

(12)

Österreichische Patentanmeldung

(21)

Anmeldenummer:

A 50389/2019

(22)

Anmeldetag:

29.04.2019

(43)

Veröffentlicht am:

15.08.2020

(51)

Int. Cl.:

C05F 17/00 (2020.01)

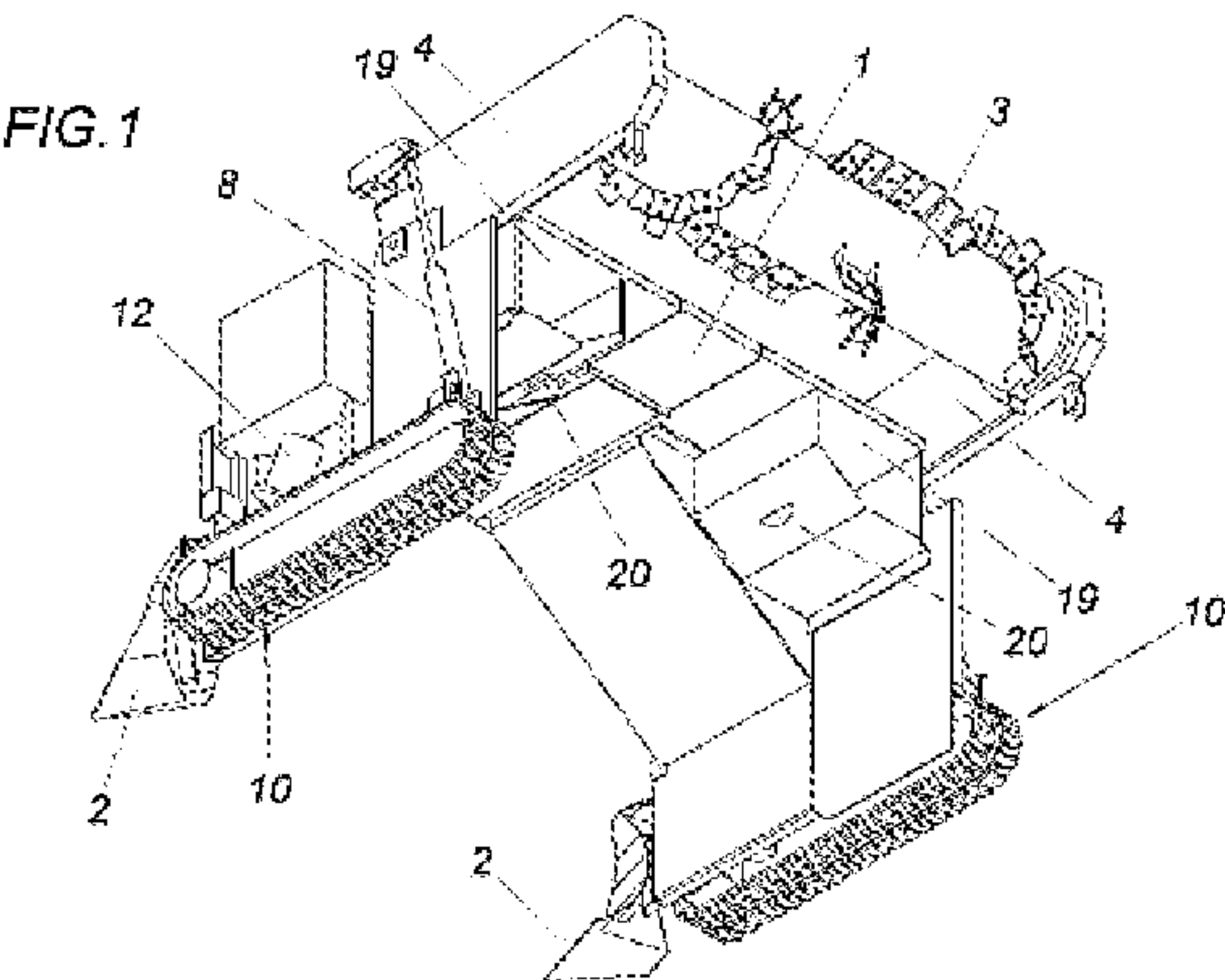
(56) Entgegenhaltungen: EP 0671374 B1 EP 1362772 A1 EP 0762999 B1 US 5893225 A	(71) Patentanmelder: Pusch & Schinnerl GmbH 8130 Frohnleiten (AT) (74) Vertreter: Hübscher & Partner Patentanwälte GmbH 4020 Linz (AT)
--	--

(54)

Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut

(57)

Es wird eine selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, umfassend ein Fahrgestell (1) mit einer in Fahrtrichtung vorgeordneten Schüttgutaufnahme (2) und einer in Fahrtrichtung nachgeordneten Umsetzwalze (3) beschrieben. Um eine Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, vorzuschlagen, die eine ressourcenschonende und für den Betreiber zeitschonende Alternative zu bisher bekannten Arbeitsmaschinen sind, ohne dabei Einbußen hinsichtlich der für Land- und Arbeitsmaschinen bekannten Robustheit hinnehmen zu müssen, wird vorgeschlagen, dass die Umsetzwalze (3) mittels eines im Innenraum (6) der Umsetzwalze (3) angeordneten Antriebsmotors (5) antreibbar ist, wobei die Umsetzwalze (3) zwischen zwei Schwenkarmen (4) einer Umsetzwalzenaufhängung drehbar gelagert ist und wobei zur Kühlung des Antriebsmotors (5) ein Kühlmedium über die je an eine Stirnseite der Umsetzwalze (3) fluiddicht anschließenden Schwenkarme (4) geführt ist.



Zusammenfassung

Es wird eine selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, umfassend ein Fahrgestell (1) mit einer in Fahrtrichtung vorgeordneten Schüttgutaufnahme (2) und einer in Fahrtrichtung nachgeordneten Umsetzwalze (3) beschrieben. Um eine Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, vorzuschlagen, die eine ressourcenschonende und für den Betreiber zeitschonende Alternative zu bisher bekannten Arbeitsmaschinen sind, ohne dabei Einbußen hinsichtlich der für Land- und Arbeitsmaschinen bekannten Robustheit hinnehmen zu müssen, wird vorgeschlagen, dass die Umsetzwalze (3) mittels eines im Innenraum (6) der Umsetzwalze (3) angeordneten Antriebsmotors (5) antreibbar ist, wobei die Umsetzwalze (3) zwischen zwei Schwenkarmen (4) einer Umsetzwalzenaufhängung drehbar gelagert ist und wobei zur Kühlung des Antriebsmotors (5) ein Kühlmedium über die je an eine Stirnseite der Umsetzwalze (3) fluiddicht anschließenden Schwenkarme (4) geführt ist.

(Fig. 1)

Die Erfindung bezieht sich auf eine selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, umfassend ein Fahrgestell mit einer in Fahrtrichtung vorgeordneten Schüttgutaufnahme und einer in Fahrtrichtung nachgeordneten Umsetzwalze.

Die Notwendigkeit eines Wendens oder Umsetzens von Kompost um eine umfassende Versorgung diverser Mikro- sowie Makroorganismen mit Sauerstoff zu erzielen und damit durch anaerobe Bedingungen erzeugte Fäulnis zu verhindern, ist hinlänglich bekannt.

Zu diesem Zwecke werden, wie beispielsweise in der DE19832787A1 offenbart, bemannte Umsetzvorrichtungen eingesetzt, die eine einem Fahrgestell in Fahrtrichtung vorgeordnete Umsetzwalze aufweisen, welche das zu wendende Rottegut auf einen Schrägförderer aufbringt, wonach das Rottegut zu einem Querförderband transportiert und im Heckbereich seitlich der Umsetzvorrichtung wieder abgegeben wird. Da die Abgabe des Rotteguts seitlich der Umsetzvorrichtung erfolgt, erfordert das Wenden des Rotteguts einen sehr hohen Platzbedarf. Zusätzlich sind die Umsetzvorrichtungen selbst meist schwere, lärm- und ressourcenintensive Arbeitsmaschinen, wodurch sich die Arbeit für den Bediener der Umsetzvorrichtung, auch auf Grund der Geruchsbelästigung, als unangenehm erweist. Neben der Geruchsbelästigung entstehen beim Rotteprozess außerdem gesundheitsschädliche Gase, wie beispielsweise Ammoniak.

Grundsätzlich sind aus dem landwirtschaftlichen Bereich auch unbemannte Lösungen zur Erleichterung diverser Arbeiten bekannt. Die DE102012200445A1 zeigt einen autonom arbeitenden Rasenmäher. Die dort dargelegten Ausführungen

sind jedoch keinesfalls für aufwändige Prozesse, wie beispielsweise ein Umsetzen von Rottegut, geeignet, da vor allem der Antrieb inklusive Getriebe durch die erhöhte Schmutz- und Fremdkörperbelastung schnell funktionsunfähig werden würde.

Der Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, vorzuschlagen, die eine ressourcenschonende und für den Betreiber zeitschonende Alternative zu bisher bekannten Arbeitsmaschinen sind, ohne dabei Einbußen hinsichtlich der für Land- und Arbeitsmaschinen bekannten Robustheit hinnehmen zu müssen.

Die Erfindung löst die gestellte Aufgabe dadurch, dass die Umsetzwalze mittels eines im Innenraum der Umsetzwalze angeordneten Antriebsmotors antreibbar ist, wobei die Umsetzwalze zwischen zwei Schwenkarmen einer Umsetzwalzenaufhängung drehbar gelagert ist und wobei zur Kühlung des Antriebsmotors ein Kühlmedium über die je an eine Stirnseite der Umsetzwalze fluiddicht anschließenden Schwenkarme geführt ist.

Die selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, beispielsweise Rottegut, Erden, vorzerkleinertem Müll, Klärschlamm etc., weist ein Fahrgestell mit einem Fahrtrieb auf. Der Fahrtrieb ist in einer bevorzugten Variante als elektrischer von einem Akku betriebener Fahrtrieb ausgebildet, wiewohl auch andere Energiequellen, wie eine Brennstoffzelle oder etwa ein Dieselnostromaggregat, zum Antreiben eingesetzt werden können. Auf Grund eines Steuerungssystems, das die Position der Umsetzvorrichtung in Bezug auf ein Referenzobjekt erkennt und dementsprechend die Fahrtroute und den Umsetzprozess steuert, kann die erfindungsgemäße Vorrichtung autonom und unbemannt betrieben werden. Das Fahrgestell bildet eine Basis für diverse zum Umsetzen oder Wenden benötigte Aggregate. Dem Fahrgestell ist in Fahrtrichtung eine Schüttgutaufnahme vorgeordnet, die im einfachsten Fall eine einfache Öffnung für das zu bearbeitende Gut ausbildet, sodass dieses einer der Schüttgutaufnahme in Fahrtrichtung nachgeordneten Umsetzwalze zugänglich wird. Damit auch

Schüttguthaufen, die breiter als das Fahrgestell sind, umgesetzt werden können, kann die Schüttgutaufnahme lateral an beiden Seiten Leitschaufeln ausbilden, die einen sich in Fahrtrichtung vergrößernden Aufnahmebereich aufspannen. Das Hauptarbeitsaggregat, nämlich die Umsetzwalze, ist drehbar zwischen zwei Schwenkarmen einer Umsetzwalzenaufhängung gelagert und wird von einem eigens dafür vorgesehen beispielsweise elektrischen Antriebsmotor betrieben. Erfindungsgemäß sitzt der Antriebsmotor im Innenraum der Umsetzwalze, sodass ein Kontakt zwischen dem zu bearbeitendem Gut und dem Antrieb vermieden werden kann. Damit die Lagerbelastung des Antriebsmotors minimiert werden kann, ist dieser mittels Motorkonsole unter Vermeidung einer Bewegung in Axial- und in Radialrichtung der Umsetzwalze, sowie gegen eine Verdrehung an einem der an den Innenraum der Umsetzwalze angrenzenden Schwenkarm fixiert. Vor allem beim Umsetzen von Rottegut, können je nach Wasserdampfgehalt des Rotteguts oder notwendigem Sauerstoffeintrag unterschiedliche Winkelgeschwindigkeiten der Umsetzwalze gewünscht sein. Um daher eine ausreichende Kühlung des Antriebsmotors unabhängig von dessen Umdrehungsgeschwindigkeiten zu gewährleisten, erfolgt die Kühlung erfindungsgemäß über ein Kühlmedium, das über die Schwenkarme der Umsetzwalzenaufhängung zu- und abführbar ist. Als Kühlmedium kann beispielsweise über eine Unter- oder Überdruckvorrichtung bereitgestellte Umgebungsluft fungieren, die über einen Schwenkarm dem Innenraum der Umsetzwalze zugeführt wird und über den anderen Schwenkarm diesen wieder verlässt. In einer besonders einfach zu fertigenden Ausführung der erfindungsgemäßen Vorrichtung, können die Schwenkarme Hohlprofile ausbilden, die den Antriebsmotor mit einem aus einem oberen, vom Schüttgut abgetrennten Reinbereich geförderten Kühlmedium versorgen. Auf diese Weise wird nicht nur eine unmittelbare vom Schüttgut verursachte Verschmutzung des Antriebsmotors verhindert, sondern auch eine Verschmutzung von etwaigen über ein Kühlmedium transportierten Partikeln. Die Dosierung des Kühlmittels kann dabei unabhängig von der Drehzahl des Antriebsmotors über eine separate Kühlregelung geregelt werden.

Damit die Vorrichtung sowohl bei der Lagerung, als auch im Betrieb besonders platzsparend eingesetzt werden kann, ohne dabei einen Mangel bezüglich deren

Bearbeitungseffizienz zu verursachen, wird vorgeschlagen, dass das Fahrgestell einen einen Bearbeitungsbereich aufspannenden Tunnel ausbildet, in dem die Umsetzwalze zur Vermeidung eines Partikel- und Stoffaustrags aus dem Bearbeitungsbereich während des Umsetzens des Schüttguts angeordnet ist. Zufolge dieser Maßnahme können kompakte Dimensionen der erfindungsgemäßen Vorrichtung erreicht werden, die nur durch die Höhe der Schüttgutmieten bzw. durch deren Basisbreite begrenzt sind. Zudem ergibt sich der Vorteil, dass vor allem bei trockenen Bedingungen, ein beim Umsetzen bzw. Wenden des Schüttguts entstehender Partikelaustrag auf den aufgespannten Bearbeitungsbereich begrenzt wird.

Besonders bei organischem Schüttgut, beispielsweise Kompost, kann es gewünscht sein, dass nur Teile des Schüttguts umgesetzt werden sollen. Um daher die Vorrichtung an unterschiedliche Wendestrategien und/oder verschiedene Mietenhöhen anpassen zu können, empfiehlt es sich in einer besonders bevorzugten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung, dass die Umsetzwalzenaufhängung schwenkbar zwischen einer Bearbeitungsstellung und einer Passierstellung am Fahrgestell, insbesondere oberhalb eines Bearbeitungsbereiches in oder über einer Bearbeitungstunneldecke gelagert ist. Hierzu kann die Umsetzwalzenaufhängung von Hydraulikzylindern unterstützt werden. Als Bearbeitungsstellung ist hierbei nicht eine einzige Stellung gemeint, sondern ein frei verstellbarer, an die Anforderungen des Schüttguts anpassbarer Bereich. In der Passierstellung soll eine Interaktion zwischen Umsetzwalze als auch deren Umsetzwalzenaufhängung und dem Schüttgut durch ein Hinaufklappen der Umsetzwalze, vorzugsweise über den Bearbeitungsbereich und das Fahrgestell hinaus, vermieden werden.

Oftmals sind bei geruchsintensiven Schwaden Abdeckungen zur Verhinderung von Geruchsemissionen vorgesehen. Um auch den zeitintensiven Abdeckprozess weitgehend zu automatisieren, kann deckseitig am Fahrgestell eine Wickelwalze zum Manipulieren einer Abdeckung für das Schüttgut vorgesehen sein. Die von einem externen Antrieb versorgte Wickelwalze nimmt dabei eine Abdeckung, beispielsweise ein Abdeckfließ, auf und wickelt dieses entweder vor dem Umsetzen

oder während des Umsetzens auf die Wickelwalze auf. Ein erneutes Bedecken der Mieten mit der Abdeckung kann auf einfache Weise bei der Retourfahrt erfolgen.

Eine ungleich schnellere Variante um mit einer Abdeckung ausgestattete Schüttgutmieten umsetzen zu können, ergibt sich, wenn deckseitig am Fahrgestell wenigstens eine Führungswalze zum führenden Untergleiten einer das Schüttgut bedeckenden Abdeckung vorgesehen ist. Hierdurch wird der zeitintensive Ab- und Aufwickelprozess der Abdeckung obsolet. Erfindungsgemäß wird stattdessen während des Umsetzens des Schüttgutes die Abdeckung im Bereich der Vorrichtung entlang der dafür vorgesehenen Führungswalze, also oberhalb des Fahrgestells geführt. Durch die kompakte Ausführung der Vorrichtung und die Anordnung der Umsetzwalze innerhalb des vom Tunnel aufgespannten Bearbeitungsraumes kann ein exaktes Anheben der Abdeckung erfolgen, wodurch eine ausreichend große Durchfahrtsöffnung für die erfindungsgemäße Vorrichtung geschaffen wird. Aus demselben Grund kann die Folie wieder exakt auf die dafür vorgesehene Position abgesetzt werden. Es hat sich dabei herausgestellt, dass die Abdeckung besonders schonend angehoben und abgesetzt werden kann, wenn deckseitig zwei Führungswalzen, eine im Frontbereich und eine im Heckbereich, vorgesehen sind, wobei die Länge der quer zur Fahrtrichtung gelagerten Walzen über die Breite des Fahrgestells hinausgeht. Um eine sichere, ordnungsgemäße Abdeckung der Schwade oder Kompostmiete unmittelbar nach Durchfahrt zu gewährleisten, empfiehlt es sich, dass die Führungswalzen doppelkonisch ausgebildet sind und gegebenenfalls von Rundstahlspiralen begrenzt sind. Dadurch wird die Abdeckung während der Durchfahrt aufgespannt und ein vollflächiges, umschlagsfreies Ablegen derselbigen sichergestellt. Die Führungswalzen sind zudem höhenverstellbar, sodass eine definierte Beabstandung der Abdeckung zum Schüttgut eingestellt werden kann. Handelt es sich bei dem Schüttgut um Rottegut, kann dadurch Einfluss auf den entweichenden Volumenstrom des beim Umsetzen freiwerdenden Wasserdampfes genommen werden, sodass der Verrottungsvorgang beeinflusst werden kann.

Damit die Vorrichtung auch über unwegsames Gelände fahren kann, ohne Schäden am Fahrgestell oder Fahrtrieb hinnehmen zu müssen, wird vorgeschlagen, dass das Fahrgestell zwei lateral gegenüberliegende, über je einen Kardanwellenantrieb separat angetriebene Raupenfahrschiffe umfasst. Dies hat den Vorteil, dass die jeweiligen als beispielsweise Elektromotoren ausgeführten Antriebsmotoren an einer hohen Lage, fernab des Schüttguts, angeordnet werden können, sodass ein intensiver Kontakt zwischen empfindlichen Motorteilen und Schüttgut weitgehend verhindert wird. Besonders konstruktiv einfache Bedingungen ergeben sich, wenn jedem Raupenfahrschiff ein außerhalb des Bearbeitungsbereiches der Umsetzwalze und oberhalb des Raupenfahrschiffes am Fahrgestell angeordneter Elektromotor zugeordnet ist, der über eine Kardanwelle und ein Winkelgetriebe an das Raupenfahrschiff gekuppelt ist.

Soll der Antrieb der Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut besonders kompakt gehalten werden, so empfiehlt es sich, dass das Fahrgestell zwei lateral gegenüberliegende Raupenfahrschiffe umfasst, die durch einen an einem Raupenkettenrad des jeweiligen Raupenfahrschiffes angeordneten Radnabenmotor angetrieben werden. In diesem Fall wird der in einer bevorzugten Variante elektrische Radnabenmotor größtenteils vom Raupenfahrschiff ummantelt und dadurch geschützt.

Um auch Rottemieten, deren Breite über die Breite des vom Tunnel der Vorrichtung aufgespannten Bearbeitungsbereiches hinausgehen vollständig umsetzen, wenden, beziehungsweise bearbeiten zu können, ist es zweckmäßig, dass die Schüttgutaufnahme zwei das Schüttgut lateral eingrenzende Leiträder ausbildet, wobei die Leiträder sowohl bezüglich einer horizontalen als auch einer vertikalen Schwenkachse verschwenkbar sind. Naturgemäß sind die Leiträder rotationsbeweglich gelagert, sodass während der Fahrt ein aktiver Transport des Schüttguts in den Bearbeitungsraum des Tunnels begünstigt wird, ohne dass ein eigens dafür ausgelegter Antrieb vorgesehen sein muss. Durch die Verschwenkbarkeit der Leiträder sowohl in Horizontal- als auch Vertikalrichtung

kann die Schüttgutaufnahme auf variierende Rottmieten- bzw. Schwadendimensionen angepasst werden.

Der Rotteprozesses kann durch Einsatz diverser Zuschlagstoffe, wie beispielsweise Tonmehl, Kalk, Holzasche oder Wasser beeinflusst werden. Damit diese Zuschlagstoffe effizient während des Umsetzens in das Rottegut eingebracht werden kann, wird empfohlen, dass das Fahrgestell bearbeitungsbereichseitig wenigstens eine Aufnahme für eine Dosiervorrichtung zur Einbringung von Zuschlagstoffen in das Rottegut ausbildet. Die Aufnahme kann hierzu eine Öffnung aufweisen, die je nach eingesetzten Zuschlagstoff unterschiedlich ausgebildet ist. In einer alternativen Ausführungsform können der Öffnung in Abhängigkeit der Zuschlagstoffe unterschiedliche Aufsätze zum optimalen Verteilen und Eintrag der Zuschlagstoffe in das Rottegut zugeordnet sein.

In der Zeichnung ist der Erfindungsgegenstand beispielsweise dargestellt. Es zeigen

Fig. 1 eine Perspektivenansicht der erfindungsgemäßen Vorrichtung in Passierstellung,

Fig. 2 eine Seitenansicht derselben erfindungsgemäßen Vorrichtung in Bearbeitungsstellung,

Fig. 3 eine aufgerissene Detailansicht einer in den Fig. 1 und 2 dargestellten Umsetzwalze,

Fig. 4 eine schematische Seitenansicht einer erfindungsgemäßen Vorrichtung beim Unterfahren einer Abdeckung für eine Kompostmiete und

Fig. 5 eine der Fig. 4 entsprechende Draufsicht.

Eine erfindungsgemäße Vorrichtung weist, wie in der Fig. 1 zu sehen, ein Fahrgestell 1 auf, dem in Fahrtrichtung eine aus Leitschaufeln gebildete Schüttgutaufnahme 2 vorgelagert ist. Im Heckbereich des Fahrgestells 1 ist eine Umsetzwalze 3 angeordnet, die drehbar zwischen zwei Schwenkarmen 4 einer Umsetzwalzenaufhängung gelagert ist. In der Fig. 3 wird der Antrieb der Umsetzwalze 3 verdeutlicht. Erfindungsgemäß sitzt der Antriebsmotor 5 im

Innenraum 6 der Umsetzwalze 3 und ist auf einer mit einem der Schwenkarme 4 fest verbundenen Motorkonsole 7 gegen eine Bewegung in Axial- und Radialrichtung, sowie gegen eine Verdrehung gesichert. Die Kühlung des Antriebsmotors 5 erfolgt dabei durch ein über die als Hohlprofile ausgebildeten Schwenkarme 4 zu- bzw. abgeleitetes Kühlmedium. Hierzu schließen die Schwenkarme 4 fluiddicht an die jeweiligen Stirnseiten der Umsetzwalze 3 an. Das Kühlmedium kann beispielsweise durch einen Über- oder Unterdruck geförderte Umgebungsluft sein, die von einem Reinbereich fernab des Schüttguts entnommen wird, sodass der Antriebsmotor 5 weder durch zu wendendes Schüttgut noch durch im Kühlmittel mitgeführte Schmutzpartikel verunreinigt wird. Die Dosierung des Kühlmittels wird über eine separate Kühlregelung geregelt.

Wie weiter aus der Fig. 1 ersichtlich, ist das Fahrgestell 1 als Tunnel ausgebildet, der einen das zu bearbeitende Schüttgut umragenden Bearbeitungsbereich aufspannt. Die Schwenkarme 4 sind dabei schwenkbar zwischen einer in der Fig. 1 gezeigten Passierstellung und einer in der Fig. 2 offenbarten Bearbeitungsstellung verlagerbar. In Bearbeitungsstellung befindet sich die Umsetzwalze 3 im Bearbeitungsbereich, also innerhalb des das Schüttgut umragenden Tunnels, sodass der Austritt etwaiger beim Wenden entstehende Staubemissionen oder von dem Schüttguthaufen abrollende Schüttgutbrocken aus dem Bearbeitungsbereich größtenteils verhindert werden kann. Die Verlagerung zwischen Bearbeitungsstellung und Passierstellung wird durch Hydraulikzylinder 8 unterstützt, wodurch auch eine Verlagerung oberhalb des Bearbeitungsbereichs begünstigt wird, sodass die Umsetzwalze 3 über die Bearbeitungstunneldecke 9 (Fig. 2) hinaus verschwenkt werden kann, wie dies in der Fig. 1 angedeutet wird. Im und/oder am Tunnel, insbesondere über der Umsetzwalze 3, können diverse Leitbleche bzw. Schilde vorgesehen sein, welche die Form der Miete vorgeben und damit bestimmen.

Insbesondere den Fig. 1 und 2 ist weiter zu entnehmen, dass das Fahrgestell 1 zwei lateral gegenüberliegende Raupenfahrschiff 10 aufweist, die je durch einen über eine Kardanwelle 11 antriebsverbundenen Elektromotor 12 elektrisch versorgt

werden. Dadurch kann die Vorrichtung auch unwegsames Gelände passieren. Zudem ergibt sich der Vorteil, dass die empfindlicheren Elektromotoren 12 durch die Kardanwelle 11 ausreichend vom Boden und damit von potentiellen Kontaminanten beabstandet sind. In einer kompakteren Ausführungsform kann das Raupenfahrschiff 10 auch durch einen im Raupenfahrschiff 10 angeordneten Radnabenmotor 18 (Fig. 2) angetrieben werden.

Die Fig. 4 und 5 verdeutlichen die Einsatzmöglichkeit der Vorrichtung zum Manipulieren von Abdeckungen 13, die vor allem bei geruchsintensiven Schüttgut wie Kompostmieten 14 eingesetzt werden. Dazu weist die Vorrichtung eine Wickelwalze 15 auf, die antriebsbetrieben entweder während oder vor der Überfahrt über die Kompostmieten 14 zum unterstützten Auf- und Abrollen der Abdeckung 13 eingesetzt werden kann, wodurch im Gegensatz zu einem manuellen Prozess deutlich Zeit gespart wird. Die Prozedur des Auf- und Abrollens kann jedoch auch umgangen werden, in dem die Wickelwalze 15 mit einer weiteren Walzenanordnung Führungswalzen 16 ausbilden. Dadurch kann die Abdeckung 13 während des Umsetzens angehoben werden, wodurch ein problemloses Untergleiten der kompakten Vorrichtung ermöglicht wird. Damit nach Passieren der Vorrichtung eines Rottmietenabschnitts die Abdeckung 13 ordnungsgemäß und vollflächig auf die Kompostmiete 14 abgelegt werden kann, weisen die Führungswalzen 16 und die als Führungswalzen 16 eingesetzte Wickelwalze 15 Rundstahlspiralen auf, die diese über die Breite des Fahrgestells hinaus verlängern. Dadurch wird eine Spannung der Abdeckung 13 über dem Fahrgestell 1 erzielt, wodurch die Vorrichtung einerseits genügend Platz zum Untergleiten erhält und andererseits ein Verheddern der Abdeckung 13 verhindert wird. Sowohl die Führungswalzen 16 als auch die Wickelwalze 15 sind höhenverstellbar. Dadurch kann die Beabstandung der Abdeckung 13 zur Kompostmiete 14 beim Umsetzen gesteuert und in weiterer Folge die Menge des beim Wenden entweichenden Wasserdampfes aus der Abdeckung 13 in die Umgebung beeinflusst werden.

Zur aktiven Förderung von schlecht rieselfähigem Schüttgut in den vom Fahrgestell 1 umspannten Bearbeitungsraum kann die Schüttgutaufnahme 2 auch

Leiträder 17 (Figs. 4 und 5) ausbilden. Diese Leiträder 17 sind sowohl horizontal als auch vertikal verschwenkbar, wodurch auch Schüttguthaufen, deren Basisbreite über die Breite des Bearbeitungsraumes der Vorrichtung hinausgehen, bearbeitet werden können. Die Umdrehungsbewegung der Leiträder 17 wird dabei durch die Fahrtbewegung der Vorrichtung induziert, wodurch ein externer Antrieb nicht zwingend notwendig ist.

Wie weiter in der Fig. 1 zu sehen ist, bildet das Fahrgestell 1 Aufnahmen 19 für eine nicht dargestellte Dosiervorrichtung aus. Durch Öffnungen 20 der Aufnahme 19 können während des Umsetzens des Rotteguts diverse Zuschlagstoffe der Dosiervorrichtung in das Rottegut eingebracht werden.

Patentansprüche

1. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut, insbesondere Rottegut, umfassend ein Fahrgestell (1) mit einer in Fahrtrichtung vorgeordneten Schüttgutaufnahme (2) und einer in Fahrtrichtung nachgeordneten Umsetzwalze (3), dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzwalze (3) mittels eines im Innenraum (6) der Umsetzwalze (3) angeordneten Antriebsmotors (5) antreibbar ist, wobei die Umsetzwalze (3) zwischen zwei Schwenkarmen (4) einer Umsetzwalzenaufhängung drehbar gelagert ist und wobei zur Kühlung des Antriebsmotors (5) ein Kühlmedium über die je an eine Stirnseite der Umsetzwalze (3) fluiddicht anschließenden Schwenkarme (4) geführt ist.
2. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Fahrgestell (1) einen einen Bearbeitungsbereich aufspannenden Tunnel ausbildet, in dem die Umsetzwalze (3) zur Vermeidung eines Partikel- und Stoffaustrags aus dem Bearbeitungsbereich während des Umsetzens des Schüttguts angeordnet ist.
3. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzwalzenaufhängung schwenkbar zwischen einer Bearbeitungsstellung und einer Passierstellung am Fahrgestell (1), insbesondere oberhalb eines Bearbeitungsbereiches in oder über einer Bearbeitungstunneldecke (9) gelagert ist.
4. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass deckseitig am Fahrgestell (1)

eine Wickelwalze (15) zum Manipulieren einer Abdeckung (13) für das Schüttgut vorgesehen ist.

5. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass deckseitig am Fahrgestell (1) wenigstens eine Führungswalze (16) zum führenden Untergleiten einer das Schüttgut bedeckenden Abdeckung (13) vorgesehen ist.

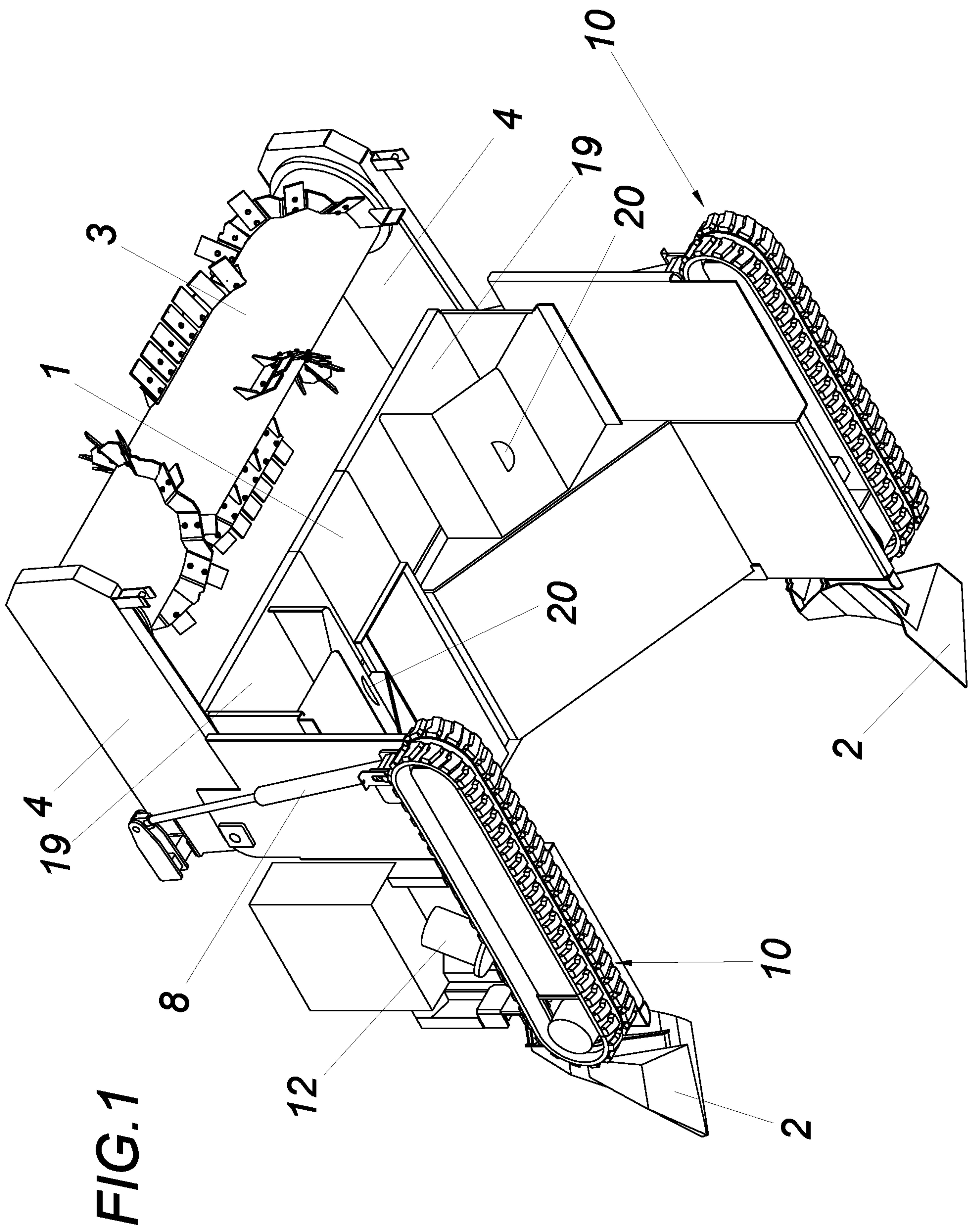
6. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Fahrgestell (1) zwei lateral gegenüberliegende, über je einen Kardanwellenantrieb separat angetriebene Raupenfahrschiffe (10) umfasst.

7. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Fahrgestell (1) zwei lateral gegenüberliegende Raupenfahrschiffe (10) umfasst, die durch einen an einem Raupenkettenrad des jeweiligen Raupenfahrschiffes (10) angeordneten Radnabenmotor (18) angetrieben sind.

8. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass jedem Raupenfahrschiff (10) ein außerhalb des Bearbeitungsbereiches der Umsetzwalze (3) und oberhalb des Raupenfahrschiffes (10) am Fahrgestell (1) angeordneter Elektromotor (12) zugeordnet ist, der über eine Kardanwelle (11) und ein Winkelgetriebe an das Raupenfahrschiff (10) gekuppelt ist.

9. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Schüttgutaufnahme (2) zwei das Schüttgut lateral eingrenzende Leiträder (17) ausbildet, wobei die Leiträder (17) sowohl bezüglich einer horizontalen als auch einer vertikalen Schwenkachse verschwenkbar sind.

10. Selbstfahrende Vorrichtung zum Umsetzen von Schüttgut nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Fahrgestell (1) bearbeitungsbereichseitig wenigstens eine Aufnahme (19) für eine Dosiervorrichtung zur Einbringung von Zuschlagstoffen in das Rottegut ausbildet.



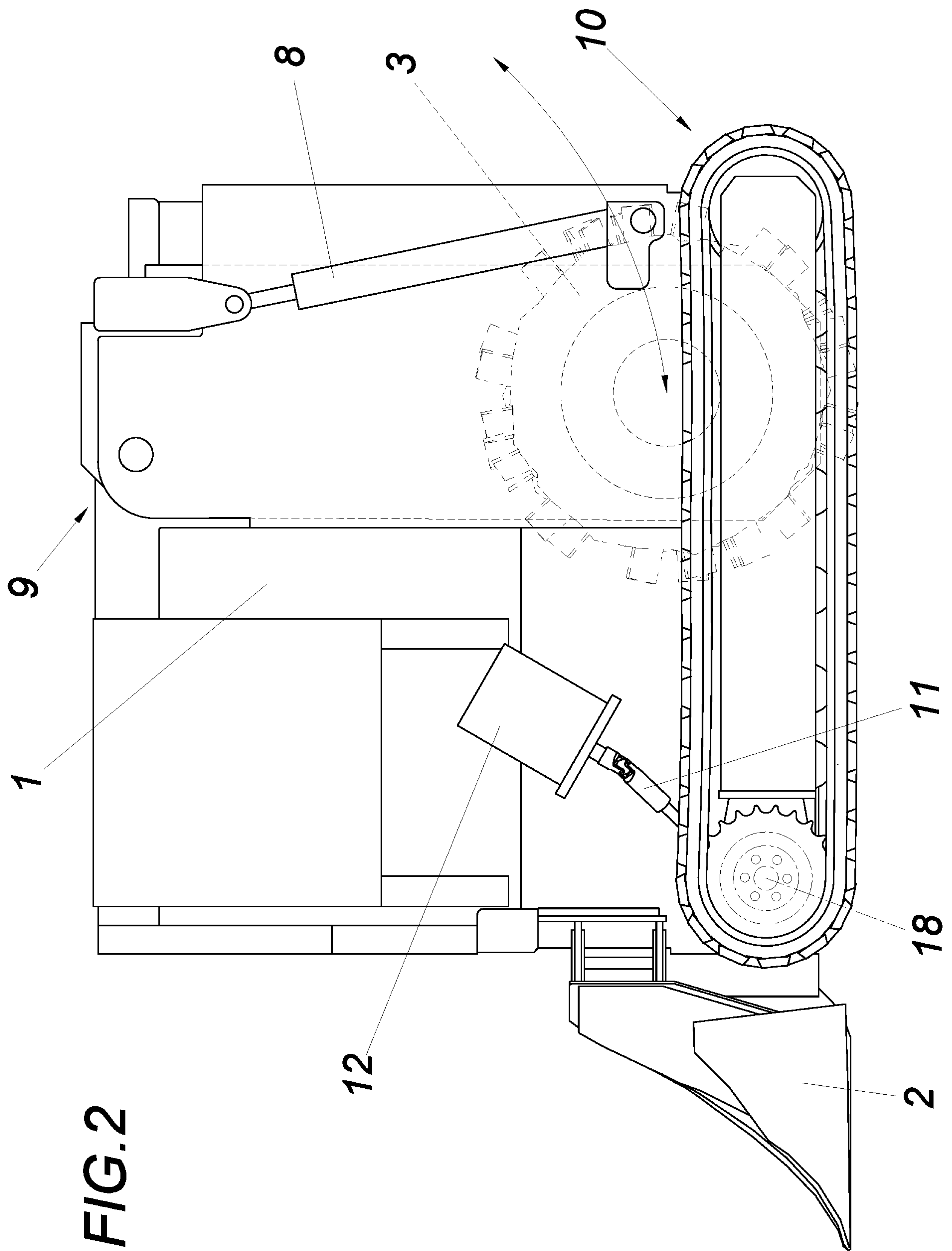


FIG.2

FIG.3

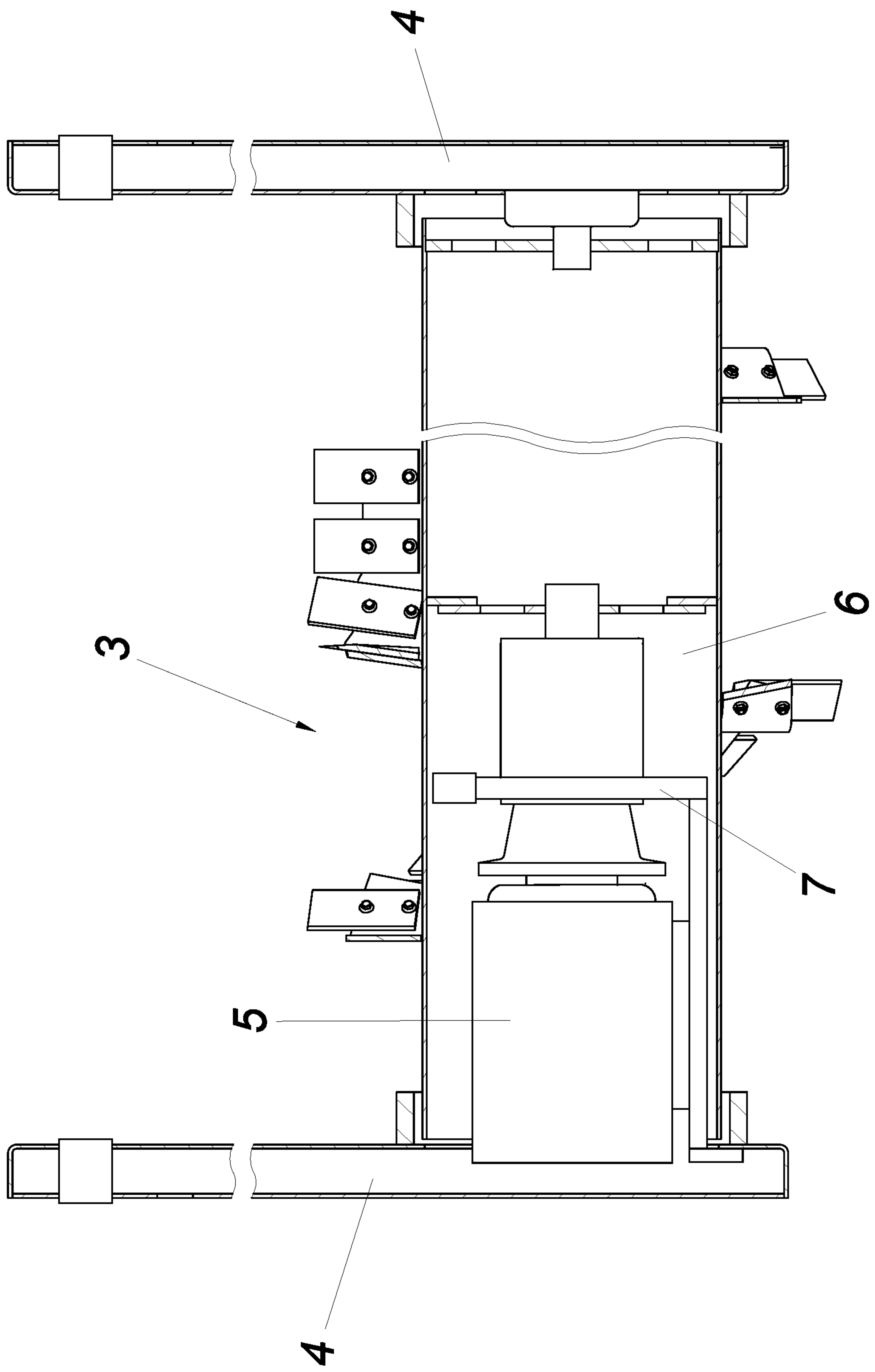


FIG.4

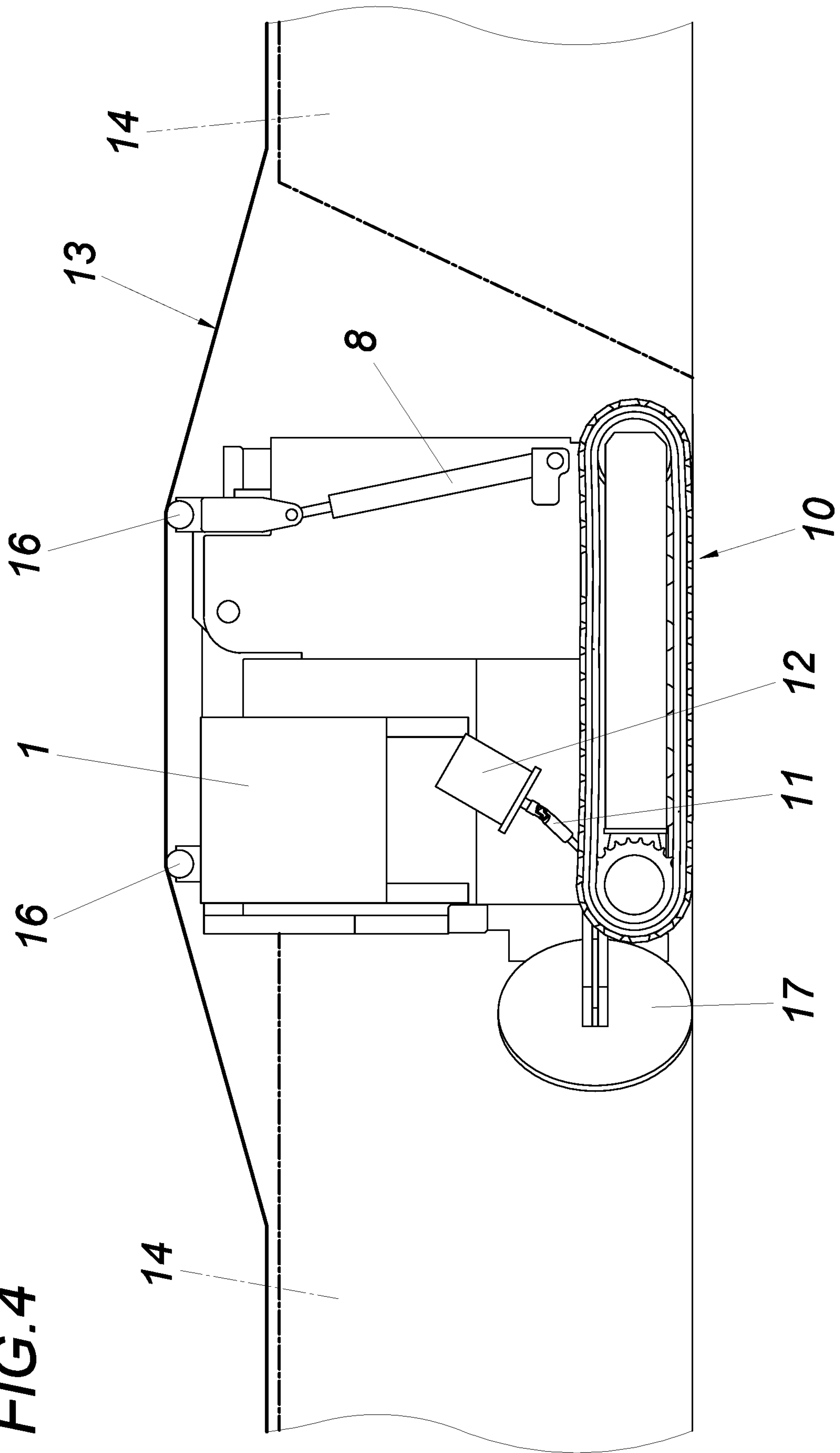


FIG.5

