



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 327 875**

51 Int. Cl.:  
**B65H 37/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07100956 .7**

96 Fecha de presentación : **23.01.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **1950160**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **30.07.2008**

54 Título: **Distribuidor de cinta correctora con cabeza de aplicación retráctil.**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**04.11.2009**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**04.11.2009**

73 Titular/es: **SDI CORPORATION**  
**No. 260, Sec. 2, Chang-Nan Road**  
**Chang-Hua, Taiwan, R.O.C., TW**

72 Inventor/es: **Wu, Cheng-Loung**

74 Agente: **Curell Suñol, Marcelino**

ES 2 327 875 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Distribuidor de cinta correctora con cabeza de aplicación retráctil.

5 **1. Campo de la invención**

La presente invención se refiere a un distribuidor de cinta, y más particularmente a un distribuidor de cinta correctora que presenta una cubierta anterior y una cabeza enrollada por una cinta correctora y montada de manera retráctil en la cubierta anterior. El uso del distribuidor de cinta correctora es fácil y conveniente.

10 **2. Descripción de la técnica relacionada**

Un distribuidor de cinta convencional presenta una envoltura, una cubierta y un conjunto de salida de cinta. El conjunto de salida de cinta está montado en la envoltura y presenta una bobina de una cinta correctora y una cabeza. La cabeza está enrollada por la bobina de la cinta correctora y se extiende fuera de la envoltura para pegar una sección de una película de recubrimiento de la cinta correctora a una hoja de papel a medida que se presiona la cabeza contra la hoja de papel. La cubierta está montada de manera desmontable sobre la envoltura y cubre la cabeza para evitar que se acumule polvo sobre la película de recubrimiento de la cinta correctora sobre la cabeza. Sin embargo, la cubierta se pierde fácilmente quedando expuestas al aire la cabeza y la cinta correctora de manera que el polvo se acumula sobre la película de recubrimiento y hace que la película de recubrimiento se adhiera con dificultad a una hoja de papel.

Un distribuidor de cinta correctora mejorado presenta una envoltura, una bobina de una cinta correctora, una cabeza y un pulsador. La cabeza está montada de manera retráctil sobre la envoltura. El pulsador está montado sobre la envoltura y se conecta a la cabeza de modo que al pulsar el botón pulsador la cabeza se extiende hacia fuera de la envoltura. Sin embargo, un usuario que sujeta el distribuidor de cinta correctora con una mano no puede empujar el botón fácilmente.

A partir del documento EP-A-1 721 852 se conoce un distribuidor de cinta correctora que comprende:

30 una cubierta anterior que es longitudinal y que presenta una parte superior, una parte inferior, dos lados, un extremo anterior, un extremo posterior, una cavidad definida en la cubierta anterior, una abertura anterior que comunica con la cavidad y una muesca abierta definida en el extremo posterior a través de la parte superior y que comunica con la cavidad

35 un conjunto de núcleo montado en la cavidad y que presenta una parte superior, un extremo anterior, un núcleo y una cabeza;

un mecanismo de extensión y retracción que presenta un eje que presenta un extremo anterior, un extremo posterior y múltiples salientes formados sobre y que se extienden radialmente desde el eje, siendo adyacente al extremo anterior del eje un cilindro que es hueco y tubular y está montado de manera deslizante y giratoria alrededor del eje;

40 una cubierta posterior que es longitudinal, montada sobre la cubierta anterior y que presenta un extremo anterior, un extremo posterior, una cámara definida en la cubierta posterior y que presenta una pared interior anterior, un orificio de montaje definido en la cubierta posterior, que recibe de manera deslizante el cilindro y el eje y que presenta una superficie interna, múltiples nervaduras formadas sobre y que se extienden radialmente hacia dentro desde la superficie interna del orificio de montaje y múltiples ranuras definidas en la superficie interna del orificio de montaje respectivamente entre nervaduras adyacentes divididas en dos conjuntos de ranuras alternantes presentando cada una de las ranuras alternantes de un conjunto un bloque formado en la ranura, enganchándose respectivamente las ranuras alternantes con los bloques con los salientes sobre el eje a medida que la cabeza del conjunto de núcleo se extiende fuera de la cubierta anterior y enganchándose respectivamente las ranuras alternantes sin los bloques con los salientes a medida que la cabeza se retrae hacia atrás al interior de la cubierta anterior.

55 Para superar las deficiencias, la presente invención proporciona un distribuidor de cinta correctora para mitigar u obviar los problemas mencionados anteriormente.

El objetivo principal de la invención consiste en proporcionar un distribuidor de cinta correctora que tenga una cubierta anterior y una cabeza enrollada por una cinta correctora y montada de manera retráctil en la cubierta anterior. El uso del distribuidor de cinta correctora es fácil y conveniente.

60 Un distribuidor de cinta correctora según la presente invención comprende una cubierta anterior, un conjunto de núcleo, un mecanismo de extensión y retracción y una cubierta posterior. El conjunto de núcleo está montado de manera deslizante en la cubierta anterior y presenta una parte convexa que se extiende fuera de la cubierta anterior. El mecanismo de extensión y retracción acciona de manera selectiva el conjunto de núcleo para una sujeción hacia delante o hacia atrás. La cubierta posterior está montada sobre la cubierta anterior. Otros objetivos, ventajas y nuevas características de la invención resultarán más evidentes a partir de la descripción detallada siguiente haciendo referencia a los dibujos adjuntos.

**En los dibujos**

La figura 1 es una vista en perspectiva de una primera forma de realización de un distribuidor de cinta correctora según la presente invención;

la figura 2 es una vista en perspectiva explosionada ordenada del distribuidor de cinta correctora de la figura 1;

la figura 3A es otra vista en perspectiva explosionada ordenada del distribuidor de cinta correctora en la figura 1;

la figura 3B es una vista en perspectiva explosionada ordenada y ampliada del mecanismo de extensión y retracción y la cubierta posterior del distribuidor de cinta correctora de la figura 3A;

la figura 4A es una vista en perspectiva ampliada del conjunto de núcleo del distribuidor de cinta correctora de la figura 2;

la figura 4B es una vista frontal operativa de la cabeza del conjunto de núcleo del distribuidor de cinta correctora de la figura 4A que gira;

la figura 5 es una vista lateral en sección transversal del distribuidor de cinta correctora de la figura 1;

la figura 6 es una vista lateral en sección transversal operativa del distribuidor de cinta correctora de la figura 5 con la cabeza extendiéndose hacia fuera;

la figura 7 es una vista en perspectiva de una segunda forma de realización del distribuidor de cinta correctora según la presente invención;

la figura 8 es una vista en perspectiva explosionada ordenada del distribuidor de cinta correctora de la figura 7;

la figura 9 es otra vista en perspectiva explosionada ordenada del distribuidor de cinta correctora de la figura 7;

la figura 10 es una vista lateral en sección transversal del distribuidor de cinta correctora de la figura 7;

la figura 11 es una vista lateral en sección transversal operativa del distribuidor de cinta correctora de la figura 10 con la cabeza extendiéndose hacia fuera;

la figura 12 es una vista en perspectiva del mecanismo de extensión y retracción de una tercera forma de realización del distribuidor de cinta correctora según la presente invención;

la figura 13 es una vista en perspectiva del soporte deslizante y el mecanismo de extensión y retracción de una cuarta forma de realización del distribuidor de cinta correctora según la presente invención.

Haciendo referencia a las figuras 1 a 6, una primera forma de realización de un distribuidor de cinta correctora (1) según la presente invención comprende una cubierta anterior (10), un conjunto (20) de núcleo, un soporte (40) deslizante, un mecanismo (30) de extensión y retracción, una cubierta posterior (50), una tapa posterior (61) y un muelle (70).

La cubierta anterior (10) es longitudinal y presenta una parte superior, una parte inferior, dos lados, un extremo anterior, un extremo posterior, una cavidad (11), una abertura (12) anterior, una muesca abierta (13), una muesca de bloqueo (16), dos rebajes de carril (15) y un orificio de bloqueo (14). La cavidad (11) está definida en la cubierta (10) y presenta una superficie interna. La abertura anterior (12) está definida a través del extremo anterior, comunica con la cavidad (11) y presenta una superficie interna superior plana, una superficie interna inferior plana y dos superficies internas laterales curvadas. La muesca abierta (13) está definida en el extremo posterior a través de la parte superior y comunica con la cavidad (11). La muesca de bloqueo (16) está definida a través de la parte inferior. Los rebajes de carril (15) están definidos en la superficie interna de la cavidad (12) respectivamente en los lados. El orificio (14) de bloqueo está definido a través de uno de los lados.

El conjunto (20) de núcleo es sustituible. Cuando una cinta correctora sobre el conjunto (20) de núcleo se consume totalmente, el conjunto (20) de núcleo se sustituye por uno nuevo. El conjunto (20) de núcleo se extiende en el extremo posterior de la cubierta anterior (10) y está montado de manera desmontable en la cavidad (11) y presenta una parte superior, un extremo anterior, una parte convexa, un armazón (21) y una carcasa (22), un núcleo (23), un conector (25) y una cabeza (24). La parte convexa sobresale de la parte superior del conjunto (20) de núcleo y se extiende de manera deslizante a través de la muesca abierta (13) en la cubierta anterior (10). El armazón (21) se extiende en el extremo posterior de la cubierta anterior (10), está montado de manera desmontable en la cavidad (11) y presenta una parte superior, un extremo anterior, un extremo posterior y un segmento convexo formado sobre la parte superior. La carcasa (22) está montada sobre el armazón (21) y presenta una parte superior, un extremo anterior, un extremo posterior, un segmento convexo, un reborde (221) y un rebaje de montaje (27). El segmento convexo está formado sobre la parte superior de la carcasa (22) y combina el segmento convexo sobre el armazón (21) para definir la parte convexa. El reborde (221) está formado sobre la carcasa (22) y está orientado hacia delante. El rebaje de montaje (27) está definido

en el extremo anterior del conjunto (20) de núcleo, está definido en el extremo anterior de la carcasa (22) y presenta una superficie interna. El núcleo (23) está montado sobre el armazón (21), está cubierto por la carcasa (22) y presenta una bobina de una cinta correctora. La bobina de la cinta correctora presenta una película de recubrimiento que puede adherirse a una hoja de papel. El conector (25) es elástico y puede torcerse, está montado sobre el armazón (21) en frente del núcleo (23), está montado en el rebaje de montaje (27) en la carcasa (22) y presenta un extremo anterior y un límite (26). El límite (26) está formado sobre y se extiende transversalmente desde el conector (25) en el rebaje de montaje (27), presenta una sección decreciente hacia fuera y presiona de manera selectiva contra la superficie interna del rebaje de montaje (27) para limitar a un grado hasta que se tuerce el conector (25). La cabeza (24) está montada sobre el extremo anterior del conector (25), puede girar debido a la torsión del conector (25) y está enrollada por la cinta correctora, tal como se muestra en las figuras 4A y 4B. La cabeza (24) puede presionar contra una hoja de papel para pegar una sección de la película de recubrimiento de la cinta correctora a la hoja de papel.

El soporte (40) deslizante está montado de manera deslizable a través del extremo posterior en uno de los rebajes de carril (15) en la cavidad (11) en la cubierta anterior (10) y está montado sobre y se mueve con el conjunto (20) de núcleo. El soporte (40) deslizante presenta un extremo anterior, un extremo posterior, un gancho anterior (41), un par de ganchos posteriores (42), una placa (43) de tope, una lengüeta de extensión (44) y una sujeción (45). El gancho anterior (41) está formado sobre el extremo anterior del soporte (40) deslizante y se engancha sobre el reborde (221) sobre la carcasa (22) del conjunto (20) de núcleo. Los ganchos posteriores (42) están formados sobre el extremo posterior del soporte (40) deslizante. La placa (43) de tope está formada sobre el soporte (40) deslizante y hace tope con el extremo posterior de la carcasa (22) del conjunto (20) de núcleo. La lengüeta de extensión (44) está formada sobre y se extiende hacia atrás desde la placa (43) de tope del soporte (40) deslizante. La sujeción (45) está formada sobre la lengüeta de extensión (44).

El mecanismo (30) de extensión y retracción está montado sobre el soporte (40) deslizante, acciona de manera selectiva el conjunto de núcleo para una sujeción hacia delante o hacia atrás y presenta un eje (31), un cilindro (32) y un elemento de precarga. El eje (31) es hueco y tubular, está montado de manera deslizable y giratoria alrededor de la lengüeta de extensión (44) sobre el soporte (40) deslizante y presenta un extremo anterior, un extremo posterior, una brida anular y múltiples salientes (311). La brida anular está formada sobre y se extiende radialmente desde el eje (31) adyacente al extremo anterior del eje (31) y presenta un extremo posterior y múltiples chavetas. Las chavetas se extienden hacia atrás desde el extremo posterior de la brida anular y están divididas en dos conjuntos de chavetas alternantes. Los salientes (311) están formados sobre y se extienden radialmente desde la brida anular sobre el eje (31), se corresponden respectivamente a las chavetas alternantes de un conjunto y cada saliente (311) presenta un extremo posterior con una superficie inclinada. El cilindro (32) es hueco y tubular, está montado de manera deslizable y giratoria alrededor del eje (31), hace tope con la brida anular, está enganchado y sujeto por la sujeción (45) sobre la lengüeta de extensión (44) y presenta un extremo anterior, un extremo posterior (322), múltiples chaveteros y múltiples salientes (321) de alineación. El extremo posterior (322) del cilindro (32) está enganchado y sujeto por la sujeción (45) para evitar que el mecanismo (30) de extensión y retracción caiga fuera del soporte (40) deslizante. Los chaveteros están definidos en el extremo anterior del cilindro (32) y se enganchan respectivamente de manera selectiva con las chavetas sobre el eje (31). Los salientes (321) de alineación están formados sobre y se extienden radialmente desde el cilindro (32) y están dispuestos respectivamente entre chaveteros adyacentes. El elemento de precarga puede ser un muelle (33), está montado alrededor de la lengüeta de extensión (44) y está montado entre la placa (43) de tope sobre el soporte (40) deslizante y el extremo anterior del eje (31).

La cubierta posterior (50) es longitudinal, está montada sobre la cubierta anterior (10) y presenta un extremo anterior, un extremo posterior, una cámara, un gancho de bloqueo de la parte inferior (56), un par de muescas de deslizamiento (58), un orificio de montaje, múltiples nervaduras (51), múltiples ranuras (52), una banda (53) y un clip (57). La cámara está definida en la cubierta posterior (50) y presenta una pared (59) interior anterior, tal como se muestra en la figura 5. El gancho de bloqueo de la parte inferior (56) está formado sobre el extremo anterior de la cubierta posterior (50) y se engancha en la muesca de bloqueo (16) en la parte inferior de la cubierta anterior (10). Las muescas de deslizamiento (58) están definidas en el extremo anterior de la cubierta posterior (50), comunican con la cámara y reciben de manera deslizable los ganchos posteriores (42) sobre el soporte (40) deslizante respectivamente. El orificio de montaje está definido longitudinalmente en la cubierta posterior (50), recibe de manera deslizable el cilindro (32) y el eje (31) y presenta una superficie interna. Las nervaduras (51) están formadas sobre y se extienden radialmente hacia dentro desde la superficie interna del orificio de montaje y cada nervadura (51) presenta un extremo anterior con una superficie inclinada correspondiente a la superficie inclinada sobre cada uno de los salientes (311) sobre el eje (31). Las ranuras (52) están definidas en la superficie interna del orificio de montaje respectivamente entre nervaduras (51) adyacentes y reciben de manera deslizable los salientes (321) de alineación sobre el cilindro (32) respectivamente de modo que el cilindro (32) no puede girar en el orificio de montaje. Las ranuras (52) están divididas en dos conjuntos de ranuras (52) alternantes. Cada una de las ranuras (52) alternantes de un conjunto presenta un bloque (521) formado en la ranura (52). Cuando las ranuras (52) alternantes con los bloques (521) se enganchan respectivamente con los salientes (311) sobre el eje (31), los bloques (521) presionan respectivamente contra los salientes (311) para sujetar el soporte (40) deslizante y el conjunto (20) de núcleo en una posición hacia delante con respecto a la cubierta anterior (10) para extender la cabeza (24) del conjunto (20) de núcleo fuera de la cubierta anterior (10), tal como se muestra en la figura 6. Cuando las ranuras (52) alternantes sin los bloques (521) se enganchan respectivamente con los salientes (311), la cabeza se retrae hacia atrás al interior de la cubierta anterior (10). La banda (53) está formada sobre y se extiende hacia delante desde el extremo anterior de la cubierta posterior (50), está montada de manera deslizable en uno de los rebajes de carril (15) en la cubierta anterior (10) y presenta una lengüeta de retroceso (54) y un gancho de bloqueo lateral (55). La lengüeta de retroceso (54) está formada sobre la banda (53) y presenta un extremo distal. El

## ES 2 327 875 T3

gancho de bloqueo lateral (55) está formado sobre el extremo distal y se engancha en el orificio (14) de bloqueo sobre la cubierta anterior (10). El clip (57) está formado sobre la cubierta posterior (50) y puede sujetarse firmemente en el bolsillo de pecho de una camisa.

5 La tapa posterior (61) está montada sobre el extremo posterior de la cubierta posterior (50).

El muelle (70) está montado en la cámara en la cubierta posterior (50) entre la pared (59) interior anterior y los ganchos posteriores (42) sobre el soporte (40) deslizante y está enganchado por los ganchos posteriores (42).

10 Haciendo referencia a las figuras 5 y 6, un usuario empuja la parte convexa sobre el conjunto (20) de núcleo hacia delante y comprime el muelle (70) entre los ganchos posteriores (42) del soporte (40) deslizante y la pared (59) interior de la cubierta posterior (50) para extender la cabeza (24) hacia fuera a través de la abertura (12) anterior en la cubierta anterior (10). El soporte (40) deslizante está accionado por el conjunto (20) de núcleo para moverse hacia delante y los salientes (311) sobre el eje (31) se mueven hacia delante fuera de las ranuras (52) alternantes sin los bloques (521) en el orificio de montaje. Al mismo tiempo, las chavetas sobre el eje (31) se enganchan por completo respectivamente con los chaveteros en el cilindro (32) para hacer que el eje (31) gire ligeramente de modo que los salientes (311) están alineados respectivamente con nervaduras (51) alternantes. Cuando el usuario libera el conjunto (20) de núcleo, el conjunto (20) de núcleo se mueve ligeramente hacia atrás debido a la fuerza de recuperación del muelle (70) entre el soporte (40) deslizante y la cubierta posterior (50). Al mismo tiempo, las superficies inclinadas de los salientes (311) sobre el eje (31) se deslizan respectivamente a lo largo de las superficies inclinadas de las nervaduras (51) en la cubierta posterior (50) para girar adicionalmente el eje (31). A continuación, los salientes (311) sobre el eje (31) se enganchan respectivamente con las ranuras (52) alternantes con los bloques (521), están bloqueados respectivamente por los bloques (521) y no pueden deslizarse por completo respectivamente al interior de las ranuras (52) alternantes. Por tanto, el conjunto (20) de núcleo y el soporte (40) deslizante no pueden moverse hacia atrás y la cabeza (24) aún está sujeta fuera de la cubierta anterior (10). Cuando el usuario empuja el conjunto (20) de núcleo hacia delante y a continuación libera el conjunto (20) de núcleo de nuevo, los salientes (311) se extienden por completo respectivamente al interior de las ranuras (52) alternantes sin los bloques (521) debido a la fuerza de recuperación del muelle (70) entre el soporte (40) deslizante y la cubierta posterior (50). El soporte (40) deslizante y el conjunto (20) de núcleo se deslizan hacia atrás para retraer la cabeza (24) al interior de la cubierta anterior (10). Retraer la cabeza (24) en la cubierta anterior (10) evita que se adhiera polvo a la cinta correctora sobre la cabeza (24).

Haciendo referencia a las figuras 7 a 11, una segunda forma de realización del distribuidor de cinta correctora (2) según la presente invención presenta además un pulsador (60) para empujar el soporte (40) deslizante y el conjunto (20) de núcleo hacia delante. Las características en las primera y segunda formas de realización con los mismos números de referencia son idénticas y funcionan de la misma manera.

Haciendo referencia a la figura 8, la placa (43) de tope del soporte (40) deslizante presenta además un saliente (46) formado sobre y que se extiende hacia atrás desde la placa (43) de tope y montado en el elemento de precarga para evitar que el mecanismo (30) de extensión y retracción se caiga. El extremo posterior de la cubierta posterior (50) presenta una abertura posterior definida a través del extremo posterior y que comunica con la cámara. El pulsador (60) está montado de manera deslizable a través de la abertura posterior en la cámara, está enganchado por los ganchos posteriores (42) sobre el soporte (40) deslizante y hace tope con el extremo posterior (322) del cilindro (32). Cuando el usuario presiona los ganchos posteriores (42) sobre el soporte (40) deslizante para empujar el soporte (40) deslizante, se comprime el muelle (70) entre la cubierta posterior (50) y el pulsador (60). El cilindro (32), el eje (31) y el conjunto (20) de núcleo están accionados por el soporte (40) deslizante para moverse hacia delante. Los salientes (311) sobre el eje (31) se mueven hacia delante fuera de las ranuras (52) alternantes con los bloques (521) en el orificio de montaje. Al mismo tiempo, las chavetas sobre el eje (31) se enganchan por completo respectivamente con los chaveteros en los cilindros (32) para hacer que el eje (31) gire ligeramente de modo que los salientes (311) estén alineados respectivamente con nervaduras (51) alternantes. Cuando el usuario libera el pulsador (60), el conjunto (20) de núcleo se mueve ligeramente hacia atrás debido a la fuerza de recuperación del muelle (70) entre el soporte (40) deslizante y la cubierta posterior (50). Al mismo tiempo, las superficies inclinadas de los salientes (311) sobre el eje (31) se deslizan respectivamente a lo largo de las superficies inclinadas de las nervaduras (51) en la cubierta posterior (50) para girar adicionalmente el eje (31). A continuación, los salientes (311) sobre el eje (31) se enganchan respectivamente con las otras ranuras (52) alternantes con los bloques (521), están bloqueados respectivamente por los bloques (521) y no pueden deslizarse por completo respectivamente al interior de las ranuras (52) alternantes. Por tanto, el conjunto (20) de núcleo y el soporte (40) deslizante no pueden moverse hacia atrás y la cabeza (24) está aún sujeta fuera de la cubierta anterior (10). Cuando el usuario empuja el conjunto (20) de núcleo hacia delante y a continuación libera de nuevo el conjunto (20) de núcleo, los salientes (311) se extienden por completo respectivamente al interior de las ranuras (52) alternantes sin los bloques (521) debido a la fuerza de recuperación del muelle (70) entre el soporte (40) deslizante y la cubierta posterior (50). El soporte (40) deslizante y el conjunto (20) de núcleo se deslizan hacia atrás para retraer la cabeza (24) al interior de la cubierta anterior (10).

Haciendo referencia a la figura 12, una tercera forma de realización del distribuidor de cinta correctora según la presente invención presenta el elemento de precarga que es una lengüeta de retroceso (34) montada sobre el extremo anterior del eje (31) y que presenta un extremo anterior que presiona contra la placa (43) de tope del soporte (40) deslizante. La fuerza de recuperación de la lengüeta de retroceso (34) mueve el eje (31) hacia atrás.

## ES 2 327 875 T3

Haciendo referencia a la figura 11, una cuarta forma de realización del distribuidor de cinta correctora según la presente invención presenta el elemento de precarga que es un segmento (48) de retroceso formado sobre la placa (43) de tope y que presiona contra el extremo anterior del eje (31). La fuerza de recuperación del segmento (48) de retroceso mueve el eje (31) hacia atrás.

Un usuario puede presionar fácilmente el pulsador (60) o empujar la parte convexa del conjunto (20) de núcleo para extender la cabeza (24) fuera de la cubierta anterior (10). Cuando el usuario presiona el pulsador (60) o empuja de nuevo la parte convexa, la cabeza (24) se retrae al interior de la cubierta anterior para evitar que se acumule polvo sobre la cinta correctora sobre la cabeza. Por lo tanto, el uso del distribuidor de cinta correctora resulta conveniente y eficaz.

## REIVINDICACIONES

### 1. Distribuidor de cinta correctora que comprende:

- 5 una cubierta anterior (10) que es longitudinal y presenta una parte superior, una parte inferior, dos lados, un extremo anterior, un extremo posterior, una cavidad (11) definida en la cubierta anterior (10), una abertura anterior (12) que comunica con la cavidad y una muesca abierta (13) definida en el extremo posterior a través de la parte superior y que comunica con la cavidad (11);
- 10 un conjunto de núcleo (20) montado en la cavidad y que presenta una parte superior, un extremo anterior, una parte convexa que sobresale de la parte superior del conjunto de núcleo (20) y que se extiende de manera deslizable a través de la muesca abierta (13) en la cubierta anterior (10), un núcleo (23) y una cabeza (24);
- 15 un soporte deslizable (40) montado de manera deslizable en la cavidad (11) y montado sobre y que se mueve con el conjunto de núcleo (20);
- 20 un mecanismo de extensión y retracción (30) montado sobre el soporte deslizable (40) y que presenta un eje (31) que presenta un extremo anterior, un extremo posterior y múltiples salientes (311) formados sobre y que se extienden radialmente desde el eje (31) adyacente al extremo anterior del eje (31), un cilindro (32) que es hueco y tubular y está montado de manera deslizable y giratoria alrededor del eje (31), y un elemento de precarga montado entre el soporte deslizable (40) y el extremo anterior del eje (31);
- 25 una cubierta posterior (50) que es longitudinal, montada sobre la cubierta anterior (10) y que presenta un extremo anterior, un extremo posterior, una cámara definida en la cubierta posterior (50) y que presenta una pared interior anterior (59), un orificio de montaje definido en la cubierta posterior (50), que recibe de manera deslizable el cilindro (32) y el eje (31) y que presenta una superficie interna, múltiples nervaduras (51) formadas sobre y que se extienden radialmente hacia dentro desde la superficie interna del orificio de montaje y múltiples ranuras (52) definidas en la superficie interna del orificio de montaje respectivamente entre las nervaduras (51) adyacentes, divididas en dos conjuntos de ranuras alternantes (52), presentando cada una de las ranuras alternantes (52) de un conjunto un bloque (521) formado en la ranura (52), engranándose respectivamente las ranuras alternantes (52) con los bloques (521) con los salientes (311) sobre el eje (31) a medida que la cabeza (24) del conjunto de núcleo (20) se extiende fuera de la cubierta anterior (10), y engranándose respectivamente las ranuras alternantes (521) sin los bloques (521) con los salientes (311) a medida que la cabeza (24) se retrae hacia atrás al interior de la cubierta anterior (10); y
- 30 un muelle (70) montado en la cámara en la cubierta posterior (50) entre la pared interior anterior (59) y el soporte deslizable (40).

### 2. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 1, en el que:

- 40 el soporte deslizable (40) presenta además un extremo anterior, un extremo posterior, un par de ganchos posteriores (42) formados sobre el extremo posterior del soporte deslizable (40) y que se enganchan sobre el muelle (70), y una placa de tope (43) formada sobre el soporte deslizable (40);
- 45 el elemento de precarga es un muelle (33) y está montado entre la placa de tope (43) del soporte deslizable (40) y el extremo anterior del eje (31).

### 3. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 2, en el que:

- 50 el soporte deslizable (40) presenta además una lengüeta de extensión (44) formada sobre y que se extiende hacia atrás desde la placa de tope (43) y una sujeción (45) formada sobre la lengüeta de extensión (44) y que se engancha sobre y sujeta el cilindro (32); y
- 55 el eje (31) es hueco y tubular y está montado de manera deslizable y giratoria alrededor de la lengüeta de extensión (44) y el muelle (33) del mecanismo de extensión y retracción (30) está montado alrededor de la lengüeta de extensión (44).

4. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 2, en el que el soporte deslizable (40) presenta además un resalte (46) formado sobre y que se extiende hacia atrás desde la placa de tope (43) y montado en el elemento de precarga.

5. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 1, en el que el elemento de precarga es una lengüeta de retroceso (34) montada en el extremo anterior del eje (31) y que presenta un extremo anterior que presiona contra la placa de tope (43) del soporte deslizable (40).

6. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 1, presentando el conjunto de núcleo (20)

un rebaje de montaje (27) definido en el extremo anterior del conjunto de núcleo (20) y que presenta una superficie interna; y

## ES 2 327 875 T3

un conector (25) montado sobre la cabeza (24), montado en el rebaje de montaje (27), que es elástico, que puede torcerse para girar la cabeza (24) y que presenta un límite (26) formado sobre y que se extiende transversalmente desde el conector (25) en el rebaje de montaje (27), de sección decreciente hacia fuera y que presiona de manera selectiva contra la superficie interna del rebaje de montaje (27).

7. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 6, en el que:

el extremo posterior de la cubierta posterior (50) presenta además una abertura posterior que comunica con la cámara; y

un pulsador (60) está montado de manera deslizante a través de la abertura posterior en la cámara y hace tope con el extremo posterior del cilindro (32).

8. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 6, en el que:

el conjunto de núcleo (20) presenta además un reborde (221); y

el soporte deslizante (40) presenta además un extremo anterior, un extremo posterior, un par de ganchos posteriores (42) formados sobre el extremo posterior del soporte deslizante (40), que se enganchan sobre el muelle (70) y se enganchan sobre el pulsador (60), una placa de tope (43) formada sobre el soporte deslizante (40) y un gancho anterior (41) formado sobre el extremo anterior y que se engancha sobre el reborde (221).

9. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 7, en el que:

la cubierta anterior (10) presenta además una muesca de bloqueo (16) definida en la parte inferior de la cubierta anterior (10), dos rebajes de carril (15) definidos en la cavidad (11) respectivamente sobre los lados y un orificio de bloqueo (14) definido a través de uno de los lados; y

la cubierta posterior (50) presenta además un gancho de bloqueo inferior (56) formado sobre el extremo anterior y que se engancha en la muesca de bloqueo (16) en la cubierta anterior (10) y una banda (53) formada sobre y que se extiende hacia delante desde el extremo anterior de la cubierta posterior (50), montada de manera deslizante en uno de los rebajes de carril (15) en la cubierta anterior (10) y que presenta una lengüeta de retroceso (54) formada sobre la banda (53) y que presenta un extremo distal y un gancho de bloqueo lateral (55) formado sobre el extremo distal y que se engancha en el orificio de bloqueo (14).

10. Distribuidor de cinta correctora según la reivindicación 1, en el que el cilindro (32) presenta además múltiples salientes de alineación (321) formados sobre y que se extienden radialmente desde el cilindro (32) y las ranuras (52) en el orificio de montaje en la cubierta posterior (50) recibe de manera deslizante los salientes (321) de alineación respectivamente.



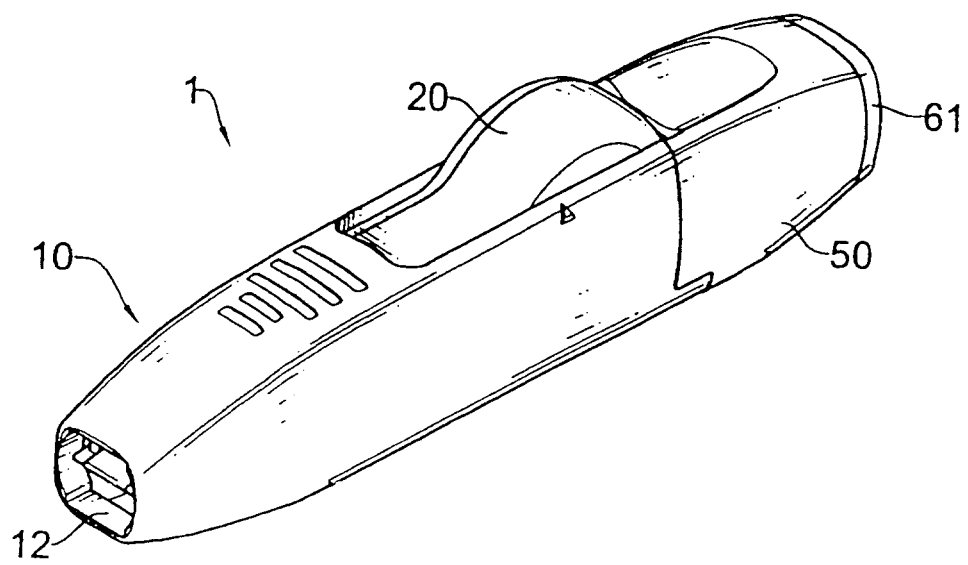


FIG. 1

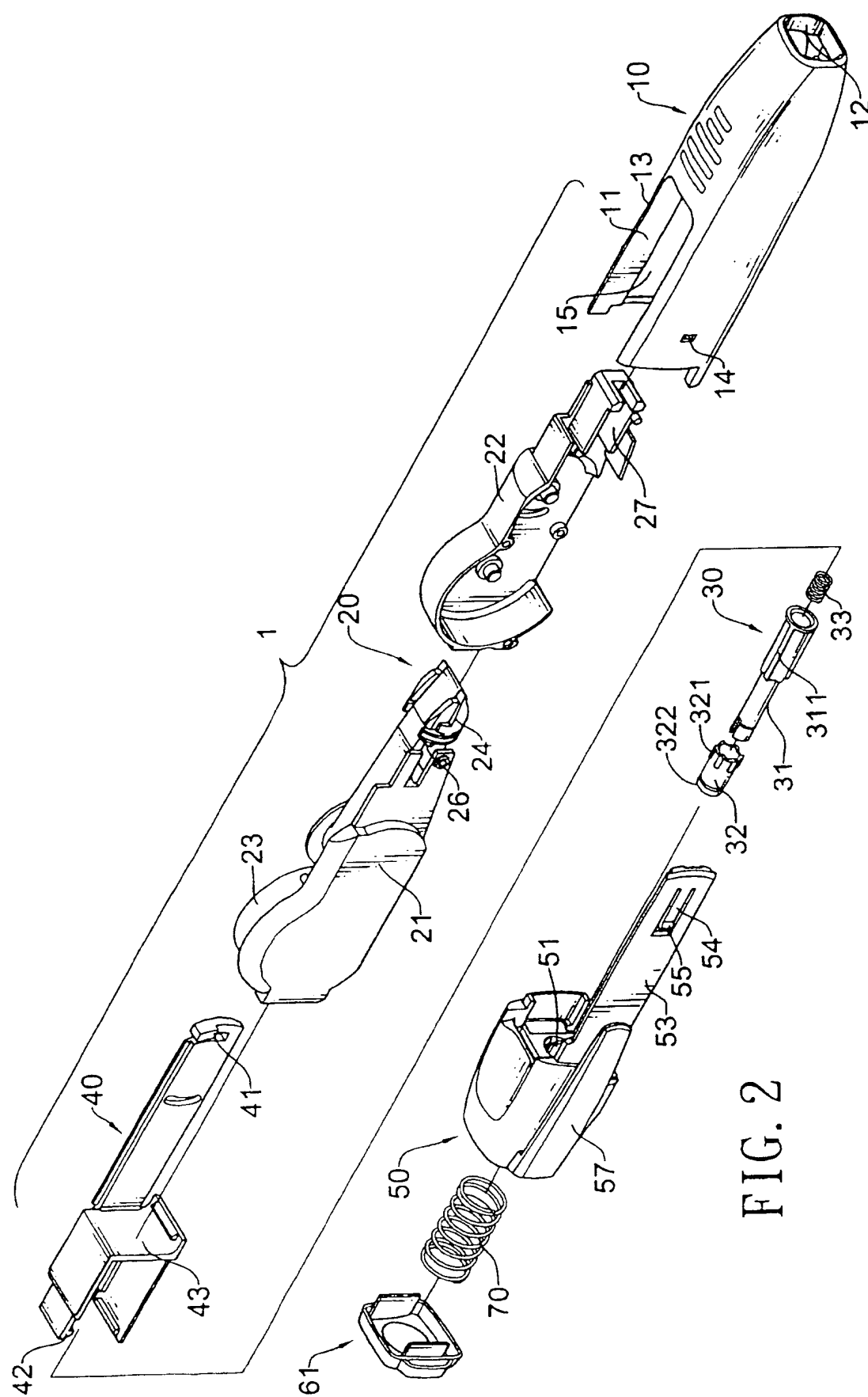


FIG. 2

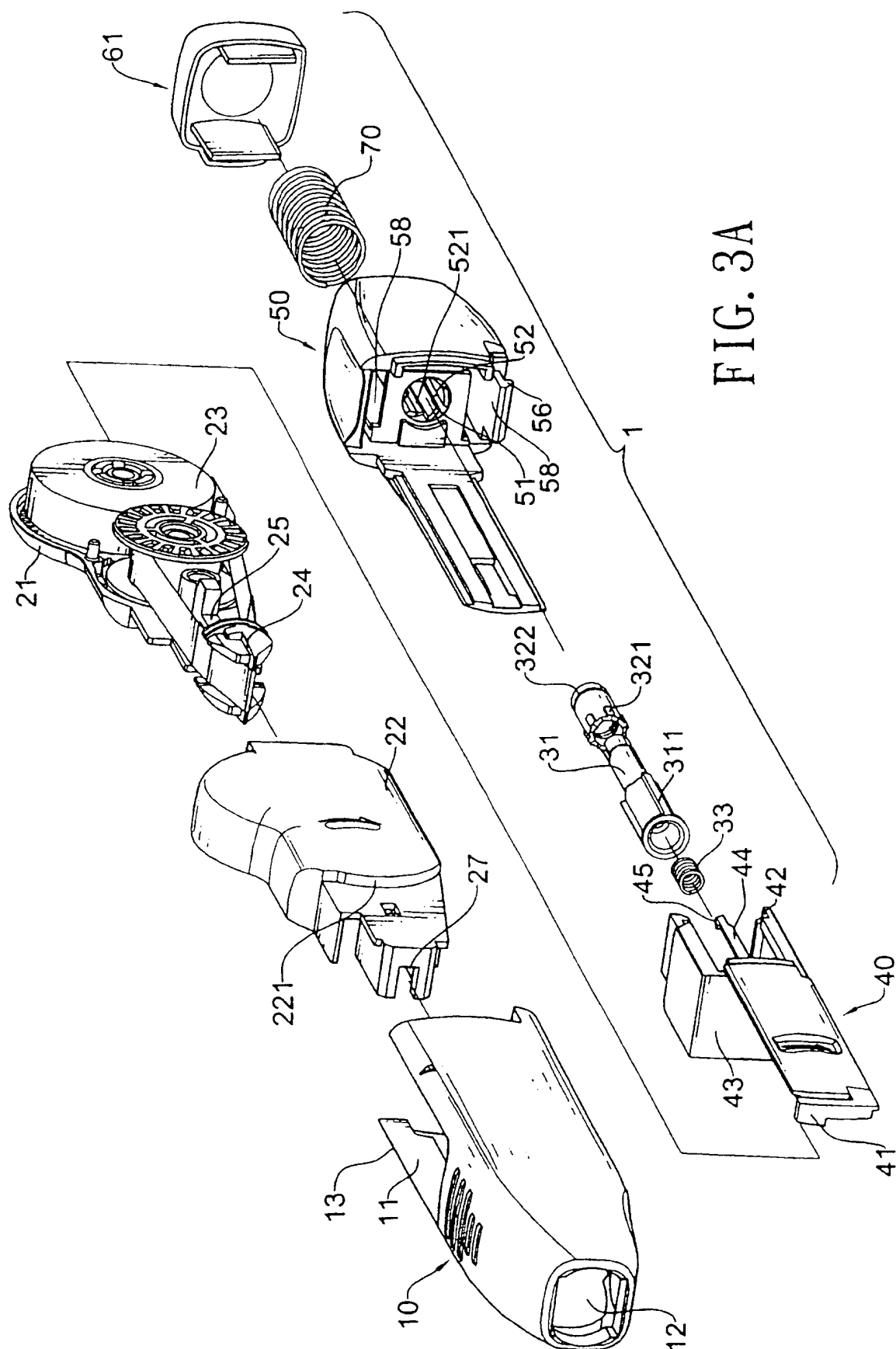
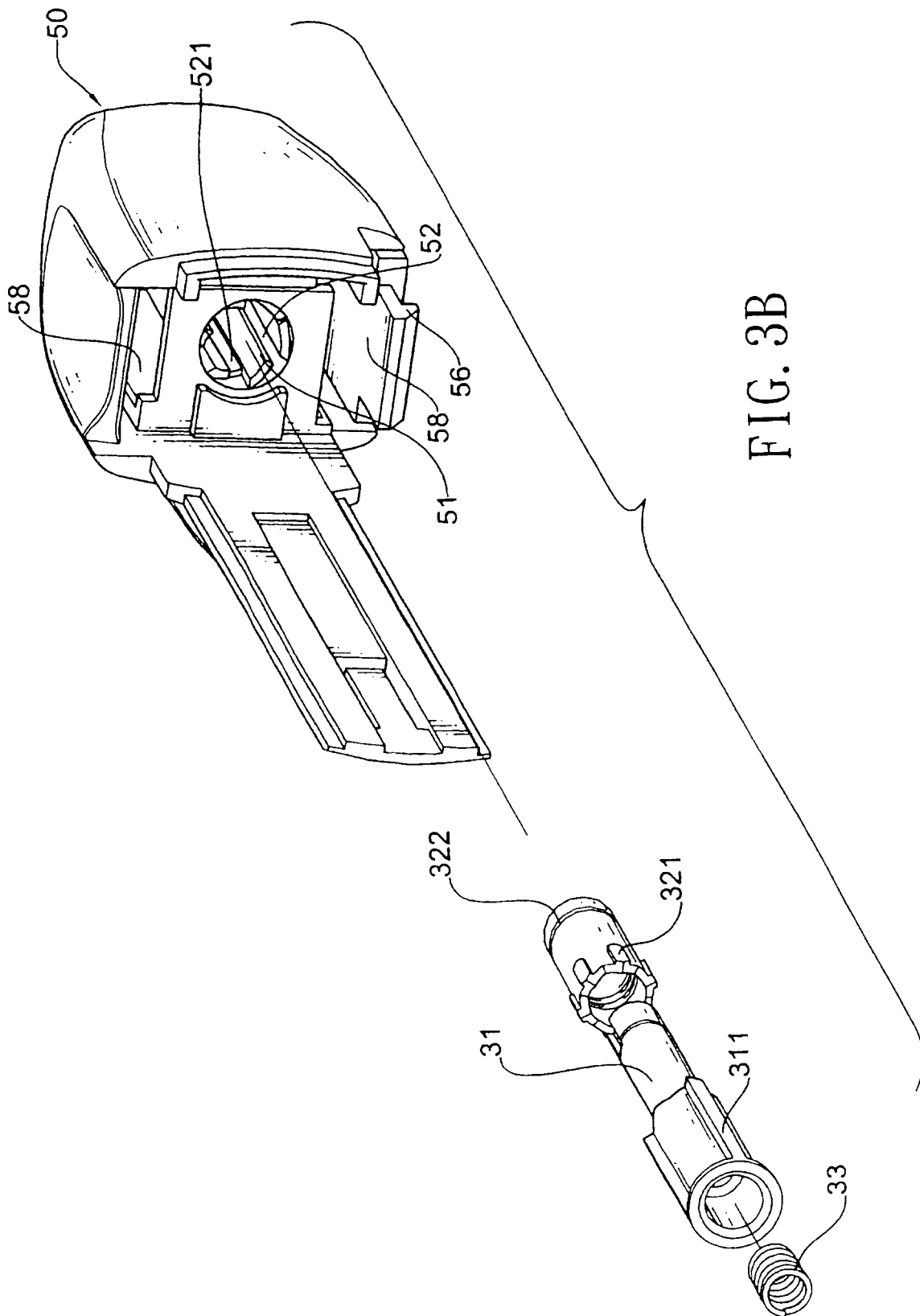


FIG. 3A



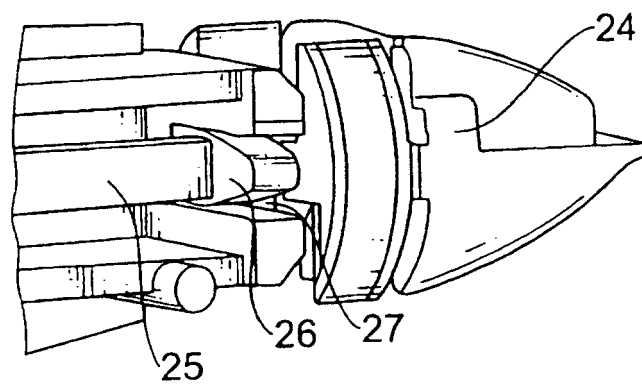


FIG. 4A

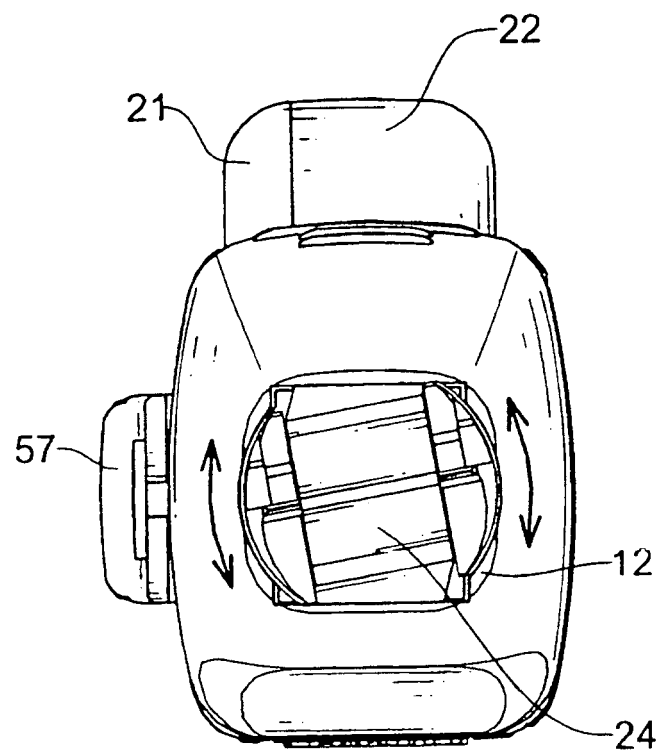


FIG. 4B

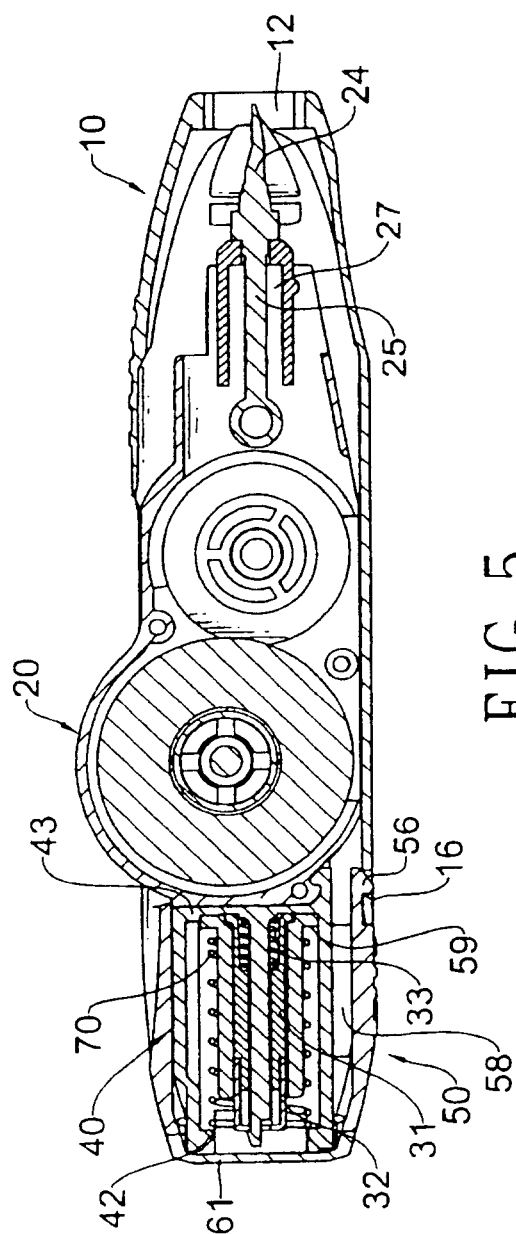


FIG. 5

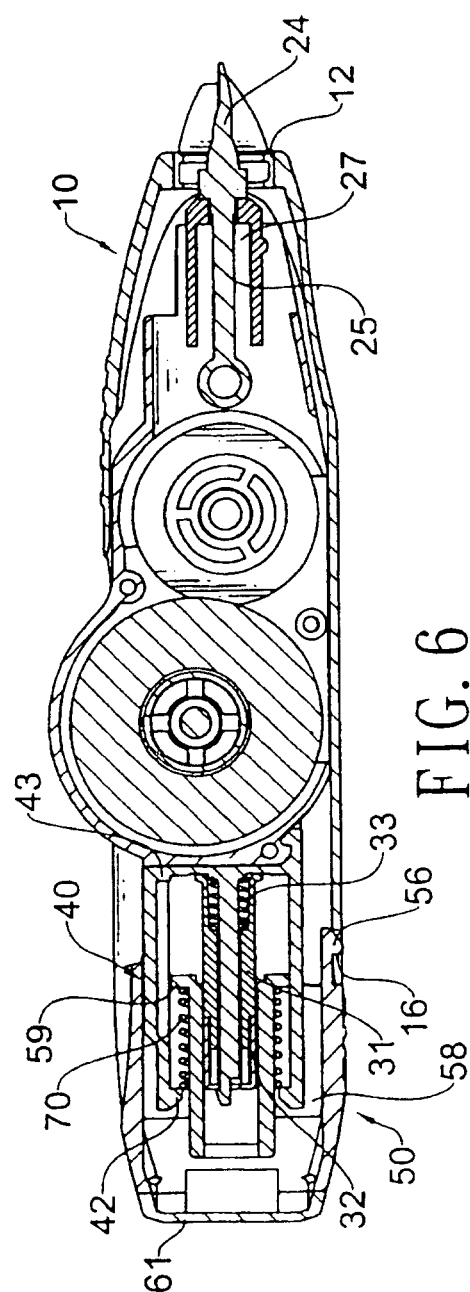


FIG. 6

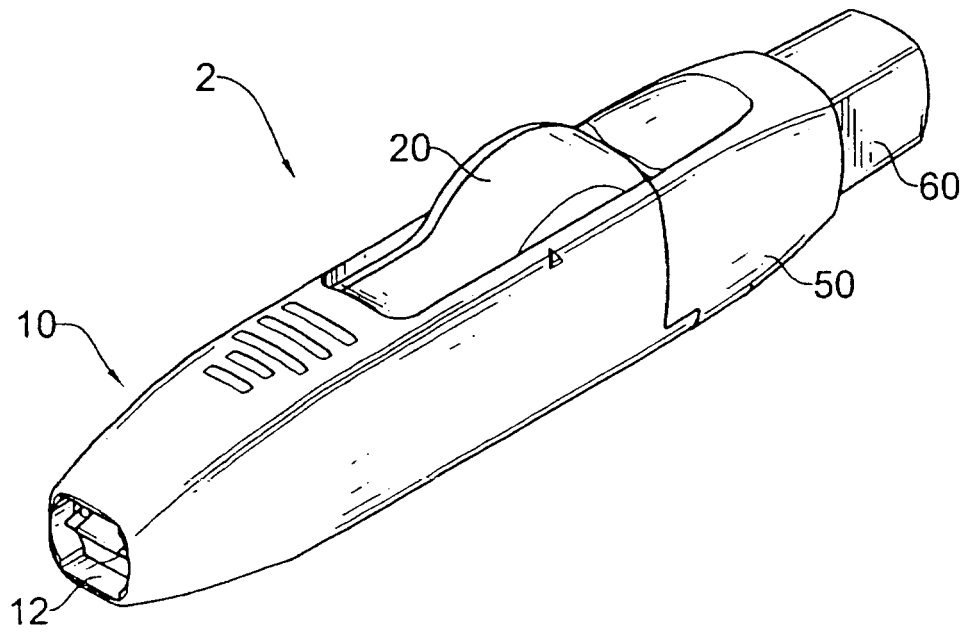


FIG. 7



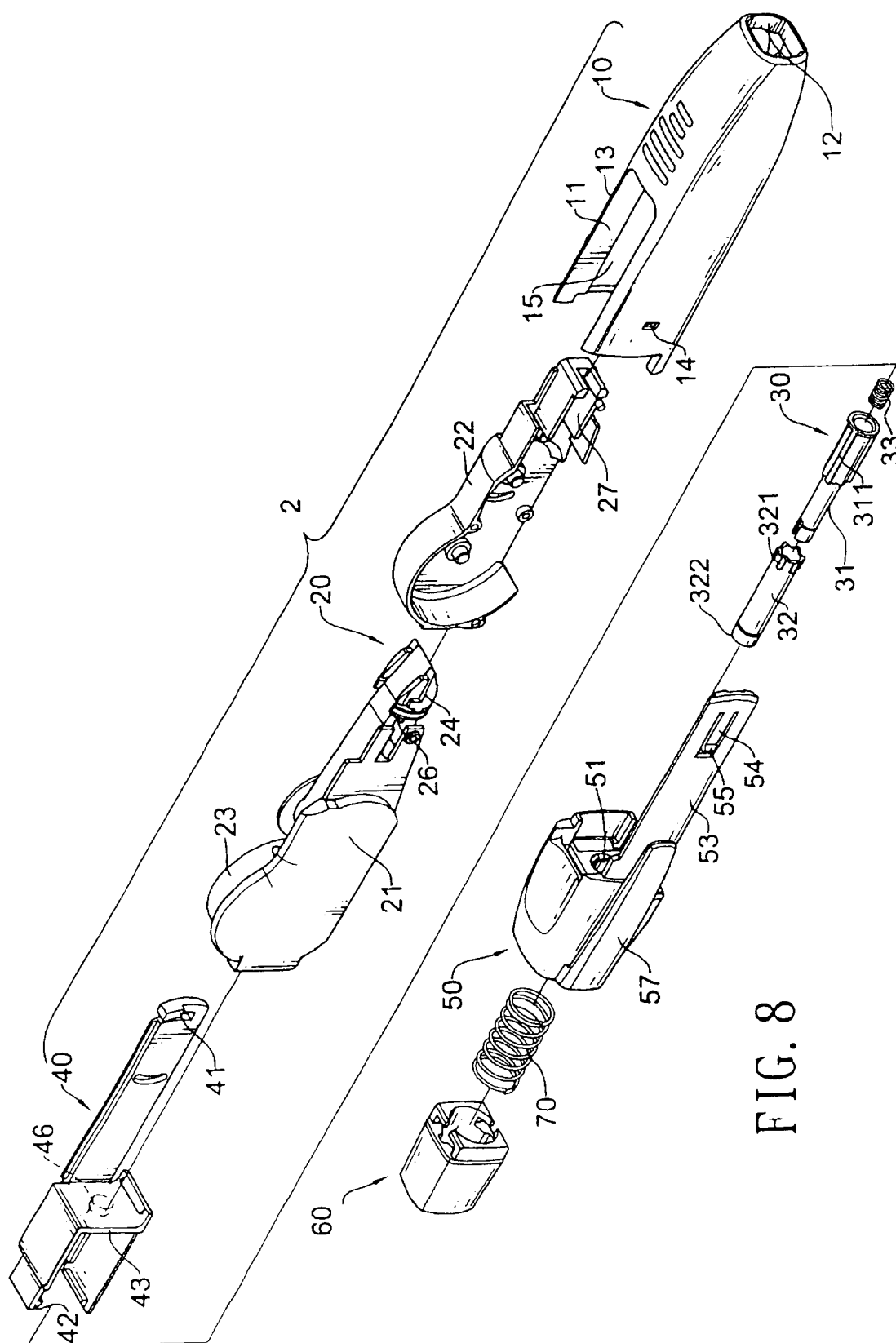


FIG. 8

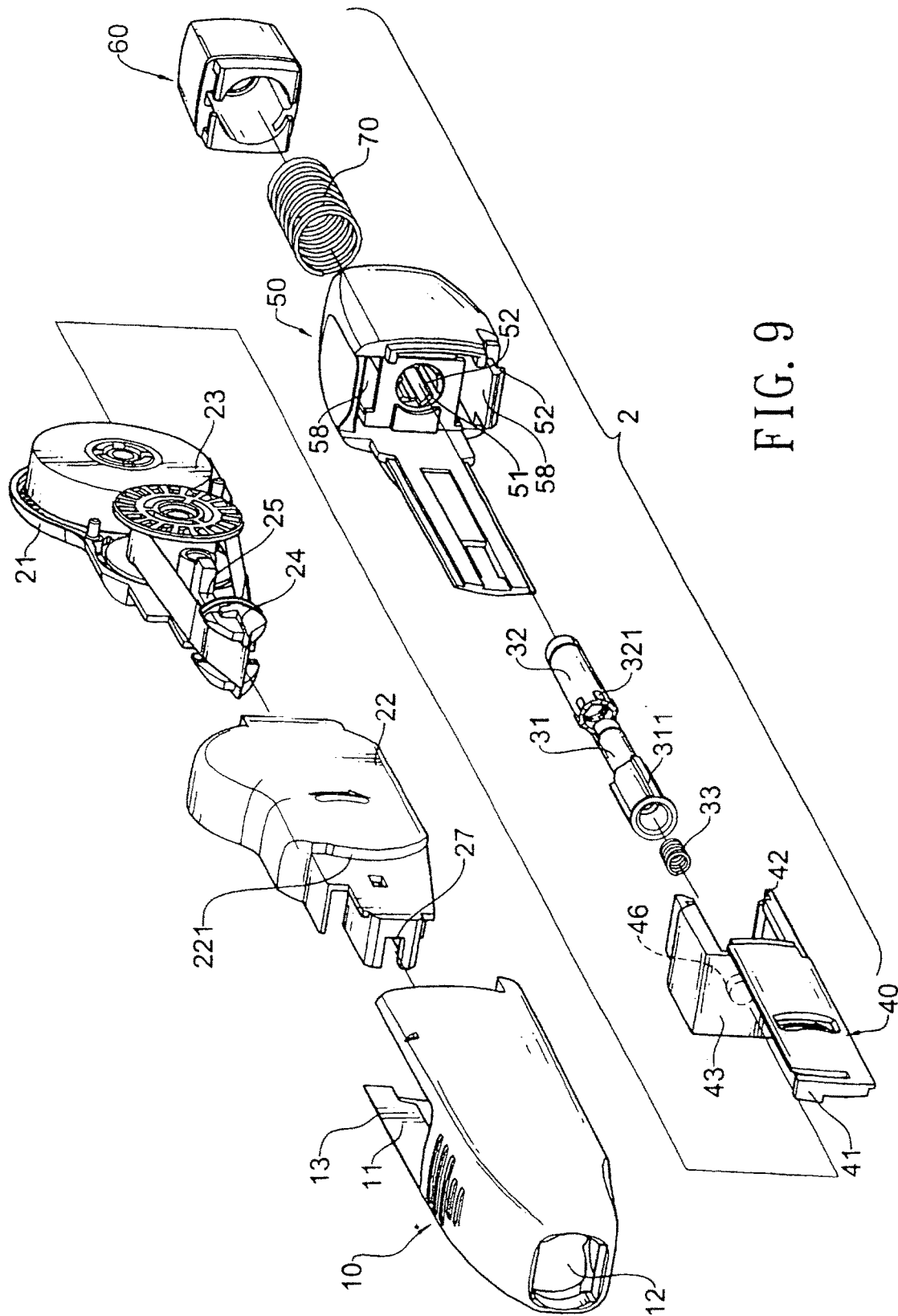


FIG. 9

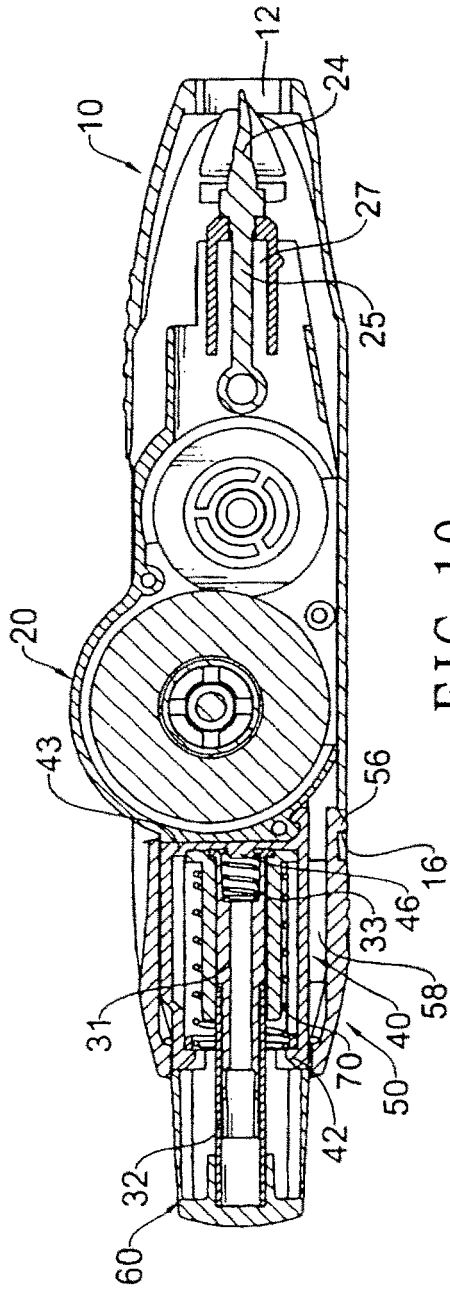


FIG. 10

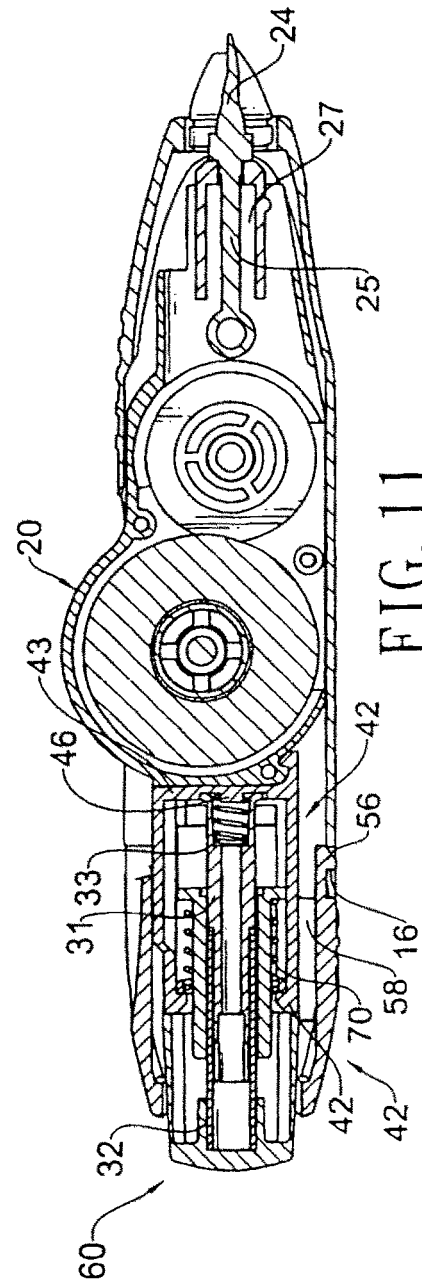


FIG. 11

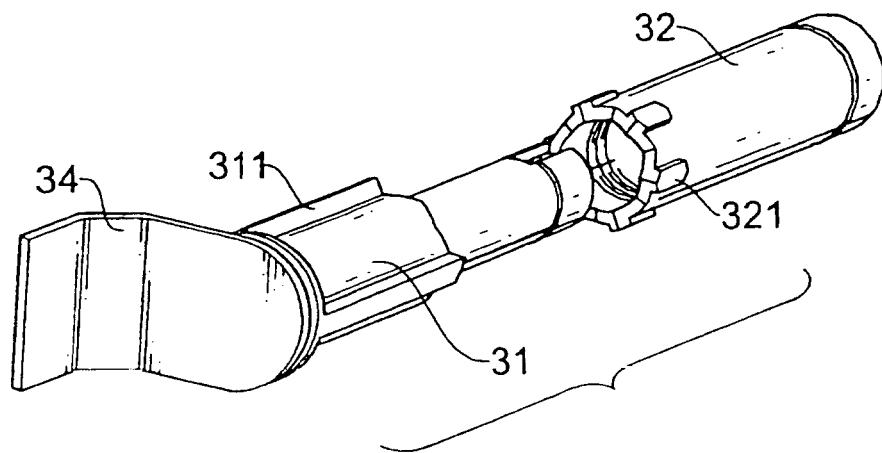


FIG. 12

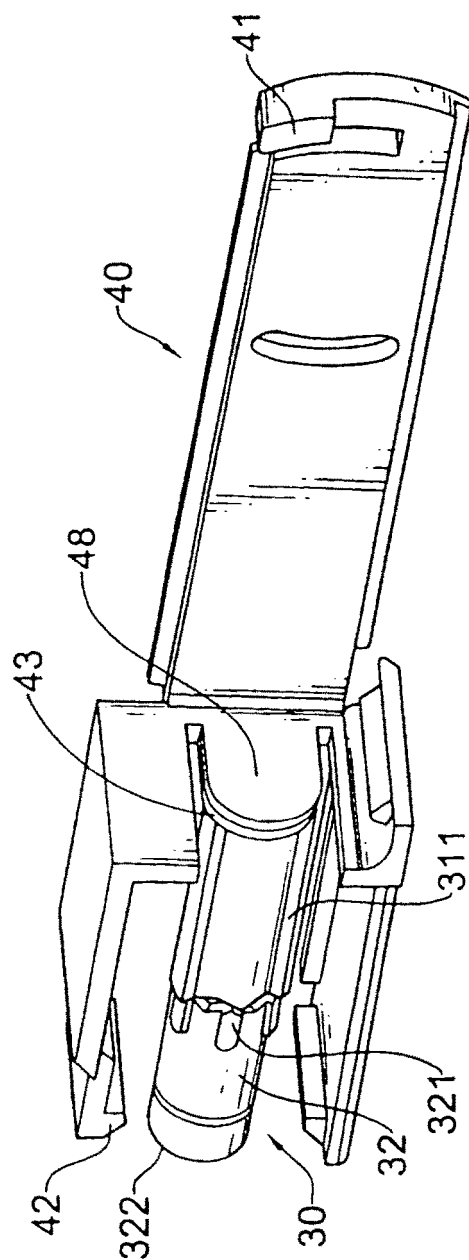


FIG. 13