



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202213349 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120316621. 2

(22) 申请日 2011. 08. 27

(73) 专利权人 金鹰工艺品有限公司

地址 322000 浙江省金华市义乌市经济开发
区经发大道 295 号

(72) 发明人 楼巧玲

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 赵芳 徐关寿

(51) Int. Cl.

B42F 5/02 (2006. 01)

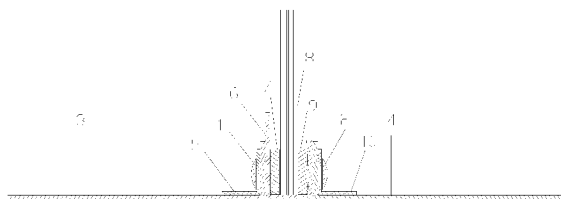
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

多功能相册

(57) 摘要

多功能相册, 包括封面、封底和内页, 所述的封面、封底和内页通过至少两对螺钉-螺钉帽连接, 所述的螺钉贯穿所述的封面、封底和内页, 所述的螺钉帽固定于螺钉一端。本实用新型具有规格不受限制, 内页数量不受限制的优点。



1. 多功能相册,包括封面、封底和内页,其特征在于:所述的封面、封底和内页通过至少两对螺钉-螺钉帽连接,所述的螺钉贯穿所述的封面、封底和内页,所述的螺钉帽固定于螺钉一端。

2. 如权利要求1所述的多功能相册,其特征在于:所述的螺钉的长度与相册厚度适配。

3. 如权利要求1或2所述的多功能相册,其特征在于:所述的内页的一个侧边包覆有背包纸,第一张内页与所述的背包纸之间设有第一背条,最后一张内页与所述的背包纸之间设有第二背条,背包纸的两侧分别紧贴封底和封面,所述的背包纸和背条上均设有允许所述的螺钉穿过的螺钉孔。

4. 如权利要求3所述的多功能相册,其特征在于:所述的封底和封面均由主页面和折边组成,所述的主页面与折边之间有折痕,折边上设有允许所述的螺钉贯穿的螺钉孔,封底折边和封面折边分别紧贴所述的背包纸,所述的封面折边与螺钉之间设有第一压痕条,所述的封底折边与螺钉帽之间设有第二压痕条,压痕条上设有允许螺钉贯穿的螺钉孔。

多功能相册

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种相册。

背景技术

[0002] 相册 (Photo album) 又称影集或照片集,是用来装放相片的物品。相册的材料有多种,通常相册由纸壳和 PVC 插袋制作而成。传统的相册存在规格被定死,内页数量不可以添加的缺点。

实用新型内容

[0003] 为克服现有的相册存在规格被定死,内页数量不可以添加的缺点,本实用新型提供了一种规格不受限制,内页数量不受限制的多功能相册。

[0004] 多功能相册,包括封面、封底和内页,其特征在于:所述的封面、封底和内页通过至少两对螺钉-螺钉帽连接,所述的螺钉贯穿所述的封面、封底和内页,所述的螺钉帽固定于螺钉一端。

[0005] 进一步,所述的螺钉的长度与相册厚度适配。

[0006] 进一步,所述的内页的一个侧边包覆有背包纸,第一张内页与所述的背包纸之间设有第一背条,最后一张内页与所述的背包纸之间设有第二背条,背包纸的两侧分别紧贴封底和封面,所述的背包纸和背条上均设有允许所述的螺钉穿过的螺钉孔。

[0007] 进一步,所述的封底和封面均由主页面和折边组成,所述的主页面与折边之间有折痕,折边上设有允许所述的螺钉贯穿的螺钉孔,封底折边和封面折边分别紧贴所述的背包纸,所述的封面折边与螺钉之间设有第一压痕条,所述的封底折边与螺钉帽之间设有第二压痕条,压痕条上设有允许螺钉贯穿的螺钉孔。

[0008] 本实用新型的技术构思是:改变了相册内页规格被定死,内页数量不可以添加的传统工艺,可以随使用者喜欢添加不同规格、不同种类的内页,比如纸芯内页、PVC 内页、PP 内页、粘胶片内页,并且数量不受限制,只要加上备用螺丝钉,就可以继续添加内页。

[0009] 本实用新型相册装订时,先取出第二压痕条紧贴着封底折边,并且把第二压痕条螺钉孔和封底螺钉孔对齐,然后把螺钉帽一一对应地插入第二压痕条的螺钉孔中,将封底固定住;然后依次取出背包纸、第二背条、内页、第一背条、封面和第一压痕条、并对齐叠好,再把螺丝钉依次穿过第一压痕条螺钉孔、封面折边螺钉孔、第一背条螺钉孔、内页、第二背条螺钉孔和背包纸钻入对应的螺钉帽;依次完成各个螺钉-螺钉帽的安装,即完成了相册的安装。需要增添内页时,取下螺钉帽,将新增内页插入螺钉中,再重新装上螺钉帽即可,操作方便。

[0010] 本实用新型具有规格不受限制,内页数量不受限制的优点。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的分解示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型的安装示意图。

[0013] 图 3 是封面的示意图。

[0014] 图 4 是本实用新型的外观示意图。

具体实施方式

[0015] 参照附图,进一步说明本实用新型:

[0016] 多功能相册,包括封面 3、封底 4 和内页 8,所述的封面 3、封底 4 和内页 8 通过至少两对螺钉 1- 螺钉帽 2 连接,所述的螺钉 1 贯穿所述的封面 3、封底 4 和内页 8,所述的螺钉帽 2 固定于螺钉 1 一端。

[0017] 所述的螺钉 1 的长度与相册厚度适配。

[0018] 所述的内页 8 的一个侧边包覆有背包纸 6,第一张内页与所述的背包纸 6 之间设有第一背条 7,最后一张内页与所述的背包纸 6 之间设有第二背条 9,背包纸 6 的两侧分别紧贴封底 4 和封面 3,所述的背包纸 6 和背条 7、9 上均设有允许所述的螺钉 1 穿过的螺钉孔 6a、7a、9a。

[0019] 所述的封底 4 和封面 3 均由主页面 31、41 和折边 32、42 组成,所述的主页面 31、41 与折边 32、42 之间有折痕,折边 32、42 上设有允许所述的螺钉 1 贯穿的螺钉孔 3a、4a,封底折边 42 和封面折边 32 分别紧贴所述的背包纸 6,所述的封面折边 32 与螺钉 1 之间设有第一压痕条 5,所述的封底折边 42 与螺钉帽 2 之间设有第二压痕条 10,压痕条 5、10 上设有允许螺钉 1 贯穿的螺钉孔 5a、10a。

[0020] 本实用新型的技术构思是:改变了相册内页规格被定死,内页数量不可以添加的传统工艺,可以随使用者喜欢添加不同规格、不同种类的内页,比如纸芯内页、PVC 内页、PP 内页、粘胶片内页,并且数量不受限制,只要加上备用螺丝钉,就可以继续添加内页。

[0021] 本实用新型相册装订时,先取出第二压痕条 10 紧贴着封底折边 42,并且把第二压痕条螺钉孔 10a 和封底螺钉孔 4a 对齐,然后把螺钉帽 1 一一对应地插入第二压痕条 10 的螺钉孔 10a 中,将封底 4 固定住;然后依次取出背包纸 6、第二背条 9、内页 8、第一背条 7、封面 3 和第一压痕条 5、并对齐叠好,再把螺丝钉 1 依次穿过第一压痕条螺钉孔 5a、封面折边螺钉孔 3a、第一背条螺钉孔 7a、内页 8、第二背条螺钉孔 9a 和背包纸 6 钻入对应的螺钉帽 2;依次完成各个螺钉 1- 螺钉帽 2 的安装,即完成了相册的安装。需要增添内页 8 时,取下螺钉帽 2,将新增内页插入螺钉 1 中,再重新装上螺钉帽 2 即可,操作方便。

[0022] 本实用新型具有规格不受限制,内页数量不受限制的优点。

[0023] 本说明书实施例所述的内容仅仅是对实用新型构思的实现形式的列举,本实用新型的保护范围不应当被视为仅限于实施例所陈述的具体形式,本实用新型的保护范围也及于本领域技术人员根据本实用新型构思所能够想到的等同技术手段。

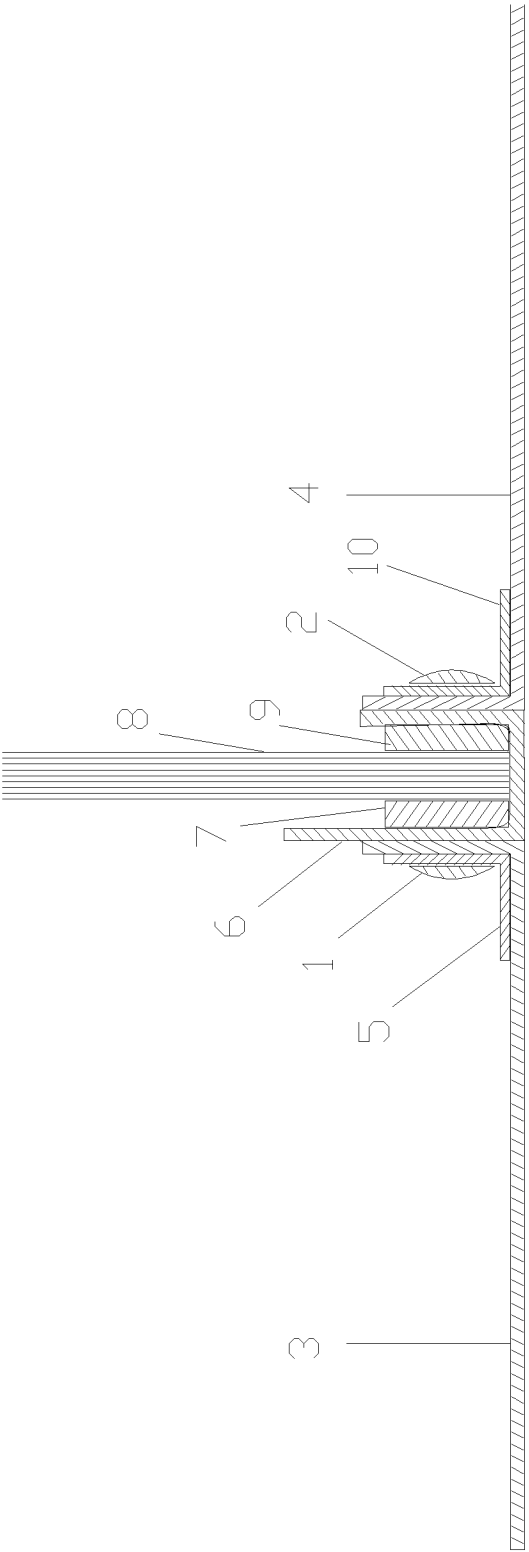


图 2

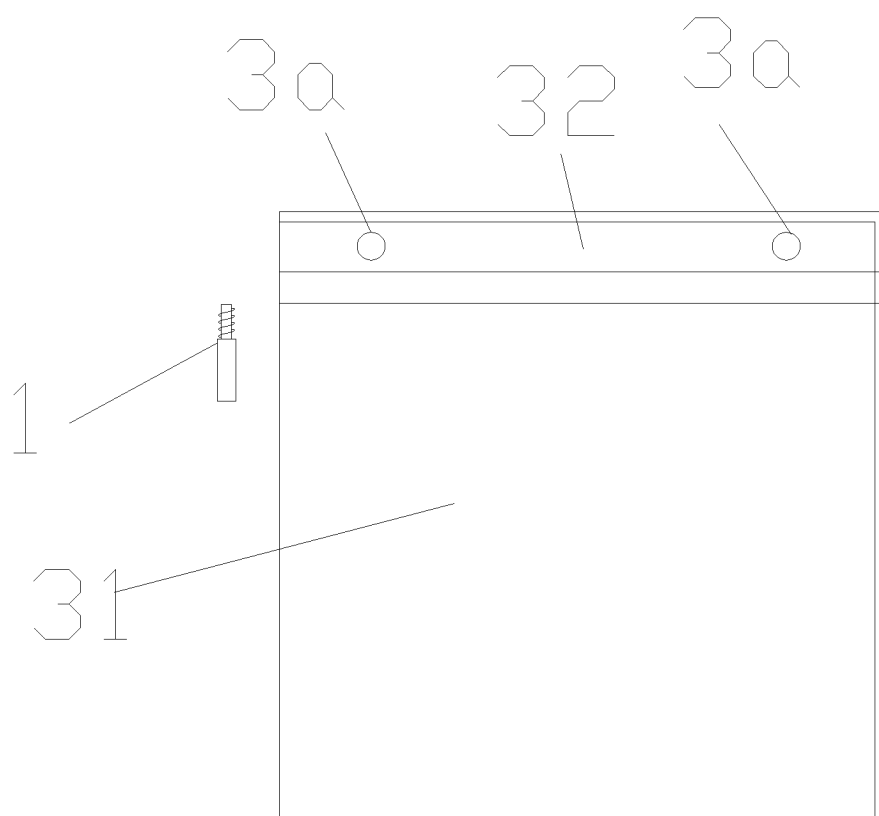


图 3

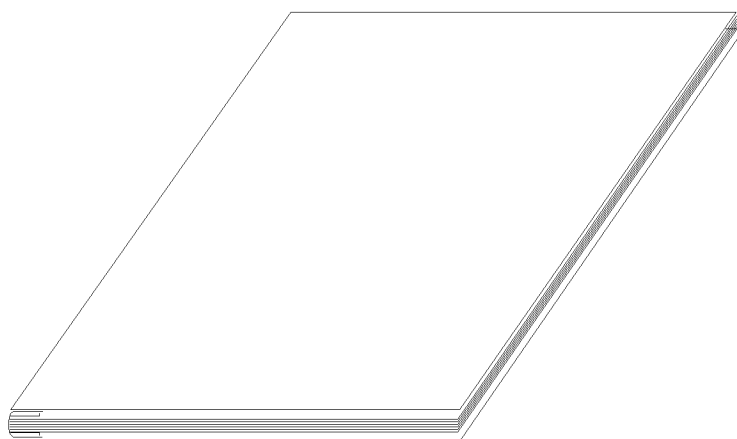


图 4