

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第2部門第7区分
【発行日】平成19年3月29日(2007.3.29)

【公開番号】特開2001-233549(P2001-233549A)

【公開日】平成13年8月28日(2001.8.28)

【出願番号】特願2000-42287(P2000-42287)

【国際特許分類】

B 6 5 H 75/14 (2006.01)

B 6 5 H 75/50 (2006.01)

【F I】

B 6 5 H 75/14 A

B 6 5 H 75/50

【手続補正書】

【提出日】平成19年2月7日(2007.2.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】押出発泡シート成形機により長尺の発泡オレフィンシートを製造する工程と、

その長尺の発泡オレフィンシートを適寸に裁断する工程と、

裁断された発泡オレフィンシートを、プレスによりせん断加工して、一対の側板(10、11)を製造する工程と、

側板(10、11)を多数枚、定盤の上に積み重ね、荷重を掛けた状態で、48時間以上放置して歪み取り養生する工程と、

ハブ(12)を側板(11)の面に取り付ける工程と、

ハブ(12)の他の端面に、側板(10)を側板(11)と同軸に取り付ける組立工程と、

からなる電子部品用リール(1)の製造方法。

【請求項2】発泡オレフィンからなる一対の側板(10、11)と、それら一対の側板(10、11)を相対向させて同軸に結合するハブ(12)とからなり、請求項1に記載の方法により製造された電子部品用リール(1)。