

15 maja 1928 r.

067b 5/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8470.

Kl. 64 b 22.

Paul Müller
(Hann.-Münden, Niemcy)
i Kurt Rahlwes
(Hann.-Münden, Niemcy).

Okapslowanie butelek z folji metalowej.

Zgłoszono 29 marca 1927 r.

Udzielono 20 lutego 1928 r.

Pierwszeństwo: 31 marca 1926 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku jest okapslowanie butelek z folji metalowej.

Wynalazek polega na tem, że tylko jedno pasmo o kształcie prostokątnym, które jest zaopatrzone w znany sposób we wcięcie albo fałdy, zostaje wprowadzone na wylot butelki a wystające jego części zostają przyłożone do szyjki butelki.

Zalety wynalazku polegają przeważnie na tem, że zużycie materiału jest stosunkowo nieznaczne i niema odpadków. Zarysy kapsli są prostolinijne i nie wymagają zaokrągleń. Okapslowanie według wynalazku jest bardzo proste i może być wykonane maszynowo. Należy jeszcze wspo-

mnąć, że opakowanie i rozsyłanie materiału do kapslowania jest nadzwyczaj proste.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku.

Na fig. 1 przedstawione jest pasmo, rozłożone przez wcięcia na cztery części *a*, *a* i *b*, *b*. Pasma zostaje założone na wylot butelki w sposób, uwidoczniiony na fig. 2. Fig. 3 przedstawia przełożone części *b*, *b*, a fig. 4 — gotową kapslę, przy której przełożone są również i części *a*, *a*.

Z fig. 4 widać, że części *b*, *b* leżą pod częściami *a*, *a*, przyczem jedna z części *a* krawędziami swojemi otacza i zatrzymuje krawędzie drugiej części *a*. W tym celu, że-

by pasmo było utrzymane na butelce, jest ono na dolnej powierzchni gumowane i powierzchnia ta przed nałożeniem na wylot butelki zostaje zwilżona. Kapsła obejmuje całkowicie wylot butelki i korek.

Zamiast wcięć mogą być zastosowane w pasmie i wycięcia, ale również może pasmo nie być zaopatrzone ani we wcięcia, ani w wycięcia. Przykład takiego pasma jest przedstawiony na fig. 5.

Jak widać z fig. 6, pasmo takie przy okapslowaniu zostaje w miejscach, przy których zwykle znajdują się wcięcia albo wycięcia, sfałdowane, wskutek czego po okapslowaniu kapsła nie różni się zewnętrznie od kapsli według fig. 4. Aby w miejscach fałdowania, przy których jedna powierzchnia leży na drugiej, następowało sklejenie, pasmo, jak widać z fig. 5, zaopa-

trzone jest w specjalne miejsca sklejenia b^1 , b^2 , które również jak gumowane powierzchnie, są przed kapslowaniem zwilżane.

Zastrzeżenie patentowe.

Okapslowanie butelek z folji metalowej, znamienne tem, że tylko jedno pasmo o kształcie prostokątnym, które zaopatrzone jest w wiadomy sposób we wcięcia albo sfałdowane krawędzie, zostaje założone na wylot butelki, a wystające jego części zostają przygięte do szyjki butelki.

Paul Müller.
Kurt Rahlwes.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

