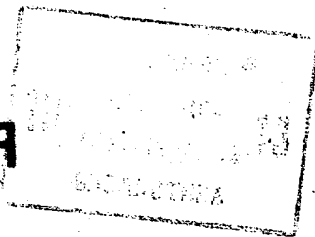




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(89) 140767 ГДР
(21) 7770705/28-12
(22) 25.07.79
(31) № D 04 B 207386
(32) 21.08.78
(33) ГДР
(46) 15.11.83. Бюл. № 42
(72) Хейнц Линдер, Фритц Штопп,
Вольфганг Георги, Вернер Оем,
Лисбет Мюллер и Бригитте Граупнер (ГДР)
"ФЕБ Виркмашиненбау Карл-Маркс-Штадт"
(ГДР)
(53) 677.055 (088.8)
(54) (57) 1. ОСНОВОВАТЕЛЬНАЯ БАС-
СОННАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЖАККАРДОВОГО ВОРСОВОГО ТРИКО-
ТАЖА, содержащая одну иглопильцу с па-
зовыми иглами, одну гребенку с ушковы-
ми иглами для подачи нитей основы, по
крайней мере один точный нитеводитель
для ворсовых нитей на каждую иглу, сред-
ство для отбора узорной ворсовой нити,
средство для прокладывания не образу-
ющих узор ворсовых нитей и располо-
женные между ними ворсообразующие
платины, отличающаяся тем,
что с целью повышения качества выра-
батываемого трикотажа, для подачи вор-
совых нитей она дополнительно содержит

бердо, установленное с возможностью
вертикального и горизонтального сдвига,
относительно иглового ряда и над ним
и на одну ворсовую нить сдвигаемый
нитеводитель ворсовой нити, при этом
бердо снабжено вильчатыми элементами
для направления ворсовых нитей, закрыты-
ми со стороны основания берда, и элемен-
тами для временного приема игл и платин,
расположенных между вильчатыми эле-
ментами.

2. Машина по п. 1 отличающаяся
тем, что нитеводитель ворсовой
нити выполнен в виде пластины, уста-
новленной с возможностью поворота
над и перед рядом игл.

3. Машина по п. 1, отличаю-
щаяся тем, что бердо имеет треу-
гольное сечение.

4. Машина по пп. 1 и 2, отлича-
ющаяся тем, что платины управляют-
ся узоробразующим устройством маши-
ны.

5. Машина по п. 1 отличаю-
щаяся тем, что между платинами и
узоробразующим устройством предусмат-
ривается промежуточный магазин для пе-
редачи информации по узору.

Изобретение относится к текстильной промышленности а именно к основязальным басонным машинам для изготовления жаккардового ворсового трикотажа.

Известна основязальная басонная машина для изготовления жаккардового ворсового трикотажа, содержащая одну иглопильницу с пазовыми иглами, одну гребенку с ушковыми иглами для подачи нитей основы, по крайней мере один уточный нитеводитель для ворсовых нитей на каждую иглу, средство для отбора узорной ворсовой нити, средства для прокладывания не образующих узор ворсовых нитей и расположенные между нитями ворсообразующие пластины [1].

Известная основязальная басонная машина характеризуется невысоким качеством вырабатываемого трикотажа.

Цель изобретения — повышение качества вырабатываемого трикотажа.

Поставленная цель достигается тем, что основязальная басонная машина для изготовления жаккардового ворсового трикотажа, содержащая одну иглопильницу с пазовыми иглами, одну гребенку с ушковыми иглами для подачи нитей основы, по крайней мере один уточный нитеводитель для ворсовых нитей на каждую иглу, средство для отбора узорной ворсовой нити, средство для прокладывания не образующих узор ворсовых нитей, и расположенные между ними ворсообразующие пластины, для подачи ворсовых нитей дополнительно содержит берцо, установленное с возможностью вертикального и горизонтального сдвига относительно иглопильного ряда и над ним и на одну ворсовую нить сдвигаемый нитеводитель ворсовой нити, при этом берцо снабжено вильчатыми элементами для направления ворсовых нитей, закрытыми со стороны основания берца, и элементами для временного приема игл и платин, расположенных между вильчатыми элементами.

Нитеводитель ворсовой нити выполнен в виде платин, установленных с возможностью поворота над и перед рядом игл.

Берцо имеет треугольное сечение.

Пластины управляются узоробразующим устройством машины.

Между пластинами и узоробразующим устройством предусматривается промежуточный магазин для передачи информации по узору.

На фиг. 1 изображена основязальная машина, поперечный разрез в месте петлеобразования; на фиг. 2 — 4 то же, в разных фазах вязания; на фиг. 5 — 7 берцо с пластинами и элементами в разных фазах вязаний. на фиг. 8 — промежуточный магазин.

Основязальная басонная машина (фиг. 1 — 4) содержит иглопильницу с горизонтально перемещающимися пазовыми иглами 1 и толкателями 2. Пазовые иглы 1 направляются в отбойный гребень 3 и проходят сквозь закрепленные в гребенке 4 пластины 5 ворсовых нитей 6. Перед пластинами 5 расположено средство для прокладывания не образующих узор ворсовых нитей, содержащее гребенку 7 с прокладчиками 8. За пластинами 5 расположена гребенка 9 с ушковыми иглами 10 для подачи нитей основы. Для подачи ворсовых нитей 6 имеется по крайней мере один уточный нитеводитель.

Нитеводитель выполнен в виде пластины 11, закрепленной в гребенке 12 и установленной с возможностью поворота вокруг оси 13 над и перед рядом игл. Платина 11 упирается соответствующими шнурами 14 узоробразующего устройства машины (не показано) против действия пружин 15.

Для подачи ворсовых нитей 6 машина имеет берцо 16 (фиг. 1 — 4), установленное с возможностью вертикального и горизонтального сдвига относительно иглопильного ряда и над ним. Берцо 16 выполнено в виде U-образных платин, имеет треугольное сечение и снабжено вильчатыми элементами 17 (фиг. 5 — 7) для направления ворсовых нитей 6 и элементами для временного приема игл 18 и платин 19. Пластины 19 закреплены в гребенке 20 и расположены между вильчатыми элементами 17. Вильчатые элементы 17 закрыты со стороны основания берца 16.

Шнуры 14 соединены с узоробразующим устройством через промежуточный магазин для передачи информации по узору, включающему пластины 21, в которые направлены шнуры 14 посредством осей 22. Пластины 21 закреплены в гребенке 23 и в положении покоя контактируют с упором 24 вследствие действия пружин 15 (фиг. 8).

Под каждой платиной 21 расположен качающийся рычаг 25, подпружиненный пружиной 26. На одном конце рычага 25,

закреплен аркатный шнур 27, связанный с узоробразующим устройством.

Каждая платина 21 снабжена выемкой 28 и перемещаемой в горизонтальном направлении ножевой планкой 29.

Машина работает следующим образом.

Когда пазовая игла 1 находится в положении отбоя, частичный уток прокладчиками 8 прокладывается под крючок иглы (фиг. 3 и 4). Бердо 16 сдвигается на один шаг влево, за счет чего ворсовые нити 16 прокладываются под иглы 1. Одновременно пазовые иглы 1 поднимаются в положение "заключения". После сдвига берда 16 иглы 1 выходят из петель ворсовой нити 6 и входят в элементы для временного приема игл 18. Вследствие того, что ворсовые нити 6 располагаются ниже нижних кромок игл 1 из берда 16, не происходит захвата ворсовых нитей 6.

Ворсовая нить 6 перестановкой соответствующей пластины 11 приводится в положение, показанное на фиг. 1. Перестановка пластины 11 осуществляется натягиванием соответствующего аркатного шнура 27 (фиг. 8). Шнур 27 поднимает качающийся рычаг 25, который поднимает платину 21 так, что выемка 28 подходит к ножевой планке 29. При поднятии планки 29 платина 21 снимается с упора 24.

При дальнейшем движении игл 1 бердо 16 поднимается, сдвигается в сторону над плоскостью игл на 1,5 шага и занимает положение, показанное на фиг. 3 и 6. Гребенка 9 сдвигается и опускается.

Совместно с бердом 16 опускается сдвигаемая в сторону гребенка 20. Платина 19 прокладывает ворсовую нить 6 в крючок иглы 1 (фиг. 3), после че-

го образуется петля из ворсовой и основной нити.

Пока игла 1 находится в положении отбоя, прокладчиком 6 прокладывается основная нить под крючок иглы. Одновременно бердо 16 снова сдвигается вправо на 2,5 шага. При следующем движении игл 1 бердо 16 опущено. Захвата ворсовых нитей 6 не происходит.

При дальнейшем движении игл 1 бердо 16 немного поднимается, иглы 1 проходят промежутки узоробразующих и не образующих узора ворсовых нитей (фиг. 4 и 7). Одновременно платина 11 ворсовых нитей возвращается в исходное положение. Бердо 16 при полностью выведенных иглах 1 полностью пропускается.

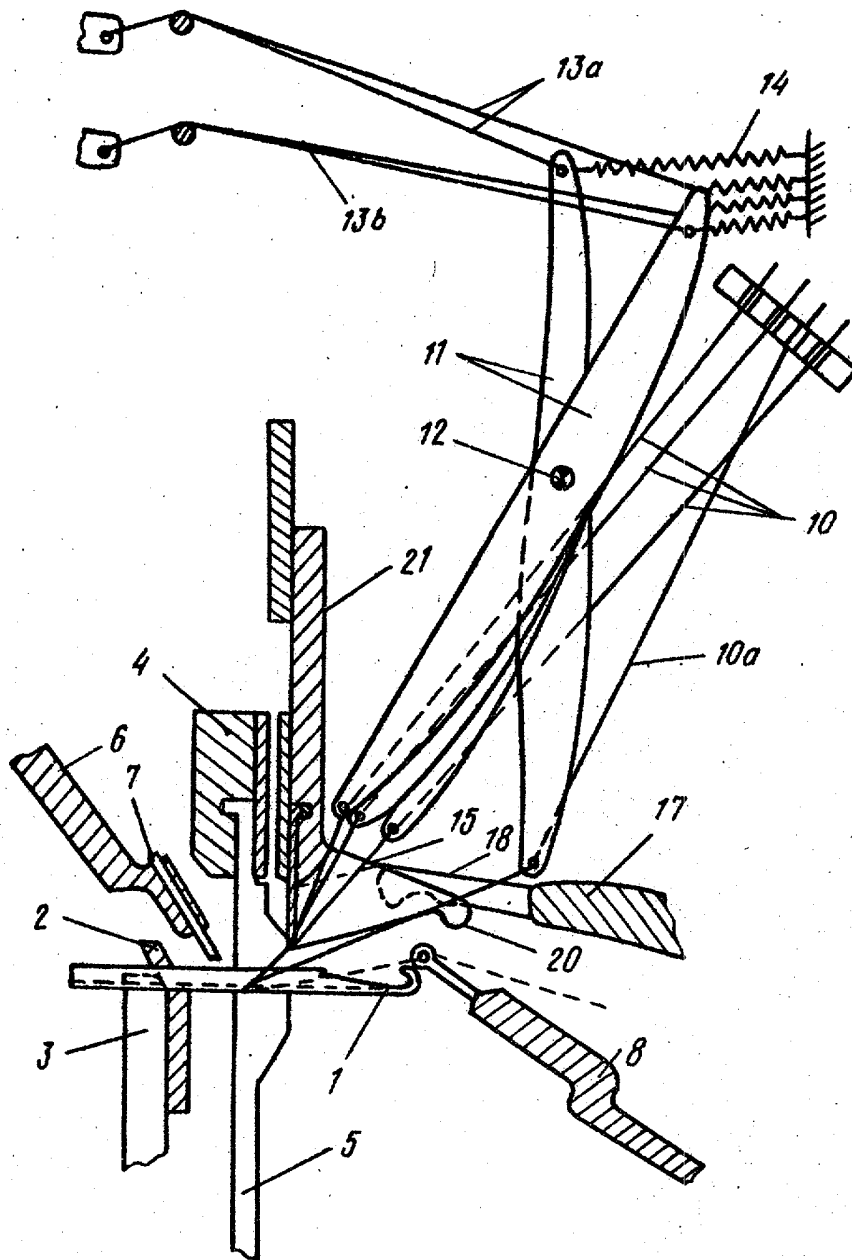
Узорная нить опять прокладывается на крючок иглы при обратном ходе игл 1, осуществляется петлеобразование совместно с основной нитью, которая раньше гребенкой 9 была проложена под крючок иглы (фиг. 2 и 5).

Перед следующим отбором узоробразующей ворсовой нити аркатными шнурами 27 пластины 21 возвращаются в исходное положение при обратном ходе ножевых планок 29.

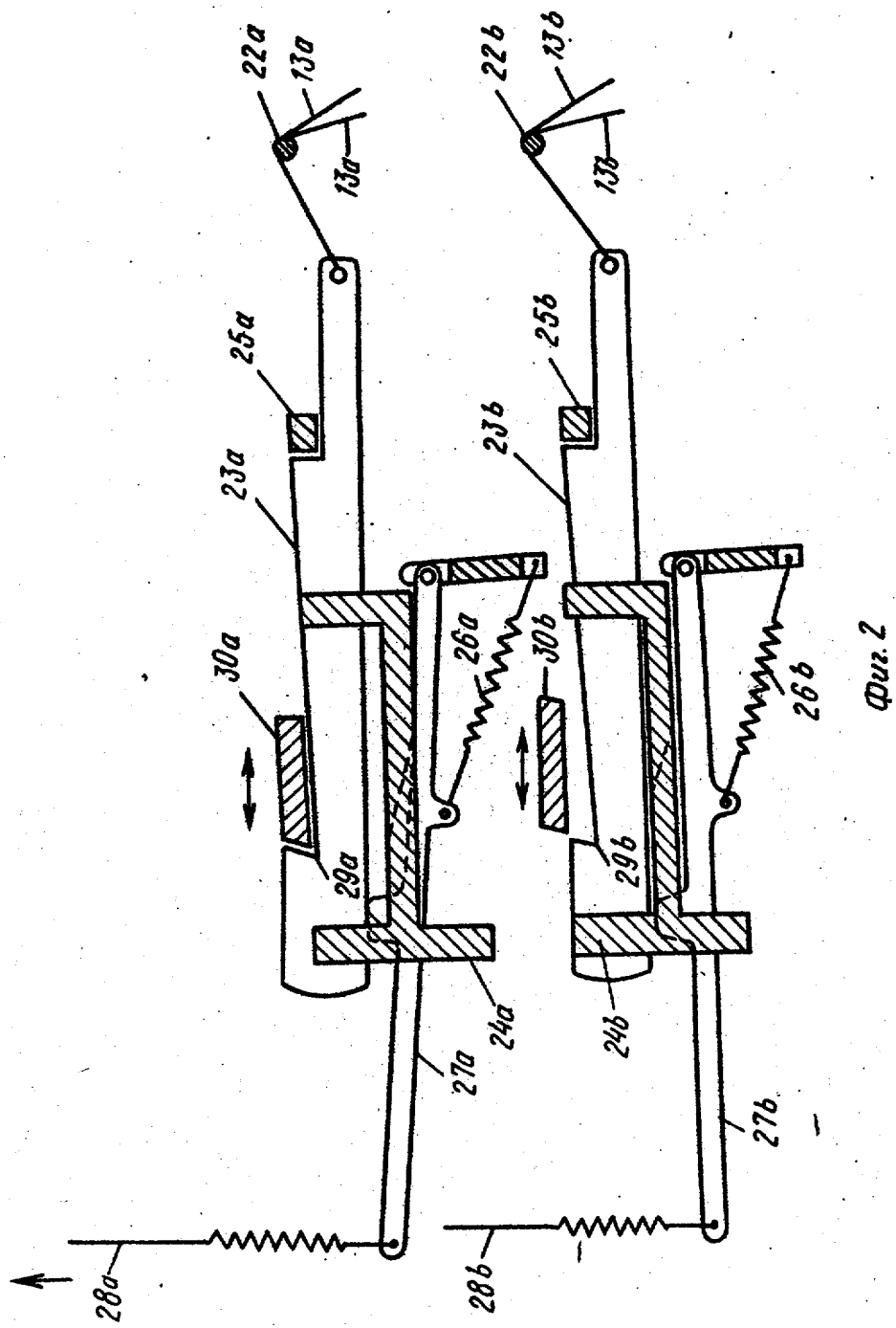
После того, как пластины 21 вернулись к упорам 24, ножевая планка 29 выходит из выемки 28. Под действием пружин 15 и собственного веса пластины 21 возвращаются в исходное положение к гребенке 23.

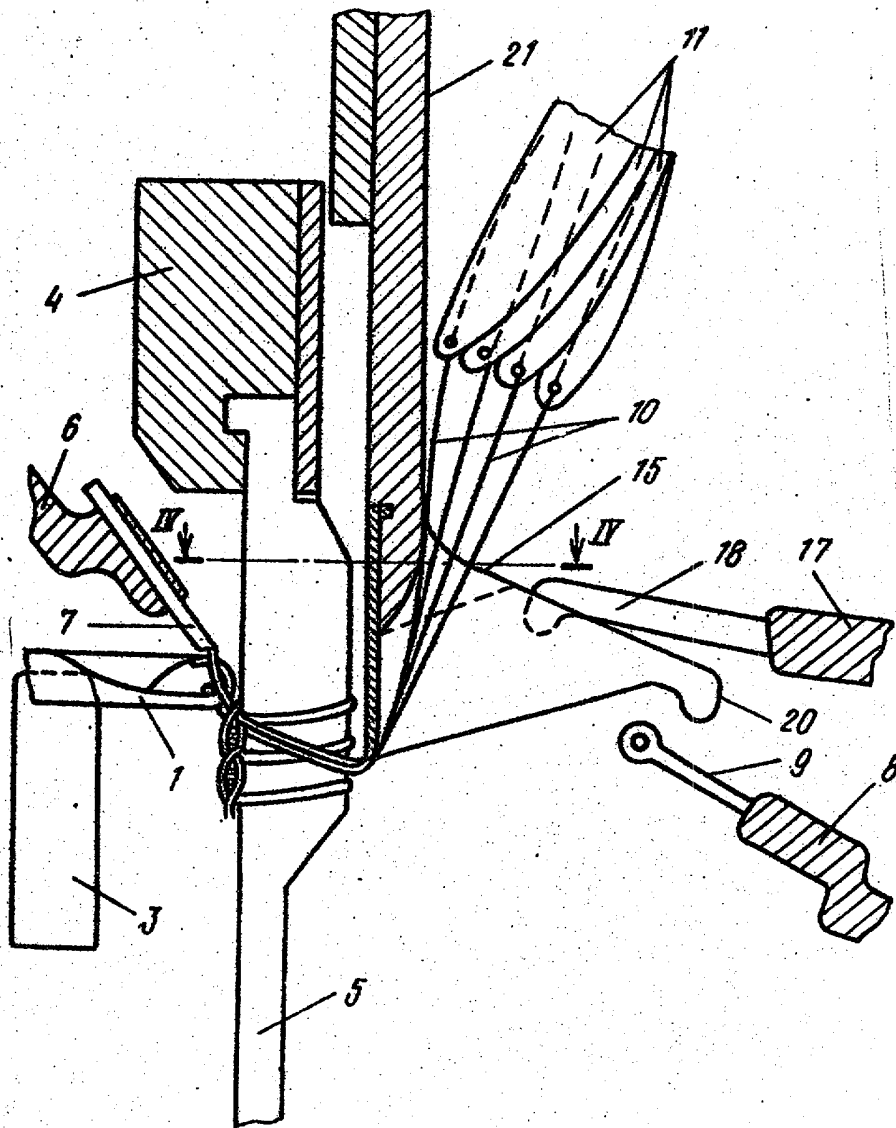
Предложенная основовязальная басонная машина позволяет вырабатывать ворсовый трикотаж высокого качества.

Признано изобретением по результатам экспертизы, осуществлен ведомством по изобретательству Германской Демократической республики.

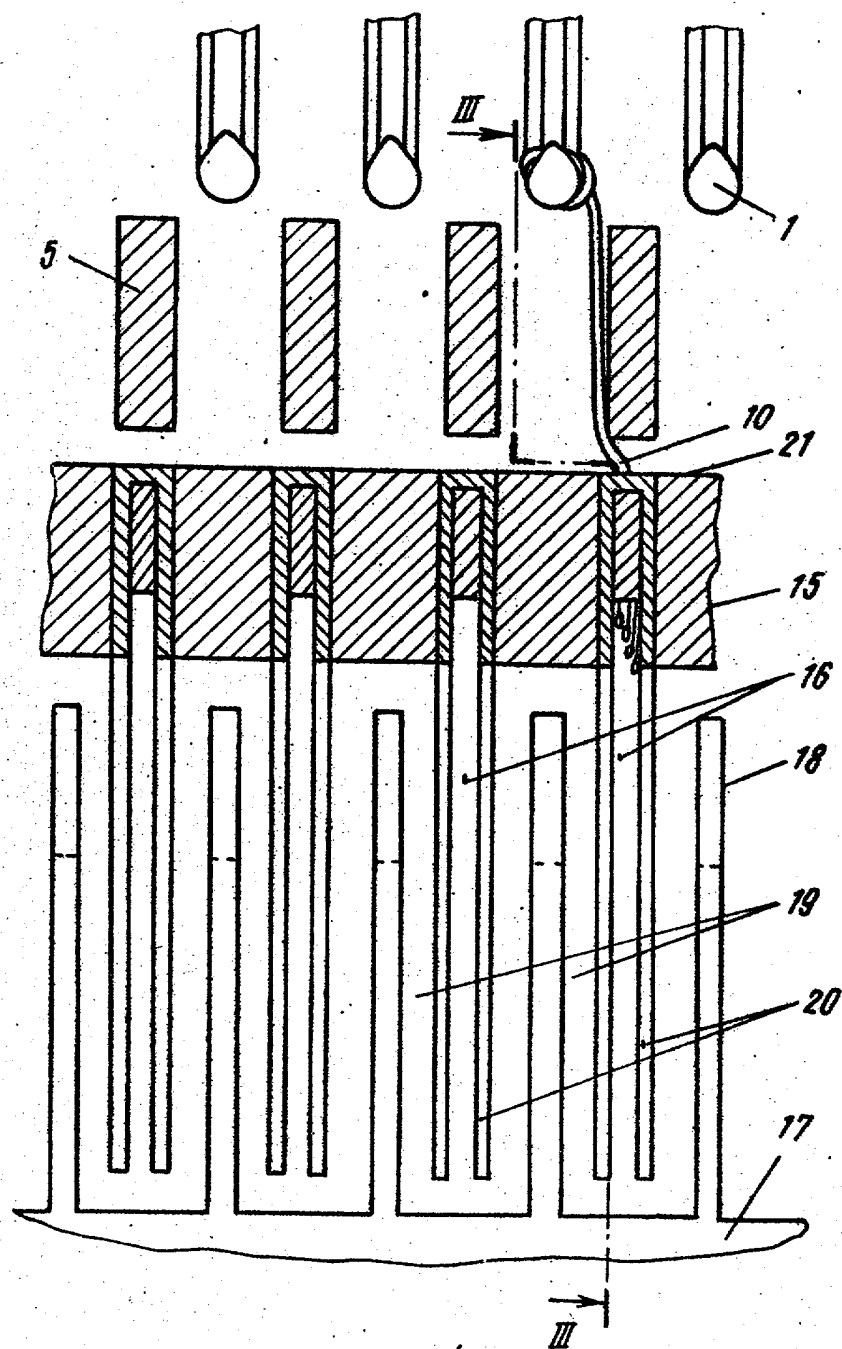


Фиг. 1

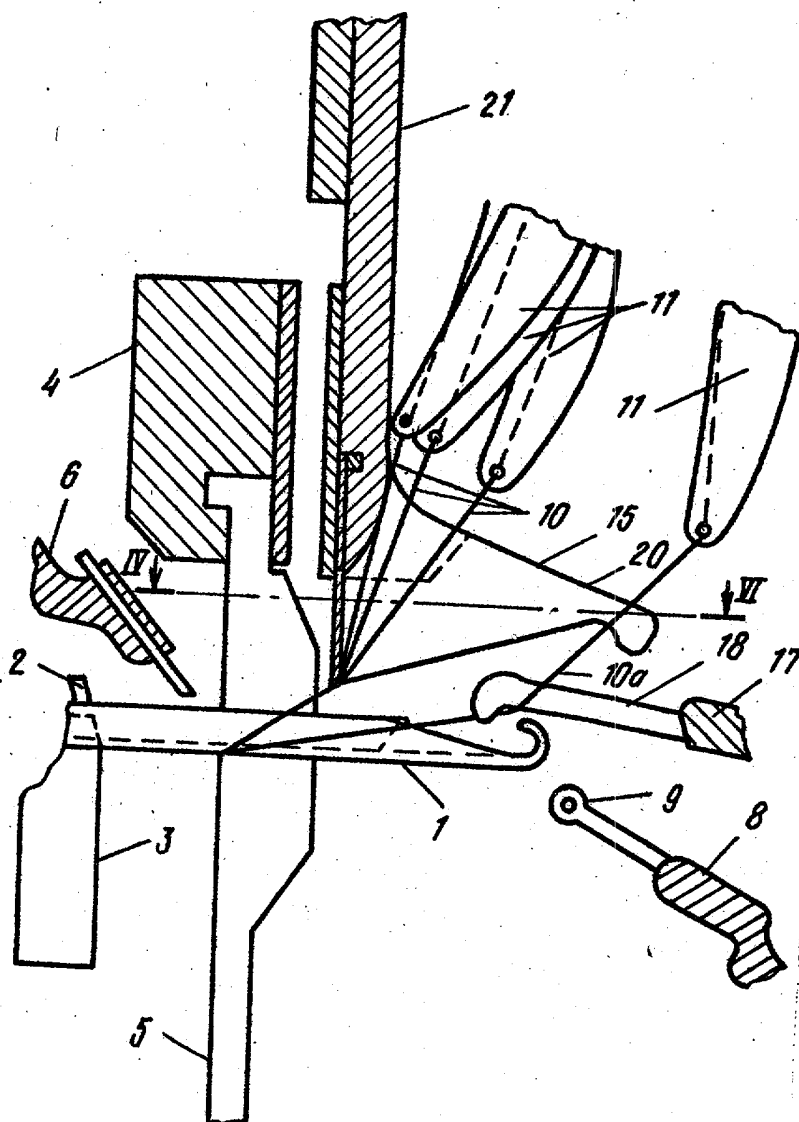




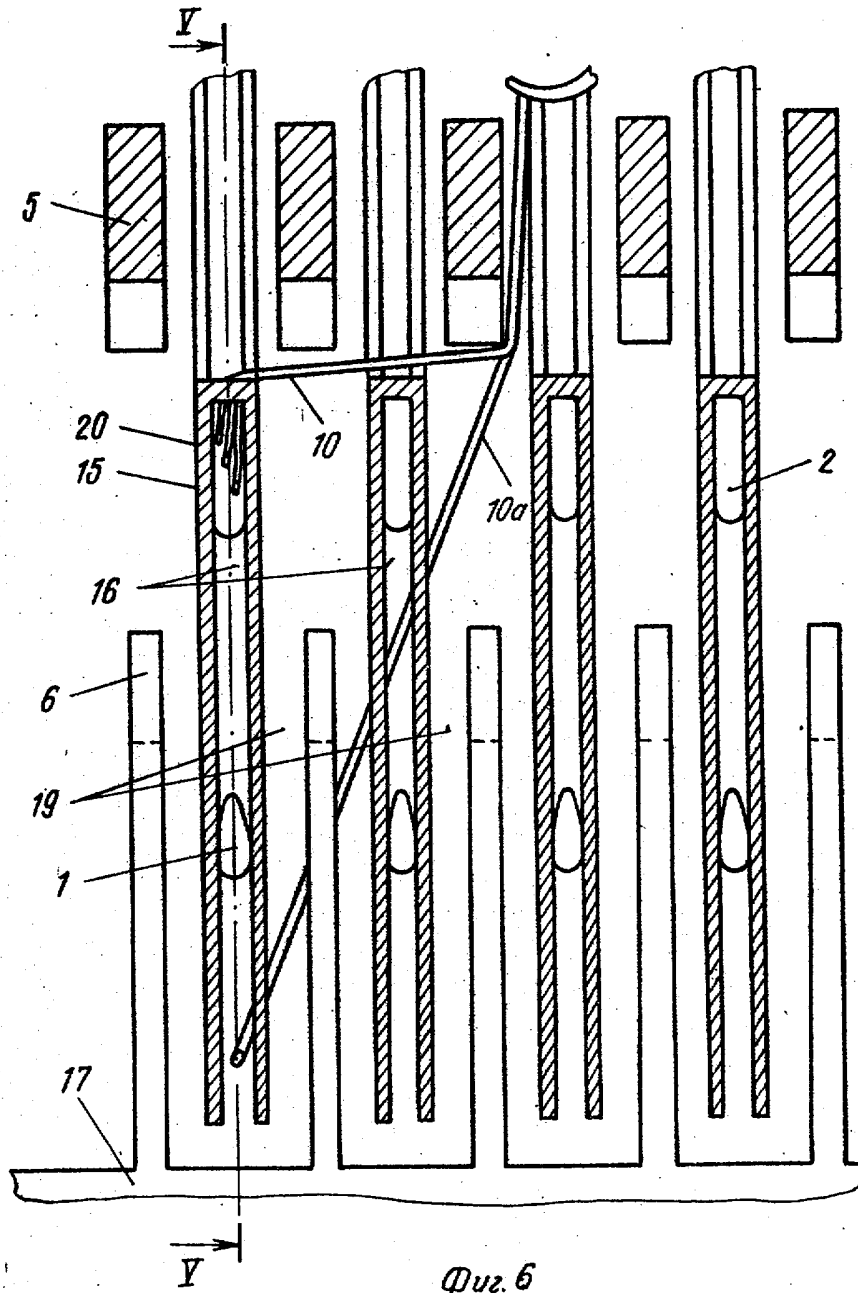
Фиг. 3

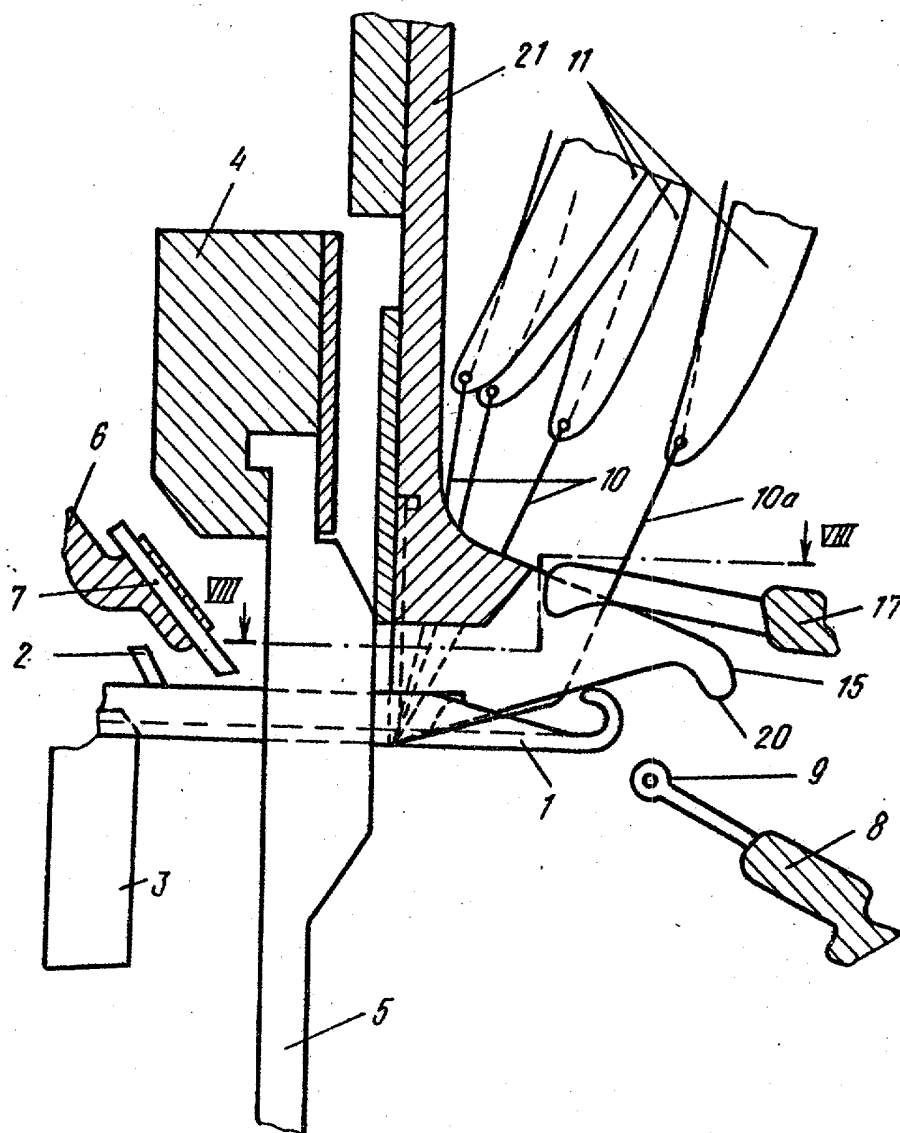


Фиг. 4

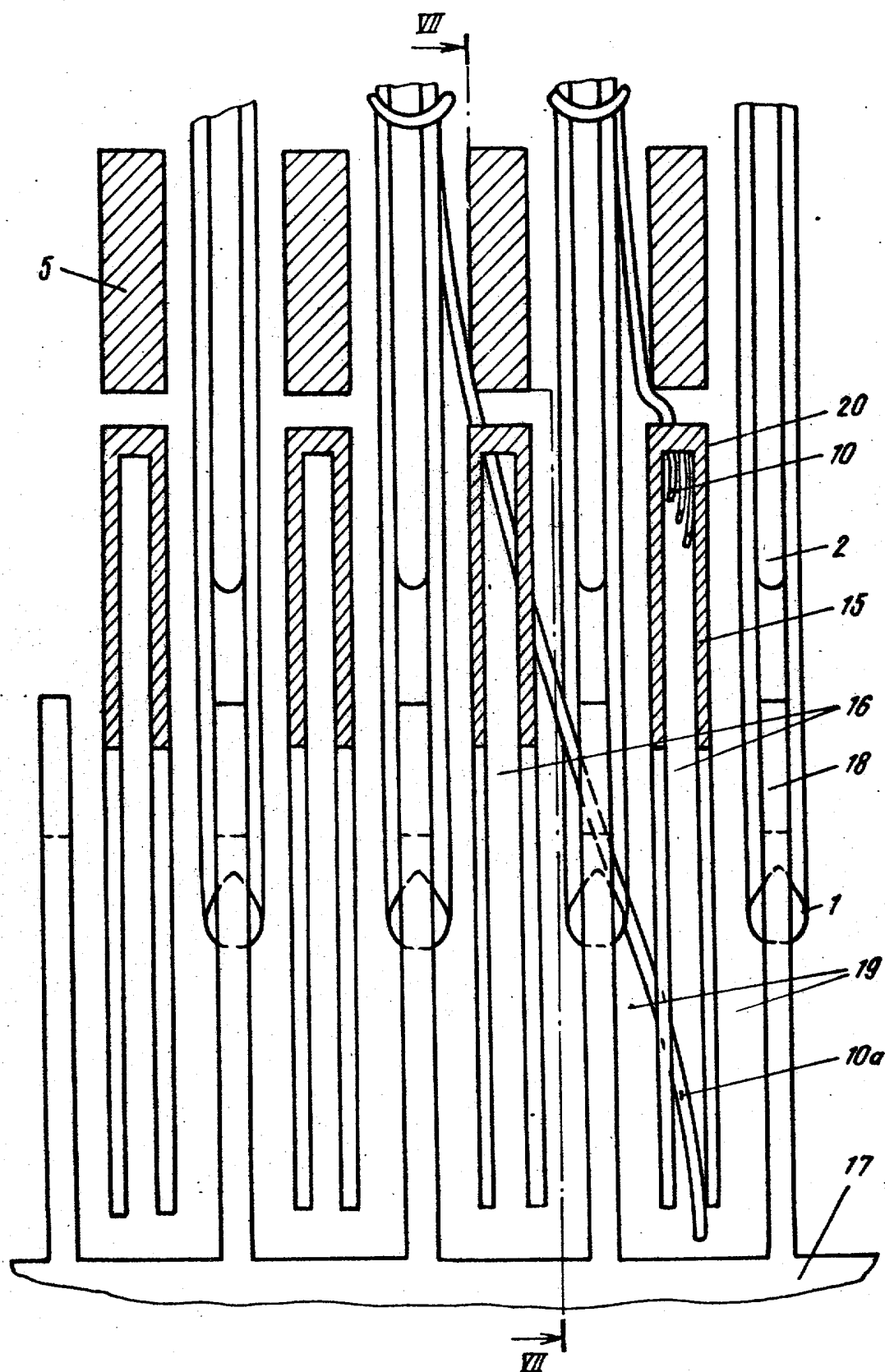


Фиг. 5





Фиг. 7



Фиг. 8

ВНИИПИ

Заказ 9048/36

Тираж 424

Подписное

 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4