

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74 207

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 27.10.1971 (P. 151 284)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1975

Kl. 21a⁴,75

MKP H04b 1/08

Twórcy wynalazku: Kazimierz Komisaruk, Elżbieta Kuczyńska
Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Radiowe „Diora”,
Dzierżoniów (Polska)

Sposób wykonywania skal do urządzeń zwłaszcza elektronicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania skal do urządzeń, zwłaszcza elektronicznych, a szczególnie dla odbiorników radiowych lub przyrządów pomiarowych.

Znanych jest kilka sposobów produkcji skal a między innymi metodą fotochemiczną, procesem druku offsetowego lub nadruku sitowego.

Pierwsza z nich jest najbardziej pracochłonna i ogranicza kolorystykę skali, druga jest tańsza i umożliwia częściowe polepszenie jakości nadruku, natomiast ostatnia stosowana obecnie najszerzej stwarza jeszcze wiele trudności w cyklu produkcyjnym. Wiązą się one z bardzo wysokimi wymaganiami odnośnie farb sitowych a przede wszystkim stabilności ich cech. Ponadto wiele kłopotów sprawia problem suszenia pokrycia przy jednoczesnym zapewnieniu minimalnego zapylenia otoczenia i dobrej wentylacji oparów rozpuszczalników farb. Poza tym zwykle konieczne są dodatkowe operacje i czynności jak na przykład retusz nadruku oraz oklejanie skali lasotąsmą z uwagi na słabą przyczepność farb do podłoża.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionych niedogodności przez opracowanie nowego sposobu produkcji skal.

Istotą wynalazku jest sposób wykonywania skal, zwłaszcza radiowych, polegający na przyklejeniu jednej lub kilku warstw folii samoprzylepnych do płytki skali. Mogą to być o różnej grubości kryjące folie kolorowe, bezbarwne lub przezroczyste jak na przykład polichlorowinyłowe, poliestrowe albo aluminiowe i inne. Składają się one z podłoża papierowego nasyczonego substancją ułatwiającą oddzielenie od niej folii wraz z warstwą kleju.

Wykonanie skali polega przykładowo na naniesieniu na przezroczystą folię napisów i znaków informacyjnych metodą na przykład sitodruku i naklejeniu jej na płytkę z tworzywa sztucznego lub szkła. Dla uzyskania tła barwnego można na pierwszą przezroczystą warstwę folii przykleić dodatkową powłokę folii kolorowej.

Sposób według wynalazku pozwala na uzyskanie różnych odmian produkowanych skal dzięki dowolnej kombinacji przyklejanych folii i odpowiedniego ich układu w kompozycji z płytką skali.

Ogólnie opisany typowy proces wykonania skali przebiega w następującej kolejności operacji:

- a) naniesienie na folię nadruku informacyjnego,
- b) pocięcie arkuszy folii przezroczystej z nadrukiem i kolorowej jako tła na formaty zgodne z gabarytami skali,
- c) odtłuszczenie płytki skali,

- d) oddzielanie folii od podłoża papierowego z równoczesnym nakładaniem jej na skalę,
- e) odpowiednie dociśnięcie folii zapewniające wystarczająco pewne sklejenie warstw folii z płytką skali.

Sposób zgodny z wynalazkiem posiada wiele zalet, a między innymi to, że zapewnia znaczne obniżenie pracochłonności w produkcji skal przez wyeliminowanie retuszu, zastosowanie szybkoschnących farb sitowych oraz dzięki zmniejszeniu liczby wykonywanych szablonów nadruku. Ponadto sposób ten poprawia warunki bezpieczeństwa i higieny pracy ze względu na znaczne ograniczenie parujących rozpuszczalników w wyniku dużego zmniejszenia ilości stosowanych farb sitowych i w rezultacie wyeliminowania pewnej liczby szablonów do przemysłu, a także wyklucza on całkowicie konieczność oklejania lasotaśmą brzegów skal, oraz dodatkowo pozwala na pełną automatyzację procesu wykonywania skal.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania skal do urządzeń zwłaszcza elektronicznych, znamienny tym, że na zadrukowane lub nie posiadające nadruku, powierzchnie płytki skali nanosi się jedną lub kolejno kilka warstw samoprzylepnych przezroczystych folii z nadrukiem napisów i znaków, a niekiedy także jedną lub kilka folii kolorowych stanowiących tło skali, po czym odpowiednio dociskając je skleja się te folie i płytkę w sposób trwały.