



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203345662 U

(45) 授权公告日 2013.12.18

(21) 申请号 201320274369.2

(22) 申请日 2013.05.20

(73) 专利权人 漳州市科通工贸有限公司

地址 363000 福建省漳州市芗城区金峰经济
开发区金塘路边

(72) 发明人 林志辉

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限
公司 31225

代理人 叶敏华

(51) Int. Cl.

B65G 37/00(2006.01)

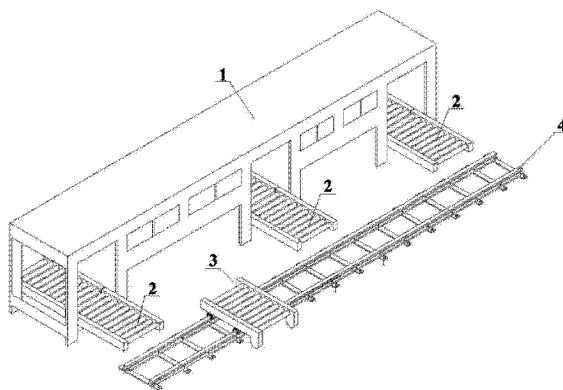
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种马口铁裁剪产品用输送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种马口铁裁剪产品用输送装置,包括设在马口铁裁剪线出口的输送辊、垂直于输送辊设置的轨道、及设在轨道上的电动轨道车,输送辊将马口铁裁剪线内的马口铁裁剪产品输送到电动轨道车上,电动轨道车通过在轨道上的运行,将马口铁裁剪产品输送出去。与现有技术相比,本实用新型具有场地利用率高、安全可靠、运行稳定、节约人力物力、输送快捷,运行成本低等优点。



1. 一种马口铁裁剪产品用输送装置,其特征在于,包括设在马口铁裁剪线出口的输送辊、垂直于输送辊设置的轨道、及设在轨道上的电动轨道车,所述的输送辊将马口铁裁剪线内的马口铁裁剪产品输送到电动轨道车上,电动轨道车通过在轨道上的运行,将马口铁裁剪产品输送出去。

2. 根据权利要求1所述的一种马口铁裁剪产品用输送装置,其特征在于,所述的输送辊包括送料滚筒、传动链条及送料滚筒传动电机,所述的送料滚筒之间通过传动链条连接,所述的传动链条与送料滚筒传动电机连接,所述的送料滚筒传动电机通过传动链条带动送料滚筒转动。

3. 根据权利要求1所述的一种马口铁裁剪产品用输送装置,其特征在于,所述的电动轨道车上侧设有送料滚筒、传动链条及送料滚筒传动电机,所述的送料滚筒之间通过传动链条连接,所述的传动链条与送料滚筒传动电机连接,所述的送料滚筒传动电机通过传动链条带动送料滚筒转动;所述的电动轨道车下侧设有滑轮及滑轮电机,所述的滑轮电机驱动滑轮在轨道上运行。

4. 根据权利要求3所述的一种马口铁裁剪产品用输送装置,其特征在于,所述的电动轨道车上设有定点停车感应器。

5. 根据权利要求1所述的一种马口铁裁剪产品用输送装置,其特征在于,所述的输送辊的水平高度与电动轨道车的水平高度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种马口铁裁剪产品用输送装置,其特征在于,所述的轨道设在两条马口铁裁剪线之间。

一种马口铁裁剪产品用输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送装置,尤其是涉及一种马口铁裁剪产品用输送装置。

背景技术

[0002] 生产过程中,经常将马口铁裁剪成不同尺寸或规格的铁片,即马口铁裁剪产品。这些马口铁裁剪产品需要在大型的马口铁裁剪线中生产得到,目前国内所有马口铁裁剪生产线所生产出产品都需要预留叉车道,通过叉车将马口铁裁剪产品输送出去,使用叉车进行输送的缺点如下:1、叉车需要预留叉车道,每条马口铁裁剪线均需要一个叉车道,占用较大场地,空间利用率较低;2、使用叉车输送时,需要将马口铁裁剪产品叉到叉车上,输送过程中容易出现马口铁裁剪产品倒塌的情况,危险性较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种结构设计合理、空间利用率大、输送安全快捷的马口铁裁剪产品用输送装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种马口铁裁剪产品用输送装置,包括设在马口铁裁剪线出口的输送辊、垂直于输送辊设置的轨道、及设在轨道上的电动轨道车,所述的输送辊将马口铁裁剪线内的马口铁裁剪产品输送到电动轨道车上,电动轨道车通过在轨道上的运行,将马口铁裁剪产品输送出去。

[0006] 所述的输送辊包括送料滚筒、传动链条及送料滚筒传动电机,所述的送料滚筒之间通过传动链条连接,所述的传动链条与送料滚筒传动电机连接,所述的送料滚筒传动电机通过传动链条带动送料滚筒转动。

[0007] 所述的电动轨道车上侧设有送料滚筒、传动链条及送料滚筒传动电机,所述的送料滚筒之间通过传动链条连接,所述的传动链条与送料滚筒传动电机连接,所述的送料滚筒传动电机通过传动链条带动送料滚筒转动;所述的电动轨道车下侧设有滑轮及滑轮电机,所述的滑轮电机驱动滑轮在轨道上运行。

[0008] 所述的电动轨道车上设有定点停车感应器。

[0009] 所述的输送辊的水平高度与电动轨道车的水平高度相同。

[0010] 所述的轨道设在两条马口铁裁剪线之间,为两条马口铁裁剪线共用,节约空间及减少操作人员。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点及有益效果:

[0012] (1) 工厂场地利用率大大增加:原有的一条马口铁裁剪线必须预留一条叉车道,叉车道较宽,占地面用大,而本实用新型中,两条马口铁裁剪线之间共用一个轨道,节省空间,在原有只能装两条马口铁裁剪线的场地,使用本实用新型的装置时,能够安装3条马口铁裁剪线,提高场地利用率;

[0013] (2) 本实用新型的装置安全可靠:与原有采用叉车运输相比,本实用新型的装置

在马口铁裁剪产品输送过程中不会出现倒塌现象,保证安全运输;

[0014] (3) 本实用新型的装置运行稳定,采用电动控制,不需要大量人工操作,节省人力物力;

[0015] (4) 本实用新型的装置具有输送快捷,运行成本低等优点。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图中:1 为马口铁裁剪线,2 为输送辊,3 为电动轨道车,4 为轨道。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0019] 实施例

[0020] 一种马口铁裁剪产品用输送装置,如图 1 所示,包括设在马口铁裁剪线 1 出口的输送辊 2、垂直于输送辊 2 设置的轨道 4、及设在轨道 4 上的电动轨道车 3,输送辊 2 将马口铁裁剪线 1 内的马口铁裁剪产品输送到电动轨道车 3 上,电动轨道车 3 通过在轨道 4 上的运行,将马口铁裁剪产品输送出去。

[0021] 其中,输送辊 2 包括送料滚筒、传动链条及送料滚筒传动电机,送料滚筒之间通过传动链条连接,传动链条与送料滚筒传动电机连接,送料滚筒传动电机通过传动链条带动送料滚筒转动。

[0022] 电动轨道车 3 上侧设有送料滚筒、传动链条及送料滚筒传动电机,送料滚筒之间通过传动链条连接,传动链条与送料滚筒传动电机连接,送料滚筒传动电机通过传动链条带动送料滚筒转动;电动轨道车 3 下侧设有优质耐磨滑轮及滑轮电机,滑轮电机驱动滑轮在轨道 4 上运行。电动轨道车 3 上设有定点停车感应器。输送辊 2 的水平高度与电动轨道车 3 的水平高度相同。

[0023] 轨道 4 设在两条马口铁裁剪线 1 之间,预留间隙,以确保电动轨道车 3 在运行过程中保持不脱轨,轨道 4 为两条马口铁裁剪线 1 共用,节约空间及减少操作人员。

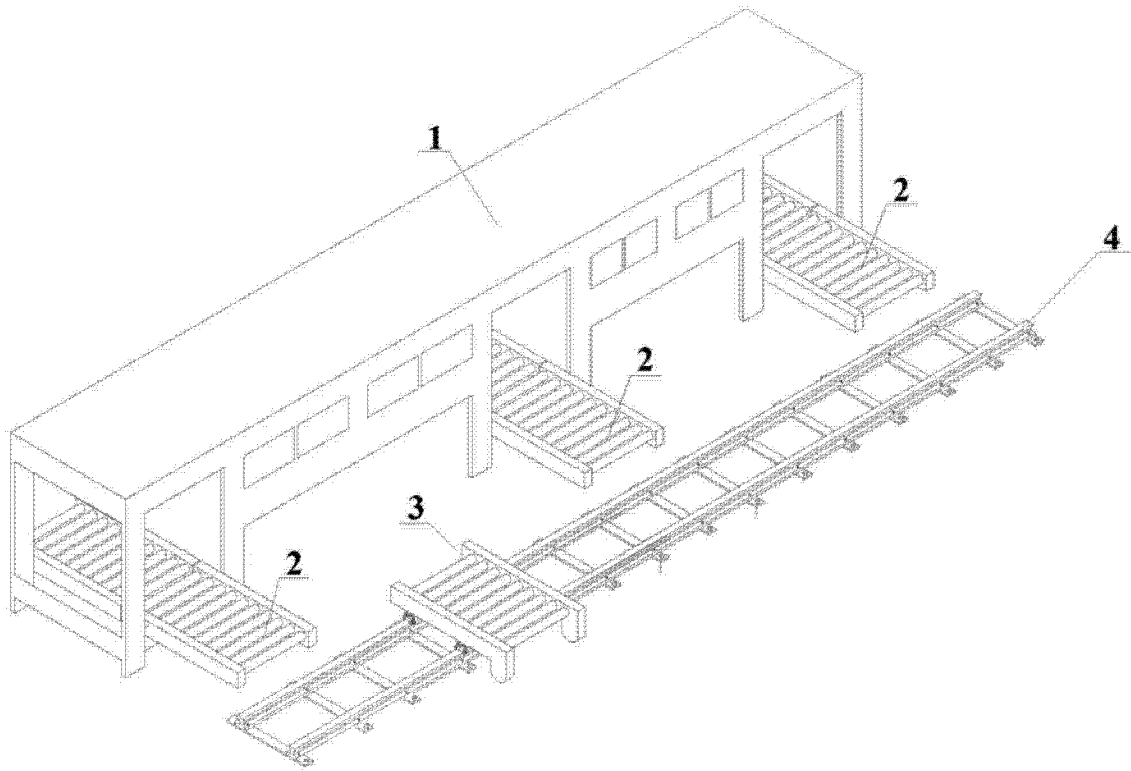


图 1