



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208409662 U

(45)授权公告日 2019.01.22

(21)申请号 201820844818.5

(22)申请日 2018.06.01

(73)专利权人 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

地址 629000 四川省遂宁市安居区工业集中发展区安东大道

(72)发明人 闵海金 陈杨 吴颜平 王义邦

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 曹政

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

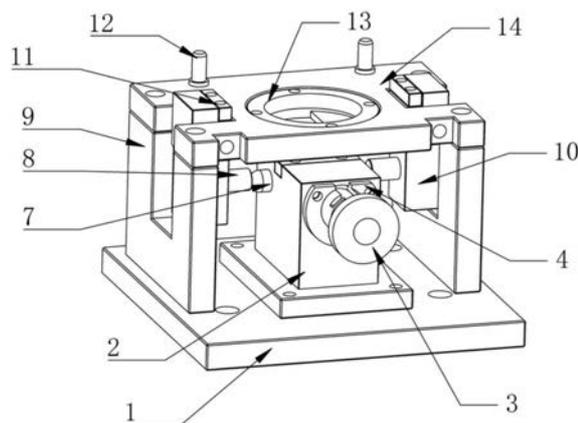
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种制动盘定位工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种制动盘定位工装,具有:底板;夹紧座、球形推杆、斜楔滑块、调整螺杆、螺杆套、支撑板、定位板、夹紧臂,定位夹紧可靠,制动盘拆装方便。



1. 一种制动盘定位工装,其特征在于,具有:

底板;

夹紧座,设置在所述底板中部附近,所述夹紧座内部设有横向通孔和纵向通孔,所述横向通孔和纵向通孔交叉;

球形推杆,共有两个,分别可滑动地设置在所述横向通孔的两端,所述球形推杆的两端均为球形;

斜楔滑块,可滑动地设置在所述纵向通孔内,所述斜楔滑块的第一端为锥形,斜楔滑块的第一端与两个球形推杆的端部接触;

调整螺杆,可滑动地安装在所述纵向通孔内,所述调整螺杆的端部与所述斜楔滑块的第二端接触;

螺杆套,设置在所述夹紧座上,所述调整螺杆与所述螺杆套螺纹配合;

支撑板,设置在所述底板上;

定位板,设置在所述支撑板的上端;所述定位板位于所述夹紧座上方,所述定位板上设有定位制动盘的凹槽;

夹紧臂,共有两个,设置在两个球形推杆的两侧;所述夹紧臂中部附近与所述定位板铰接,夹紧臂的下端与所述球形推杆的伸出端对应,夹紧臂的上端为夹紧端,两个夹紧臂的夹紧端能够夹紧制动盘。

2. 如权利要求1所述的制动盘定位工装,其特征在于,所述夹紧臂的下端设有导销杆,所述导销杆与所述球形推杆的伸出端对应。

3. 如权利要求2所述的制动盘定位工装,其特征在于,所述夹紧端上设有夹紧制动盘的夹紧块。

4. 如权利要求3所述的制动盘定位工装,其特征在于,所述支撑板共有两个,两个支撑板位于两个球形推杆两侧。

5. 如权利要求4所述的制动盘定位工装,其特征在于,所述定位板两侧设有凹槽,所述夹紧臂铰接在所述凹槽内。

6. 如权利要求5所述的制动盘定位工装,其特征在于,所述支撑板上设有开槽,所述夹紧臂能够在所述开槽内摆动。

7. 如权利要求6所述的制动盘定位工装,其特征在于,所述定位板上还设有定位销。

一种制动盘定位工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车制动盘检测技术领域,尤其涉及一种制动盘定位工装。

背景技术

[0002] 在实现本实用新型的过程中,发明人发现现有技术至少存在以下问题:传统技术中,制动盘检测采用人工检测,工作效率低,准确性差,制动盘定位不可靠。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种制动盘定位夹紧可靠,拆装方便的制动盘定位工装。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种制动盘定位工装,具有:

[0005] 底板;

[0006] 夹紧座,设置在所述底板中部附近,所述夹紧座内部设有横向通孔和纵向通孔,所述横向通孔和纵向通孔交叉;

[0007] 球形推杆,共有两个,分别可滑动地设置在所述横向通孔的两端,所述球形推杆的两端均为球形;

[0008] 斜楔滑块,可滑动地设置在所述纵向通孔内,所述斜楔滑块的第一端为锥形,斜楔滑块的第一端与两个球形推杆的端部接触;

[0009] 调整螺杆,可滑动地安装在所述纵向通孔内,所述调整螺杆的端部与所述斜楔滑块的第二端接触;

[0010] 螺杆套,设置在所述夹紧座上,所述调整螺杆与所述螺杆套螺纹配合;

[0011] 支撑板,设置在所述底板上;

[0012] 定位板,设置在所述支撑板的上端;所述定位板位于所述夹紧座上方,所述定位板上设有定位制动盘的凹槽;

[0013] 夹紧臂,共有两个,设置在两个球形推杆的两侧;所述夹紧臂中部附近与所述定位板铰接,夹紧臂的下端与所述球形推杆的伸出端对应,夹紧臂的上端为夹紧端,两个夹紧臂的夹紧端能够夹紧制动盘。

[0014] 所述夹紧臂的下端设有导销杆,所述导销杆与所述球形推杆的伸出端对应。

[0015] 所述夹紧端上设有夹紧制动盘的夹紧块。

[0016] 所述支撑板共有两个,两个支撑板位于两个球形推杆两侧。

[0017] 所述定位板两侧设有凹槽,所述夹紧臂铰接在所述凹槽内。

[0018] 所述支撑板上设有开槽,所述夹紧臂能够在所述开槽内摆动。

[0019] 所述定位板上还设有定位销。

[0020] 上述技术方案中的一个技术方案具有如下优点或有益效果,通过调整螺杆带动斜楔滑块,斜楔滑块推动球形推杆,球形推杆挤压夹紧臂摆动,达到夹紧或松开的目的,定位

夹紧可靠,制动盘拆装方便。

附图说明

- [0021] 图1为本实用新型实施例中提供的制动盘定位工装的结构示意图;
- [0022] 图2为图1的制动盘定位工装的正视图;
- [0023] 图3为图1的制动盘定位工装的俯视图;
- [0024] 图4为图1的制动盘定位工装的驱动机构的结构示意图;
- [0025] 上述图中的标记均为:1、底板,2、夹紧座,3、调整螺杆,4、螺杆套,5、斜楔滑块,6、压板,7、球形推杆,8、导销杆,9、支撑板,10、夹紧臂,11、夹紧块,12、定位销,13、轴承防护块,14、定位板。

具体实施方式

[0026] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型实施方式作进一步地详细描述。

[0027] 参见图1-4,一种制动盘定位工装,具有:

[0028] 底板;

[0029] 夹紧座,设置在底板中部附近,夹紧座内部设有横向通孔和纵向通孔,横向通孔和纵向通孔交叉;

[0030] 球形推杆,共有两个,分别可滑动地设置在横向通孔的两端,球形推杆的两端均为球形;

[0031] 斜楔滑块,可滑动地设置在纵向通孔内,斜楔滑块的第一端为锥形,斜楔滑块的第一端与两个球形推杆的端部接触;通过斜楔滑块的锥形挤压球形推杆球形端头,将球形推杆向两侧挤压。

[0032] 调整螺杆,可滑动地安装在纵向通孔内,调整螺杆的端部与斜楔滑块的第二端接触;

[0033] 螺杆套,设置在夹紧座上,调整螺杆与螺杆套螺纹配合;

[0034] 支撑板,设置在底板上;

[0035] 定位板,设置在支撑板的上端;定位板位于夹紧座上方,定位板上设有定位制动盘的凹槽;

[0036] 夹紧臂,共有两个,设置在两个球形推杆的两侧;夹紧臂中部附近与定位板铰接,夹紧臂的下端与球形推杆的伸出端对应,夹紧臂的上端为夹紧端,两个夹紧臂的夹紧端能够夹紧制动盘。

[0037] 夹紧臂的下端设有导销杆,导销杆与球形推杆的伸出端对应。

[0038] 夹紧端上设有夹紧制动盘的夹紧块。

[0039] 支撑板共有两个,两个支撑板位于两个球形推杆两侧。

[0040] 定位板两侧设有凹槽,夹紧臂铰接在凹槽内。

[0041] 支撑板上设有开槽,夹紧臂能够在开槽内摆动。

[0042] 定位板上还设有定位销。

[0043] 采用上述的结构后,通过调整螺杆带动斜楔滑块,斜楔滑块推动球形推杆,球形推

杆挤压夹紧臂摆动,达到夹紧或松开的目的,定位夹紧可靠,制动盘拆装方便。

[0044] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

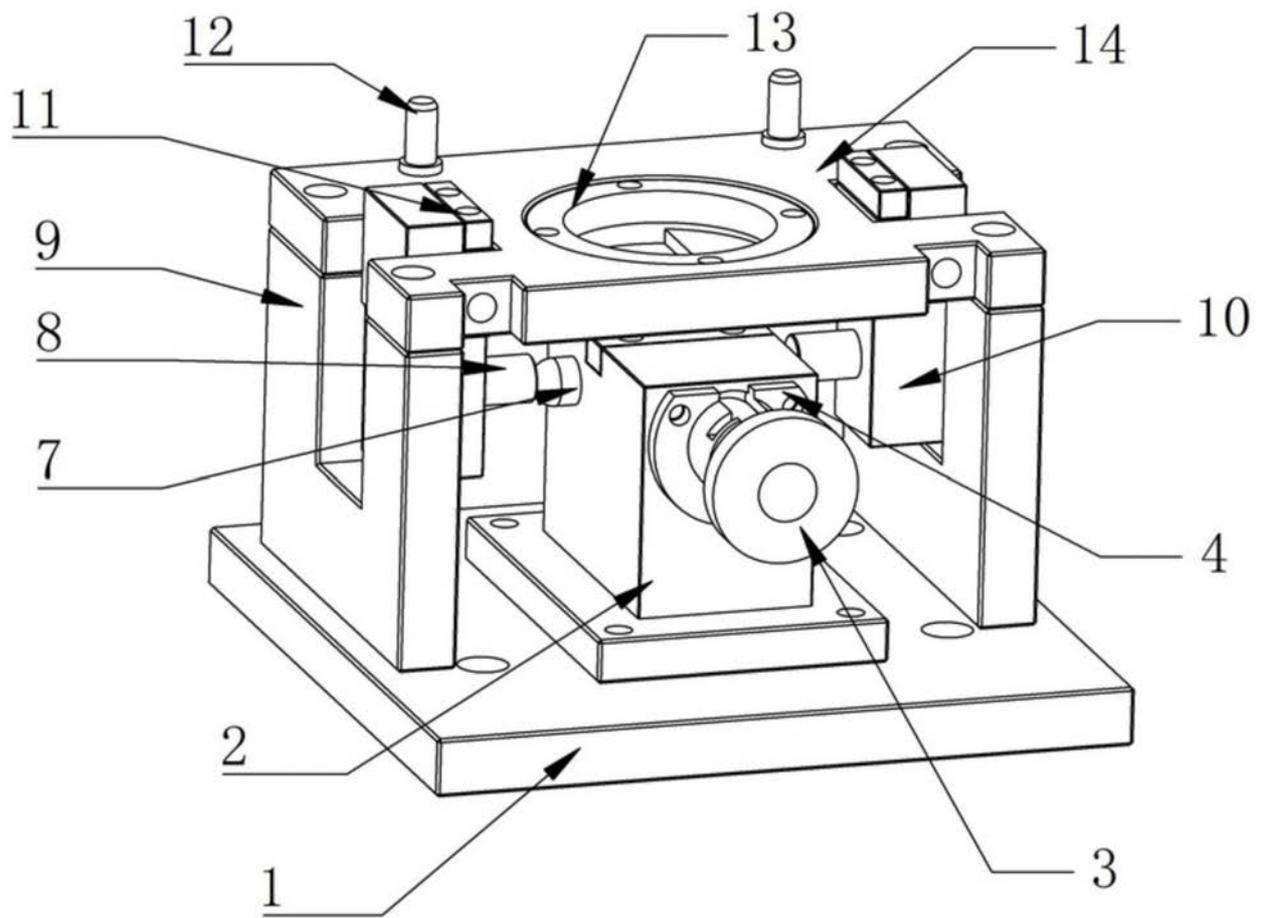


图1

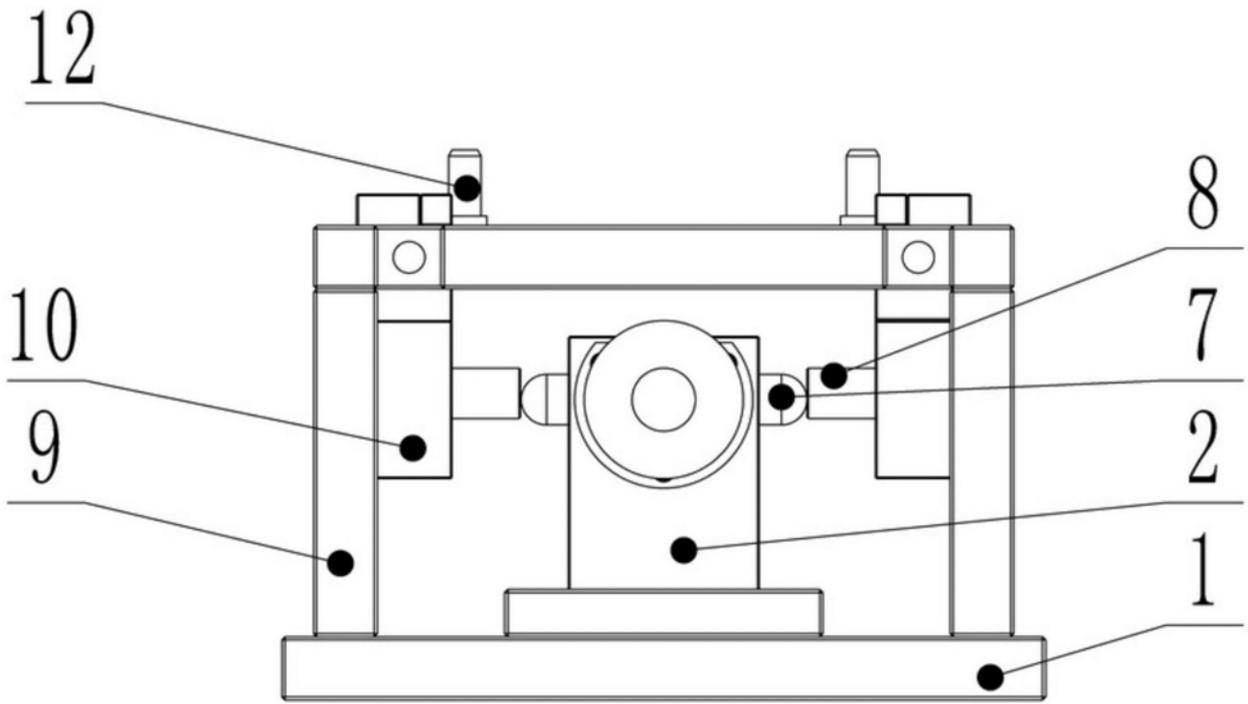


图2

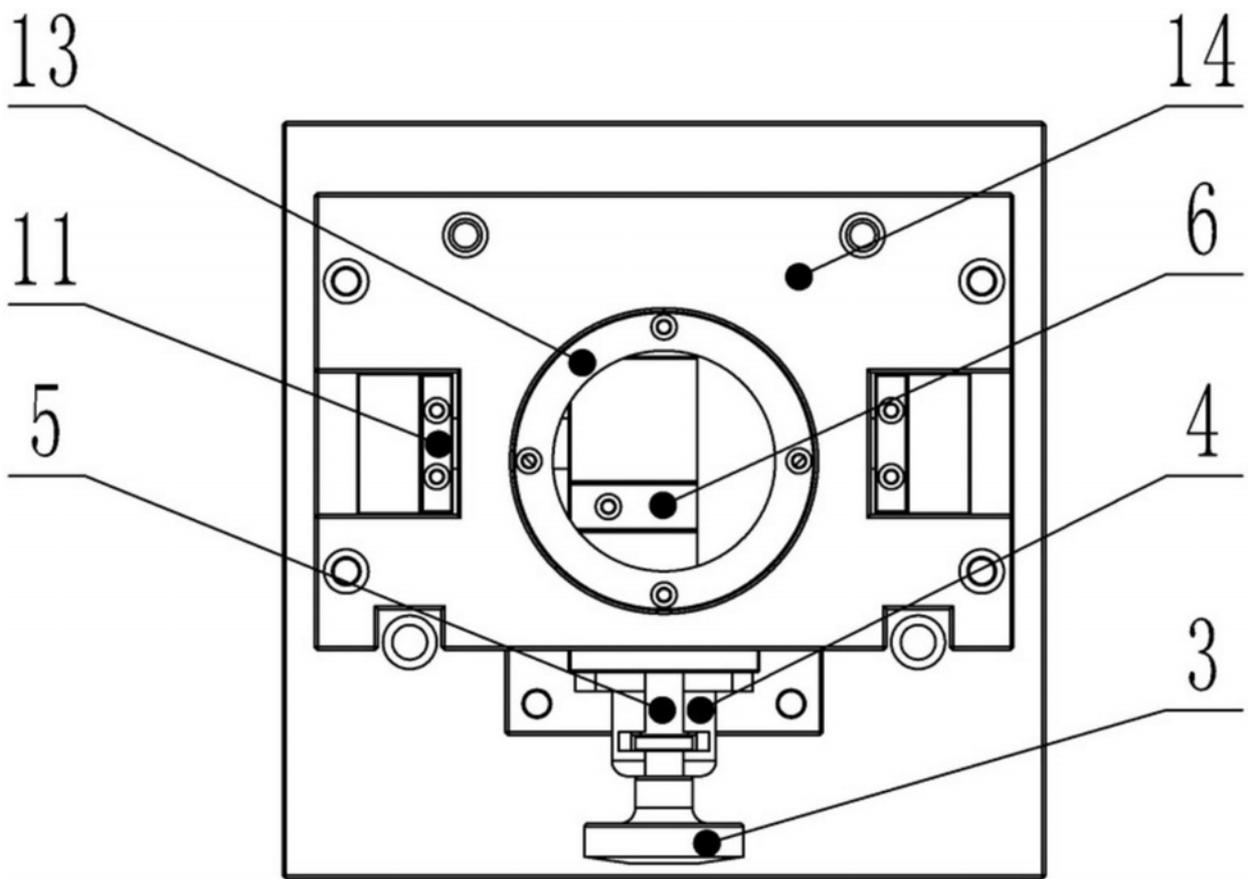


图3

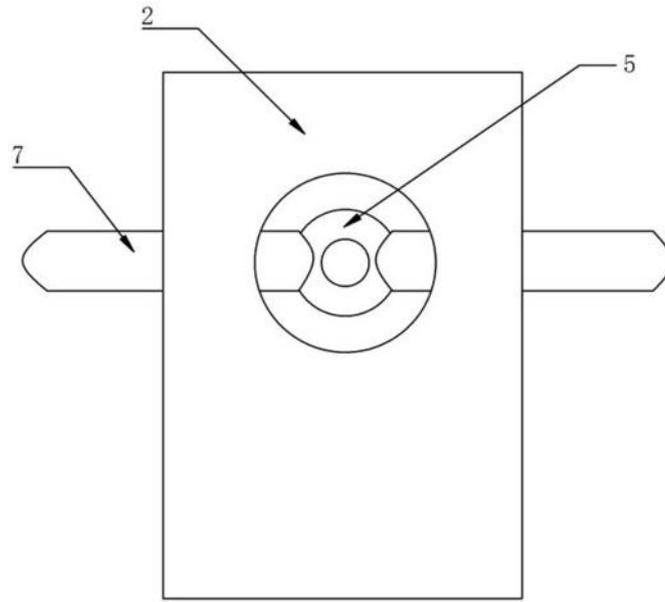


图4