(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204019427 U
(45)授权公告日 2014.12.17

(21)申请号 201420304335.8

(22)申请日 2014.06.10

(73)专利权人 华晨汽车集团控股有限公司
地址 110044 辽宁省沈阳市大东区东望街39号

(72)发明人 王峰 唐欣 孙泽东

(74)专利代理机构 沈阳科威专利代理有限责任公司 21101
代理人 杨滨

(51)Int.Cl.
B25B 13/48(2006.01)
B25B 23/142(2006.01)

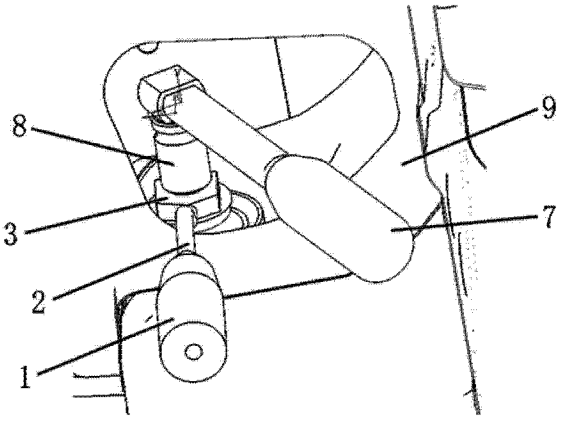
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

汽车减震器用定扭搬手

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车减震器用定扭搬手，旨在解决汽车减震器的两个安装螺母间定扭时同向转动问题，因定扭空间小而导致普通工具无法辅助完成定扭操作的问题，对此车型后减震器螺母定扭提供一个可靠的技术方案。本实用新型针对上述问题主要是通过下述技术方案得以解决的：它包括有手柄，手柄连杆，搬手端头，其特征是：在搬手端头部位设置有限位或旋进螺母凹形槽结构，所述凹形槽结构为中心点一条垂直线上、外形尺寸不同的两个凹形槽结构，手柄连杆为曲线手柄连杆。定扭搬手的下部凹形槽保证后减震器上部安装螺母在定扭过程中不转动；上部凹形槽保证后减震器上部安装螺母在校扭过程中转动自如，且保证扭矩扳手用套筒与定扭搬手不干涉。



CN 204019427 U

1. 一种汽车减震器用定扭搬手，它包括有手柄，手柄连杆，搬手端头，其特征是：在搬手端头部位设置有限位或旋进螺母凹形槽结构，所述凹形槽结构为中心点在一条垂直线上、外形尺寸不同的两个凹形槽结构，手柄连杆为曲线手柄连杆。

2. 根据权利要求 1 所述的定扭搬手，其特征是：所述凹形槽结构为下窄上宽的两个凹形槽结构。

汽车减震器用定扭搬手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车安装专用工具技术领域，具体地说是一种在后减震器两个螺母间定扭安装的汽车减震器用定扭搬手。

背景技术

[0002] 随着社会的不断发展和进步，汽车行业发展日新月异，客户需求越来越多样化、个性化，为满足客户需求及满足企业车型多样化，需要不断地研发结构更加紧凑合理的车型；对于机动车来说，要想使结构更加紧凑合理，其动力系统、机械传动系统以及车体结构设计是用来实现结构更加紧凑合理的重要因素。即便是完成了相对合理的车型设计，则车辆所有配件的安装也是必要的程序，专用安装工具是实现车辆安装的必要手段，即便是对于普通的螺栓螺母安装，由于空间有限，对于传统的搬手是无法实现的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种汽车减震器用定扭搬手。本结构主要是解决汽车减震器的两个安装螺母间定扭时同向转动问题，因定扭空间小而导致普通工具无法辅助完成的问题。

[0004] 本实用新型的目的是通过下述技术方案得以解决的：一种汽车减震器用定扭搬手，它包括有手柄，手柄连杆，搬手端头，其特征是：在搬手端头部位设置有限位或旋进螺母凹形槽结构，所述凹形槽结构为中心点一条垂直线上、外形尺寸不同的两个凹形槽结构，手柄连杆为曲线手柄连杆。

[0005] 本实用新型还包括：上述凹形槽结构为下窄上宽的两个凹形槽结构。

[0006] 本结构的定扭搬手为两个弧形结构，贴合安装空间下部，以增加定扭扳手活动空间；扳手的下部凹形槽结构保证后减震器下部安装螺母在定扭过程中不发生转动；而扳手的上部凹槽保证后减震器上部安装螺母在校扭过程中转动自如，且保证扭矩扳手用套筒与该定扭搬手不干涉。本实用新型带来的有益效果是：消除因螺母间的同向转动、车身安装空间陕小而产生定扭困难的影响，保证生产节拍。

[0007] 本实用新型还具有结构简单合理，操作方便，装配效率高，成本低，使用寿命长，应用范围宽等特点。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意简图；

[0009] 图 2 是实用新型的侧视结构示意简图；

[0010] 图 3 是实用新型的立体结构示意简图；

[0011] 图 4 是实用新型立体使用状态参考图。

[0012] 下面将结合附图并通过实例对本实用新型作进一步详细说明，但下述的实例仅仅是本实用新型其中的例子而已，并不代表本实用新型所限定的权利保护范围，本实用新型

的权利保护范围以权利要求书为准。

具体实施方式

[0013] 实例 1

[0014] 由图 1-3 所示，图中的 1 为手柄，2 为手柄连杆，3 为搬手端头，在搬手端头 3 部位设置有限位或旋进螺母凹形槽结构 4，所述凹形槽结构 4 为中心点一条垂直线上、外形尺寸不同的两个凹形槽结构，即：上宽凹形槽结构 5 及下窄凹形槽结构 6，手柄连杆 2 为曲线手柄连杆。

[0015] 由图 4 所示，定扭搬手端头下部凹槽与螺母对面间尺寸，保证工具顺利套入螺母且下部安装螺母在定扭过程中不发生转动；定扭搬手端头上部凹槽与螺母对角间尺寸，保证上部安装螺母在定扭过程中转动自如；定扭搬手端头厚度，保证扭矩扳手上的套筒对上部安装螺母有足够的操作空间；定扭搬手端头上部的上宽凹形槽结构 5 与扭矩扳手 7 上的套筒 8 间尺寸，保证二者在定扭过程中不发生干涉现象；定扭搬手手柄 1 通过其凹形槽结构 4 贴合安装空间下部，定扭搬手下部凹槽保证后减震器下部安装螺母在定扭过程中不发生转动，由于定扭搬手具有下窄上宽的两个不同尺寸凹形槽，可保证需定扭的两个螺母间不发生相向运动，保证扭矩扳手 7 有足够的操作空间。另外，图中的 9 为车身。

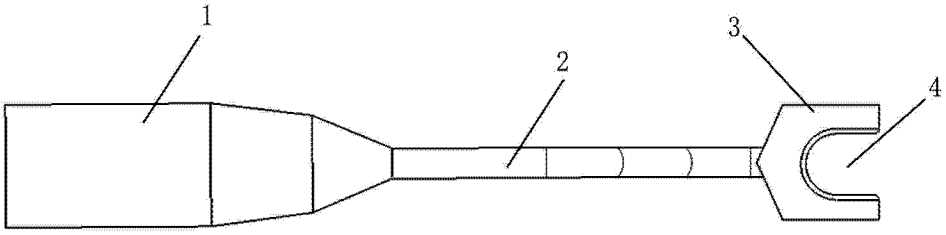


图 1

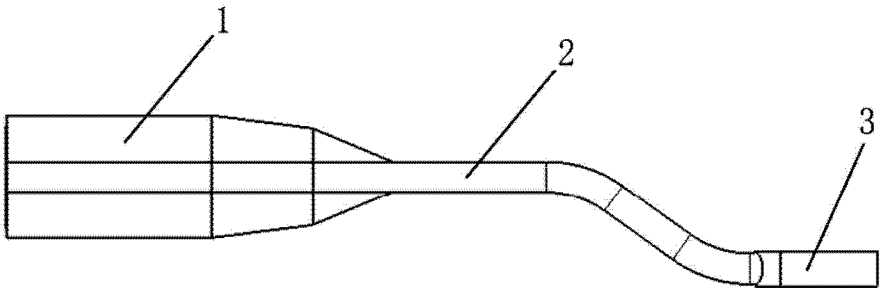


图 2

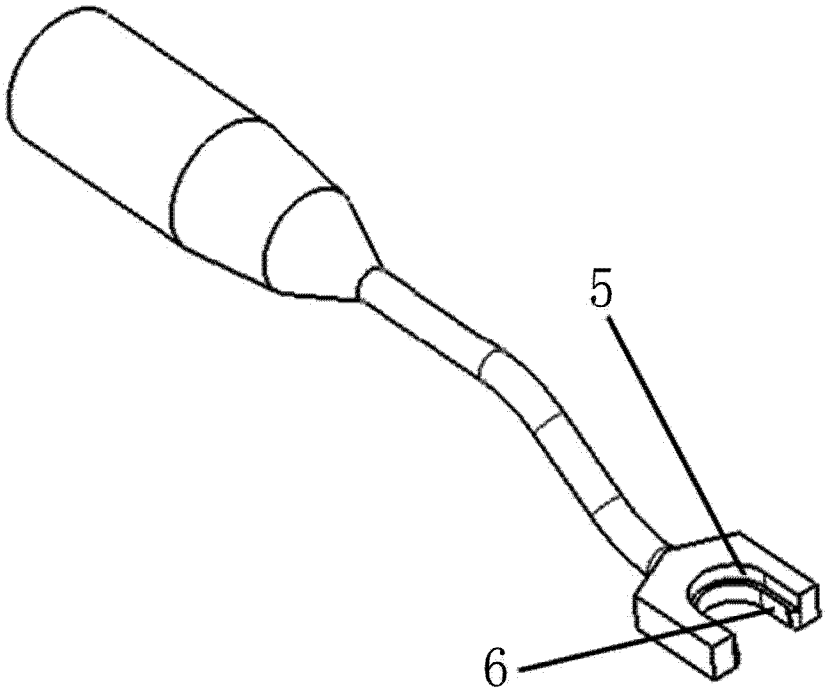


图 3

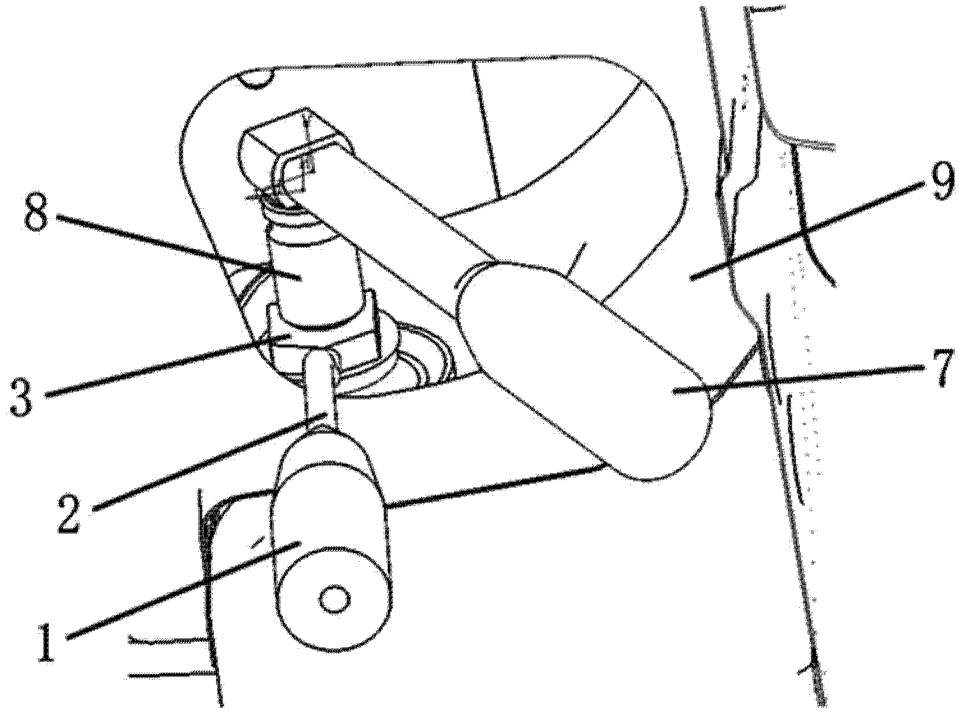


图 4