

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 2 部門第 7 区分
 【発行日】平成 19 年 3 月 29 日 (2007.3.29)

【公開番号】特開 2001-233549 (P2001-233549A)
 【公開日】平成 13 年 8 月 28 日 (2001.8.28)
 【出願番号】特願 2000-42287 (P2000-42287)
 【国際特許分類】

B 6 5 H 75/14 (2006.01)

B 6 5 H 75/50 (2006.01)

【F I】

B 6 5 H 75/14 A

B 6 5 H 75/50

【手続補正書】

【提出日】平成 19 年 2 月 7 日 (2007.2.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 押出発泡シート成形機により長尺の発泡オレフィンシートを製造する工程と、
 その長尺の発泡オレフィンシートを適寸に裁断する工程と、
 裁断された発泡オレフィンシートを、プレスによりせん断加工して、一对の側板（10、11）を製造する工程と、
 側板（10、11）を多数枚、定盤の上に積み重ね、荷重を掛けた状態で、48 時間以上放置して歪み取り養生する工程と、
 ハブ（12）を側板（11）の面に取り付ける工程と、
 ハブ（12）の他の端面に、側板（10）を側板（11）と同軸に取り付ける組立工程と、
 からなる電子部品用リール（1）の製造方法。

【請求項 2】 発泡オレフィンからなる一对の側板（10、11）と、それら一对の側板（10、11）を相対向させて同軸に結合するハブ（12）とからなり、請求項 1 に記載の方法により製造された電子部品用リール（1）。