(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208975989 U
(45)授权公告日 2019.06.14

(21)申请号 201821663142.6

(22)申请日 2018.10.15

(73)专利权人 厦门味康源食品有限公司
地址 361000 福建省厦门市同安区新民镇湖柑村墙仔内里63号五层、六层、七层

(72)发明人 张杰

(51)Int.Cl.
B02C 18/14(2006.01)
B02C 23/14(2006.01)
B02C 23/10(2006.01)

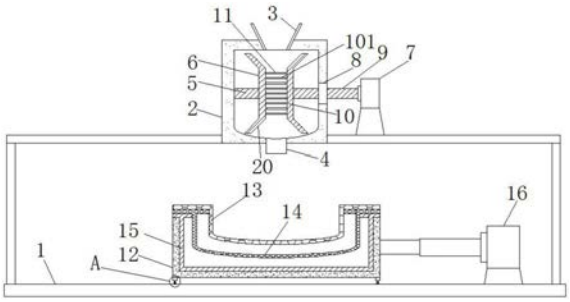
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种卤料加工生产用粉碎筛选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种卤料加工生产用粉碎筛选装置，包括底板，所述右圆杆的右端与电机的输出轴转动连接，所述左圆板的右侧壁焊接有左粉碎刀片，所述右圆板的左侧壁焊接有右粉碎刀片，所述右粉碎刀片和左粉碎刀片呈上下交错设置，所述外圆桶的内部由上至下依次设有第一过滤网桶、第二过滤网桶和内圆桶，所述第一过滤网桶的外沿压在第二过滤网桶的外沿上，所述第二过滤网桶的外沿压在内圆桶的外沿上，所述内圆桶的外沿压在外圆桶的外沿上，所述气缸的活塞杆的左端与外圆桶的右侧壁的中部焊接；该卤料加工生产用粉碎筛选装置，粉碎效果好，一次性可筛选出多种卤料，有效的防止发生堵塞，筛选效率高。



CN 208975989 U

1.一种卤料加工生产用粉碎筛选装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上方通过支架固定安装有粉碎箱(2),所述粉碎箱(2)的顶部和底部分别安装有加料管(3)和出料管(4),所述粉碎箱(2)的左侧内壁的中部焊接有左圆杆(5),所述左圆杆(5)的右端与左圆板(6)的左侧壁的中部焊接,所述底板(1)的上方通过支架固定安装有电机(7),所述粉碎箱(2)的右侧壁的中部镶嵌有轴承(8),所述轴承(8)的内环内部焊接有右圆杆(9),所述右圆杆(9)的右端与电机(7)的输出轴转动连接,所述右圆杆(9)的左端与右圆板(10)的右侧壁的中部焊接,所述左圆板(6)的右侧壁焊接有左粉碎刀片(11),所述右圆板(10)的左侧壁焊接有右粉碎刀片(101),所述右粉碎刀片(101)和左粉碎刀片(11)呈上下交错设置,所述底板(1)的上方设有外圆桶(12),所述外圆桶(12)的内部由上至下依次设有第一过滤网桶(13)、第二过滤网桶(14)和内圆桶(15),所述第一过滤网桶(13)的外沿压在第二过滤网桶(14)的外沿上,所述第二过滤网桶(14)的外沿压在内圆桶(15)的外沿上,所述内圆桶(15)的外沿压在外圆桶(12)的外沿上,所述底板(1)的上端面的右侧固定安装有气缸(16),所述气缸(16)的活塞杆的左端与外圆桶(12)的右侧壁的中部焊接。

2.根据权利要求1所述的一种卤料加工生产用粉碎筛选装置,其特征在于:所述外圆桶(12)的通过安装架(17)至少等角度转动安装有四个滚轮(18)。

3.根据权利要求1所述的一种卤料加工生产用粉碎筛选装置,其特征在于:所述第二过滤网桶(14)和内圆桶(15)的顶部内壁均一体成型有内沿(19),所述第二过滤网桶(14)的内沿(19)抵在第一过滤网桶(13)的外壁,所述内圆桶(15)的内沿(19)抵在第二过滤网桶(14)的外壁。

4.根据权利要求1所述的一种卤料加工生产用粉碎筛选装置,其特征在于:所述左圆板(6)和右圆板(10)的外壁均一体成型有圆台形板(20),所述圆台形板(20)均为向外倾斜设置。

5.根据权利要求1所述的一种卤料加工生产用粉碎筛选装置,其特征在于:所述右粉碎刀片(101)和左粉碎刀片(11)均至少等距设有七个。

6.根据权利要求1所述的一种卤料加工生产用粉碎筛选装置,其特征在于:所述第一过滤网桶(13)的网孔大小在五至九毫米之间,所述第二过滤网桶(14)的网孔大小在二至四毫米之间。

一种卤料加工生产用粉碎筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卤料加工技术领域，具体为一种卤料加工生产用粉碎筛选装置。

背景技术

[0002] 卤料是制作卤菜的调料，一般是指制作卤水的中药香料。卤料有浓烈的芳香味，可去除食品原料的腥膻味，和增加食品的香味的功能。把卤料放在卤锅中加水熬制就做成了卤水，不同的卤料配方可做成不同香型的卤水。市场上配卤料的香料有几百种，比较常见的有八角，桂皮，花椒，甘松，小茴香，白寇，肉寇，砂仁，香叶，公丁香，母丁香，沙姜，南姜，香茅草，甘草，草果等。

[0003] 现如今卤菜深受人们的喜爱，卤料是卤菜制作的必要原料，在制作卤料时，需要对卤料进行粉碎，但传统的卤料粉碎装置，缺少筛选结构，不同粗细的卤料混合在一起，难以筛选，而且传统的粉碎装置，粉碎效率低，因此需要改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种卤料加工生产用粉碎筛选装置，以解决上述背景技术中提出的传统的卤料粉碎装置，缺少筛选结构，不同粗细的卤料混合在一起，难以筛选，而且传统的粉碎装置，粉碎效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种卤料加工生产用粉碎筛选装置，包括底板，所述底板的上方通过支架固定安装有粉碎箱，所述粉碎箱的顶部和底部分别安装有加料管和出料管，所述粉碎箱的左侧内壁的中部焊接有左圆杆，所述左圆杆的右端与左圆板的左侧壁的中部焊接，所述底板的上方通过支架固定安装有电机，所述粉碎箱的右侧壁的中部镶嵌有轴承，所述轴承的内环内部焊接有右圆杆，所述右圆杆的右端与电机的输出轴转动连接，所述右圆杆的左端与右圆板的右侧壁的中部焊接，所述左圆板的右侧壁焊接有左粉碎刀片，所述右圆板的左侧壁焊接有右粉碎刀片，所述右粉碎刀片和左粉碎刀片呈上下交错设置，所述底板的上方设有外圆桶，所述外圆桶的内部由上至下依次设有第一过滤网桶、第二过滤网桶和内圆桶，所述第一过滤网桶的外沿压在第二过滤网桶的外沿上，所述第二过滤网桶的外沿压在内圆桶的外沿上，所述内圆桶的外沿压在外圆桶的外沿上，所述底板的上端面的右侧固定安装有气缸，所述气缸的活塞杆的左端与外圆桶的右侧壁的中部焊接。

[0006] 优选的，所述外圆桶的通过安装架至少等角度转动安装有四个滚轮。

[0007] 优选的，所述第二过滤网桶和内圆桶的顶部内壁均一体成型有内沿，所述第二过滤网桶的内沿抵在第一过滤网桶的外壁，所述内圆桶的内沿抵在第二过滤网桶的外壁。

[0008] 优选的，所述左圆板和右圆板的外壁均一体成型有圆台形板，所述圆台形板均为向外倾斜设置。

[0009] 优选的，所述右粉碎刀片和左粉碎刀片均至少等距设有七个。

[0010] 优选的，所述第一过滤网桶的网孔大小在五至九毫米之间，所述第二过滤网桶的

网孔大小在二至四毫米之间。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1.该卤料加工生产用粉碎筛选装置，粉碎效果好，一次性可筛选出多种卤料，有效的防止发生堵塞，筛选效率高；

[0013] 2.通过右粉碎刀片和左粉碎刀片发生相对转动对卤料进行粉碎，粉碎效果好；

[0014] 3.通过气缸带动外圆桶、第一过滤网桶、第二过滤网桶和内圆桶左右晃动，有效的防止第一过滤网桶和第二过滤网桶发生堵塞，提高了筛选效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构的主视切面图；

[0016] 图2为本实用新型结构的主视切面图中的A部放大图；

[0017] 图3为本实用新型内圆桶的结构示意图。

[0018] 图中：1、底板；2、粉碎箱；3、加料管；4、出料管；5、左圆杆；6、左圆板；7、电机；8、轴承；9、右圆杆；10、右圆板；101、右粉碎刀片；11、左粉碎刀片；12、外圆桶；13、第一过滤网桶；14、第二过滤网桶；15、内圆桶；16、气缸；17、安装架；18、滚轮；19、内沿；20、圆台形板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 在不同附图中以相同标号来标示相同或类似组件；另外请了解文中诸如“第一”、“第二”、“第三”、“上”、“下”、“前”、“后”、“内”、“外”、“端”、“部”、“段”、“宽度”、“厚度”、“区”等等及类似用语仅便于看图者参考图中构造以及仅用于帮助描述本实用新型而已，并非是对本实用新型的限定。

[0021] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种卤料加工生产用粉碎筛选装置，包括底板1，所述底板1的上方通过支架固定安装有粉碎箱2，所述粉碎箱2的顶部和底部分别安装有加料管3和出料管4，所述粉碎箱2的左侧内壁的中部焊接有左圆杆5，所述左圆杆5的右端与左圆板6的左侧壁的中部焊接，所述底板1的上方通过支架固定安装有电机7，所述粉碎箱2的右侧壁的中部镶嵌有轴承8，所述轴承8的内环内部焊接有右圆杆9，所述右圆杆9的右端与电机7的输出轴转动连接，所述右圆杆9的左端与右圆板10的右侧壁的中部焊接，所述左圆板6的右侧壁焊接有左粉碎刀片11，所述右圆板10的左侧壁焊接有右粉碎刀片101，所述右粉碎刀片101和左粉碎刀片11呈上下交错设置，所述底板1的上方设有外圆桶12，所述外圆桶12的内部由上至下依次设有第一过滤网桶13、第二过滤网桶14和内圆桶15，所述第一过滤网桶13的外沿压在第二过滤网桶14的外沿上，所述第二过滤网桶14的外沿压在内圆桶15的外沿上，所述内圆桶15的外沿压在外圆桶12的外沿上，所述底板1的上端面的右侧固定安装有气缸16，所述气缸16的活塞杆的左端与外圆桶12的右侧壁的中部焊接。

[0022] 具体地，所述外圆桶12的通过安装架17至少等角度转动安装有四个滚轮18，通过滚轮18的作用，有利于外圆桶12的左右移动。

[0023] 具体地，所述第二过滤网桶14和内圆桶15的顶部内壁均一体成型有内沿19，所述第二过滤网桶14的内沿19抵在第一过滤网桶13的外壁，所述内圆桶15的内沿19抵在第二过滤网桶14的外壁，通过内沿19的作用，提高了对第一过滤网桶13和第二过滤网桶14的限位。

[0024] 具体地，所述左圆板6和右圆板10的外壁均一体成型有圆台形板20，所述圆台形板20均为向外倾斜设置，通过圆台形板20，有利于卤料入到右粉碎刀片101和左粉碎刀片11之间。

[0025] 具体地，所述右粉碎刀片101和左粉碎刀片11均至少等距设有七个，多个右粉碎刀片101和左粉碎刀片11提高了粉碎效果。

[0026] 具体地，所述第一过滤网桶13的网孔大小在五至九毫米之间，所述第二过滤网桶14的网孔大小在二至四毫米之间。

[0027] 工作原理：使用时，依次启动电机7和气缸16，然后将卤料通过加料管3加入粉碎箱2的内部，电机7、带动右圆杆9、右圆板10和右粉碎刀片101旋转，右粉碎刀片101和左粉碎刀片11发生相对转动对卤料进行粉碎，粉碎后的卤料通过出料管4落入第一过滤网桶13中，气缸16带动外圆桶12、第一过滤网桶13、第二过滤网桶14和内圆桶15左右晃动，通过第一过滤网桶13、第二过滤网桶14和内圆桶15可收集三种不同大小的卤料，筛选效果好，粉碎完成后，依次停止电机7和气缸16，将第一过滤网桶13、第二过滤网桶14和内圆桶15中的卤料倒入三个不同的容器中即可；通过右粉碎刀片101和左粉碎刀片11发生相对转动对卤料进行粉碎，粉碎效果好；通过气缸16带动外圆桶12、第一过滤网桶13、第二过滤网桶14和内圆桶15左右晃动，有效的防止第一过滤网桶13和第二过滤网桶14发生堵塞，提高了筛选效率。

[0028] 因此该卤料加工生产用粉碎筛选装置，粉碎效果好，一次性可筛选出多种卤料，有效的防止发生堵塞，筛选效率高。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

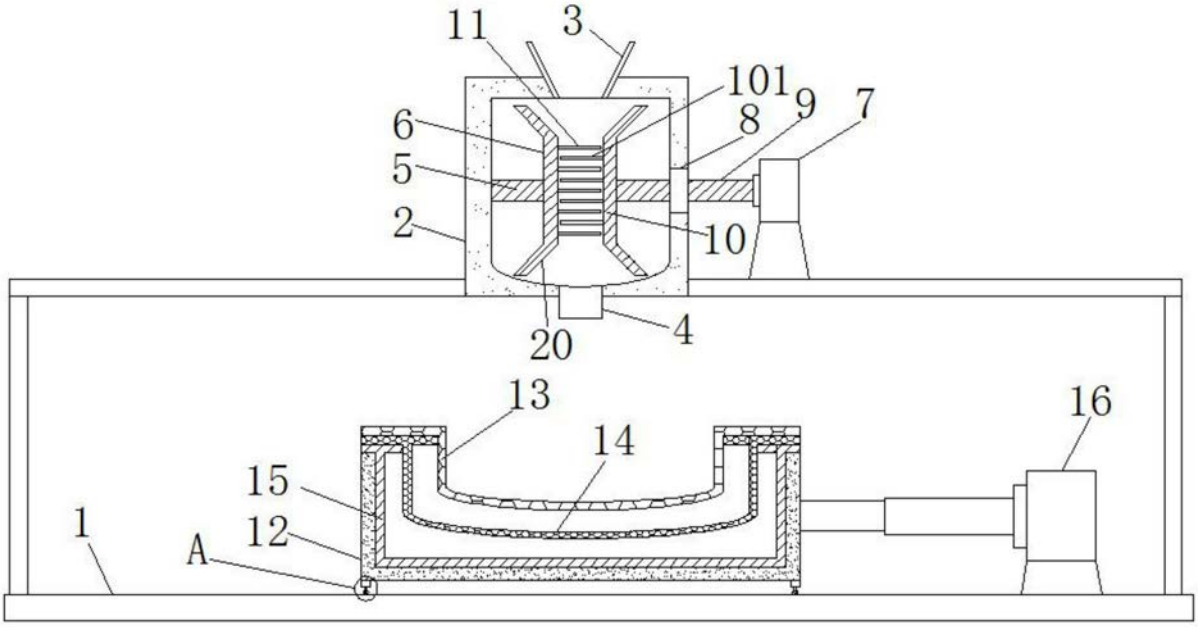


图1

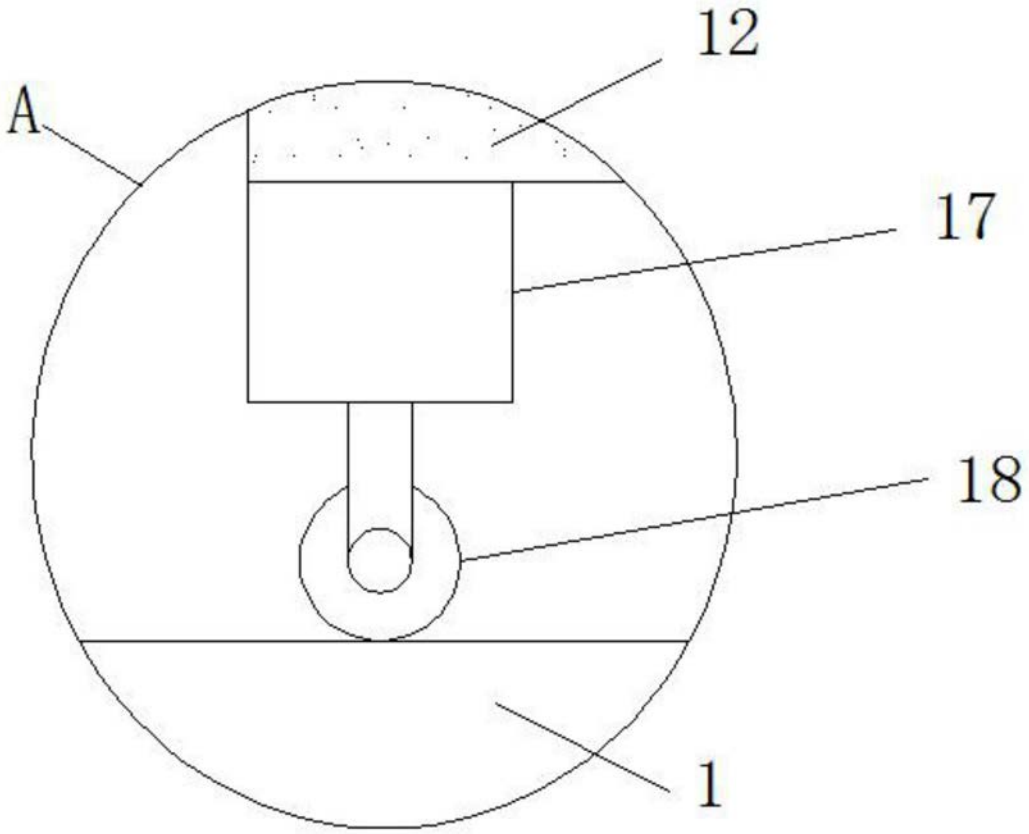


图2

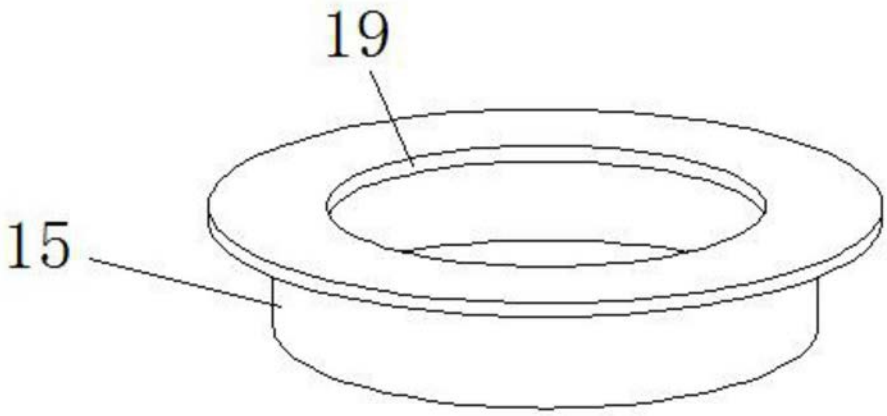


图3