



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

265 337

(11) (B1)

[13]

(51) Int. Cl.⁴

H 02 K 15/14

(22) Prihlášené 21 12 87

(21) PV 9529-87.U

(40) Zverejnené 12 01 89

(45) Vydané 15 12 89

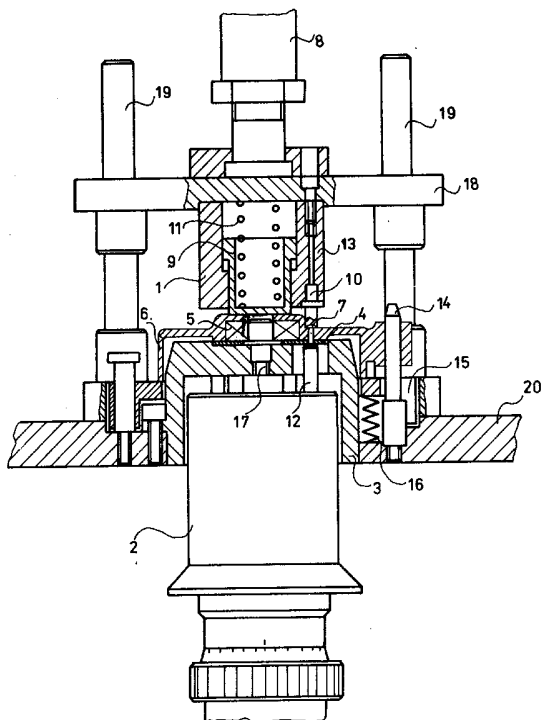
(75)

Autor vynálezu

DUREC MILAN, ONDREJOVIČ ANTON, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Montážna jednotka predného veka alternátora

(57) Podstatou riešenia je, že pozostáva z horného lisovacieho mechanizmu a dolnej nitovacej hlavice. Horný lisovací mechanizmus je tvorený lisovacou hlavou uloženou na vodiacich tyčiach. V lisovacej hlavici je odpružene uložený lisovací razník. Zhora je nit podopretý pevným hlavičkárom a zospodu rotačným nitovacím hlavičkárom.



Vynález sa týka montážnej jednotky predného veka alternátora.

Doteraz sa montáž predného veka alternátora vykonáva tak, že sa zvlášť lisovacím prípravkom na lise zalisováva ložisko a zvlášť sa vykonáva nitovania príruby v nitovacom prípravku. Nevýhodou tejto montáže predného veka alternátora je, že nie je vhodné k použitiu automatickej montážnej linky alternátorov.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje a technický problém rieši montážna jednotka predného veka alternátora podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že pozostáva z horného lisovacieho mechanizmu a dolnej nitovacej hlavice. Horný lisovací mechanizmus je tvorený lisovacou hlavicom uloženou na vodiacich tyčiach. V lisovacej hlavici je odpružene uložený lisovací razník a aspoň jeden pevný hlavičkár. Dolná nitovacia hlavica je oproti pevným hlavičkárom lisovacieho mechanizmu opatrená rotačnými nitovacími hlavičkarmi.

Montážnou jednotkou predného veka alternátora podľa vynálezu sa docieľi vytvorenie montážneho pracoviska pri montážnej linke, čím sa zníži pracnosť pri montáži.

Na pripojenom výkrese je znázornené príkladné riešenie montážnej jednotky, kde je nakreslená v reze.

Montážna jednotka predného veka alternátora pozostáva z horného lisovacieho mechanizmu 1, ktorý je prostredníctvom nosnej dosky 18 posuvne uložený na vodiacich tyčiach 19 pevne uchytенých na základnej doske 20. Nosná doska 18 je pevne uchytенá na piestnici 8 tlakového valca, na obr. nezakreslený.

Na nosnej doske 18 je pevne uchytенá lisovacia hlavica 13, v ktorej je odpružene na tlačnej pružine 11 uložený lisovací razník 9. V lisovacej hlavici 13 sú uložené symetricky tri pevné hlavičkáre 10. Na základnej doske 20 pod horným lisovacím mechanizmom 1 je pevne uložený nosič 3, ktorý je opatrený strediacim kolíkom 14 a na pružine 16 uloženým vyhadzovačom 15. Pod nosičom 3 je uložená dolná nitovacia hlavica 2, ktorá je opatrená oproti pevným hlavičkárom 10 horného lisovacieho mechanizmu 1 rotačnými nitovacími hlavičkarmi 12. V strede nosiča 3 je pevne nalisovaný čap 17.

Funkcia montážnej jednotky predného veka alternátora je nasledovná: Na nosič 3 sa ručne nasadí príruha 4, na čap 17 sa nasunie ložisko 5 a na ložisko 5 sa uloží predné veko 6 alternátora tak, že jeho obvodový otvor sa nasadí na strediaci kolík 14. Do otvorov predného veka 6 a príruby 4 sa nasunú ručne nity 7. Potom sa prostredníctvom piestnice 8 presunie smerom dolu horný lisovací mechanizmus 1, ktorý prostredníctvom lisovacieho razníka 9 zatlačí smerom dolu predné veko 6, čím sa zalisuje do predného veka 6 ložisko 5. Zároveň s tým sa pevné hlavičkáre 10 pevne nasadia na hlavy nitov 7. Potom sa spustí dolná nitovacia hlavica 2, ktorá prostredníctvom rotačných nitovacích hlavičkárov 12 roznituje dolné konce nitov 7. Po vysunutí horného lisovacieho mechanizmu 1 smerom hore vyhadzovač 15 vysunie zmontované predné veko 6 alternátora z nosiča 3, ktoré obsluha ručne odoberie a montážna jednotka je pripravená k vykonaniu ďalšieho cyklu.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Montážna jednotka predného veka alternátora vyznačujúca sa tým, že pozostáva z horného lisovacieho mechanizmu (1) a dolnej nitovacej hlavice (2), pričom horný lisovací mechanizmus (1) je tvorený lisovacou hlavicom (13) uloženou na vodiacich tyčiach (19), kým v lisovacej hlavici (13) je odpružene uložený lisovací razník (9) a aspoň jeden pevný hlavičkár (10), zatiaľ čo dolná nitovacia hlavica (2) je oproti pevným hlavičkárom (10) horného lisovacieho mechanizmu (1) opatrená rotačnými nitovacími hlavičkarmi (12).

