



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104174946 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201310190793. 3

(22) 申请日 2013. 05. 22

(71) 申请人 常州市哲益机电有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区湖塘镇鸣
凰工业集中区

(72) 发明人 袁惠昌

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普
通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B23H 7/10(2006. 01)

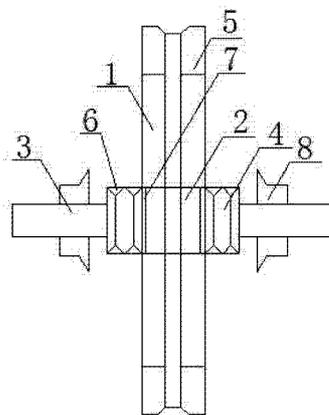
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

线切割机用导轮

(57) 摘要

本发明涉及一种线切割机的技术领域,尤其是一种线切割机用导轮。其包括导轮片、孔洞、芯轴、固定块、绝缘带和排水槽,2个导轮片上均设有孔洞,孔洞内设有芯轴,2个导轮与芯轴通过固定块固定连接,导轮片两端设有绝缘带,固定块上设有排水槽,导轮片与固定块之间设有密封圈,芯轴两端设有止挡块。这种线切割机用导轮结构简单、紧凑并且合理,装配方便快捷,连接可靠,耐磨性强,可以长时间保持精确度以及光洁度,减少断丝现象的产生,可以提高钼丝的使用寿命,降低了维修成本,减轻了使用者的使用成本,提高了生产效益,易于使用推广。



1. 一种线切割机用导轮,包括导轮片(1)、孔洞(2)、芯轴(3)、固定块(4)、绝缘带(5)和排水槽(6),其特征是,2个导轮片(1)上均设有孔洞(2),孔洞(2)内设有芯轴(3),2个导轮片(1)与芯轴(3)通过固定块(4)固定连接,导轮片(1)两端设有绝缘带(5),固定块(4)上设有排水槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的线切割机用导轮,其特征是,导轮片(1)与固定块(4)之间设有密封圈(7)。

3. 根据权利要求1所述的线切割机用导轮,其特征是,芯轴(3)两端设有止挡块(8)。

线切割机用导轮

技术领域

[0001] 本发明涉及一种线切割机的技术领域,尤其是一种线切割机用导轮。

背景技术

[0002] 现有的导轮耐磨性比较低,难以长时间保持精确度以及光洁度,在使用过程中容易出现断丝的现象,降低了钼丝的使用寿命,增加了维修成本,提高了使用者的使用成本,降低了生产效益。

发明内容

[0003] 为了克服现有的导轮耐磨性低、维修成本高、使用成本高以及生产效益低的不足,本发明提供了一种线切割机用导轮。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种线切割机用导轮,包括导轮片、孔洞、芯轴、固定块、绝缘带和排水槽,2个导轮片上均设有孔洞,孔洞内设有芯轴,2个导轮与芯轴通过固定块固定连接,导轮片两端设有绝缘带,固定块上设有排水槽。

[0005] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括导轮片与固定块之间设有密封圈。

[0006] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括芯轴两端设有止挡块。

[0007] 本发明的有益效果是,这种线切割机用导轮结构简单、紧凑并且合理,装配方便快捷,连接可靠,耐磨性强,可以长时间保持精确度以及光洁度,减少断丝现象的产生,可以提高钼丝的使用寿命,降低了维修成本,减轻了使用者的使用成本,提高了生产效益,易于使用推广。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 图中1.导轮片,2.孔洞,3.芯轴,4.固定块,5.绝缘带,6.排水槽,7.密封圈,8.止挡块。

具体实施方式

[0011] 如图1是本发明的结构示意图,一种线切割机用导轮,包括导轮片1、孔洞2、芯轴3、固定块4、绝缘带5、排水槽6、密封圈7和止挡块8,2个导轮片1上均设有孔洞2,孔洞2内设有芯轴3,2个导轮片1与芯轴3通过固定块4固定连接,导轮片1两端设有绝缘带5,固定块4上设有排水槽6,导轮片1与固定块4之间设有密封圈7,芯轴3两端设有止挡块8。

[0012] 使用时,2个导轮片1上均设有孔洞2,孔洞2内设有芯轴3,2个导轮片1与芯轴3通过固定块4固定连接,导轮片的安装与替换比较方便,维修成本低,导轮片1两端设有绝缘带5,可以避免线材在走丝时出现打火的现象,固定块4上设有排水槽6,导轮片1与固定

块 4 之间设有密封圈 7, 可以将导轮片 1 与固定块 4 更好的加固, 芯轴 3 两端设有止挡块 8。这种线切割机用导轮结构简单、紧凑并且合理, 装配方便快捷, 连接可靠, 耐磨性强, 可以长时间保持精确度以及光洁度, 减少断丝现象的产生, 可以提高钼丝的使用寿命, 降低了维修成本, 减轻了使用者的使用成本, 提高了生产效益, 易于使用推广。

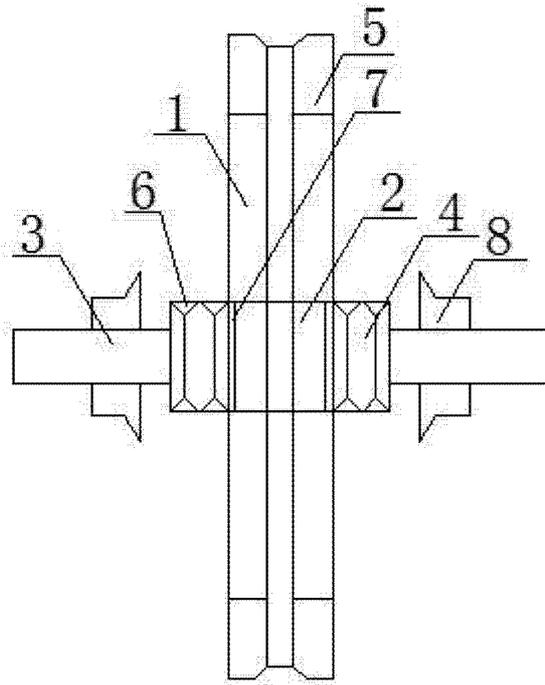


图 1