

(19)

Octrooi Centrum
Nederland

(11) 1032277

(12) C OCTROOI²⁰

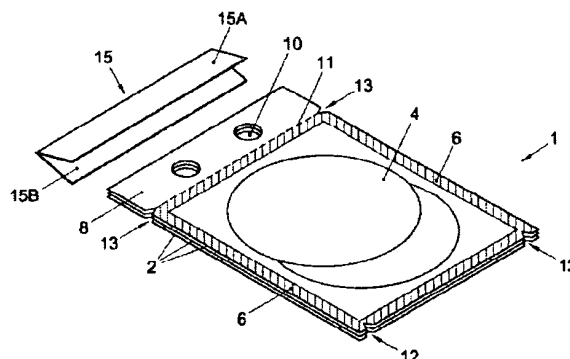
(21) Aanvraag om octrooi: 1032277

(51) Int.Cl.:
B65D75/52 (2006.01)

(22) Ingediend: 04.08.2006

(41) Ingeschreven:
05.02.2008 I.E. 2008/04(47) Dagtekening:
05.02.2008(45) Uitgegeven:
01.04.2008 I.E. 2008/04(73) Octrooihouder(s):
Stegeman C.V. te Deventer.(72) Uitvinder(s):
Marcus Paul Marie Elshof te Epe.(74) Gemachtigde:
Drs. M.J. Hatzmann c.s. te 2508 DH
Den Haag.(54) **Werkwijze voor het samenbundelen van subverpakkingen, daarmee verkregen verpakkingen en het gebruik daarvan.**

(57) De uitvinding heeft betrekking op een verpakking omvattende een aantal subverpakkingen, welke met respectieve randdelen bijeen zijn gehouden tussen twee velvormige verbindingselementen. Deze verbindingselementen zijn plaatselijk tegen elkaar bevestigd, ter plaatse van in de randdelen voorziene doorboringen. De subverpakkingen kunnen elk zijn gevormd uit twee vellen foliemateriaal, welke tegen elkaar zijn bevestigd rondom een daartussen opgenomen product. De vellen foliemateriaal kunnen zijn opgebouwd uit verschillende lagen, met verschillende materiaaleigenschappen. Een dergelijke verpakking kan met voordeel worden gebruikt voor het aan consumenten aanbieden van levensmiddelen in individueel verpakte gebruiksporties. De uitvinding heeft voorts betrekking op een werkwijze voor het realiseren van een dergelijke verpakking.



NL C 1032277

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Octrooi Centrum Nederland is het Bureau voor de Industriële Eigendom, een agentschap van het ministerie van Economische Zaken

Titel: Werkwijze voor het samenbundelen van subverpakkingen,
daarmee verkregen verpakkingen en het gebruik daarvan.

De uitvinding heeft betrekking op een verpakking, omvattende een
aantal subverpakkingen welke met respectieve randdelen bijeen zijn
gehouden.

Dergelijke verpakkingen zijn bekend. Zij worden bijvoorbeeld
5 gebruikt voor het geportioneerd aanbieden van producten, zoals
levensmiddelen, waarbij elke subverpakking een bepaalde hoeveelheid,
bijvoorbeeld een eenpersoonsportie, van het betreffende product omvat.
Hierdoor kan een gebruiker steeds een voor hem geschikte hoeveelheid
aanspreken, en kunnen de overige subverpakkingen gesloten blijven, met
10 als gevolg dat daarin opgenomen producten langer en/of beter kunnen
worden bewaard.

De subverpakkingen van de bekende verpakkingen kunnen op
verschillende wijzen zijn bijeengehouden. Zo is bekend randdelen van de
respectieve subverpakkingen aan elkaar te nieten, te lijmen of te sealen. Elk
15 van deze verbindingstechnieken heeft nadelen. Zo kunnen de randdelen
door de snijdende werking van de nietjes uitscheuren en daardoor
vroegtijdig losraken. Het gebruik van lijm is omslachtig omdat tussen elk
openvolgend randdeel een lijmlaag moet worden aangebracht. Sealen
vereist dat de randdelen zijn vervaardigd uit sealbaar materiaal, hetgeen de
20 keuze aan verpakkingsmaterialen aanzienlijk beperkt. Sealbaar materiaal
is bovendien vaak dikker en/of minder doorzichtig hetgeen tot een minder
aantrekkelijk verpakkingsuiterlijk kan leiden. Daarnaast kan sealbaar
materiaal problemen geven bij verwerking op een verpakkingsmachine,
bijvoorbeeld een dieptrekverpakkingsmachine, doordat de sealmessen snel
25 vervuild raken.

De uitvinding beoogt een verpakking te verschaffen, waarbij de subverpakkingen bijeen zijn gehouden zonder de hiervoor genoemde nadelen van de bekende verpakkingen.

Daartoe wordt een verpakking volgens de uitvinding gekenmerkt
5 doordat randdelen van de respectieve subverpakkingen bijeen zijn gehouden tussen twee velvormige verbindingselementen, die tegen elkaar zijn bevestigd ter plaatse van in de randdelen voorziene doorboringen. Deze plaatselijke bevestiging kan bijvoorbeeld geschieden door lijm, waarbij slechts eenmalig een hoeveelheid lijm tegen een of beide
10 verbindingselementen behoeft te worden aangebracht. Alternatief kunnen de verbindingselementen plaatselijk tegen elkaar worden geseald, waarbij een sealverbinding ontstaat door de doorboringen heen. Daartoe behoeft in principe slechts één van de verbindingselementen een sealbaar oppervlak te hebben. De bijeengehouden randdelen behoeven niet sealbaar te zijn.
15 Aangezien de lijm- en sealverbindingen bovendien een veel grotere en minder scherpe omtreksrand hebben dan nietjes, zal het gevaar op uitscheuren van de randdelen nihil, althans verwaarloosbaar zijn.

Volgens een uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding kunnen de subverpakkingen zijn gevormd uit twee vellen
20 foliemateriaal, welke rondom een daartussen geplaatst product tegen elkaar zijn bevestigd. Ten minste een van deze vellen foliemateriaal kan zijn verlengd teneinde een randdeel te vormen. Zoals gezegd behoeft het foliemateriaal niet sealbaar te zijn. Geschikte materialen zijn bijvoorbeeld papier, kunststof, metaal of een combinatie daarvan.

25 In nadere uitwerking kunnen de vellen foliemateriaal zijn opgebouwd uit meerdere lagen, met verschillende eigenschappen. Dit biedt de mogelijkheid om het foliemateriaal aan uiteenlopende vereisten te laten voldoen. Zo kan bijvoorbeeld een binnenste laag uit sealbaar materiaal worden vervaardigd zodat de vellen foliemateriaal met deze zijden tegen
30 elkaar kunnen worden geseald. Een andere laag kan bijvoorbeeld zijn

vervaardigd uit een relatief sterk materiaal, teneinde het foliemateriaal de nodige mechanische sterkte te geven. Nog een andere laag kan zijn vervaardigd uit een materiaal met gewenste barrière eigenschappen, teneinde bijvoorbeeld in de subverpakking een gunstige atmosfeer te handhaven of de verpakkinginhoud tegen schadelijke stoffen van buiten te beschermen.

Volgens een voordelig aspect van de uitvinding zijn de subverpakkingen althans gedeeltelijk transparant, zodat de inhoud zichtbaar is. Voorts kunnen de subverpakkingen zodanig zijn gerangschikt en/of gedimensioneerd dat deze elkaar slechts gedeeltelijk overlappen. Hierdoor zijn alle subverpakkingen althans gedeeltelijk zichtbaar.

Volgens een verder voordelig aspect van de uitvinding zijn de velvormige verbindingselementen vervaardigd uit papier of karton. Dergelijk materiaal is stevig en eenvoudig te bedrukken, bijvoorbeeld met product informatie of een merk. Hierdoor kunnen de verbindingselementen tevens als informatielabel en/of ophanglabel fungeren. Desgewenst kan een binnenzijde van het papier of karton zijn gecoat met een sealbare laag, zodat de elementen door sealen tegen elkaar kunnen worden vastgezet.

Volgens nog een verder voordelig aspect van de uitvinding kunnen de subverpakkingen van eerste verbrekingsmiddelen zijn voorzien, voor het afscheiden van de subverpakkingen van hun respectieve randdelen. Voorts kunnen tweede verbrekingsmiddelen zijn voorzien voor het openen van de subverpakkingen. In een bijzonder uitvoeringsvorm kunnen de eerste en tweede verbrekingsmiddelen samenvallen, zodat de subverpakkingen bij het afscheiden automatisch worden geopend.

De uitvinding heeft voorts betrekking op een werkwijze voor het samenbundelen van uit foliemateriaal gevormde subverpakkingen, waarbij randdelen van deze subverpakkingen worden voorzien van doorboringen en worden opgenomen tussen twee velvormige verbindingselementen, waarna deze verbindingselementen ter plaatse van de doorboringen tegen elkaar

worden bevestigd. Aldus kunnen subverpakkingen eenvoudig onderling worden verbonden.

In de verdere volconclusies zijn verdere voordelige uitvoeringsvormen van een verpakking en werkwijze volgens de uitvinding
5 beschreven. Ter verduidelijking van de uitvinding zullen hierna uitvoeringsvoorbeelden van een verpakking volgens de uitvinding, alsmede een werkwijze voor het tot stand brengen daarvan nader worden toegelicht aan de hand van de tekening. Daarin toont:

FIG. 1 in bovenaanzicht een uitvoeringsvorm van een
10 subverpakking;

FIG. 2 in dwarsdoorsnede de meerlagige opbouw van een vel foliemateriaal waaruit een subverpakking volgens Figuur 1 kan zijn gevormd;

FIG. 3 in perspectivische aanzicht een aantal subverpakkingen en
15 een verbindingselement, waartussen randdelen van de subverpakkingen kunnen worden bijeengehouden op een wijze volgens de uitvinding; en

FIG. 4 een dwarsdoorsnede door de verbindingselementen en daartussen bijeengehouden randdelen.

Figuur 1 toont een mogelijke uitvoeringsvorm van een
20 subverpakking 2, die tezamen met andere subverpakkingen kan worden samengebundeld tot een verpakking 1 volgens de uitvinding. De getoonde subverpakking 2 is opgebouwd uit twee vellen foliemateriaal, te weten een ondervel 3 en een bovenvel 5. Deze vellen foliemateriaal 3,5 zijn tegen elkaar bevestigd, rondom een daartussen geplaatst product 4, bijvoorbeeld
25 plakken kaas of worst, door middel van een in zichzelf gesloten verbindingsnaad 6. Deze verbindingsnaad 6 kan bijvoorbeeld zijn gevormd door lijmen, sealen of in elkaar grijpende klemprofielen.

Ten minste één van de vellen foliemateriaal 3,5 is verlengd tot voorbij de verbindingsnaad 6 en vormt aldus een randdeel 8. Dit randdeel 8
30 is voorzien van één of meerdere openingen 10. Het randdeel 8 is door middel

van eerste verbrekingsmiddelen 11 met het betreffende vel 3,5 verbonden, zodat het randdeel 8 door verbreking daarvan kan worden afgescheiden. De eerste verbrekingsmiddelen 11 kunnen bijvoorbeeld een perforatielijn omvatten, als getoond, of een andersoortige verzwakkingslijn. Aan het begin
5 en/of einde van de lijn kan een inkeping 13 zijn voorzien, om initiëren van de verbreking te vergemakkelijken.

Voorts zijn tweede verbrekingsmiddelen 12 voorzien, door verbreking waarvan de subverpakking 2 kan worden geopend. Deze tweede verbrekingsmiddelen 12 kunnen bijvoorbeeld een kartelrand omvatten, als
10 getoond in Figuur 1, of één of meerdere inkeping in een rand van de subverpakking 2, als getoond in Figuur 3. Hierdoor kan het foliemateriaal 3,5 eenvoudig worden opengescheurd. Alternatief kunnen buiten de verbindingsnaad 6 gelegen delen van de vellen foliemateriaal 3,5 worden uitgevoerd als trekklippen (niet getoond), door aangrijping waarvan de vellen
15 foliemateriaal 3,5 uiteen kunnen worden getrokken, onder verbreking van de verbindingsnaad 6. Ook kunnen de tweede verbrekingsmiddelen 12 een verzwakkingslijn omvatten, zoals een perforatielijn. Desgewenst kunnen de eerste en tweede verbrekingsmiddelen 11, 12 samenvallen. In het getoonde uitvoeringsvoorbeeld kan de perforatielijn 11 daartoe zodanig worden
20 verplaatst dat deze de in zichzelf gesloten verbindingslijn 6 doorsnijdt.

De vellen foliemateriaal 3, 5 kunnen elk uit eenzelfde materiaal zijn vervaardigd of uit verschillende materialen. Zij kunnen zijn vervaardigd uit een flexibel materiaal of een (semi) rigide materiaal. Geschikte materialen zijn bijvoorbeeld karton al dan niet gelamineerd met
25 een geschikte coating, een metallische folie zoals aluminiumfolie, een kunststof folie, of dergelijke. De subverpakking 2 is bij voorkeur althans gedeeltelijk transparant, zodat de inhoud zichtbaar is. Het product 4 kan vacuüm zijn verpakt. Alternatief kan in de verpakking een 'modified atmosphere' zijn gerealiseerd welke gunstig is voor bijvoorbeeld de
30 houdbaarheid en/of de smaak van het product 4.

Wanneer de subverpakkingen 2 worden gebruikt voor het verpakken van etenswaar, dient het foliemateriaal 3,5 gebruikelijk aan relatief strenge eisen te voldoen. Zo mag het materiaal niet giftig zijn, afgeven of anderszins met de verpakte waar reageren. Voorts dient het

5 materiaal voldoende sterk te zijn zodat dit niet (te) gemakkelijk openscheurt. Teneinde aan al deze eisen te voldoen kan het foliemateriaal 3,5 zijn opgebouwd uit verschillende lagen, zoals getoond in Figuur 2. Daarbij kan elke laag 21, 22, 23 bijvoorbeeld zijn vervaardigd uit een ander type kunststof, met een voor het foliemateriaal 3, 5 gewenste eigenschap. Zo

10 kan een eerste laag 21 bijvoorbeeld zijn vervaardigd uit een sealbare kunststof, bijvoorbeeld polyethyleen of polypropyleen, al dan niet gemodificeerd. Tevens kan gebruik worden gemaakt van sealbare lakken. Een dergelijke laag 21 zorgt ervoor dat de vellen foliemateriaal 3,5 rond het verpakte product 44 tegen elkaar kunnen worden vastgeseald. Sealen biedt

15 het voordeel dat geen vervuilende additieven nodig zijn, zoals bij lijmen. Bovendien kan het foliemateriaal 3, 5 aldus gasdicht of nagenoeg gasdicht worden verbonden. Een tweede laag 22 kan bijvoorbeeld zijn vervaardigd uit een kunststof met gewenste barrière eigenschappen, waarbij bepaalde gassen niet, in beperkte mate of juist wel worden doorgelaten. Aldus kan in

20 de subverpakking 2 een bepaalde atmosfeer of gassamenstelling worden gehandhaafd die het product helpt beschermen en aldus de houdbaarheidstermijn gunstig kan beïnvloeden. Teneinde bijvoorbeeld een laag zuurstofpercentage in een subverpakking 2 te handhaven, bijvoorbeeld rond 5% of lager, kan de tweede laag 22 bijvoorbeeld worden vervaardigd

25 uit EVOH (ethylvinylalcohol). Een derde laag 23 kan bijvoorbeeld zijn vervaardigd uit een kunststof met een relatief grote treksterkte, scheurweerstand en/of taatheid. Hierdoor kunnen aan het foliemateriaal 3,5 gewenste mechanische eigenschappen worden gegeven, die de subverpakking 2 tijdens transport, uitstalling en verder gebruik kunnen

30 beschermen tegen externe mechanische invloeden, zodat de subverpakking

2 niet vroegtijdig scheurt of anderszins beschadigd raakt. Geschikte kunststoffen voor deze derde laag 23 zijn bijvoorbeeld amorf polyester, polystyreen of polypropyleen. Vanzelfsprekend kunnen de vellen foliemateriaal 3,5 afhankelijk van hun toepassing en de gewenste eigenschappen uit meer of minder lagen zijn opgebouwd. Deze lagen kunnen zich bovendien over slechts een gedeelte van een vel 3, 5 uitstrekken. Zo kan de sealbare laag 21 alleen daar zijn aangebracht waar de vellen 3, 5 tegen elkaar worden geseald.

In Figuur 3 is getoond hoe een aantal van de hiervoor beschreven subverpakkingen 2 kunnen worden samengebundeld tot een verpakking 1. Daartoe worden de subverpakkingen 2 zodanig op elkaar gestapeld dat ten minste de respectieve randdelen 8 elkaar ten minste gedeeltelijk overlappen, en de daarin voorziene openingen 10 boven elkaar liggen en doorlopende doorboringen vormen. Alternatief kunnen deze doorboringen 10 worden aangebracht nadat de subverpakkingen 2 met hun randdelen 8 op elkaar zijn gestapeld. Vervolgens worden twee velvormig verbindingselementen 15A,B tegen respectievelijk een bovenzijde en onderzijde van de stapel randdelen 8 geplaatst en via de doorboringen 10 tegen elkaar bevestigd, als getoond in Figuur 4. Dit tegen elkaar bevestigen kan bijvoorbeeld geschieden door lijmen of sealen.

De verbindingselementen 15A,B kunnen bijvoorbeeld zijn vervaardigd uit karton of uit kunststof foliemateriaal en kunnen, zoals getoond in het uitvoeringsvoorbeeld, deel uitmaken van een label 15 dat is dubbelgevouwen rond de randdelen 8. De verbindingselementen 15A,B kunnen worden voorzien van informatie betreffende bijvoorbeeld de producten 4, de leverancier, de uiterste houdbaarheidsdatum, etc. De verbindingselementen 15A,B kunnen voorts van ophangmiddelen zijn voorzien, zoals een oog (niet getoond), waaraan de verpakking 1 in gebruik kan worden opgetild en opgehangen, in een schap of dergelijke uitstalvoorziening.

In het in Figuur 3 getoonde uitvoeringsvoorbeeld hebben alle subverpakkingen 2 in hoofdzaak dezelfde afmetingen en zijn geheel overlappend op elkaar gestapeld. In een alternatieve uitvoeringsvorm kunnen de subverpakkingen 2 gedeeltelijk overlappend op elkaar zijn gestapeld, bijvoorbeeld in een rij of in een waaivorm, zodat elke subverpakking 2 ten minste gedeeltelijk zichtbaar is. In weer een alternatieve uitvoeringsvorm kunnen de subverpakkingen 2 verschillende vormen en/of afmetingen hebben en bijvoorbeeld van groot naar klein zijn gestapeld. De subverpakkingen kunnen elk een zelfde hoeveelheid product 4 omvatten, doch in alternatieve uitvoeringsvormen ook verschillende hoeveelheden van een zelfde product omvatten. Alternatief kan elke subverpakking 2 een ander product omvatten, zodat in één verpakking 1 een keur van producten kan worden aangeboden, bijvoorbeeld verschillende soorten broodbeleg.

De consument kan voor gebruik een gewenste subverpakking 2 af scheiden van de rest door verbreking van de eerste verbrekingsmiddelen 11. Daarbij hoeft hij niet de stapelvolgorde aan te houden doch kan hij elke willekeurige subverpakking 2 uit de bundel afscheiden. Afhankelijk van de ligging van de eerste verbrekingsmiddelen 11 kunnen de subverpakkingen 2 in gesloten of geopende toestand worden afgescheiden.

De uitvinding is geenszins beperkt tot de in de beschrijving en de tekening getoonde uitvoeringsvoorbeelden. Alle combinaties van (delen van) beschreven en/of getoonde uitvoeringsvormen worden geacht onder de uitvindingsgedachte te vallen. Bovendien zijn vele variaties daarop mogelijk binnen het raam van de uitvinding, zoals verwoord in de hiernavolgende conclusies.

CONCLUSIES

1. Verpakking omvattende een aantal subverpakkingen, welke met respectieve randdelen bijeen zijn gehouden tussen twee velvormige verbindingselementen, waarbij de verbindingselementen tegen elkaar zijn bevestigd, ter plaatse van in de randdelen voorziene doorboringen.
- 5 2. Verpakking volgens conclusie 1, waarbij de randdelen elkaar ten minste gedeeltelijk overlappen, en de doorboringen zich uitstrekken in overlappende delen.
3. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de subverpakkingen zijn gevormd uit twee vellen foliemateriaal, welke tegen
10 elkaar zijn bevestigd rondom een daartussen opgenomen product.
4. Verpakking volgens conclusie 3, waarbij het foliemateriaal is opgebouwd uit verschillende lagen, met verschillende materiaaleigenschappen.
5. Verpakking volgens conclusie 3 of 4, waarbij een buitenste laag van
15 het foliemateriaal is vervaardigd uit sealbaar materiaal, bijvoorbeeld al dan niet gemodificeerd polyethyleen of polypropyleen.
6. Verpakking volgens een van de conclusies 3-5, waarbij het foliemateriaal ten minste een laag omvat met goede barrière eigenschappen, bijvoorbeeld EVOH (ethylvinylalcohol), geschikt om een bepaalde atmosfeer
20 of gassamenstelling in een subverpakking te handhaven, bijvoorbeeld een zuurstofpercentage dat lager is dan 5% en bij voorkeur lager is dan 2%.
7. Verpakking volgens een van de conclusies 3-6, waarbij het foliemateriaal ten minste een laag omvat met een relatief grote sterkte, geschikt om het foliemateriaal weerstand te bieden tegen mechanische
25 beschadiging tijdens transport, uitstalling en verder gebruik, zoals bijvoorbeeld amorf polyester, polystyreen of polypropyleen.

8. Verpakking volgens een van de conclusies 3-7, waarbij de subverpakkingen althans gedeeltelijk transparant zijn.
9. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de velvormige verbindingselementen ter plaatse van de doorboringen tegen
5 elkaar zijn vastgeseald.
10. Verpakking volgens een van de conclusies 1-8, waarbij de velvormige verbindingselementen ter plaatse van de doorboringen tegen elkaar zijn vastgelijmd.
11. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de
10 velvormige verbindingselementen zijn vervaardigd van karton.
12. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de velvormige verbindingselementen deel uitmaken van een dubbelgevouwen label.
13. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de
15 subverpakkingen eerste verbrekingsmiddelen omvatten, door verbreking waarvan de subverpakkingen kunnen worden losgenomen.
14. Verpakking volgens conclusie 13, waarbij door verbreking van de eerste verbrekingsmiddelen steeds één subverpakking kan worden losgenomen terwijl de overige subverpakkingen onderling verbonden
20 blijven.
15. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de subverpakkingen tweede verbrekingsmiddelen omvatten, door verbreking waarvan de subverpakkingen kunnen worden geopend.
16. Verpakking volgens conclusie 13 of 14 en 15, waarbij de eerste en
25 tweede verbrekingsmiddelen in hoofdzaak samenvallen.
17. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de subverpakkingen in gebruik zijn gevuld met gebruiksporties van een levensmiddel, alle van eenzelfde soort of juist wisselende soorten.
18. Verpakking volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de
30 subverpakkingen elkaar slechts gedeeltelijk overlappen, zodat van elke

subverpakking althans een gedeelte zichtbaar is, bij voorkeur een gedeelte dat informatie verschaft omtrent de inhoud van de betreffende subverpakking.

19. Werkwijze voor het samenbundelen van uit foliemateriaal gevormde subverpakkingen, omvattende de volgende stappen:
 - 5 A. opeenstapelen van randdelen van te bundelen subverpakkingen;
 - B. vormen van één of meer doorlopende openingen in de opeengestapelde randdelen;
 - C. aanbrengen van een velvormig verbindingselement aan
 - 10 weerszijden van de opeengestapelde randdelen; en
 - D. tegen elkaar bevestigen van de velvormige verbindingselementen ter plaatse van de ten minste ene doorlopende opening, waarbij de stappen A en B ook in omgekeerde volgorde kunnen worden uitgevoerd.
20. Werkwijze voor het aan consumenten aanbieden van
 - 15 levensmiddelen in individueel verpakte gebruiksporties, waarbij een aantal van deze individueel verpakte gebruiksporties nabij een rand bijeen wordt gehouden tussen twee velvormige verbindingselementen die plaatselijk met een naar elkaar gekeerde zijde tegen elkaar zijn bevestigd, ter plaatse van in de randen voorziene doorboringen.

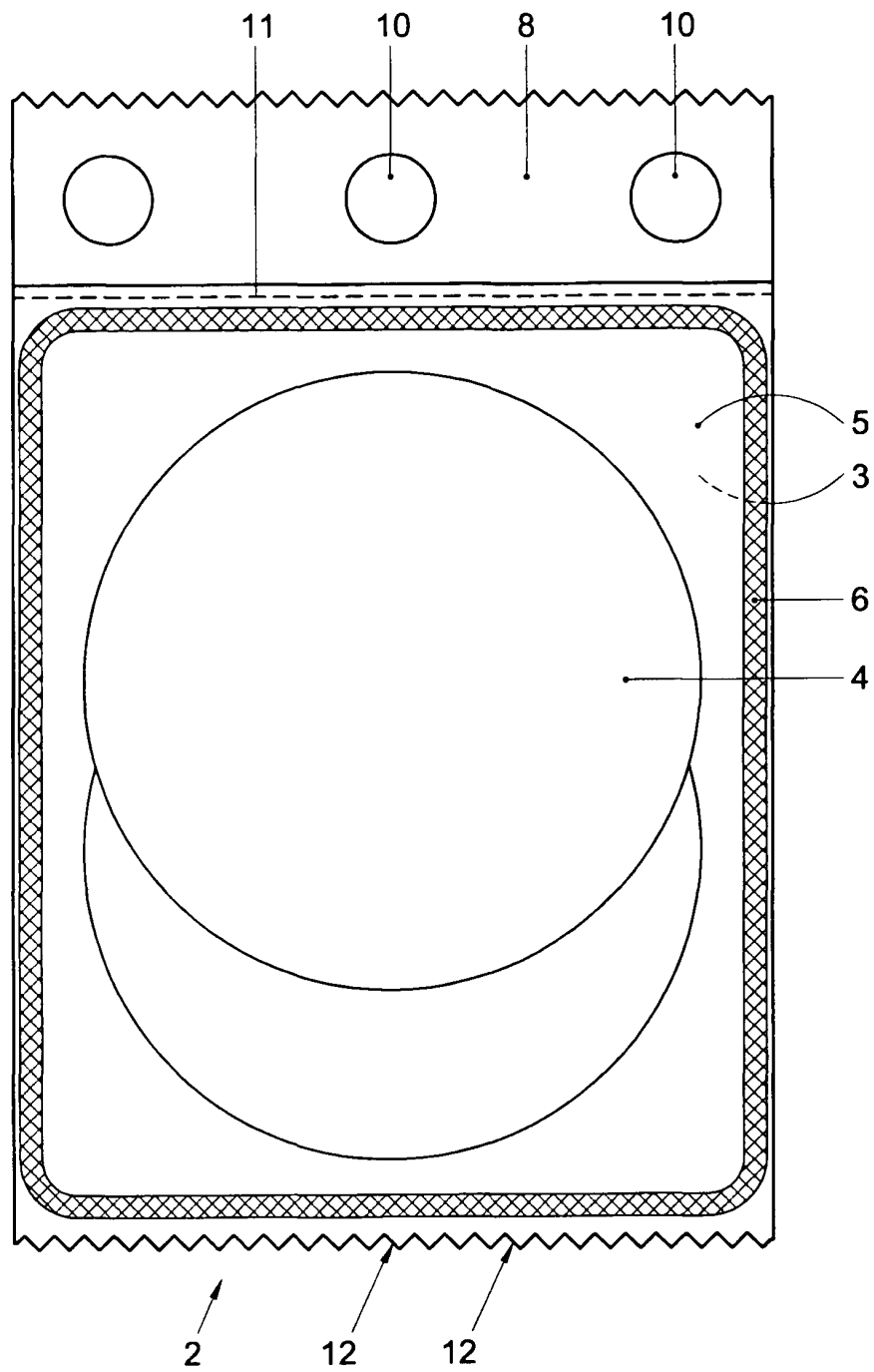


Fig. 1

1032277

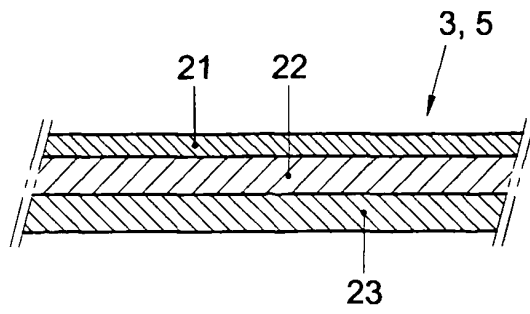


Fig. 2

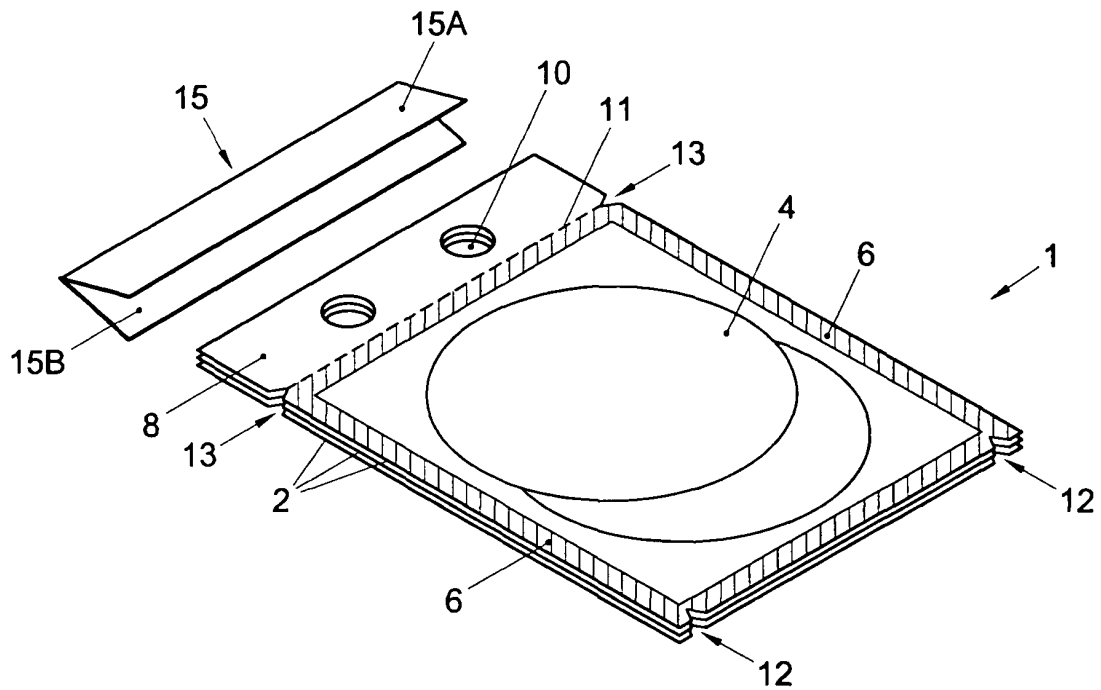


Fig. 3

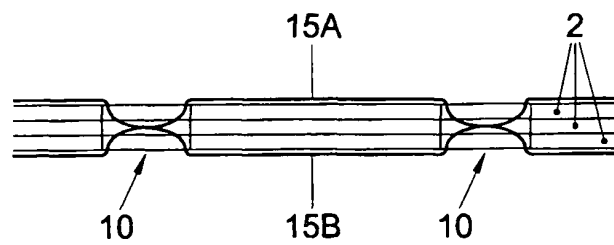


Fig. 4

1032277

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE P73716NLOO	
Nederlands aanvraag nr. 1032277		Indieningsdatum 04 augustus 2006	
		Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam) Meester Stegeman C.V.			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type		Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 47811 NL	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale classificatie (IPC) Int.CL:8 B65D75/52			
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimum documentatie			
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen		
Int.Cl.8	B65D A61F B42D		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III. ☐ GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)			
IV. ☐ GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)			

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek
NL 1032277

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. B65D75/52

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
B65D A61F B42D

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)
EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	GB 1 541 880 A (MAYER & CO INC O) 14 maart 1979 (1979-03-14) het gehele document	1-20
A	CH 339 119 A (VATTER RICHARD [CH]) 15 juni 1959 (1959-06-15) bladzijde 1, regel 16 - regel 23; figuur 1	1-20
A	FR 1 398 007 A (BEGY SOC EUROP DE BAS SANS COU [FR]) 7 mei 1965 (1965-05-07) bladzijde 1, kolom 2, alinea 7 - bladzijde 2, kolom 1, alinea 1; figuur 1	1-20
A	US 2005/017059 A1 (SALANI THEODORE R [US] ET AL) 27 januari 2005 (2005-01-27) figuren 1-8	1-20

☐ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

- *A* document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang
- *E* eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna
- *L* document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publikatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven
- *O* document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel
- *P* document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

T later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

X document van bijzonder belang: de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

Y document van bijzonder belang: de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

G document dat deel uitmaakt van dezelfde octroofamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

6 Maart 2007

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Leijten, René

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1032277

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
GB 1541880	A	14-03-1979	AU 500304 B2 17-05-1979
			AU 1248676 A 06-10-1977
			BE 840171 A1 16-07-1976
			CA 1057710 A1 03-07-1979
			DE 2613853 A1 14-10-1976
			ES 446599 A1 16-06-1977
			FR 2306139 A1 29-10-1976
			IT 1061707 B 30-04-1983
			JP 51122595 A 26-10-1976
CH 339119	A	15-06-1959	GEEN
FR 1398007	A	07-05-1965	BE 645887 A 16-07-1964
US 2005017059	A1	27-01-2005	GEEN



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

WRITTEN OPINION

File No. SN47811	Filing date (day/month/year) 04.08.2006	Priority date (day/month/year)	Application No. NL1032277
International Patent Classification (IPC) INV. B65D75/52			
Applicant Meester Stegeman C.V. te Wijhe			

This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the application

Examiner Leijten, René

WRITTEN OPINION

Application number

NL1032277

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - ☐ a sequence listing
 - ☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - ☐ contained in the application as filed.
 - ☐ filed together with the application in electronic form.
 - ☐ furnished subsequently for the purposes of search.
3. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	1-20
	No: Claims	
Inventive step	Yes: Claims	1-20
	No: Claims	
Industrial applicability	Yes: Claims	1-20
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

Re Item V

**Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
citations and explanations supporting such statement**

1. Reference is made to the following documents:

D1: GB-A-1 541 880 (MAYER & CO INC O) 14 maart 1979 (1979-03-14)

2. INDEPENDENT CLAIM 1

The document D1 is regarded as being the closest prior art to the subject-matter of claim 1, and shows (the references in parentheses applying to this document):

Verpakking omvattende een aantal subverpakkingen, welke met respectieve randdelen bijeen zijn gehouden tussen twee velvormige verbindingselementen.
(whole document)

The subject-matter of claim 1 differs from this known D1 in that:

De verbindingselementen tegen elkaar zijn bevestigd, ter plaatse van in de randdelen voorziene doorboringen.

The subject-matter of claim 1 is therefore new.

The problem to be solved by the present invention may be regarded as:

How to find an alternative, less complicated way of holding the separate packages together.

The solution to this problem proposed in claim 1 of the present application is considered as involving an inventive step for the following reasons:

None of the prior art documents appears to suggest *verbindingselementen tegen elkaar zijn bevestigd, ter plaatse van in de randdelen voorziene doorboringen*, as claimed in claim 1.

3. DEPENDENT CLAIMS 2-18

Dependent claims 2-18 are dependent on claim 1 and as such also meet the requirements of novelty and inventive step.

4. INDEPENDENT CLAIMS 19 and 20

The same reasoning applies, *mutatis mutandis*, to the subject-matter of the independent claims 19 and 20 which therefore are also considered new and inventive.