



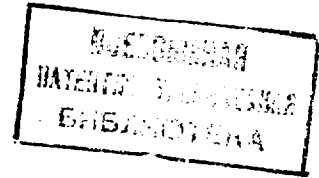
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1553979** **A1**

(51) **5 Н 05 К 13/06, Н 01 В 13/00**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4459094/24-21
(22) 12.07.88
(46) 30.03.90. Бюл. № 12
(72) Н.Ф.Федоренко, Э.А.Парасюк,
Б.А.Коровников, В.И.Чепчур
и Л.Т.Лысый
(53) 621.396.67.7 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 645302, кл. Н 05 К 13/06, 1976.
Авторское свидетельство СССР
№ 847543, кл. Н 05 К 13/06, 1979.
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКЛАДКИ ПРОВО-
ДОВ В ЖГУТ
(57) Изобретение относится к техноло-
гии изготовления кабельно-жгутовых
изделий и может быть использовано
в радиотехнической, электронной и

приборостроительной отраслях промыш-
ленности при изготовлении жгутов и
кабелей из электромонтажных проводов.
Целью изобретения является расширение
эксплуатационных возможностей. Ис-
пользование предложенного устройства
позволит расширить возможности про-
цесса изготовления жгутов путем раскла-
дки отрезков проводов увеличенной
длины без изменения габаритных разме-
ров устройства и без увеличения про-
изводственных площадей. Кроме того,
устройство позволяет улучшить условия
труда оператора в результате исключе-
ния необходимости непрерывного пере-
мещения вдоль изготавливаемого жгута.
2 ил.

Изобретение относится к технологии
изготовления кабельно-жгутовых изде-
лий и может быть использовано в ра-
диотехнической, электронной и прибо-
ростроительной отраслях промышленно-
сти при изготовлении жгутов и кабелей
из электромонтажных проводов.

Цель изобретения - расширение
эксплуатационных возможностей.

На фиг.1 изображено устройство,
общий вид; на фиг.2 - сечение А-А на
фиг.1.

Устройство содержит основание 1,
на котором установлены вращающиеся
барабаны 2 и 3 с приводными двигате-
лями 4 и 5, монтажную панель в виде
съемных планок 6, закрепленных на
гибкой ленте 7, укрепленной своими
концами соответственно на барабанах
2 и 3.

В планках 6 выполнены отверстия 8
для штырей 9, фиксирующих жгут 10 и
его ответвления 11, и для фиксаторов
12 концов проводов. Гибкая лента 7
по длине соответствует размерам изго-
тавливаемого жгута 10 и намотана на
барабан 2. Планка 6 содержит выступы
13 с полостями 14 (фиг.2), которыми
выступы 13 фиксируют друг друга при
намотке на барабан 2.

Кроме того, на основании 1 уста-
новлены стойки 15, на которых разме-
щены опорные ролики 16 для гибкой
ленты 7 и индикаторная линейка 17
с индикаторами 18.

Устройство работает следующим об-
разом.

В исходном положении устройства
гибкая лента 7 с планками 6 намотана
на барабан 2, штыри 9 и фиксаторы 12

(19) **SU** (11) **1553979** **A1**

выставлены в отверстия 8 согласно схеме раскладки жгута 10. На индикаторной линейке 17 включен индикатор 18, указывающий место закрепления провода на планке 7, начало раскладки жгута 10.

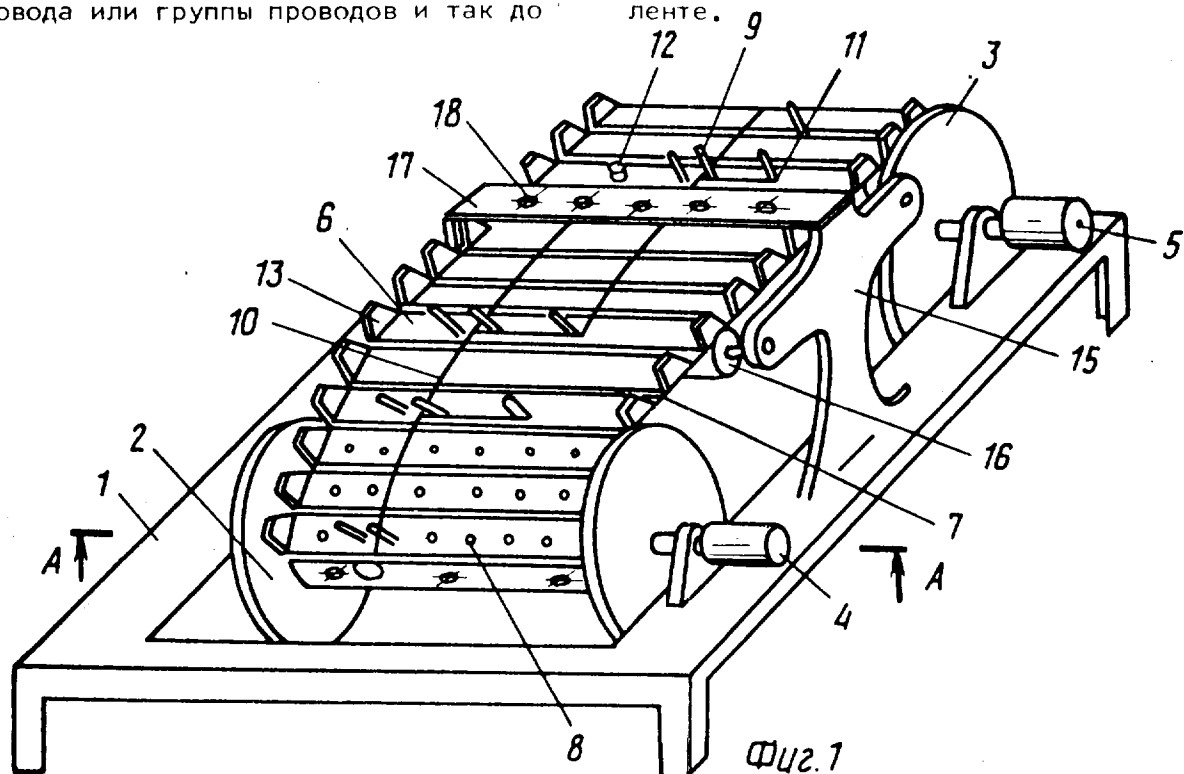
Для раскладки проводов в жгут включают двигатель 5 барабана 3. При вращении барабана 3 гибкая лента 7 перематывается на него с барабана 2 и закрепленный в фиксаторе 12 провод укладывается на планки 6 между штырями 9 согласно схеме жгута. Вместе с перемещением гибкой ленты 7 с планками 6 перемещаются над планками 6 узлы подачи проводов (не показаны). В местах поворота проводов на 90° включаются индикаторы 18, вращение барабана 3 прекращается, узел подачи провода (не показан) перемещается над планками 6 до следующего поворота провода по схеме жгута, обозначенного индикатором 18, и вращение барабана 3 возобновляется, а процесс раскладки проводов продолжается. По окончании раскладки проводов вращение барабана 3 прекращается, концы проводов закрепляют в фиксаторе 12 и гибкую ленту 6 с планками 7 перематывают в исходное положение на барабан 2, процесс раскладки продолжается для следующего провода или группы проводов и так до

окончания раскладки всех проводов жгута.

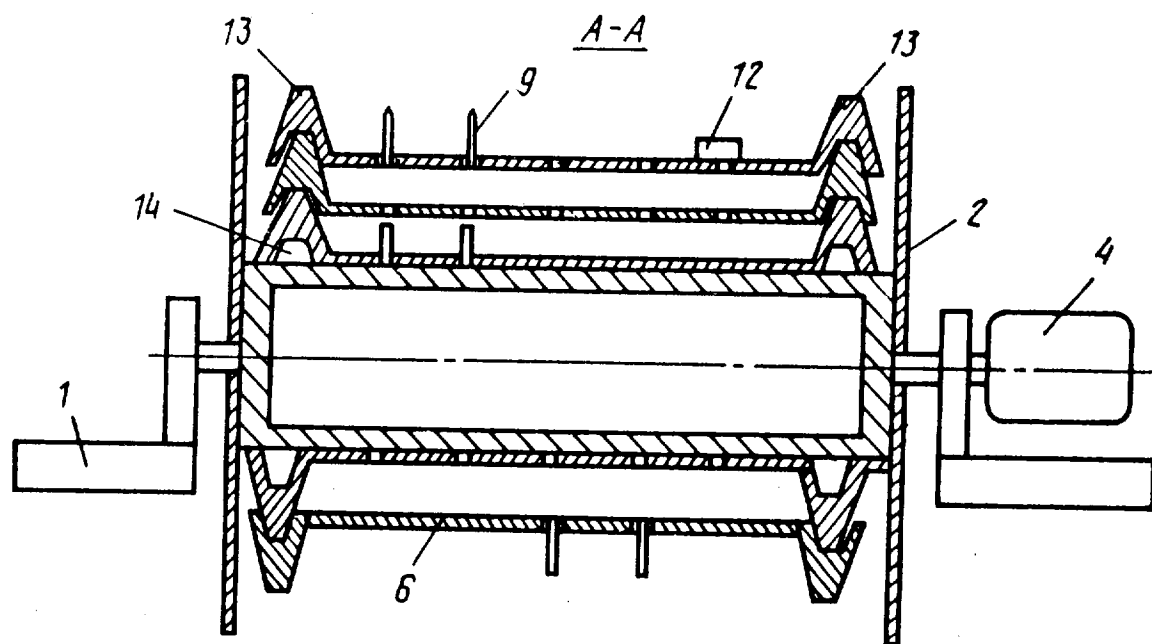
Устройство для раскладки проводов в жгут обеспечивает следующие преимущества: возможность изготовления жгутов различной длины без изменения габаритных размеров устройства; исключение необходимости непрерывного перемещения оператора вдоль раскладываемого длинномерного жгута; сокращение производственных площадей при изготовлении номенклатуры длинномерных жгутов.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для раскладки проводов в жгут, содержащее основание, на котором расположен вращающийся барабан, и монтажную панель в виде съемных планок с трассировочными штырями и концевыми фиксаторами для проводов, размещенную на цилиндрической поверхности барабана, отличающееся тем, что, с целью расширения эксплуатационных возможностей, оно снабжено расположенным на основании дополнительным вращающимся барабаном, монтажная панель снабжена гибкой лентой, концы которой закреплены на основном и дополнительном барабанах, а съемные планки размещены на гибкой ленте.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор Л.Веселовская	Составитель З.Яшина Техред М.Дидык	Корректор Т.Палий
Заказ 457	Тираж 685	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		
Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101		