MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102008901660260
Data Deposito	18/09/2008
Data Pubblicazione	18/03/2010

Classifiche IPC

Titolo

MACCHINA PER EFFETTUARE LA CORREZIONE DELLE VERTEBRE NON IN ASSE MEDIANTE RIMOZIONE ANTALGICA DEI MIUSCOLI PARAVERTEBRALI.

CL 2008 0000 21

IL FUNZIONARIO DIRETTIVO
(Giovanni Savarino)

D E S C R I Z I O N E

Dell'invenzione industriale dal titolo: macchina per effettuare la correzio= ne delle vertebre non in asse mediante rimozione antalgica dei muscoli paravertebrali.

A nome di : Pane Emanuele
Di nazionalità : italiana.
Con sede in: (93012) GELA –CL –
Indirizzo : Via della Valeriana, s.n.
Campo della tecnica a cui l'invenzione fa riferimento: MEDICO

Stato anteriore della tecnica: attualmente per curare specifiche patolo= gie quali la scoliosi,l'ipercifosi,l'artrosi cervicale ed altre attinenti alla malformazione della spina dorsale,si fa ricorso all'utilizzo di corsetti, di busti,di attrezzature a trazione meccanica,alla ginnastica correttiva.

OBIETTIVO CHE L'INNOVAZIONE INTENDE RAGGIUNGERE:

La funzione della macchina, oggetto dell'invenzione, è quella di provo= care una leggera e controllata spinta dal basso verso l'alto delle verte= bre , utilizzando, come criterio innovativo, un cuscino gonfiabile con dell' aria. Lo stimolo meccanico, creato dal funzionamento del cuscino , nel corso delle applicazioni , provoca una sensazione di calore attorno alle vertebre (con il conseguente rilassamento dei muscoli para= vertebrali) nonché lo " scroscio " delle stesse. Questo procedimento ha consentito di raggiungere con la necessaria gradualità, il riallineamento della colonna vertebrale con efficaci benefici sulle citate patologie.

La macchina ,realizzata come da allegato disegno(FIG.A),strutturalmente è composta da: un cuscino gonfiabile comprendente tre scomparti separati l'uno dall'altro , gonfiabili singolarmente, in quanto dotati di singole prese d'aria– (1),(2),(3) del disegno.

— una cassetta,portatile, dove sono state installate : due pompe elettriche due regolatori di pressione con la funzione di regolare,rispettivamente, il flusso ed il deflusso dell'aria immessa nel cuscino, un timer digitale, un interruttore manuale ed un tubo flessibile per il collegamento delle pompe al cuscino. SISTEMA OPERATIVO : Il cuscino viene posto sotto la schiena del paziente, disteso nel frattempo su un lettino, in modo tale che i tre scomparti A,B,C, risultino posizionati trasversalmente rispetto alla lunghezza della colonna vertebrale. Successivamente si im= mette dell'aria nello scomparto A che gonfiato lentissimamente provoca una leggera spinta delle vertebre dal basso verso l'alto. La stessa operazione viene ripetuta, con le stesse modalità con gli scomparti B e C. Per ottenere un ordinato riallineamento delle vertebre, il passaggio da uno scomparto e l'altro viene sempre effettuato rispettando l'ordine cronolo= gico A,B,C, e ciò indipendentemente dal posizionamento dell'eventuale malformazione accertata lungo la colonna vertebrale del paziente. Attuando questo procedimento è stata ottenuta,alla fine del ciclo delle applicazioni la rimozione antalgica dei muscoli paravertebrali.-

18 SET 2008

Emanuele Sanf

el 2008 A 000021

IL FUNZIONARIO DIRETTIVO
(Giovanni Savarino)
Savino

RIVENDICAZIONI

Dell'invenzione industriale dal Titolo: macchina per effettuare la correzione delle vertebre non in asse mediante rimozione antalgi= ca dei muscoli paravertebrali.

A nome di : Pane Emanuele-

Di nazionalità. Italiana –

1) **Il principio su cui si basa la macchina è quello della spinta meccanica provocata da un flusso di aria che immessa in un cuscino gonfiabile, posto sotto le spalle del paziente in corrispondenza della colonna vertebrale, provoca una leggera e con= trollata spinta (dal basso verso l'alto) delle vertebre non in asse con la conseguente rimozione antalgica dei muscoli paravertebrali.**

2) **La macchina (che è stata già realizzata) può essere oggetto di fabbricazione, anche a livello industria= le, essendo costituita dai seguenti componenti: da un cuscino a tre scomparti gonfiabili singolar= mente; da una cassetta dove risultano installate: due pompe elettriche a bassa potenzialità;due rego= latori di pressione per regolare il flusso ed il deflusso dell'aria immessa nel cuscino; un timer digitale ed uno manuale; un tubo flessibile per collegare le pompe alle prese d'aria del cuscino.**

Data 18 SET 2008 **Firma**

CL 2008 A 000021

IL FUNZIONARIO DIRETTIVO
(Giovanni Savarino)

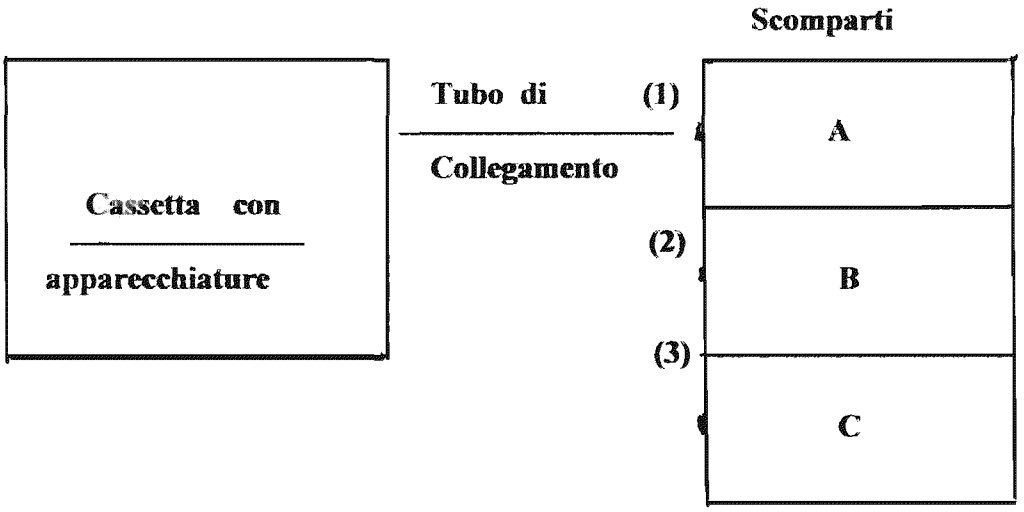


Fig. A

IL FUNZIONARIO DIRETTIVO
(Giovanni Savarino)