(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211497670 U
(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201922382016.4

(22)申请日 2019.12.26

(73)专利权人 江苏连港皮革机械有限公司
地址 222000 江苏省连云港市宋跳开发区科技一路8号

(72)发明人 李家强 李正全 刘宝权

(74)专利代理机构 北京快易权知识产权代理有限公司 11660
代理人 杜亚静

(51)Int.Cl.
C14C 11/00(2006.01)
C14C 15/00(2006.01)

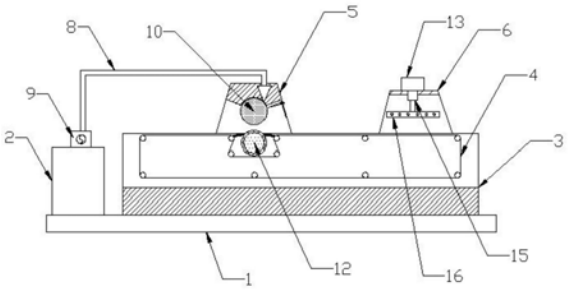
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶辊式皮革辊涂机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶辊式皮革辊涂机，包括底座，底座的顶部左侧连接有储料箱，底座的顶部右侧连接有工作台，工作台上部安装有带式输送机，工作台的顶部从左到右依次连接有辊涂座和烘干座，辊涂座上部开设有料槽，料槽与储料箱之间连通有取料管，取料管上安装有泵体，料槽下方设有涂饰辊，辊涂座右侧壁安装有刮刀，涂饰辊下方设有胶辊，胶辊转动连接工作台，烘干座的顶部连接有液压缸，液压缸底部设有连接杆，连接杆的底部连接有烘干管；本实用新型结构设计合理，通过泵体将涂料引入料槽后均匀下落，通过涂饰辊将涂料转移粘附至皮革上，利用胶辊的弹性变形起到补偿皮革厚度差的作用，有利于保障涂饰质量。



CN 211497670 U

1.一种胶辊式皮革辊涂机，包括底座(1)，其特征在于：所述底座(1)的顶部左侧连接有储料箱(2)，所述底座(1)的顶部右侧连接有工作台(3)，所述工作台(3)上部安装有带式输送机(4)，所述工作台(3)的顶部从左到右依次连接有辊涂座(5)和烘干座(6)，所述辊涂座(5)上部开设有料槽(7)，所述料槽(7)与储料箱(2)之间连通有取料管(8)，所述取料管(8)上安装有泵体(9)，所述料槽(7)下方设有涂饰辊(10)，所述辊涂座(5)右侧壁安装有刮刀(11)，所述涂饰辊(10)下方设有胶辊(12)，所述胶辊(12)转动连接工作台(3)，所述烘干座(6)的顶部连接有液压缸(14)，所述液压缸(14)底部设有连接杆(15)，所述连接杆(15)的底部连接有烘干管(16)。

2.根据权利要求1所述的一种胶辊式皮革辊涂机，其特征在于：所述料槽(7)采用V形槽，所述料槽(7)下端开口。

3.根据权利要求1所述的一种胶辊式皮革辊涂机，其特征在于：所述涂饰辊(10)采用金属辊，所述涂饰辊(10)通过轴承转动连接辊涂座(5)，所述涂饰辊(10)伸出辊涂座(5)的一端连接有第一电机。

4.根据权利要求1所述的一种胶辊式皮革辊涂机，其特征在于：所述刮刀(11)指向涂饰辊(10)中轴线，所述刮刀(11)前后端对称连接有导向杆(111)，所述导向杆(111)活动插接辊涂座(5)右侧壁，所述辊涂座(5)右侧壁螺接有限位螺栓(112)，所述限位螺栓(112)左端转动连接刮刀(11)右侧壁。

5.根据权利要求1所述的一种胶辊式皮革辊涂机，其特征在于：所述胶辊(12)伸出工作台(13)的一端连接有第二电机，所述胶辊(12)上端高于带式输送机(4)上表面。

6.根据权利要求1所述的一种胶辊式皮革辊涂机，其特征在于：所述带式输送机(4)的输送带呈凹形设置，所述胶辊(12)位于带式输送机(4)凹口处，所述胶辊(12)与带式输送机(4)之间设有过渡板，所述过渡板端部连接工作台(3)。

一种胶辊式皮革辊涂机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及辊涂机技术领域，尤其涉及一种胶辊式皮革辊涂机。

背景技术

[0002] 辊涂是以转辊作涂料的载体，涂料在转辊表面形成一定厚度的湿膜，然后借助转辊在转动过程中与被涂物接触，将涂料涂敷在被涂物的表面。辊涂适用于平面状的被涂物，广泛应用于金属板、胶合板、布与纸的涂装，特别适用于金属卷材涂装。

[0003] 辊涂用的辊子是直径不大的空心圆柱体，表层通常用合成纤维或羊毛之类吸附性强的材料制成，大致可分为刷辊、布料辊和花样辊三种。最适用于水乳胶漆大面积涂装和建筑物的内外墙装修，也适用于防锈漆、调和漆的涂装施工。

[0004] 为了对皮革进行保护和装饰，往往需要在皮革表面涂覆上一层皮革涂料，常规辊涂操作时涂料厚度难以保持均匀，容易影响皮革的涂饰质量，为此，我们提出了一种胶辊式皮革辊涂机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供了一种胶辊式皮革辊涂机，有利于保障涂饰质量。为实现上述技术目的，达到上述技术效果，本实用新型是通过以下技术方案实现。

[0006] 一种胶辊式皮革辊涂机，包括底座，所述底座的顶部左侧连接有储料箱，所述底座的顶部右侧连接有工作台，所述工作台上部安装有带式输送机，所述工作台的顶部从左到右依次连接有辊涂座和烘干座，所述辊涂座上部开设有料槽，所述料槽与储料箱之间连通有取料管，所述取料管上安装有泵体，所述料槽下方设有涂饰辊，所述辊涂座右侧壁安装有刮刀，所述涂饰辊下方设有胶辊，所述胶辊转动连接工作台，所述烘干座的顶部连接有液压缸，所述液压缸底部设有连接杆，所述连接杆的底部连接有烘干管。

[0007] 优选地，一种胶辊式皮革辊涂机中，所述料槽采用V形槽，所述料槽下端开口。

[0008] 优选地，一种胶辊式皮革辊涂机中，所述涂饰辊采用金属辊，所述涂饰辊通过轴承转动连接辊涂座，所述涂饰辊伸出辊涂座的一端连接有第一电机。

[0009] 优选地，一种胶辊式皮革辊涂机中，所述刮刀指向涂饰辊中轴线，所述刮刀前后端对称连接有导向杆，所述导向杆活动插接辊涂座右侧壁，所述辊涂座右侧壁螺接有限位螺栓，所述限位螺栓左端转动连接刮刀右侧壁。

[0010] 优选地，一种胶辊式皮革辊涂机中，所述胶辊伸出工作台的一端连接有第二电机，所述胶辊上端高于带式输送机上表面。

[0011] 优选地，一种胶辊式皮革辊涂机中，所述带式输送机的输送带呈凹形设置，所述胶辊位于带式输送机凹口处，所述胶辊与带式输送机之间设有过渡板，所述过渡板端部连接工作台。

[0012] 本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型结构设计合理，操作简单，皮革随带式输送机输移动经过辊涂座和

烘干座下方，通过泵体将涂料引入料槽后均匀下落，通过涂饰辊将涂料转移粘附至皮革上，利用胶辊的弹性变形起到补偿皮革厚度差的作用，有利于保障涂饰质量；

[0014] 2、本装置中涂料沿料槽开口落入涂饰辊，流速稳定，通过限位螺栓调节刮刀与涂饰辊的间距，便于控制涂料厚度，便于辊涂操作的进行；

[0015] 3、本装置中通过液压缸带动连接杆进行升降，使得烘干管靠近下方皮革，能够对涂好的皮革进行加热烘干，提高了工作效率，便于后续加工。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案，下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型中辊涂座的结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型中刮刀的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3所示，本实施例为一种胶辊式皮革辊涂机，包括底座1，底座1的顶部左侧连接有储料箱2，底座1的顶部右侧连接有工作台3，工作台3上部安装有带式输送机4，工作台3的顶部从左到右依次连接有辊涂座5和烘干座6，辊涂座5上部开设有料槽7，料槽7与储料箱2之间连通有取料管8，取料管8上安装有泵体9，料槽7下方设有涂饰辊10，辊涂座5右侧壁安装有刮刀11，涂饰辊10下方设有胶辊12，胶辊12转动连接工作台3，烘干座6的顶部连接有液压缸14，液压缸14底部设有连接杆15，连接杆15的底部连接有烘干管16。

[0022] 料槽7采用V形槽，料槽7下端开口，使得涂料能够均匀落向下方涂饰辊10。

[0023] 涂饰辊10采用金属辊，涂饰辊10通过轴承转动连接辊涂座5，涂饰辊10伸出辊涂座5的一端连接有第一电机。

[0024] 刮刀11指向涂饰辊10中轴线，刮刀11前后端对称连接有导向杆111，导向杆111活动插接辊涂座5右侧壁，辊涂座5右侧壁螺接有限位螺栓112，限位螺栓112左端转动连接刮刀11右侧壁，转动限位螺栓112带动刮刀11移动，能够对刮刀11与涂饰辊10的间距进行调节，便于控制涂料厚度。

[0025] 胶辊12伸出工作台13的一端连接有第二电机，胶辊12上端高于带式输送机4上表面。

[0026] 带式输送机4的输送带呈凹形设置，胶辊12位于带式输送机4凹口处，胶辊12与带式输送机4之间设有过渡板，过渡板端部连接工作台3，皮革输送时沿过渡板进入胶辊12与涂饰辊10之间，便于进行辊涂操作。

[0027] 本实用新型的具体实施方式为：

[0028] 本装置在使用时，连接外部电源，底座1放置在平面，将皮革放入工作台3顶部，通过带式输送机4对皮革进行输送，皮革从左到右依次经过辊涂座5和烘干座6下方，泵体9将储料箱2内的涂料沿取料管8送入料槽7内，涂料沿料槽7开口落入涂饰辊10，流速稳定，通过刮刀11调节涂料厚度，皮革穿过涂饰辊10与胶辊12之间时，涂料转移粘附至皮革上，利用胶辊12的弹性变形起到补偿皮革厚度差的作用，有利于保障涂饰质量，通过液压缸14带动连接杆15进行升降，使得烘干管16靠近下方皮革，能够对涂好的皮革进行加热烘干，提高工作效率，便于后续加工。

[0029] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0030] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

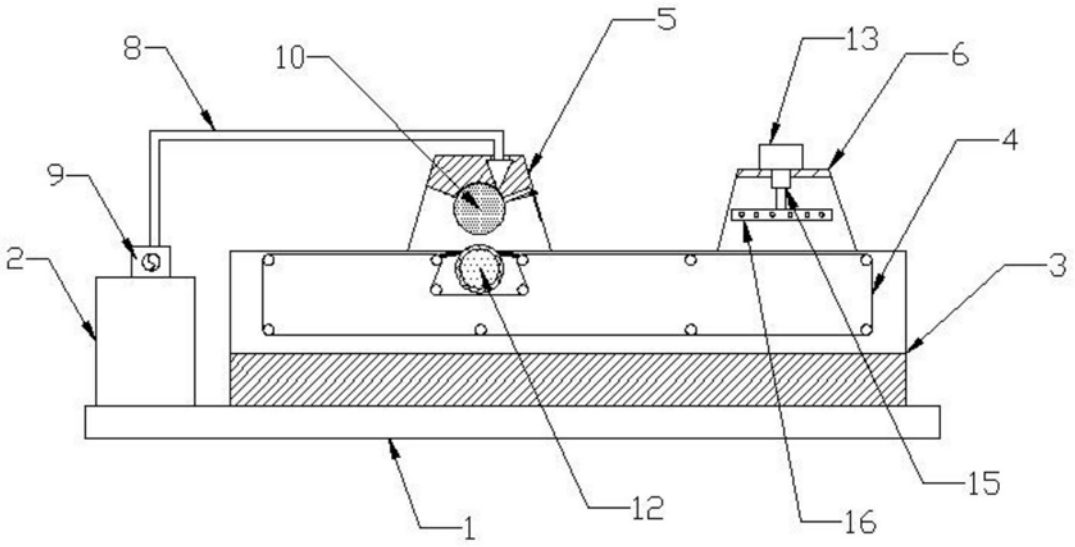


图1

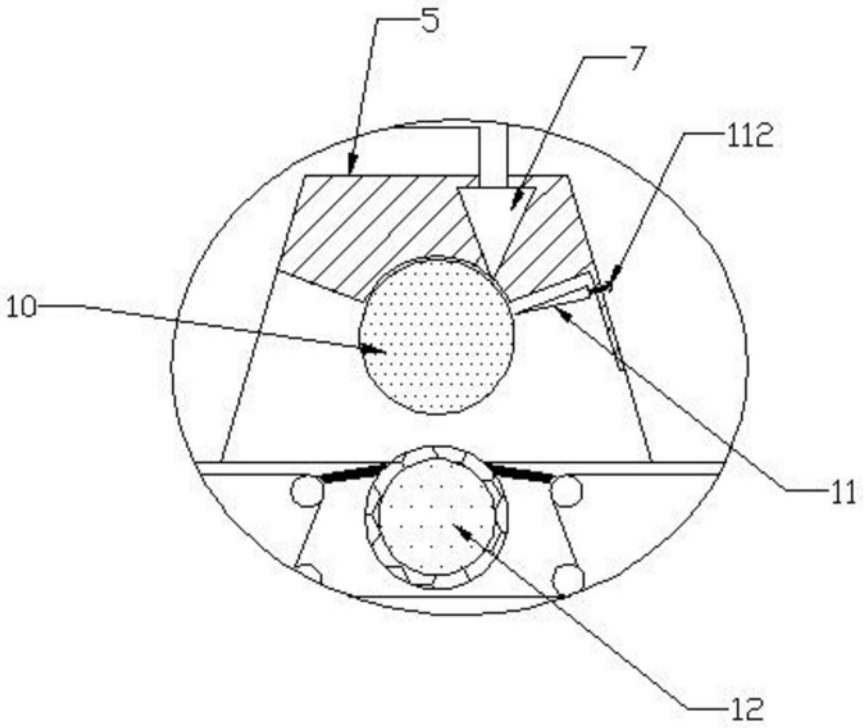


图2

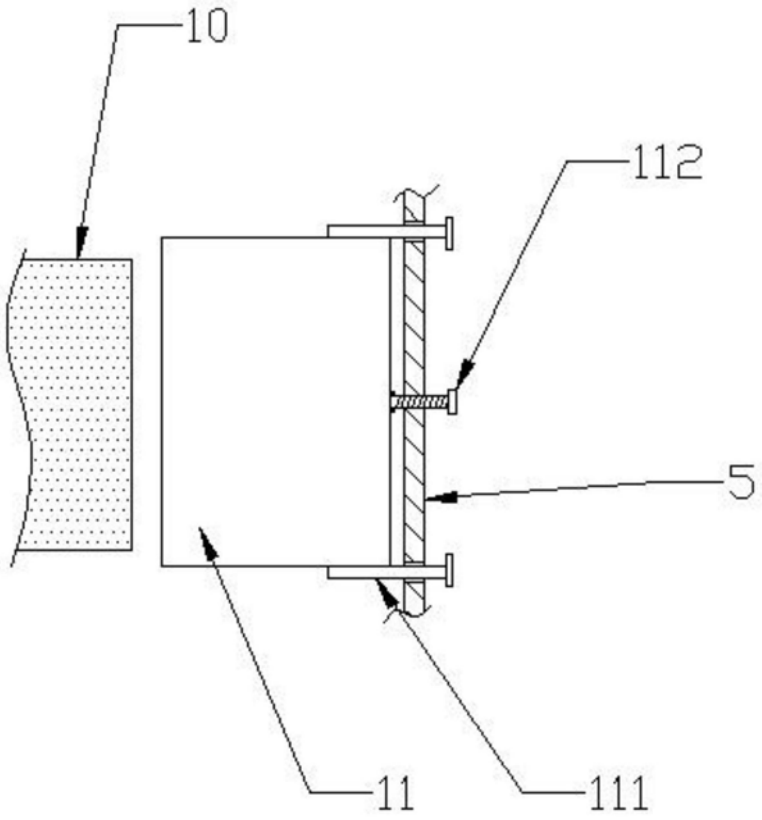


图3