



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220579594 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 12

(21) 申请号 202321730627.3

(22) 申请日 2023.07.04

(73) 专利权人 金瑜昌纺织科技南通有限公司

地址 226000 江苏省南通市开发区精开路3号

(72) 发明人 陈海忠

(74) 专利代理机构 苏州盛享专利代理事务所

(普通合伙) 32741

专利代理师 吕晓磊

(51) Int.Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

D06B 1/02 (2006.01)

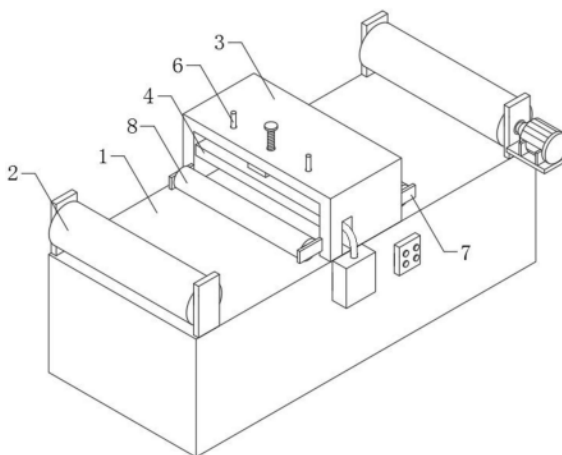
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种涤纶布生产的除皱装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涤纶布生产的除皱装置,包括工作台,工作台的顶端固定连接有安装架,安装架的内部设置有除皱机构,除皱机构包括有蒸汽机、蒸汽管道、喷头、安装板、螺纹杆和弹性下压组件,蒸汽机固定安装于工作台的一边侧,多个喷头等距固定安装于蒸汽管道的底端,安装板连接于蒸汽管道的顶端,螺纹杆与安装架连接,弹性下压组件设置于安装架的内部。本实用新型利用蒸汽机、蒸汽管道、喷头、安装板、螺纹杆和弹性下压组件相配合的设置方式,可根据所需除皱的布料宽度选择相应数量的喷头,再通过弹性下压组件使得除皱辊能够对布料上的褶皱抚平,能够对涤纶布进行连续熨烫,有利于节约成本,有利于提高生产效率。



1. 一种涤纶布生产的除皱装置,包括:

工作台 (1),其顶端设置有输送机构 (2);

其特征在于:所述工作台 (1) 的顶端固定连接安装有安装架 (3),所述安装架 (3) 的内部设置有除皱机构 (4);

所述除皱机构 (4) 包括有蒸汽机 (41)、蒸汽管道 (42)、喷头 (43)、安装板 (44)、螺纹杆 (45) 和弹性下压组件 (46),所述蒸汽机 (41) 固定安装于工作台 (1) 的一边侧,所述蒸汽管道 (42) 设置于安装架 (3) 的内部,多个所述喷头 (43) 等距固定安装于蒸汽管道 (42) 的底端,所述安装板 (44) 固定连接于蒸汽管道 (42) 的顶端,所述螺纹杆 (45) 的一端与安装板 (44) 连接,所述螺纹杆 (45) 与安装架 (3) 螺纹穿插连接,所述弹性下压组件 (46) 设置于安装架 (3) 的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种涤纶布生产的除皱装置,其特征在于,所述安装板 (44) 的顶端开设有转动槽,所述转动槽的内部设置有转动块 (5),所述螺纹杆 (45) 的一端与转动块 (5) 固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种涤纶布生产的除皱装置,其特征在于,所述蒸汽管道 (42) 的顶端固定连接有两个限位杆 (6),两个所述限位杆 (6) 均与安装架 (3) 滑动穿插连接。

4. 根据权利要求1所述的一种涤纶布生产的除皱装置,其特征在于,所述弹性下压组件 (46) 包括有滑块 (461)、除皱辊 (462) 和压缩弹簧 (463),所述安装架 (3) 内壁的两边侧均开设有滑槽,两个所述滑块 (461) 均与滑槽的内腔滑动穿插连接,所述除皱辊 (462) 的两端分别与两个滑块 (461) 转动穿插连接,所述压缩弹簧 (463) 设置于滑槽的内部。

5. 根据权利要求4所述的一种涤纶布生产的除皱装置,其特征在于,所述压缩弹簧 (463) 的一端与滑块 (461) 固定连接,所述压缩弹簧 (463) 的另一端与滑槽内壁的顶端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种涤纶布生产的除皱装置,其特征在于,所述输送机构 (2) 包括有输送辊 (21)、收卷辊 (22) 和电机 (23),所述输送辊 (21) 与收卷辊 (22) 分别设置于安装架 (3) 的两侧,所述输送辊 (21) 与收卷辊 (22) 均与工作台 (1) 固定连接,所述电机 (23) 固定安装于工作台 (1) 的一侧,所述电机 (23) 的输出端与收卷辊 (22) 传动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种涤纶布生产的除皱装置,其特征在于,所述安装架 (3) 的两侧均固定连接有两个固定板 (7),两个所述固定板 (7) 之间转动杆穿插连接有导向辊 (8)。

一种涤纶布生产的除皱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料除皱相关技术领域,特别涉及一种涤纶布生产的除皱装置。

背景技术

[0002] 纶布是由有机二元酸和二元醇缩聚而成的聚酯经纺丝所得的合成纤维,属于高分子化合物,在纺织厂,涤纶布在刚生产出来时,其表面并不是非常平整的,而是存在不同程度的褶皱,这些产品不能直接入库或者销售,需要经过熨烫处理。

[0003] 通常情况下,工作人员都是采用电熨斗或者挂烫机在处理,该方法可以去掉涤纶布上的褶皱,但是,耗费大量的人力物力,连续性差,不利于提高生产效率,不利于降低生产成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种涤纶布生产的除皱装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种涤纶布生产的除皱装置,包括工作台,其顶端设置有输送机构;

[0006] 所述工作台的顶端固定连接有安装架,所述安装架的内部设置有除皱机构;

[0007] 所述除皱机构包括有蒸汽机、蒸汽管道、喷头、安装板、螺纹杆和弹性下压组件,所述蒸汽机固定安装于工作台的一边侧,所述蒸汽管道设置于安装架的内部,多个所述喷头等距固定安装于蒸汽管道的底端,所述安装板固定连接于蒸汽管道的顶端,所述螺纹杆的一端与安装板连接,所述螺纹杆与安装架螺纹穿插连接,所述弹性下压组件设置于安装架的内部。

[0008] 优选的,所述安装板的顶端开设有转动槽,所述转动槽的内部设置有转动块,所述螺纹杆的一端与转动块固定连接。

[0009] 优选的,所述蒸汽管道的顶端固定连接有两个限位杆,两个所述限位杆均与安装架滑动穿插连接。

[0010] 优选的,所述弹性下压组件包括有滑块、除皱辊和压缩弹簧,所述安装架内壁的两边侧均开设有滑槽,两个所述滑块均与滑槽的内腔滑动穿插连接,所述除皱辊的两端分别与两个滑块转动穿插连接,所述压缩弹簧设置于滑槽的内部。

[0011] 优选的,所述压缩弹簧的一端与滑块固定连接,所述压缩弹簧的另一端与滑槽内壁的顶端固定连接。

[0012] 优选的,所述输送机构包括有输送辊、收卷辊和电机,所述输送辊与收卷辊分别设置于安装架的两侧,所述输送辊与收卷辊均与工作台固定连接,所述电机固定安装于工作台的一侧,所述电机的输出端与收卷辊传动连接。

[0013] 优选的,所述安装架的两侧均固定连接有两个固定板,两个所述固定板之间转动杆穿插连接有导向辊。

[0014] 本实用新型的技术效果和优点:

[0015] 本实用新型利用蒸汽机、蒸汽管道、喷头、安装板、螺纹杆和弹性下压组件相配合的设置方式,通过蒸汽机能够产生大量的高温蒸汽从而通过蒸汽管道输送至带有开关阀门的多个喷头处喷出,从而可根据所需除皱的布料宽度选择相应数量的喷头,并通过高温蒸汽对布料进行杀菌以及软化处理,再通过弹性下压组件使得除皱辊能够对布料上的褶皱抚平,整个机构能够对涤纶布进行连续熨烫,可以节省劳动力,有利于节约成本,有利于提高生产效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体结构示意图之一。

[0017] 图2为本实用新型整体结构示意图之二。

[0018] 图3为本实用新型正面内部结构示意图。

[0019] 图4为本实用新型侧面内部结构示意图之一。

[0020] 图5为本实用新型侧面内部结构示意图之二。

[0021] 图中:1、工作台;2、输送机构;21、输送辊;22、收卷辊;23、电机;3、安装架;4、除皱机构;41、蒸汽机;42、蒸汽管道;43、喷头;44、安装板;45、螺纹杆;46、弹性下压组件;461、滑块;462、除皱辊;463、压缩弹簧;5、转动块;6、限位杆;7、固定板;8、导向辊。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 本实用新型提供了如图1-5所示的一种涤纶布生产的除皱装置,包括工作台1,其顶端设置有输送机构2;

[0024] 工作台1的顶端固定连接安装有安装架3,安装架3的内部设置有除皱机构4;

[0025] 更进一步的,除皱机构4包括有蒸汽机41、蒸汽管道42、喷头43、安装板44、螺纹杆45和弹性下压组件46,蒸汽机41固定安装于工作台1的一边侧,蒸汽管道42设置于安装架3的内部,多个喷头43等距固定安装于蒸汽管道42的底端,安装板44固定连接于蒸汽管道42的顶端,螺纹杆45的一端与安装板44连接,螺纹杆45与安装架3螺纹穿插连接,弹性下压组件46设置于安装架3的内部,通过蒸汽机41能够产生大量的高温蒸汽从而通过蒸汽管道42输送至带有开关阀门的多个喷头43处喷出,从而可根据所需除皱的布料宽度选择相应数量的喷头43,并通过高温蒸汽对布料进行杀菌以及软化处理,再通过弹性下压组件46使得除皱辊462能够对布料上的褶皱抚平,整个机构能够对涤纶布进行连续熨烫,可以节省劳动力,有利于节约成本,有利于提高生产效率。

[0026] 更进一步的,安装板44的顶端开设有转动槽,转动槽的内部设置有转动块5,螺纹杆45的一端与转动块5固定连接,通过转动螺纹杆45可使得转动块5带动安装板44进行竖直方向上的位移,从而使得喷头43能够在合适的位置对布料喷出蒸汽进行杀菌软化处理。

[0027] 更进一步的,蒸汽管道42的顶端固定连接有两个限位杆6,两个限位杆6均与安装

架3滑动穿插连接,蒸汽管道42由一截蒸汽软管以及一截蒸汽硬管组成,其中蒸汽软管与安装架3滑动穿插连接,而蒸汽硬管与限位杆6固定连接,通过限位杆6起到了对蒸汽管道42运动的限位作用,使得在螺纹杆45转动时,只能够沿着限位杆6的滑动进行竖直方向上的上下运动,从而可对不同种类的涤纶布面料选择合适位置喷出蒸汽进行杀菌软化处理。

[0028] 更进一步的,弹性下压组件46包括有滑块461、除皱辊462和压缩弹簧463,安装架3内壁的两边侧均开设有滑槽,两个滑块461均与滑槽的内腔滑动穿插连接,除皱辊462的两端分别与两个滑块461转动穿插连接,压缩弹簧463设置于滑槽的内部,压缩弹簧463的一端与滑块461固定连接,压缩弹簧463的另一端与滑槽内壁的顶端固定连接,压缩弹簧463始终处于压缩状态,从而使得压缩弹簧463始终通过滑块461对除皱辊462有一个向下的作用力,从而可对输送而来软化后的涤纶布进行镇压,从而实现除皱的目的。

[0029] 更进一步的,输送机构2包括有输送辊21、收卷辊22和电机23,输送辊21与收卷辊22分别设置于安装架3的两侧,输送辊21与收卷辊22均与工作台1固定连接,电机23固定安装于工作台1的一侧,电机23的输出端与收卷辊22传动连接,工作台1的一边侧固定安装有控制器,电机23通过控制器与外包部的电源电性连接,且该控制器还能够控制蒸汽机41的开关,通过电机23能够提供布料输送的动力,且能够带动收卷辊22对除皱后的布料进行收卷。

[0030] 更进一步的,安装架3的两侧均固定连接有两个固定板7,两个固定板7之间转动杆穿插连接有导向辊8,导向辊8的设置既起到了对布料的导向作用,也使得布料能够展开,从而方便后续的除皱处理。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

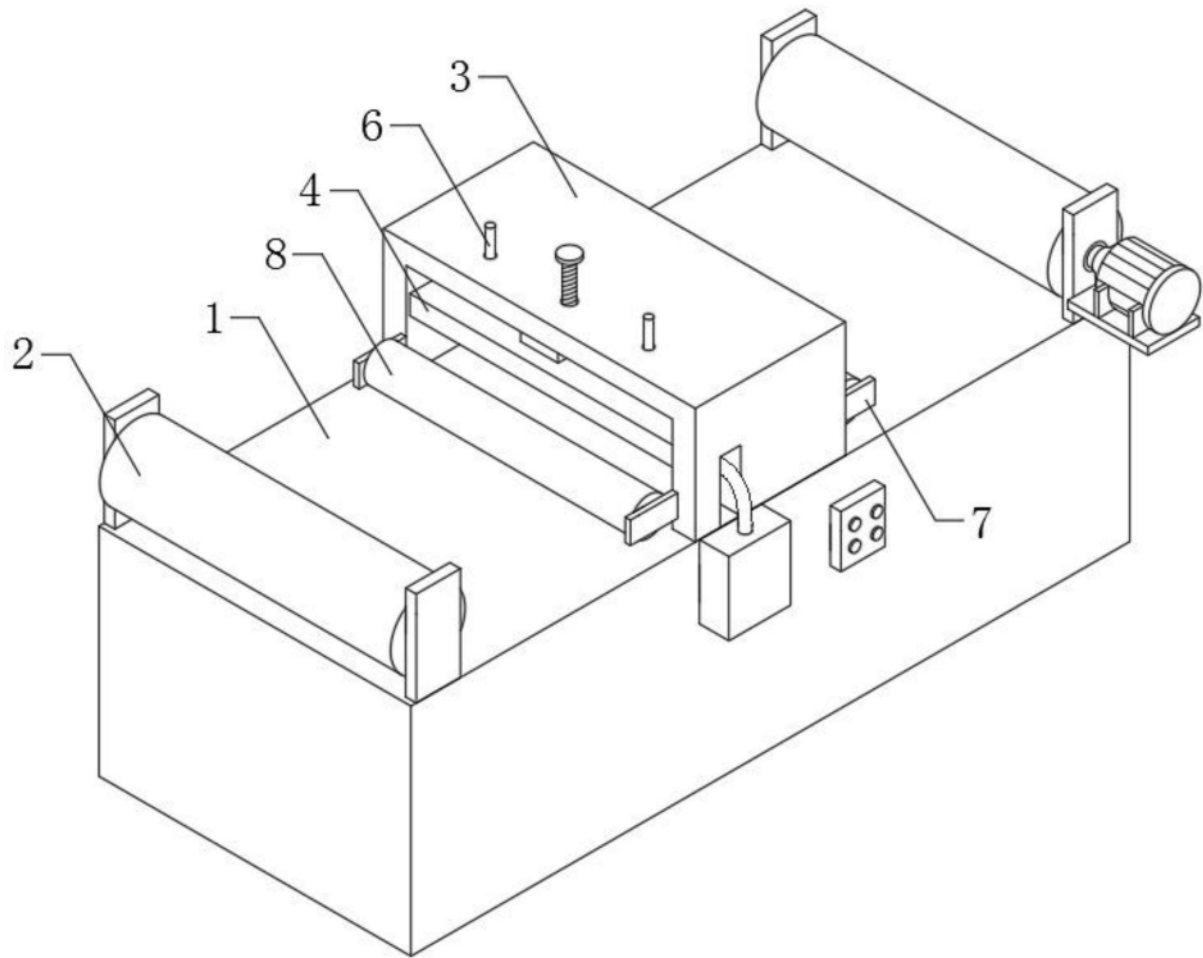


图1

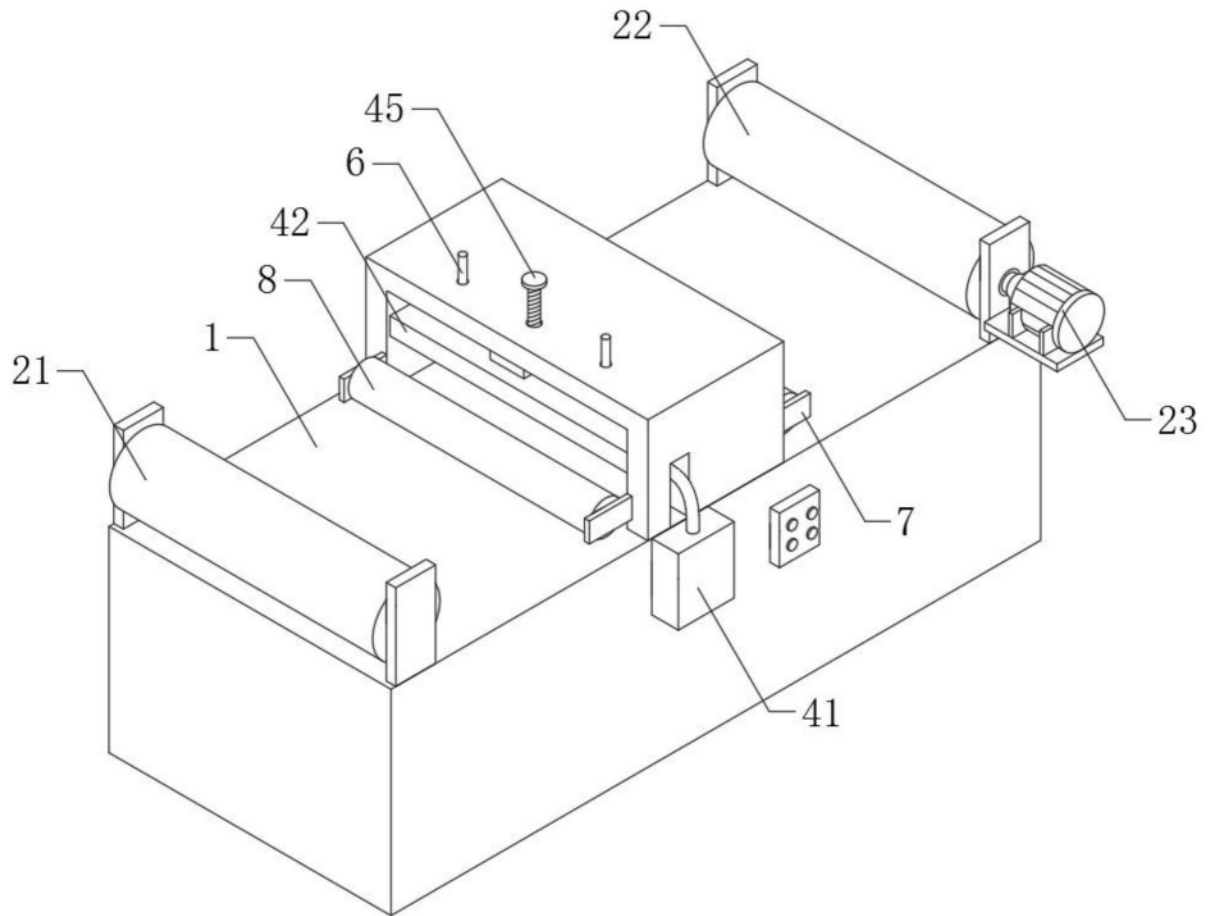


图2

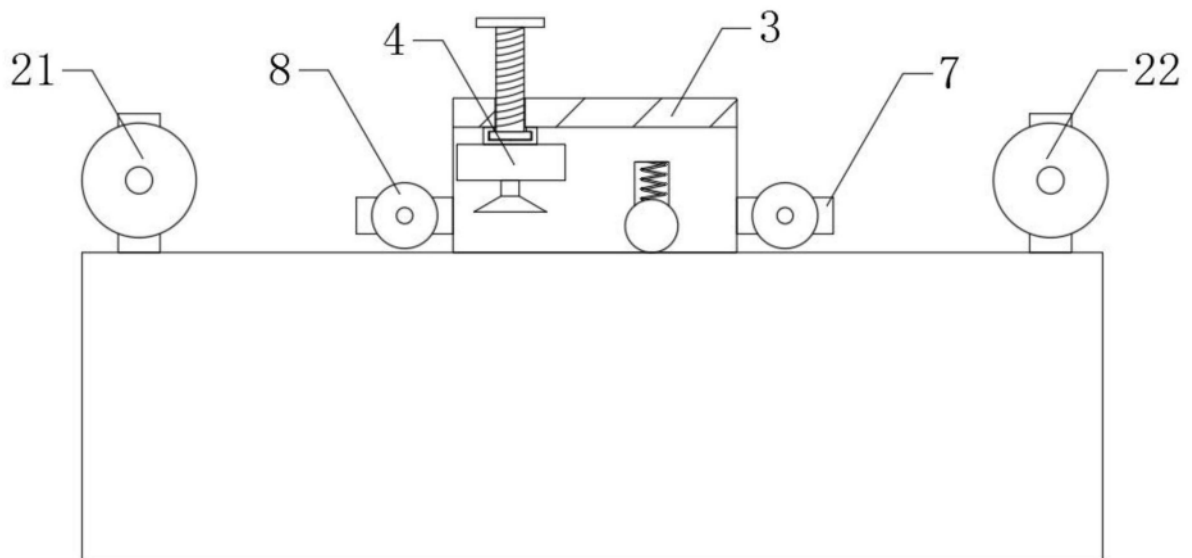


图3

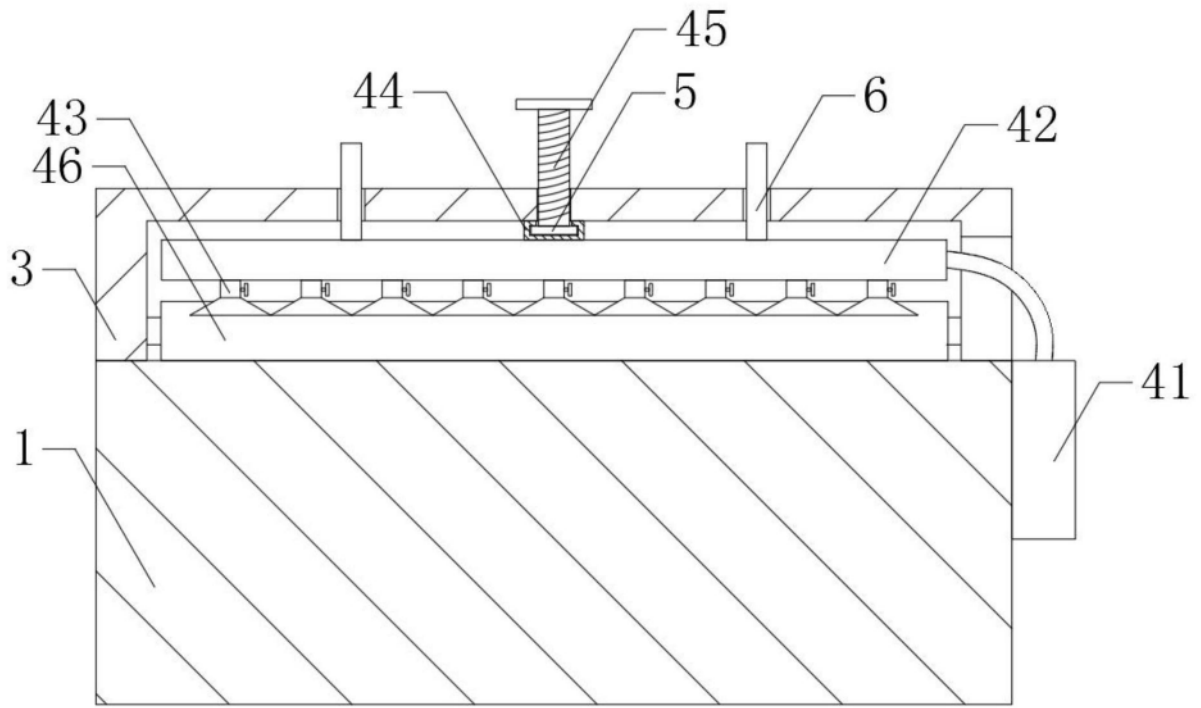


图4

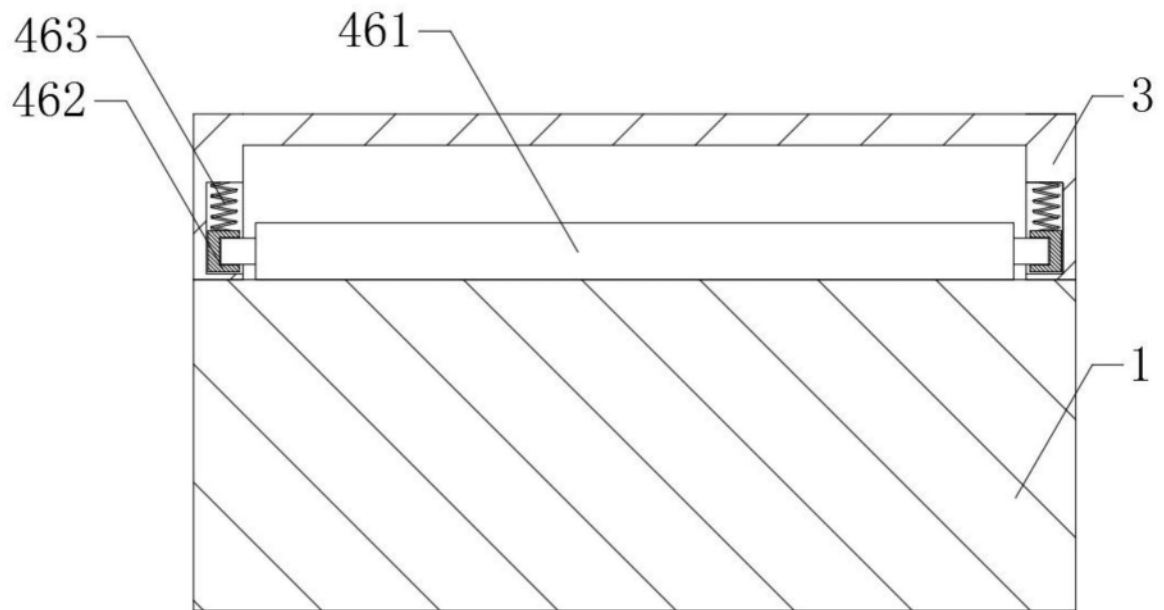


图5