



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

205 376

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03. 03. 78
(21) PV 1350-78

(51) Int. Cl.³

B 23 K 37/04

(40) Zveřejněno 29. 08. 80

(45) Vydáno 01. 08. 83

(75)

Autor vynálezu KALVODA VLADIMÍR ing., BRATISLAVA

(54) Mobilný skladací prípravok

1

Vynález rieši mobilný skladací prípravok na skladanie zváraných I-profilov pred zvarením vo vodorovnej polohe v sériovej výrobe.

Doteraz sa používa na skladanie zváraných I-profilov pred zvarením stabilných skladacích prípravkov, ktoré sú rozmiestnené na nosnom ráme, alebo skladacích stolič, u ktorých skladaný I-profil prechádza cez valce stolice. Nevýhodou u stabilných skladacích prípravkov je ich veľký počet vzhľadom k dĺžke skladaného I-profilu, pričom je pracné prestavovanie skladacích prípravkov na iný rozmer I-profilu. Nevýhodou u skladacích stolič je konštrukčná zložitosť celého zariadenia a skutočnosť, že pri tomto spôsobe skladania je potrebná minimálne dvojnásobná dĺžka pracoviska vzhľadom k celkovej dĺžke skladaného I-profilu.

Podstatou mobilného skladacieho prípravku podľa vynálezu je nasledovné technické riešenie. K pojazdnému rámu je pevne uchytený nosič, v ktorom je posuvne pomocou závesných kolies uložený priečnik, na ktorom je zavesený pomocou dvoch prestaviteľných skrutiek strmeň, ktorý má prestaviteľný segment a pevný segment, v ktorom je uchytená tlačná hydraulická jednotka, pričom k pojazdnému rámu sú prestaviteľne uchytené dve pritlačné hydraulické jednotky.

Horeuvedené nevýhody sú odstránené u mobilného skladacieho prípravku podľa vynálezu, u ktorého sú jednotlivé časti skladaného I-profilu uložené na podperách s pozdĺžny-

205 378

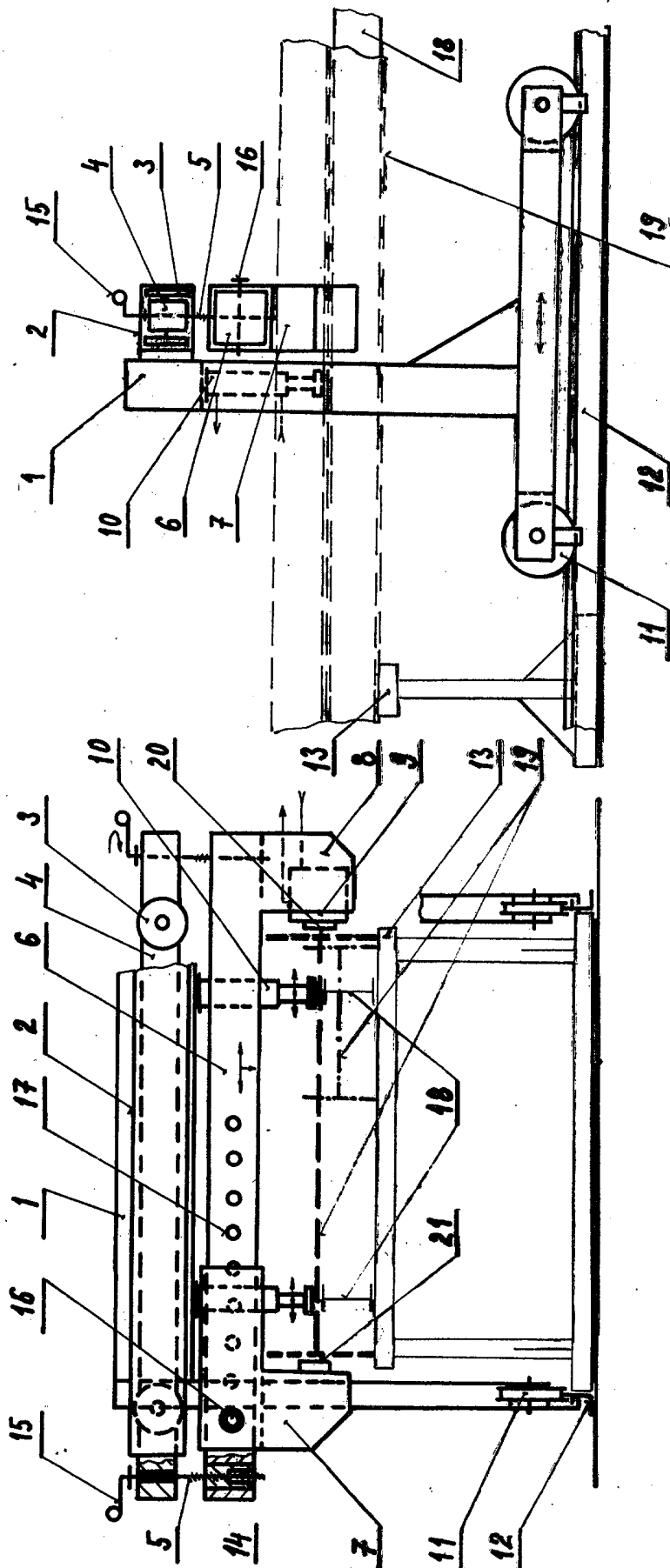
mi strediacimi vložkami, pričom mobilný skladací prípravok sa postupne posúva pozdĺž skladaného I-profilu, takže je postačujúci len jeden prípravok, pričom prestavenie prípravku na iný rozmer I-profilu je veľmi jednoduché. Dĺžka pracoviska sa rovná dĺžke skladaného I-profilu.

Predmet vynálezu je schématicky znázornený na výkrese, kde na obr. 1 je jedno riešenie mobilného skladacieho prípravku v čelnom pohľade a na obr. 2 v bočnom pohľade.

K pojazdnému rámu 1, obr. 1 a obr. 2, ktorý je uložený pomocou kolies 11 na koľajniciach 12, je pevne uchytený nosič 2, v ktorom je posuvne pomocou závesných kolies 3 uložený priečnik 4, na ktorom je zavesený na skrútkách 5 strmeň 6 pomocou neotočných matíc 14, ktorý má prestaviteľný segment 7 zaistený čapom 16 v otvore 17 a pevný segment 8, v ktorom je uchytená tlačná hydraulická jednotka 9. K pojazdnému rámu 1 sú prestaviteľne uchytené dve prítlačné hydraulické jednotky 10, pričom pojazd rámu 1 je buď strojný alebo ručný podľa celkovej zvolenej konštrukcie. Generátor tlakového média a regulačný rozvod nie sú zakreslené. Časti skladaného I-profilu 19 sa ukladajú na podpery 13, ktoré sú opatrené pozdĺžnymi strediacimi vložkami 18. Skladanie je nasledovné. Najskôr sa položí stojina na pozdĺžne strediace vložky 18 a potom sa vložia na podpery 13 pásnice, ktoré sú držané nezakreslenými okrajovými stabilizačnými prvkami vo zvislej polohe. Potom sa prisunie na okraj skladaného I-profilu 19 prípravok a najskôr sa prítlačí stojina pomocou prítlačných hydraulických jednotiek 10 k pozdĺžnym strediacim vložkám 18, čím nastane vystredenie stojiny voči pásniciam a potom nasleduje samotné stlačenie a zlicovanie pásnic so stojinou pomocou strmeňa 6 tlačnou hydraulickou jednotkou 9 a ich vzájomné stehovanie. Tieto operácie prebiehajú postupne pozdĺž celého skladaného I-profilu 19. Rovnobežnosť pásnic je zabezpečená rovnobežnosťou opernej plochy 20 tlačnej hydraulickej jednotky 9 a opernej plochy 21 prestaviteľného segmentu 7, pričom vzájomnú kolmosť pásnic so stojinou vymedzuje kolmosť dosadacej roviny pozdĺžnych strediacich vložiek 18 k rovinám operných plôch 20 a 21. Prestavenie na iný rozmer I-profilu 19 sa prevádza prestavením prestaviteľného segmentu 7 na strmeni 6, nastavením výšky strmeňa 6 skrútkami 5 pomocou kľúku 15 voči osi I-profilu a výmenou pozdĺžnych strediacich vložiek 18. Letným priečnym uchytením strmeňa 6 v ráme 1 pomocou závesných kolies 3 umožnený voľný pohyb rámu 1 pri presúvaní a súčasne sa do rámu 1 neprenášajú sily od stláčania pásnic so stojinou.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Mobilný skladací prípravok na skladanie zváraných I-profilov pred zváraním vo vodorovnej polohe, vyznačujúci sa tým, že k pojazdnému rámu /1/ je pevne uchytený nosič /2/, v ktorom je posuvne pomocou závesných kolies /3/ uložený priečnik /4/, na ktorom je zavesený pomocou dvoch prestaviteľných skrútiok /5/ strmeň /6/, ktorý má prestaviteľný segment /7/ a pevný segment /8/, v ktorom je uchytená tlačná hydraulická jednotka /9/, pričom k pojazdnému rámu /1/ sú prestaviteľne uchytené dve prítlačné hydraulické jednotky /10/.



• Obr. 1

Obr. 2