



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219972790 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 07

(21) 申请号 202321065214.8

(22) 申请日 2023.05.06

(73) 专利权人 浙江伊彤服饰有限公司

地址 322000 浙江省金华市义乌市苏溪镇
义乌工业园区龙祈路689号

(72) 发明人 金晓红

(74) 专利代理机构 淮安欧巴知识产权代理事务
所(普通合伙) 32628

专利代理师 刘彩荣

(51) Int.Cl.

D06H 7/02 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

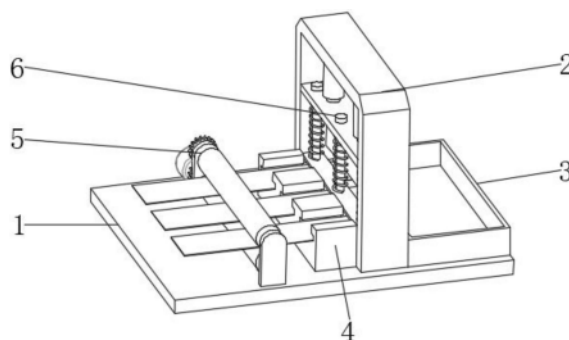
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种内衣加工用肩带裁切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及裁切装置技术领域,且公开了一种内衣加工用肩带裁切装置,包括底板,所述底板的顶部固定安装有固定架,所述底板的顶部右侧固定安装有收集箱,所述底板的顶部固定安装有限位台,所述底板的顶部设置有自动送料机构,所述支撑架的顶部内侧设置有压动裁切机构,所述压动裁切机构包括裁切组件与压动组件,所述压动组件设置在裁切组件的左侧。该内衣加工用肩带裁切装置,通过设置的压动裁切机构,在使用过程中,通过电动推杆带动连接板向下移动,使连接轴通过连接轴带动压板向下移动,使压板对内衣肩带进行压紧,随后通过切割刀对内衣肩带进行裁切,从而避免在切割过程中内衣肩带的位置发生偏移。



1. 一种内衣加工用肩带裁切装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部固定安装有固定架(2),所述底板(1)的顶部右侧固定安装有收集箱(3),所述底板(1)的顶部固定安装有限位台(4),所述底板(1)的顶部设置有自动送料机构(5),所述固定架(2)的顶部内侧设置有压动裁切机构(6);

所述压动裁切机构(6)包括裁切组件(61)与压动组件(62),所述压动组件(62)设置在裁切组件(61)的左侧。

2. 根据权利要求1所述的一种内衣加工用肩带裁切装置,其特征在于:所述裁切组件(61)包括电动推杆(611),所述电动推杆(611)固定安装在固定架(2)的顶部内侧,所述电动推杆(611)的底部固定安装有连接板(612),所述连接板(612)的底部固定安装有切割刀(613)。

3. 根据权利要求2所述的一种内衣加工用肩带裁切装置,其特征在于:所述连接板(612)以及切割刀(613)均滑动安装在固定架(2)的内侧,所述电动推杆(611)设置有两个。

4. 根据权利要求2所述的一种内衣加工用肩带裁切装置,其特征在于:所述压动组件(62)包括连接轴(621),所述连接轴(621)滑动安装在连接板(612)的内部,所述连接轴(621)的底部固定安装有压板(622),所述连接轴(621)的顶部固定安装有挡块(624),所述压板(622)的顶部与连接板(612)的底部之间固定安装有复位弹簧(623)。

5. 根据权利要求4所述的一种内衣加工用肩带裁切装置,其特征在于:所述连接板(612)与连接轴(621)的对应位置处开设有通孔,且所述连接轴(621)滑动安装在通孔的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种内衣加工用肩带裁切装置,其特征在于:所述自动送料机构(5)包括支撑架(51),所述支撑架(51)固定安装在底板(1)的顶部,所述底板(1)的顶部固定安装有驱动电机(52),所述驱动电机(52)的输出端固定安装有主动辊(53),所述主动辊(53)的外部第一齿轮(54),所述支撑架(51)的内侧转动安装有辅助辊(55),所述辅助辊(55)的外部固定安装有第二齿轮(56),所述第二齿轮(56)与第一齿轮(54)相啮合。

7. 根据权利要求6所述的一种内衣加工用肩带裁切装置,其特征在于:所述支撑架(51)的背部与主动辊(53)以及从动辊的对应位置处均开设有通孔,且所述主动辊(53)与从动辊均穿过通孔。

一种内衣加工用肩带裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切装置技术领域,具体为一种内衣加工用肩带裁切装置。

背景技术

[0002] 肩带是支撑内衣中重要的结构,日常穿戴的内衣,穿戴是否舒适,往往取决于肩带。而在加工过程中,需要对内衣的肩带按照规定长度进行裁切。

[0003] 根据国家专利网公开的一种内衣加工用肩带裁切装置(授权公告号为:CN 217579470U)中所描述“本实用新型公开了一种内衣加工用肩带裁切装置,其技术方案是:包括工作台,工作台顶部一侧设有传动组件,工作台顶部另一侧设有切割组件;切割组件包括切割刀,工作台顶部前后两侧均固定连接有固定板,两个固定板一侧均开设有滑动槽,切割刀顶部固定连接连接有连接板,连接板两端均固定连接连接有滑动块,滑动块设于滑动槽内部且与固定板滑动连接;传动组件包括多个肩带卷,工作台顶部远离固定板一侧开设有内槽,内槽内腔通过轴承转动连接有转动杆,多个肩带卷与转动杆活动套接,一种内衣加工用肩带裁切装置有益效果是:解决肩带较长,人工裁切比较费力,而且现有的肩带剪裁都是单根剪裁,不便于对肩带进行多根同时剪裁的问题”。

[0004] 针对上述描述内容,申请人认为存在以下问题:

[0005] 该实用新型在使用过程中,通过设置的切割组件对内衣肩带进行切割,但是内衣肩带是使用柔性的布料加工而成的,使得切割刀在裁切过程中,容易出现切割位置不够精准的问题,其次通过设置的传动组件对内衣肩带进行自动送料,但是仅通过转动杆对柔性的内衣肩带卷进行放料,很难使柔性的内衣肩带进行自动送料,因此需要改进出一种内衣加工用肩带裁切装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种内衣加工用肩带裁切装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种内衣加工用肩带裁切装置,包括底板,所述底板的顶部固定安装有固定架,所述底板的顶部右侧固定安装有收集箱,所述底板的顶部固定安装有限位台,所述底板的顶部设置有自动送料机构,所述固定架的顶部内侧设置有压动裁切机构。

[0008] 所述压动裁切机构包括裁切组件与压动组件,所述压动组件设置在裁切组件的左侧。

[0009] 优选的,所述裁切组件包括电动推杆,所述电动推杆固定安装在固定架的顶部内侧,所述电动推杆的底部固定安装有连接板,所述连接板的底部固定安装有切割刀,便于通过切割刀对内衣肩带进行裁切。

[0010] 优选的,所述连接板以及切割刀均滑动安装在固定架的内侧,所述电动推杆设置有两个,便于使电动推杆带动切割刀进行限位滑动。

[0011] 优选的,所述压动组件包括连接轴,所述连接轴滑动安装在连接板的内部,所述连接轴的底部固定安装有压板,所述连接轴的顶部固定安装有挡块,所述压板的顶部与连接板的底部之间固定安装有复位弹簧,便于通过压板对内衣肩带进行压紧固定。

[0012] 优选的,所述连接板与连接轴的对应位置处开设有通孔,且所述连接轴滑动安装在通孔的内部,便于使连接轴穿过连接板进行滑动。

[0013] 优选的,所述自动送料机构包括支撑架,所述支撑架固定安装在底板的顶部,所述底板的顶部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定安装有主动辊,所述主动辊的外部第一齿轮,所述支撑架的内侧转动安装有辅助辊,所述辅助辊的外部固定安装有第二齿轮,所述第二齿轮与第一齿轮相啮合,便于通过主动辊与从动辊对内衣肩带进行自动送料。

[0014] 优选的,所述支撑架的背部与主动辊以及从动辊的对应位置处均开设有通孔,且所述主动辊与从动辊均穿过通孔,便于使主动辊与从动辊穿过支撑架进行转动。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种内衣加工用肩带裁切装置,具备以下有益效果:

[0016] 1、该内衣加工用肩带裁切装置,通过设置的压动裁切机构,在使用过程中,通过电动推杆带动连接板向下移动,使连接轴通过连接轴带动压板向下移动,使压板对内衣肩带进行压紧,随后通过切割刀对内衣肩带进行裁切,从而避免在切割过程中内衣肩带的位置发生偏移。

[0017] 2、该内衣加工用肩带裁切装置,通过设置的自动送料机构,在使用过程中,通过驱动电机带动主动辊与从动辊进行反向同步转动,从而使主动辊与从动辊将内衣肩带夹持转动送料,进而便于使内衣肩带进行自动送料。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图:

[0019] 图1为本实用新型外观结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型左视结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型右视结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型压动裁切机构外观结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型自动送料机构外观结构示意图。

[0024] 图中:1、底板;2、固定架;3、收集箱;4、限位台;5、自动送料机构;51、支撑架;52、驱动电机;53、主动辊;54、第一齿轮;55、辅助辊;56、第二齿轮;6、压动裁切机构;61、裁切组件;611、电动推杆;612、连接板;613、切割刀;62、压动组件;621、连接轴;622、压板;623、复位弹簧;624、挡块。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 实施例一:

[0028] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种内衣加工用肩带裁切装置,包括底板1,底板1的顶部固定安装有固定架2,底板1的顶部右侧固定安装有收集箱3,底板1的顶部固定安装有限位台4,底板1的顶部设置有自动送料机构5,固定架2的顶部内侧设置有压动裁切机构6。

[0029] 压动裁切机构6包括裁切组件61与压动组件62,压动组件62设置在裁切组件61的左侧。

[0030] 进一步的,裁切组件61包括电动推杆611,电动推杆611固定安装在固定架2的顶部内侧,电动推杆611的底部固定安装有连接板612,连接板612的底部固定安装有切割刀613,便于通过切割刀613对内衣肩带进行裁切。

[0031] 进一步的,连接板612以及切割刀613均滑动安装在固定架2的内侧,电动推杆611设置有两个,便于使电动推杆611带动切割刀613进行限位滑动。

[0032] 进一步的,压动组件62包括连接轴621,连接轴621滑动安装在连接板612的内部,连接轴621的底部固定安装有压板622,连接轴621的顶部固定安装有挡块624,压板622的顶部与连接板612的底部之间固定安装有复位弹簧623,便于通过压板622对内衣肩带进行压紧固定。

[0033] 进一步的,连接板612与连接轴621的对应位置处开设有通孔,且连接轴621滑动安装在通孔的内部,便于使连接轴621穿过连接板612进行滑动。

[0034] 实施例二:

[0035] 请参阅图5,并结合实施例一,进一步得到,自动送料机构5包括支撑架51,支撑架51固定安装在底板1的顶部,底板1的顶部固定安装有驱动电机52,驱动电机52的输出端固定安装有主动辊53,主动辊53的外部第一齿轮54,支撑架51的内侧转动安装有辅助辊55,辅助辊55的外部固定安装有第二齿轮56,第二齿轮56与第一齿轮54相啮合,便于通过主动辊53与从动辊对内衣肩带进行自动送料。

[0036] 进一步的,支撑架51的背部与主动辊53以及从动辊的对应位置处均开设有通孔,且主动辊53与从动辊均穿过通孔,便于使主动辊53与从动辊穿过支撑架51进行转动。

[0037] 在实际操作过程中,当此装置使用时,通过驱动电机52带动主动辊53进行转动,使主动辊53带动第一齿轮54进行转动,使第一齿轮54通过啮合的第二齿轮56带动从动辊进行反向同步转动,从而使主动辊53与从动辊将内衣肩带进行自动送料,随后通过电动推杆611带动连接板612向下移动,使连接板612通过连接轴621带动压板622向下移动,直至压板622与内衣肩带接触,通过复位弹簧623向下压动压板622,使压板622将内衣肩带固定压紧,同

时使连接板612带动切割刀613向下移动,使切割刀613对内衣肩带进行裁切,随后裁切后的内衣肩带自动落入到收集箱3的内部。

[0038] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

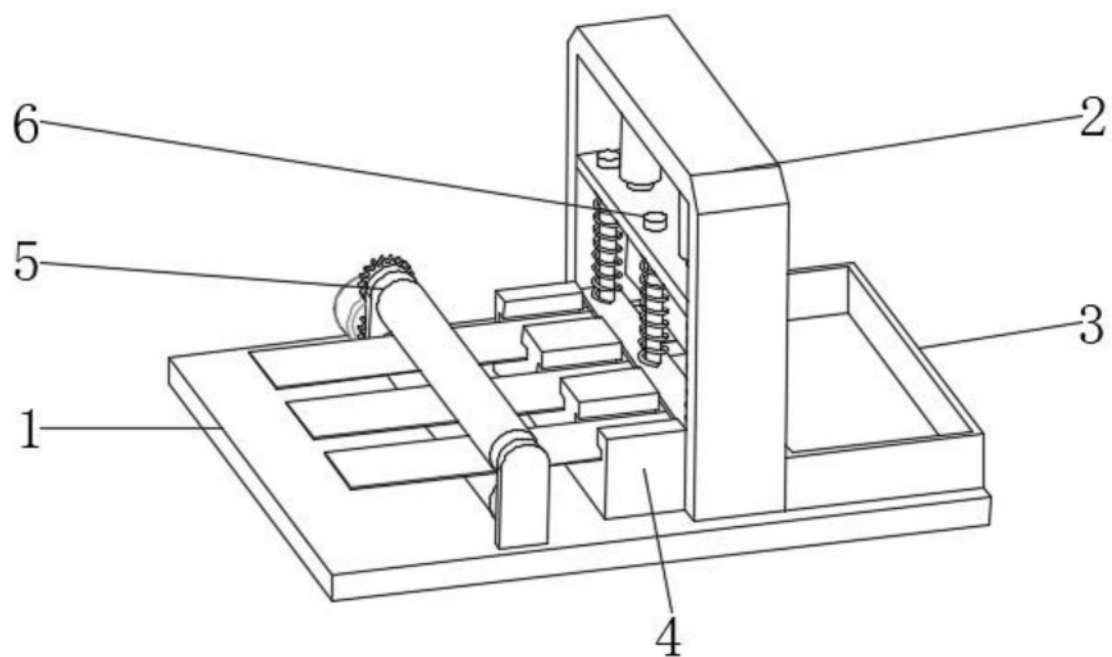


图1

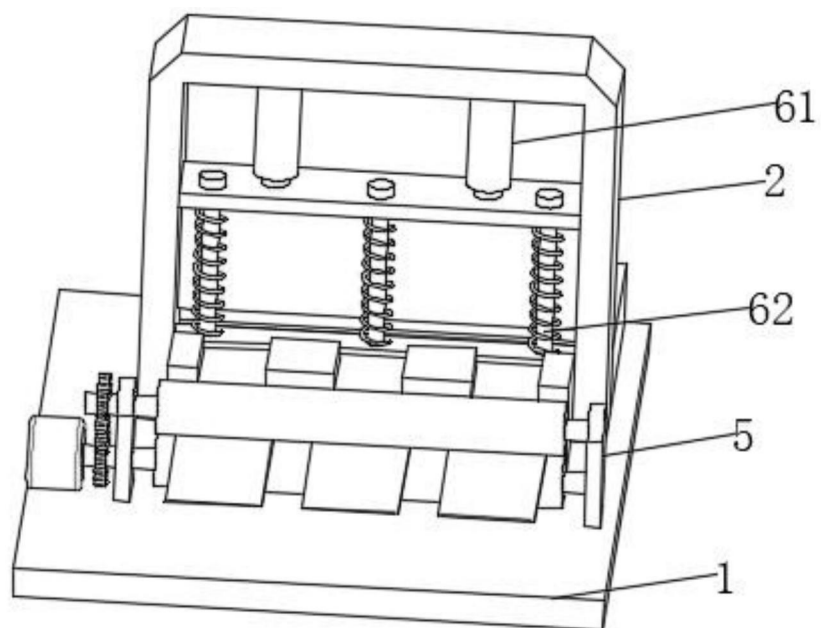


图2

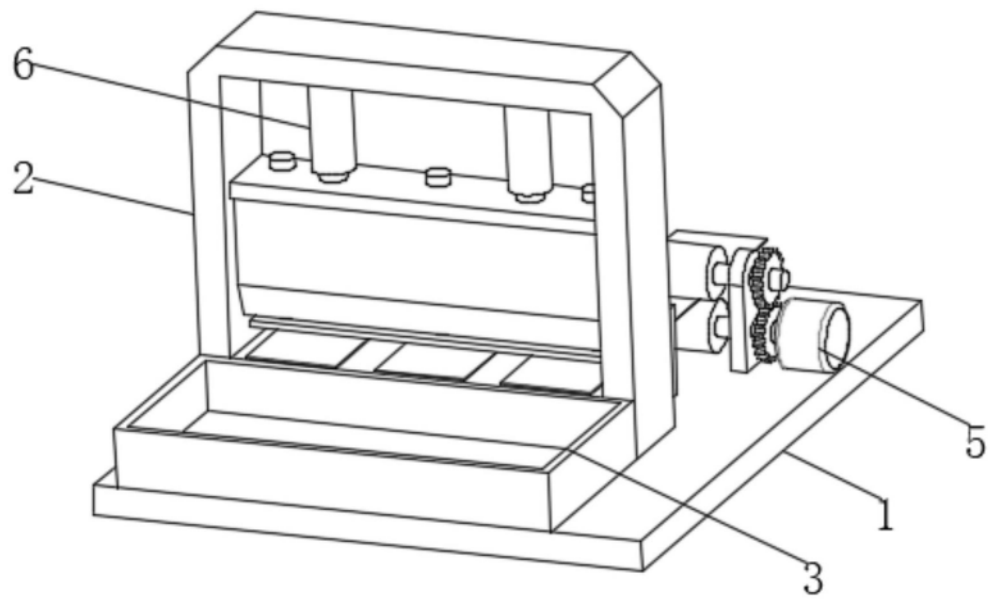


图3

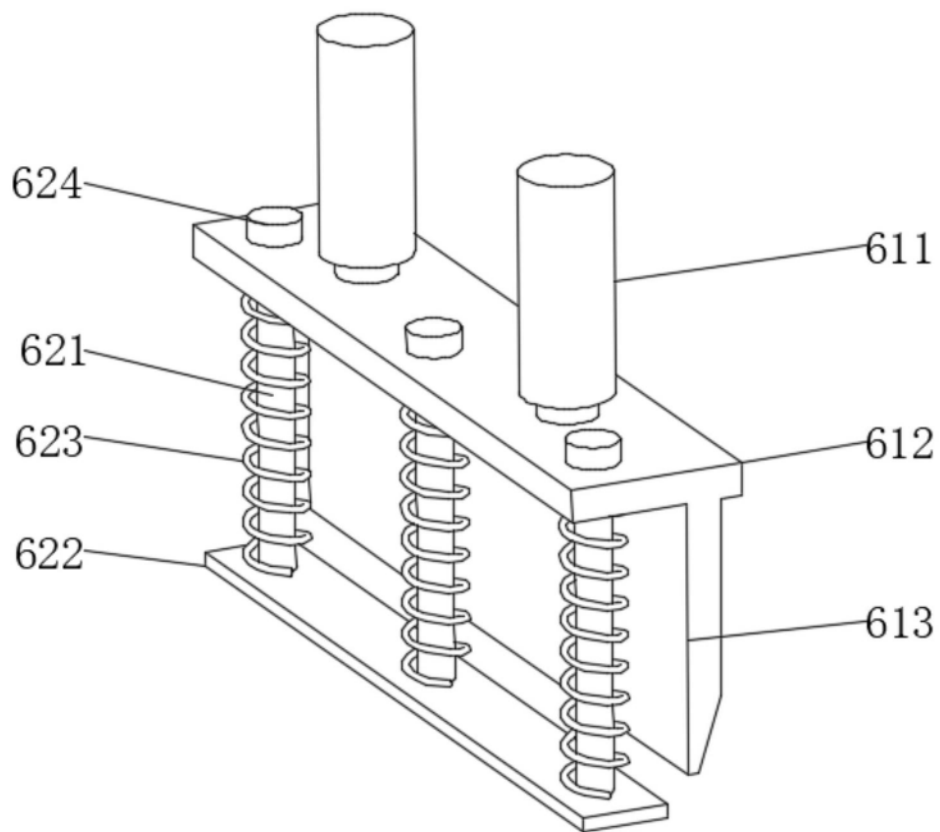


图4

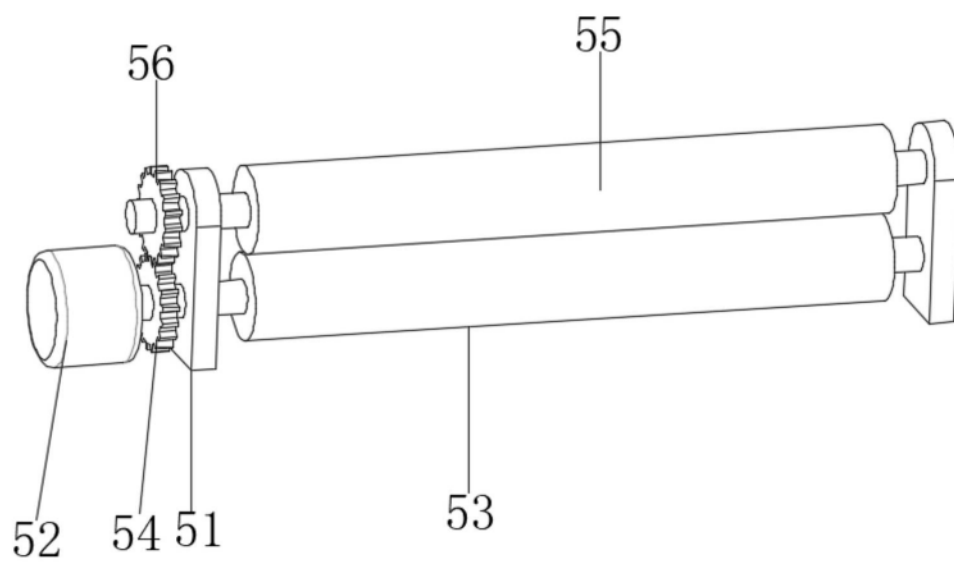


图5