上的竖直伸缩推杆，每组竖直伸缩推杆包括两个伸缩推杆，在平台的上侧设置有至少两组用夹持杆件的水平伸缩推杆，每组水平伸缩推杆包括两个水平相对的伸缩推杆。本实用新型的桥梁箱型杆件找正定位装置结构简单紧凑，经济实用，结构可靠，实现了工件的快速定位及固定，与钻床配合进行钻孔，提高了加工精度。



CN 205111358 U

1. 一种桥梁箱型杆件找正定位装置，其特征在于：包括平台，在平台的下部设置有至少两组竖直向上的竖直伸缩推杆，每组竖直伸缩推杆包括两个伸缩推杆，在平台的上侧设置有至少两组用夹持杆件的水平伸缩推杆，每组水平伸缩推杆包括两个水平相对的伸缩推杆。

2. 根据权利要求 1 所述的桥梁箱型杆件找正定位装置，其特征在于：所述的竖直伸缩推杆为液压推杆。

3. 根据权利要求 1 所述的桥梁箱型杆件找正定位装置，其特征在于：每组水平伸缩推杆包括一个液压推杆和一个电动推杆。

4. 根据权利要求 3 所述的桥梁箱型杆件找正定位装置，其特征在于：各组水平伸缩推杆的液压推杆设置在同一侧。

一种桥梁箱型杆件找正定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于制造桥梁箱型杆件的工装夹具，尤其是涉及桥梁箱型杆件找正定位装置。

背景技术

[0002] 桥梁箱型杆件钻孔加工，在工程实践中往往由于工件过长、箱口尺寸较大不能快速找正及精确定位，导致实际加工完成后孔群精度较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的不足，提供一种能够快速定位桥梁箱型杆件，提高孔群加工精度的桥梁箱型杆件找正定位装置。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型桥梁箱型杆件找正定位装置采用的技术方案是：

[0005] 一种桥梁箱型杆件找正定位装置，包括平台，在平台的下部设置有至少两组竖直向上的竖直伸缩推杆，每组竖直伸缩推杆包括两个伸缩推杆，在平台的上侧设置有至少两组用夹持杆件的水平伸缩推杆，每组水平伸缩推杆包括两个水平相对的伸缩推杆。

[0006] 所述的竖直伸缩推杆为液压推杆。

[0007] 每组水平伸缩推杆包括一个液压推杆和一个电动推杆。

[0008] 各组水平伸缩推杆的液压推杆设置在同一侧。

[0009] 本实用新型与现有技术相比，具有以下优点：

[0010] 桥梁箱型杆件放置在平台上，竖直伸缩推杆调节桥梁箱型杆件水平，水平伸缩推杆用于调节桥梁箱型杆件的水平方向位置，调整之后固定桥梁箱型杆件，实现了工件的快速定位及固定，与钻床配合进行钻孔，提高了孔群的加工精度。本实用新型的桥梁箱型杆件找正定位装置结构简单紧凑，经济实用，结构可靠。

附图说明

[0011] 图 1 是桥梁箱型杆件找正定位装置的示意图。

[0012] 图 2 是图 1 俯视图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式，进一步阐明本实用新型，应理解这些实施方式仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围，在阅读了本实用新型之后，本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

[0014] 如图 1 一种桥梁箱型杆件找正定位装置，包括用于放置桥梁箱型杆件的平台 1，在平台 1 的下侧安装有四个竖直向上的液压推杆 2，两两液压推杆成对并排安装，液压推杆 2 用于调节桥梁箱型杆件的水平。在平台的上侧安装有两组水平伸缩推杆，每组水平伸缩推杆包括一个液压推杆 3 和一个电动推杆 4，每组的液压推杆和电动推杆水平相对设置，各组

的液压推杆 3 设置在同一侧，各组的电动推杆 4 设置在另一侧。

[0015] 如图 1 所示，桥梁箱型杆件 10 放置在平台 1 上，调节竖直向上的液压推杆 2 的伸出长度用于调节桥梁箱型杆件 10 处在水平位置，调节水平的电动推杆 4 用于限制桥梁箱型杆件 10 在水平方向的位置，液压推杆 3 将桥梁箱型杆件 10 锁死定位。本实用新型的桥梁箱型杆件找正定位装置与钻床配合使用，提高了的桥梁箱型杆件上孔群的加工精度。

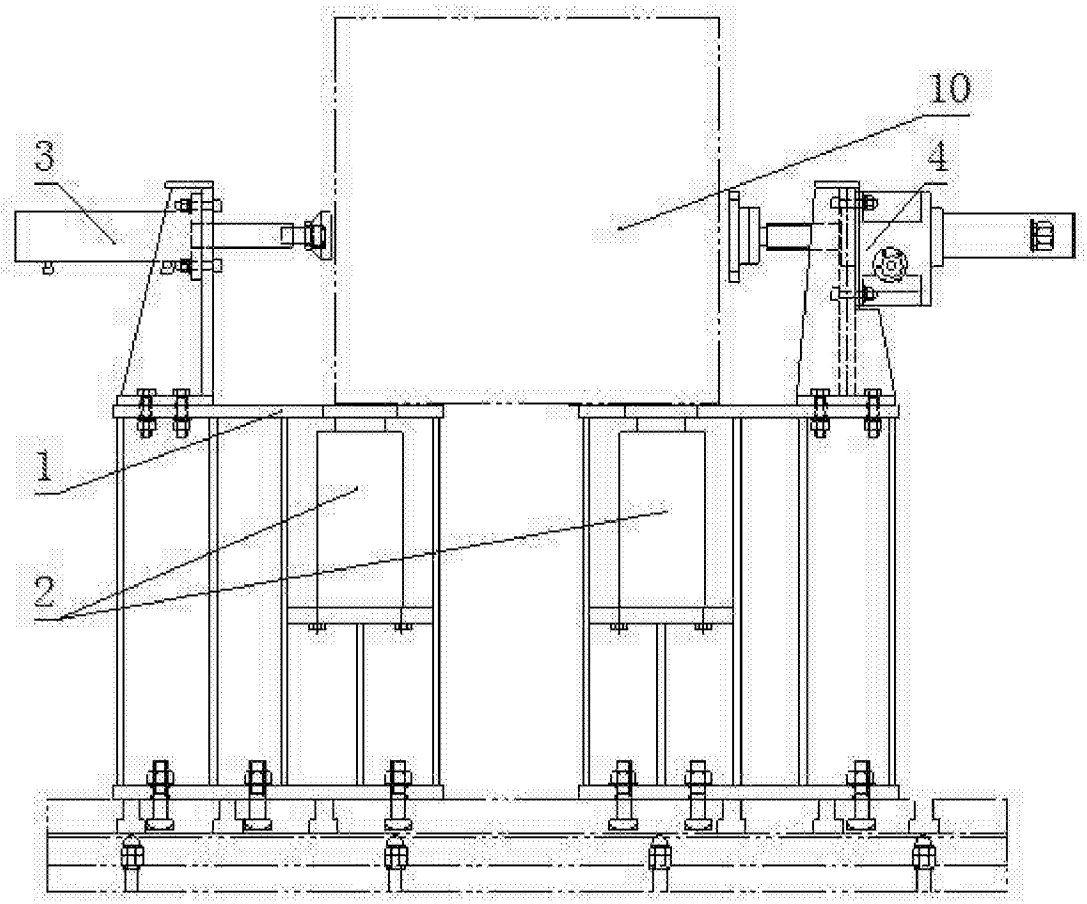


图 1

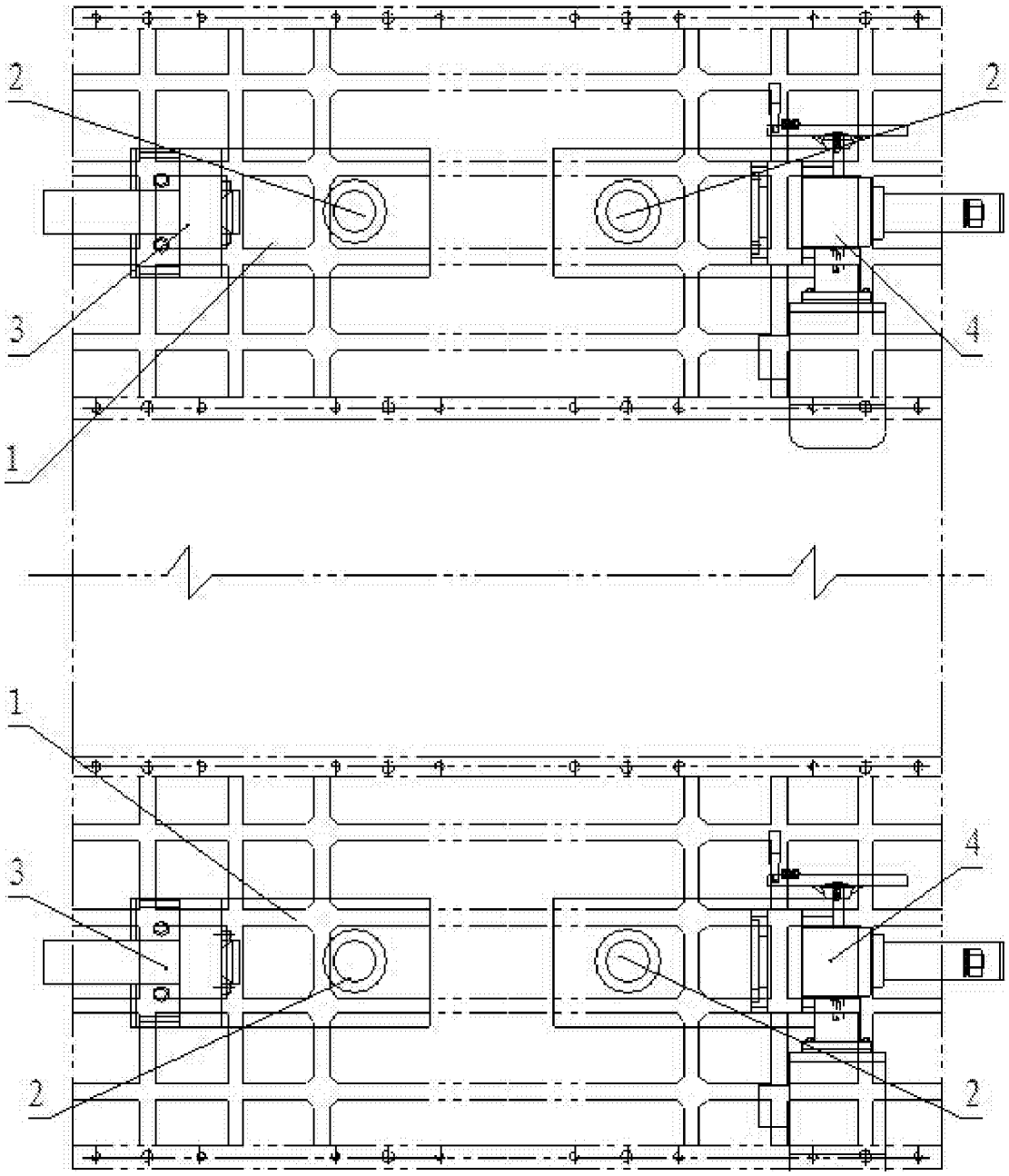


图 2