



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112159873 A

(43) 申请公布日 2021.01.01

(21) 申请号 202010876803.9

(22) 申请日 2020.08.26

(71) 申请人 耒阳市康意电子箱包科技有限公司

地址 421000 湖南省衡阳市耒阳市经济开
发区创新创业园A6栋1-6层

(72) 发明人 贺红球 曾惠英 伍林香 李列兰
胡平芸 谢良松

(74) 专利代理机构 深圳市世通专利代理事务所
(普通合伙) 44475

代理人 阮文沁

(51) Int.Cl.

G14B 5/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置

(57) 摘要

本发明公开了一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,涉及皮革冲压切割技术领域。本发明包括工作台、二号位夹具固定台和一号位夹具固定台,工作台的底部固定连接有支撑柱,支撑柱的底部活动连接有底座,底座的依次固定连接有一号位夹具固定台、传动电机、二号位夹具固定台和收集箱,工作台的顶部固定连接有液压泵,工作台的顶部中侧开设有切割孔,液压泵的顶部固定连接有滑轨,滑轨的顶部从左往右依次活动安装有冲压限位块和滑竿,冲压限位块顶部活动连接有旋转模块,冲压限位块左侧活动连接有冲压板,且冲压板顶部活动连接有固定螺母,本发明通过功能多,使用方便,应对不同外观要求。

1. 一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,包括工作台(1)、二号位夹具固定台(3)和一号位夹具固定台(4),其特征在于:所述工作台(1)的底部固定连接有支撑柱(9),所述支撑柱(9)的底部活动连接有底座(2),所述底座(2)的依次固定连接有一号位夹具固定台(4)、传动电机(10)、二号位夹具固定台(3)和收集箱(5),所述工作台(1)的顶部固定连接液压泵(6),所述工作台(1)的顶部中侧开设有切割孔(8),所述液压泵(6)的顶部固定连接滑轨(7),所述滑轨(7)的顶部从左往右依次活动安装有冲压限位块(14)和滑竿(17),所述冲压限位块(14)顶部活动连接有旋转模块(13),所述冲压限位块(14)左侧活动连接有冲压板(16),且冲压板(16)顶部活动连接有固定螺母(15),所述滑竿(17)左侧活动连接有连接条(18),且连接条(18)左侧固定连接固定块(19),所述收集箱(5)的左侧活动连接有传送带。

2. 根据权利要求1所述的一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其特征在于,所述工作台(1)的顶部固定连接液压泵(6),且液压泵(6)与传动电机(10)进行活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其特征在于,所述工作台(1)的右侧开设有切割孔(8),且切割孔(8)顶部与刀具(20)契合使用。

4. 根据权利要求1所述的一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其特征在于,所述冲压限位块(14)左侧活动连接有冲压板(16),且冲压板(16)顶部活动连接有固定螺母(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其特征在于,所述连接条(18)左侧固定连接固定块(19),固定块(19)左侧活动连接有插销(21),且插销(21)活动连接有刀具(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其特征在于,所述底座(2)的固定连接二号位夹具固定台(3),二号位夹具固定台(3)的左右两侧分别开设有伸缩杆(11),且伸缩杆(11)前端固定连接夹具模块(12)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其特征在于,所述底座(2)的固定连接一号位夹具固定台(4),且一号位夹具固定台(4)的中部活动连接有万向球轴承。

一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置

技术领域

[0001] 本发明属于皮革冲压切割技术领域,特别是涉及一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置。

背景技术

[0002] 目前,在皮革加工过程中,需要对皮革进行冲压切割,在冲压完成后,进行冲边处理,在进行冲边之后在进行切割处理,从而完成皮革的加工。但是,现大部分皮革加工设备,每个工序都是采用单独的机构来完成的,每个工序都要单独的上下料,操作过程复杂,加工效率较低。为了克服现有技术的不足,本发明的目的在于提供一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,其可在冲压工位皮革进行冲压后,再将皮革移至切割工位进行切割作业。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明是通过以下技术方案实现的:

[0004] 本发明为一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,包括工作台、二号位夹具固定台和一号位夹具固定台,所述工作台的底部固定连接有支撑柱,所述支撑柱的底部活动连接有底座,所述底座的依次固定连接有一号位夹具固定台、传动电机、二号位夹具固定台和收集箱,所述工作台的顶部固定连接有液压泵,所述工作台的顶部中侧开设有切割孔,所述液压泵的顶部固定连接滑轨,所述滑轨的顶部从左往右依次活动安装有冲压限位块和滑竿,所述冲压限位块顶部活动连接有旋转模块,所述冲压限位块左侧活动连接有冲压板,且冲压板顶部活动连接有固定螺母,所述滑竿左侧活动连接有连接条,且连接条左侧固定连接固定块,所述收集箱的左侧活动连接有传送带。

[0005] 作为本发明的一种优选技术方案,所述工作台的顶部固定连接有液压泵,且液压泵与传动电机进行活动连接。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述工作台的右侧开设有切割孔,且切割孔顶部与刀具契合使用。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述冲压限位块左侧活动连接有冲压板,且冲压板顶部活动连接有固定螺母。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述连接条左侧固定连接固定块,固定块左侧活动连接有插销,且插销活动连接有刀具。

[0009] 作为本发明的一种优选技术方案,所述底座的固定连接二号位夹具固定台,二号位夹具固定台的左右两侧分别开设有伸缩杆,且伸缩杆前端固定连接有夹具模块。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,所述底座的固定连接一号位夹具固定台,且一号位夹具固定台的中部活动连接有万向球轴承。

[0011] 本发明具有以下有益效果:本发明工件转移的夹具模块可以夹取工件输送至冲压工位,冲压机构可对工件进行冲压作业,在工件的冲压作业完成后,夹具模块可以夹取工件输送至切割工位进行切割作业,如此,在该机床上既可完成冲压作业,又可进行切割作业,

一次上下料便可完成皮革的冲压及切割,提高皮革加工效率。当然,实施本发明的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本发明的立体结构示意图;

[0014] 图2为本发明的A结构局部放大示意图;

[0015] 图3为本发明的B结构局部放大示意图。

[0016] 图中:1、工作台;2、底座;3、二号位夹具固定台;4、一号位夹具固定台;5、收集箱;6、液压泵;7、滑轨;8、切割孔;9、支撑柱;10、传动电机;11、伸缩杆;12、夹具模块;13、旋转模块;14、冲压限位块;15、固定螺母;16、冲压板;17、滑竿;18、连接条;19、固定块;20、刀具;21、插销。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3所示,本发明为一种用于箱包加工的皮革冲压切割装置,包括工作台1、二号位夹具固定台3和一号位夹具固定台4,其特征在于:工作台1的底部固定连接支撑柱9,支撑柱9的底部活动连接底座2,底座2的依次固定连接有一号位夹具固定台4、传动电机10、二号位夹具固定台3和收集箱5,工作台1的顶部固定连接液压泵6,工作台1的顶部中侧开设有切割孔8,液压泵6的顶部固定连接滑轨7,滑轨7的顶部从左往右依次活动安装有冲压限位块14和滑竿17,冲压限位块14顶部活动连接旋转模块13,冲压限位块14左侧活动连接冲压板16,且冲压板16顶部活动连接固定螺母15,滑竿17左侧活动连接连接条18,且连接条18左侧固定连接固定块19,收集箱5的左侧活动连接传送带。

[0019] 其中,工作台1的顶部固定连接液压泵6,且液压泵6与传动电机10进行活动连接,传动电机10带动液压泵6工作,液压泵6可以随意伸缩,更合理的切割皮革。

[0020] 其中,工作台1的右侧开设有切割孔8,且切割孔8顶部与刀具20契合使用,切割孔8的设计防止刀具20用力过猛切坏工作台1,也可以进行切割定位。

[0021] 其中,冲压限位块14左侧活动连接冲压板16,且冲压板16顶部活动连接固定螺母15,固定螺母15方便拆卸,可以更换不同形状的冲压板16。

[0022] 其中,连接条18左侧固定连接固定块19,固定块19左侧活动连接插销21,且插销21活动连接刀具20,插销21固定刀具20使用,也可以方便更换不同型号刀具20。

[0023] 其中,底座2的固定连接二号位夹具固定台3,二号位夹具固定台3的左右两侧分别开设有伸缩杆11,且伸缩杆11前端固定连接夹具模块12,伸缩杆11可以防止皮革太远

无法进行工作,不使用时可以缩短,减少占地空间。

[0024] 其中,底座2的固定连接有一号位夹具固定台4,且一号位夹具固定台4的中部活动连接有万向球轴承,万向球轴承可以进行360度旋转,拿起代加工皮革,减少人的劳动力,节约时间减少成本。

[0025] 本实施例的一个具体应用为:传动电机10启动,一号位夹具固定台4中部设有万向球轴承,使用一号位夹具固定台4使用夹具模块12可以夹起地面上的代加工皮革放在工作台1上,液压泵6自动找到冲压深度,冲压板16进行冲压工作,且设有固定螺母15方便拆卸,可以更换不同花纹形状的冲压板16,待冲压工作完成后,二号位夹具固定台3使用伸缩杆11通过夹具模块12夹起冲压完成的皮革放在切割工序中,刀具20根据切割孔8进行切割定,切割孔8的设计也防止刀具20用力过猛切坏工作台1,皮革放好位置,刀具20进行切割工作,切割深度不同我们可以更换不同型号刀具20,切割完成夹具模块12夹起成品皮革放在传送带上,最终放入收集箱5中。

[0026] 最后应说明的是:在本发明的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0027] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0028] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

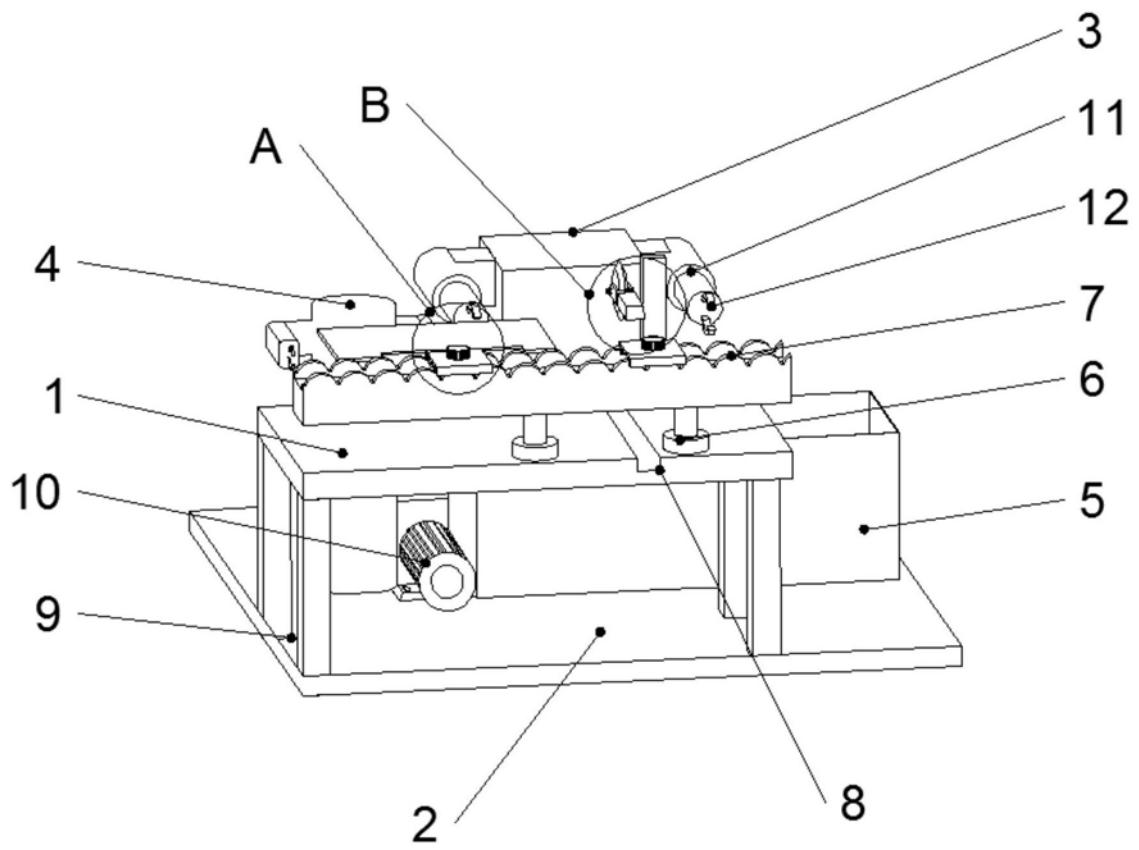


图1

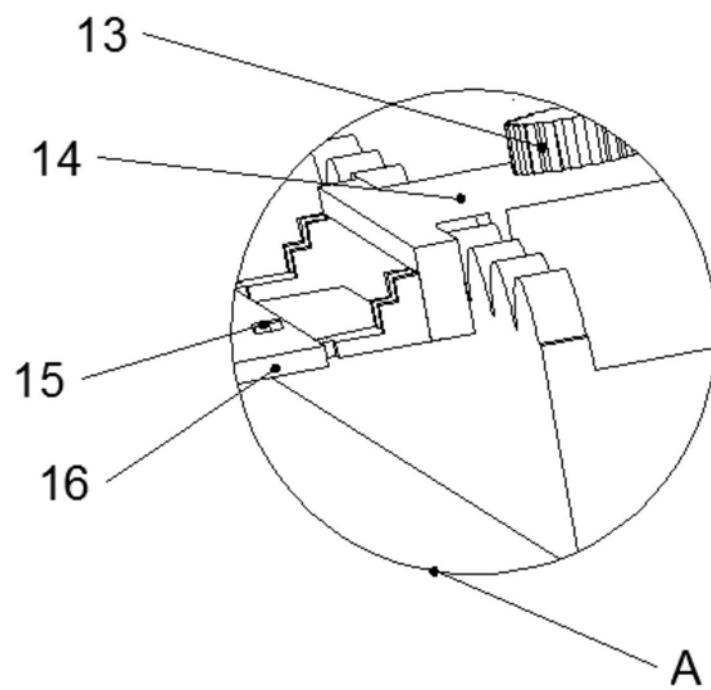


图2

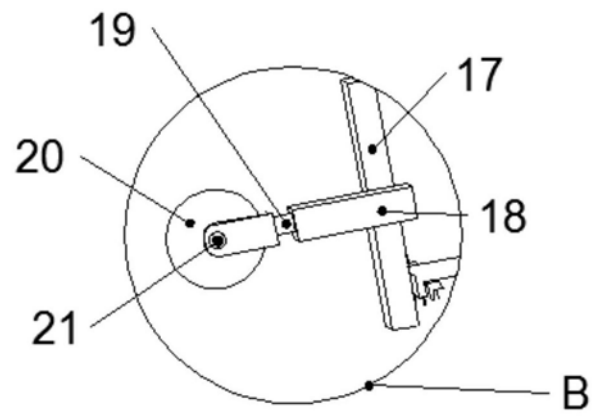


图3