

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820216885.9

[51] Int. Cl.

B65G 65/48 (2006.01)

B65G 69/18 (2006.01)

B65G 69/00 (2006.01)

B65D 88/54 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009年12月16日

[11] 授权公告号 CN 201362512Y

[22] 申请日 2008.11.20

[21] 申请号 200820216885.9

[73] 专利权人 无锡锡东能源科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区坊前镇峰泉路28号

[72] 发明人 袁绍生 吴彬 尤巍

[74] 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所(普通合伙)

代理人 顾吉云

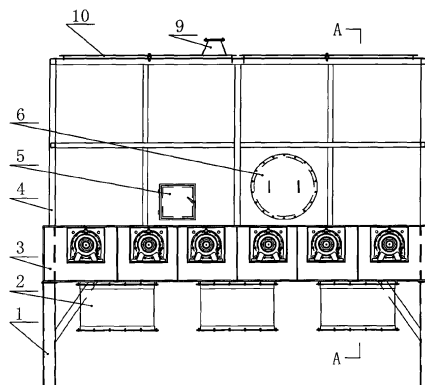
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 实用新型名称

一种辊式卸料结构

[57] 摘要

本实用新型提供了一种辊式卸料结构，其能有效防止物料缠绕现象，提高工作效率。其包括料仓、支架，所述料仓上部安装有进料口，其特征在于：其还包括下料驱动装置，所述下料驱动装置安装于所述支架上，所述料仓安装于所述下料驱动装置上，所述下料驱动装置下部安装有落料口。



- 
- 1、一种辊式卸料结构，其包括料仓、支架，所述料仓上部安装有进料口，其特征在于：其还包括下料驱动装置，所述下料驱动装置安装于所述支架上，所述料仓安装于所述下料驱动装置上，所述下料驱动装置下部安装有落料口。
  - 2、根据权利要求1所述一种辊式卸料结构，其特征在于：所述下料驱动装置为带有叶片的转动辊。
  - 3、根据权利要求2所述一种辊式卸料结构，其特征在于：所述下料驱动装置设置有三组。
  - 4、根据权利要求3所述一种辊式卸料结构，其特征在于：所述落料口设置有三个。
  - 5、根据权利要求4所述一种辊式卸料结构，其特征在于：所述三个落料口对应安装于所述三组下料驱动装置下方。
  - 6、根据权利要求5所述一种辊式卸料结构，其特征在于：所述每组下料驱动装置设置有一对转动辊；所述转动辊旋转方向相反；所述料仓顶部还安装有吸尘装置和灭火喷嘴装置。

## 一种辊式卸料结构

### (一)技术领域

本实用新型涉及卸料设备领域，具体为一种辊式卸料结构。

### (二)背景技术

一般的卸料结构，在输送稻草秸杆等软质物料时，由于物料本身长度的原因，在下料时难以控制，易发生缠绕现象，影响下料设备的正常运行，降低工作效率。

### (三)发明内容

针对上述问题，本实用新型提供了一种辊式卸料结构，其能有效防止物料缠绕现象，提高工作效率。

其技术方案是这样的：其包括料仓、支架，所述料仓上部安装有进料口，其特征在于：其还包括下料驱动装置，所述下料驱动装置安装于所述支架上，所述料仓安装于所述下料驱动装置上，所述下料驱动装置下部安装有落料口。

其进一步特征在于：所述下料驱动装置为带有叶片的转动辊；所述下料驱动装置设置有三组；所述落料口设置有三个；所述三个落料口对应安装于所述三组下料驱动装置下方；所述每组下料驱动装置设置有一对转动辊；所述一对转动辊旋转方向相反；所述料仓顶部还安装有吸尘装置和灭火喷嘴装置。

将本实用新型辊式卸料结构，其能有效防止物料缠绕，提高卸料工作效率。

### (四)附图说明

图1为本发明主视的结构示意图；

图2为图1的A-A向剖视图；

图3为图2的B-B向剖视图。

### (五)具体实施方式

见图1、图2、图3，本实用新型包括料仓4、支架1、下料驱动装置3，料仓4上部安装有进料口10，下料驱动装置3安装于支架1上，料仓4安装于下料驱动装置3上，下料驱动装置3下部安装有落料口2。其中，下料驱动装置3

为带有叶片的转动辊 11；其设置有三组；落料口 2 设置有三个；三个落料口 2 对应安装于三组下料驱动装置 3 下方；每组下料驱动装置 3 设置有一对转动辊；一对转动辊旋转方向相反；料仓 4 顶部还安装有吸尘装置 9 和灭火喷嘴装置 8。图 1 中，5 为检查门，6 为检修门，7 为热电偶接头。

设备运行时，稻草秸秆等软质物料从进料口 10 进入料仓 4 内，三组下料驱动装置 3 同时转动，每组下料驱动装置 3 中的两个带有叶片的转动辊转动方向相反，一个顺时针旋转一个逆时针旋转，在转动的过程中叶片带动料仓 4 内的物料从落料口 2 顺利卸出；料仓 4 顶部设置的吸尘装置 9，能够防止物料中的尘土飞扬，起到净化工作环境的作用；料仓 4 顶部设置的灭火喷嘴装置 8 起到火灾防护作用。

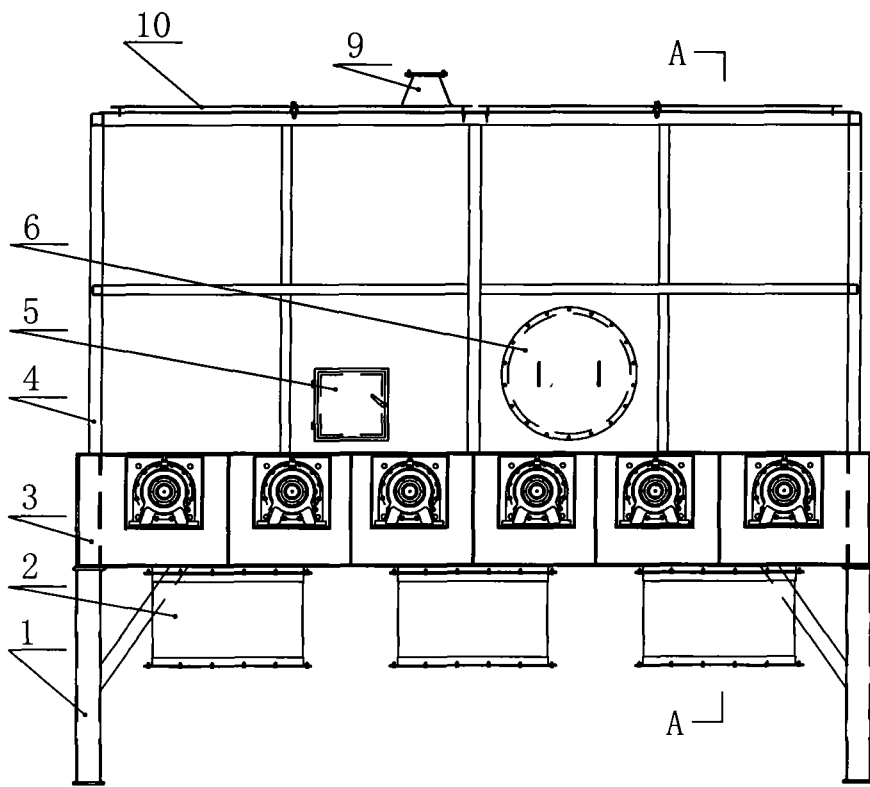


图1

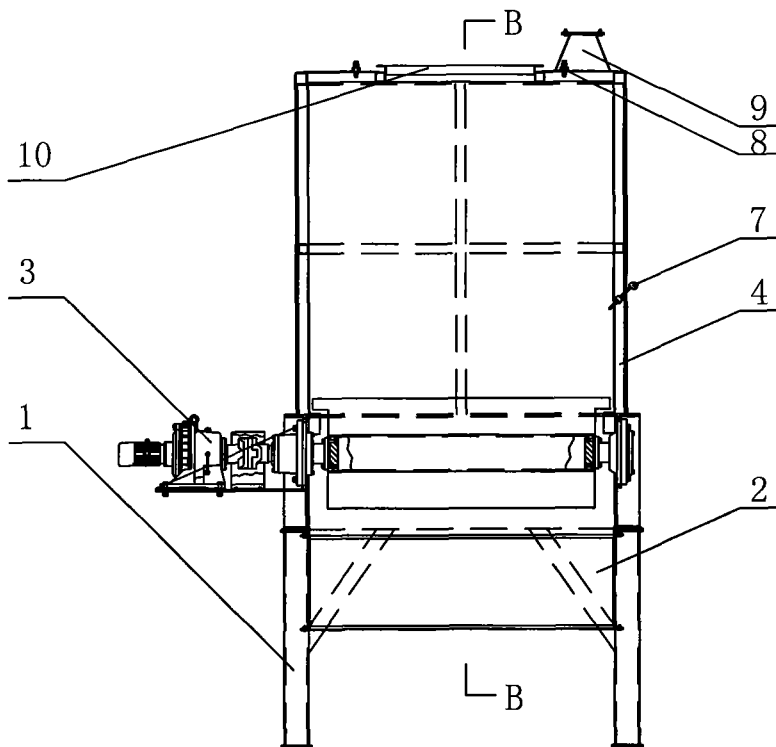


图2

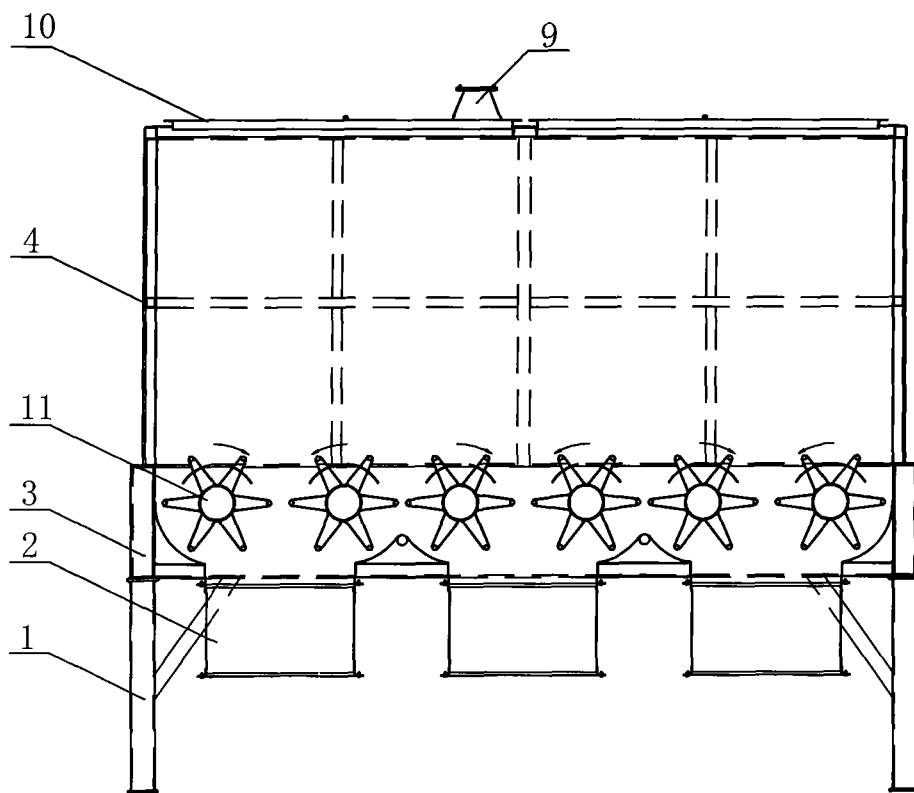


图3