

2 4 5 8 7 0

Vynález sa týka mechanizmu pre vystredenie súčiastok s kruhovými otvormi, ktorý je súčasťou vodorovnej vyvrtávacej nožovej hlavy.

V praxi sa vyskytujú prípady, že pred vyvrtávaním je potrebné obrobok ustaviť. Toto ustavenie sa vykonáva v dvoch rovinách na hrany dielca. Také ustavenie je nepresné, hlavne ak sa jedná o dielce strihané alebo pálené z plechu. Presnejšie vystrediť dielec môžeme za predom pripravený otvor pre vyvrtávanie. Takéto prípady sa v súčasnosti riešia práce mechanicky alebo pomocou mechanizmov, ktoré zasahujú do priestoru obrábania a vyžadujú príklady energie.

Vyššie uvedené nedostatky sú odstránené mechanizmom pre vystredenie podľa vynálezu. Jeho podstatou je, že pozostáva z telesa valcového tvaru, na čele ktorého je doska, na ktorej sú upevnené vystreďovacie segmenty a závažie.

Mechanizmus pre vystredenie podľa vynálezu, ktorý je spojený s nožovou hlavou obrábacieho stroja odstraňuje zložité prídavné vystreďovacie zariadenie a k vystredeniu využíva pohyb vyvrtávacej jednotky do záberu, to znamená, že posuv vyvrtávacej jednotky sa využije na vystredenie aj na samotné vyvrtávanie otvoru, čím sa skráti čas potrebný k vyhotoveniu dielca.

Presné vystredenie obrobkov vo vodorovnom smere zabezpečujú vystreďovacie segmenty pripevnené na doske čela vyvrtávacej hlavy. Vystreďovacie segmenty sú nastavené na rozmer predrazeného, vypáleného

ho alebo inak pripraveného otvoru. Teleso vystreďovacieho mechanizmu je uložené otočne na nožovej hlave a jeho vodorovnú polohu udržiava závažie. Obrobok sa vystredí zasunutím vystreďovacích segmentov do otvoru dielca, pričom nožová hlava sa neotáča. Pracovní posuv a samotné vyvrtávanie sa spustí až po upnutí dielca. Po obrobení otvoru sa celá vyvrtávacia jednotka aj s vystreďovacím mechanizmom vráti do základnej polohy, pričom po zastavení otáčania nožovej hlavy sa teleso s vystreďovacími segmentami ustaví pôsobením závažia do vodorovnej — základnej polohy.

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na priloženom výkrese, kde obr. 1 znázorňuje čiastočný pohľad a čiastočný rez rovinou A—A, obr. 2 znázorňuje čelný pohľad a obr. 3 predstavuje pôdorysný pohľad na mechanizmus.

Na vretene 1 vyvrtávacej jednotky je upevnená nožová hlava 2. K nožovej hlave 2 je upevnený čap 3, na ktorom je otočne uložené teleso 4 vystreďovacieho mechanizmu. Čelo telesa 4 vystreďovacieho mechanizmu tvorí doska 10, po stranách ktorej sú upevnené vystreďovacie segmenty 6 a na spodnej časti je závažie 5. Obrobok 7 sa položí na pevné dorazy 8 upínacieho prípravku a po vystredení upne upínkami 9.

Mechanizmus podľa vynálezu sa dá použiť pri vyvrtávaní väčších otvorov vodorovnou vyvrtávacou jednotkou. Vyvrtávanie väčších otvorov sa často vyskytuje v rôznych vagónových, kotlových a iných podobných rozmernejších súčiastkach.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Mechanizmus pre vystredenie súčiastok uložený otočne na čape nožovej hlavy, vyznačuje sa tým, že pozostáva z telesa [4] val-

cového tvaru, na čele ktorého je doska [10], na ktorej sú upevnené vystreďovacie segmenty [6] a závažie [5].

