(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 112452503 B
(45)授权公告日 2022.08.05

(21)申请号 202011206767.1

(22)申请日 2020.11.03

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 112452503 A

(43)申请公布日 2021.03.09

(73)专利权人 温州巢语化妆品有限公司
地址 325000 浙江省温州市鹿城区火车站新都大厦613室

(72)发明人 黄纯彦

(51)Int.Cl.
B02C 21/00(2006.01)
B02C 23/00(2006.01)
B02C 4/08(2006.01)
B02C 4/42(2006.01)
B02C 4/28(2006.01)
B02C 19/16(2006.01)
B02C 23/08(2006.01)
B08B 15/04(2006.01)

审查员 鄢群峰

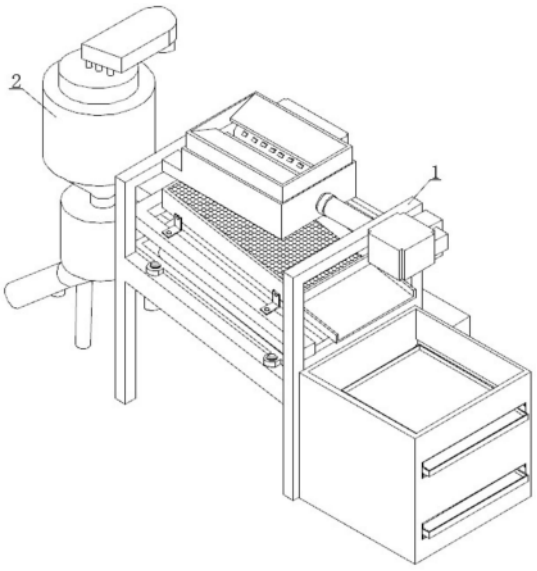
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54)发明名称

具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置

(57)摘要

本发明公开了一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，包括粉碎机构和粉尘回收机构，粉碎机构的一端连接有粉尘回收机构，抽风机驱动输风管抽取一级粉碎组件内部空气，并使一级粉碎组件内部气流发生紊动，原料之间也可以相互挤压和碰撞，也进一步提高了粉碎的效果，在作业筒靠近工作槽的一端通过进风管连通工作槽的内腔，且回收风筒的上端面安装有滤尘筒，滤尘筒的上端安装有风机，在对化妆品原料进行二次粉碎时，可以将粉碎原料时产生大量粉尘通过进风管排入作业筒中并在作业筒内产生漩涡，同时将质量较轻的粉尘由中间向斜筒排出，质量较大较重的粉尘由风机抽出并重复经过上侧回收风筒排至滤尘筒中进行过滤。



CN 112452503 B

1.一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置,包括粉碎机构(1)和粉尘回收机构(2),粉碎机构(1)的一端连接有粉尘回收机构(2),其特征在于:粉碎机构(1)包括安装架(11)、一级粉碎组件(12)、二级粉碎组件(13)和收集箱(14),安装架(11)的内侧固设有固定架框(111),且安装架(11)的上端一侧外壁上设置有摇摆电机(112),摇摆电机(112)的输出端通过往复摆杆(1121)连接一级粉碎组件(12),且二级粉碎组件(13)由工作槽(131)和减速电机(132)组成,工作槽(131)的外壁边沿通过弧耳(1311)螺接安装架(11),工作槽(131)的一侧外壁上设置有减速电机(132),且工作槽(131)靠近减速电机(132)的一端连接有粉尘回收机构(2);

粉尘回收机构(2)包括风机(21)、回收风筒(22)以及作业筒(23),作业筒(23)的外壁底端设置有斜筒(231),且作业筒(23)靠近工作槽(131)的一端通过进风管(232)连通工作槽(131)的内腔;

安装架(11)的内腔中设置有筛盒(113),筛盒(113)的两侧外壁上均螺接有L型垫片(1131),L型垫片(1131)的另一端螺接固定架框(111),且筛盒(113)的一侧内壁上开设有滑槽(1132),筛盒(113)的内腔中还安装有过滤筛网(1133),过滤筛网(1133)的一侧外壁上设置有与滑槽(1132)相对应的滑块(11331),过滤筛网(1133)通过滑块(11331)活动连接滑槽(1132),滑槽(1132)与滑块(11331)相互配合,且筛盒(113)的底面固设有导料槽(1134),导料槽(1134)的出料端延伸出筛盒(113)的底端外侧,导料槽(1134)的出料底端连通收集箱(14)且其长度为过滤筛网(1133)的一半;

一级粉碎组件(12)包括进料导盖(121)、旋转电机(122)、粉碎对辊(123)以及抽风机(124),一级粉碎组件(12)的上端外壁边沿处铰接有两组进料导盖(121),两组进料导盖(121)关于一级粉碎组件(12)的中心线轴对称且进料导盖(121)的翻转最大角度为45度;

一级粉碎组件(12)的内腔中分别安装有旋转电机(122)和粉碎对辊(123),旋转电机(122)的输出端设置有转杆(1221),转杆(1221)的另一端连接一级粉碎组件(12)的内壁且转杆(1221)的外壁上固设有粉碎对辊(123),粉碎对辊(123)沿圆周方向上外侧设置有若干组冲击块(1231),且一级粉碎组件(12)的一侧外壁上安装有抽风机(124),抽风机(124)的输出端通过输风管(1241)连接一级粉碎组件(12)的内腔,且一级粉碎组件(12)的底端连通筛盒(113);

工作槽(131)的内腔中安装有二级粉碎辊(1312),且减速电机(132)的输出端设置有转轴(1321),转轴(1321)的另一端连接工作槽(131)的内壁且其外侧套接有二级粉碎辊(1312),工作槽(131)远离减速电机(132)的一端通过出料筒(1313)连通收集箱(14)的内腔;

收集箱(14)包括箱体(141)、上通槽(142)以及下通槽(143),上通槽(142)和下通槽(143)均连通箱体(141)的内腔,且上通槽(142)的两侧内壁上均开设有滑轨(1421),上通槽(142)的内腔中安装有一级接料抽拉板(1422),一级接料抽拉板(1422)的表面加工有存料槽(14221),一级接料抽拉板(1422)的两侧活动连接滑轨(1421)且与滑轨(1421)相互配合,且下通槽(143)的内腔中安装有与一级接料抽拉板(1422)相对应的二级接料抽拉板(1431),二级接料抽拉板(1431)的结构大小均与一级接料抽拉板(1422)相一致且出料筒(1313)连通二级接料抽拉板(1431)的表面;

安装架(11)的内侧固设有固定架框(111),且安装架(11)的上端一侧外壁上设置有摇

摆电机(112),摇摆电机(112)的输出端通过往复摆杆(1121)连接一级粉碎组件(12),且一级粉碎组件(12)的一侧外壁上安装有抽风机(124),抽风机(124)的输出端通过输风管(1241)连接一级粉碎组件(12)的内腔,使得装置通过旋转电机(122)驱动粉碎对辊(123)对原料进行一级初步粉碎,在一级粉碎的过程中,还通过摇摆电机(112)驱动往复摆杆(1121)从而带动一级粉碎组件(12)做左右摇摆运动,促使原料与粉碎对辊(123)之间充分接触,提高了粉碎质量,同时还能够通过抽风机(124)驱动输风管(1241)抽取一级粉碎组件(12)内部空气,并使一级粉碎组件(12)内部气流发生紊动,原料之间也相互挤压和碰撞,也进一步提高了粉碎的效果,在过滤筛网(1133)的一侧外壁上设置有与滑槽(1132)相对应的滑块(11331),过滤筛网(1133)通过滑块(11331)活动连接滑槽(1132),使得原料在经过一级粉碎后通过过滤筛网(1133)进行杂质过滤,同时在加工完成后过滤筛网(1133)还能够利用滑块(11331)适时地从滑槽(1132)中取下,便于对其进行清洗和更换,工作槽(131)的外壁边沿通过弧耳(1311)螺接安装架(11),工作槽(131)的一侧外壁上设置有减速电机(132),且工作槽(131)靠近减速电机(132)的一端连接有粉尘回收机构(2),在一级接料抽拉板(1422)的表面加工有存料槽(14221),一级接料抽拉板(1422)的两侧活动连接滑轨(1421)且与滑轨(1421)相互配合,且下通槽(143)的内腔中安装有与一级接料抽拉板(1422)相对应的二级接料抽拉板(1431),使得装置将两次粉碎后的原料利用导料槽(1134)和出料筒(1313)分别排入一级接料抽拉板(1422)和二级接料抽拉板(1431)的内腔中,便于操作者对两种不同粉碎程度和粒径原料进行挑选,同时一级接料抽拉板(1422)和二级接料抽拉板(1431)均利用滑轨(1421)滑出和放入,也方便取出粉碎后的原料并加以使用,作业筒(23)的外壁底端设置有斜筒(231),且作业筒(23)靠近工作槽(131)的一端通过进风管(232)连通工作槽(131)的内腔,且回收风筒(22)的上端面安装有滤尘筒(222),滤尘筒(222)的上端安装有风机(21),使得装置在对化妆品原料进行二次粉碎时,将粉碎原料时产生大量粉尘通过进风管(232)排入作业筒(23)中并在作业筒(23)内产生漩涡,同时将质量较轻的粉尘由中间向斜筒(231)排出,质量较大较重的粉尘由风机(21)抽出并重复经过上侧回收风筒(22)排至滤尘筒(222)中进行过滤,最后利用排管(211)排出,避免产生粉尘污染,同时也增加了装置的功能性。

2.如权利要求1所述的具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置,其特征在于:回收风筒(22)的底端通过通管(221)连通作业筒(23)的内腔,且回收风筒(22)的上端面安装有滤尘筒(222),滤尘筒(222)的上端安装有风机(21),风机(21)的一侧底端设置有排管(211)。

3.如权利要求1所述的具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置,其特征在于:旋转电机(122)和粉碎对辊(123)均设置有两组,旋转电机(122)为分相式异步电机,且两组旋转电机(122)的旋转方向相反。

具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆品制造设备技术领域，特别涉及一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置。

背景技术

[0002] 人们开始越来越注重自己的形象和健康，使用化妆品的几率和频率也越来越大，从而促使化妆品生产行业迅速发展，化妆品是由各种原料经过合理调配加工而成的复配混合物，化妆品的原料种类繁多，性能各异，根据化妆品的原料性能和用途，大体上可分为基质原料和辅助原料两大类，前者是化妆品的一类主体原料，在化妆品配方中占有较大比例，是化妆品中起到主要功能作用的物质，后者则是对化妆品的成形、稳定或赋予色、香以及其它特性起作用，这些物质在化妆品配方中用量不大，但却极其重要，化妆品是以天然、合成或者提取的各种作用不同物质做为原料，经加热、搅拌和乳化等生产程序加工而成的化学混合物质，在化妆品的加工生产过程的前端工序中，需要对原材料进行粉碎，粉碎工序是一个非常关键的环节。

[0003] 现有的化妆品原料粉碎装置大多不具有粉尘回收功能，粉碎效果较差且不便于取出粉碎后的原料。

[0004] 针对上述问题，我们提出了一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，它具有粉尘回收功能较强、粉碎效果较好且粉碎后原料取出较方便等优点。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，它具有粉尘回收功能较强、粉碎效果较好且粉碎后原料取出较方便等优点，可以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，包括粉碎机构和粉尘回收机构，粉碎机构的一端连接有粉尘回收机构，粉碎机构包括安装架、一级粉碎组件、二级粉碎组件和收集箱，安装架的内侧固设有固定架框，且安装架的上端一侧外壁上设置有摇摆电机，摇摆电机的输出端通过往复摆杆连接一级粉碎组件，且二级粉碎组件由工作槽和减速电机组成，工作槽的外壁边沿通过弧耳螺接安装架，工作槽的一侧外壁上设置有减速电机，且工作槽靠近减速电机的一端连接有粉尘回收机构；

[0007] 粉尘回收机构包括风机、回收风筒以及作业筒，作业筒的外壁底端设置有斜筒，且作业筒靠近工作槽的一端通过进风管连通工作槽的内腔。

[0008] 进一步地，安装架的内腔中设置有筛盒，筛盒的两侧外壁上均螺接有L型垫片，L型垫片的另一端螺接固定架框，且筛盒的一侧内壁上开设有滑槽，筛盒的内腔中还安装有过滤筛网，过滤筛网的一侧外壁上设置有与滑槽相对应的滑块，过滤筛网通过滑块活动连接滑槽，滑槽与滑块相互配合，且筛盒的底面固设有导料槽，导料槽的出料端延伸出筛盒的底端外侧，导料槽的出料底端连通收集箱且其长度为过滤筛网的一半。

[0009] 进一步地，一级粉碎组件包括进料导盖、旋转电机、粉碎对辊以及抽风机，一级粉碎组件的上端外壁边沿处铰接有两组进料导盖，两组进料导盖关于一级粉碎组件的中心线轴对称且进料导盖的翻转最大角度为45度。

[0010] 进一步地，一级粉碎组件的内腔中分别安装有旋转电机和粉碎对辊，旋转电机的输出端设置有转杆，转杆的另一端连接一级粉碎组件的内壁且转杆的外壁上固设有粉碎对辊，粉碎对辊沿圆周方向上外侧设置有若干组冲击块，且一级粉碎组件的一侧外壁上安装有抽风机，抽风机的输出端通过输风管连接一级粉碎组件的内腔，且一级粉碎组件的底端连通筛盒。

[0011] 进一步地，工作槽的内腔中安装有二级粉碎辊，且减速电机的输出端设置有转轴，转轴的另一端连接工作槽的内壁且其外侧套接有二级粉碎辊，工作槽远离减速电机的一端通过出料筒连通收集箱的内腔。

[0012] 进一步地，收集箱包括箱体、上通槽以及下通槽，上通槽和下通槽均连通箱体的内腔，且上通槽的两侧内壁上均开设有滑轨，上通槽的内腔中安装有一级接料抽拉板，一级接料抽拉板的表面加工有存料槽，一级接料抽拉板的两侧活动连接滑轨且与滑轨相互配合，且下通槽的内腔中安装有与一级接料抽拉板相对应的二级接料抽拉板，二级接料抽拉板的结构大小均与一级接料抽拉板相一致且出料筒连通二级接料抽拉板的表面。

[0013] 进一步地，回收风筒的底端通过通管连通作业筒的内腔，且回收风筒的上端面安装有滤尘筒，滤尘筒的上端安装有风机，风机的一侧底端设置有排管。

[0014] 进一步地，旋转电机和粉碎对辊均设置有两组，旋转电机为分相式异步电机，且两组旋转电机的旋转方向相反。

[0015] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

[0016] 1.本发明提出的一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，在作业筒靠近工作槽的一端通过进风管连通工作槽的内腔，且回收风筒的上端面安装有滤尘筒，滤尘筒的上端安装有风机，使得装置在对化妆品原料进行二次粉碎时，可以将粉碎原料时产生大量粉尘通过进风管排入作业筒中并在作业筒内产生漩涡，同时将质量较轻的粉尘由中间向斜筒排出，质量较大较重的粉尘由风机抽出并重复经过上侧回收风筒排至滤尘筒中进行过滤，最后利用排管排出，避免产生粉尘污染，同时也增加了装置的功能性。

[0017] 2.本发明提出的一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，在安装架的上端一侧外壁上设置有摇摆电机，摇摆电机的输出端通过往复摆杆连接一级粉碎组件，且一级粉碎组件的一侧外壁上安装有抽风机，抽风机的输出端通过输风管连接一级粉碎组件的内腔，使得装置可以通过旋转电机驱动粉碎对辊对原料进行一级初步粉碎，在一级粉碎的过程中，还可以通过摇摆电机驱动往复摆杆从而带动一级粉碎组件做左右摇摆运动，促使原料与粉碎对辊之间充分接触，提高了粉碎质量，同时还能够通过抽风机驱动输风管抽取一级粉碎组件内部空气，并使一级粉碎组件内部气流发生紊动，原料之间也可以相互挤压和碰撞，也进一步提高了粉碎的效果。

[0018] 3.本发明提出的一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，在过滤筛网的一侧外壁上设置有与滑槽相对应的滑块，过滤筛网通过滑块活动连接滑槽，使得原料在经过一级粉碎后可以通过过滤筛网进行杂质过滤，同时在加工完成后过滤筛网还能够利用滑块适时地从滑槽中取下，便于对其进行清洗和更换。

[0019] 4.本发明提出的一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，在一级接料抽拉板的表面加工有存料槽，一级接料抽拉板的两侧活动连接滑轨且与滑轨相互配合，且下通槽的内腔中安装有与一级接料抽拉板相对应的二级接料抽拉板，使得装置可以将两次粉碎后的原料利用导料槽和出料筒分别排入一级接料抽拉板和二级接料抽拉板的内腔中，便于操作者对两种不同粉碎程度和粒径原料进行挑选，同时一级接料抽拉板和二级接料抽拉板均可利用滑轨滑出和放入，也方便取出粉碎后的原料并加以使用。

附图说明

[0020] 图1为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的未工作状态结构示意图；

[0021] 图2为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的工作状态结构示意图；

[0022] 图3为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的粉碎机构结构示意图；

[0023] 图4为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的收集箱结构示意图；

[0024] 图5为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的图4中A处放大结构示意图；

[0025] 图6为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的筛盒结构示意图；

[0026] 图7为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的二级粉碎组件与进风管连接结构示意图；

[0027] 图8为本发明具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置的俯视平面结构示意图。

[0028] 图中：1、粉碎机构；11、安装架；111、固定架框；112、摇摆电机；1121、往复摆杆；113、筛盒；1131、L型垫片；1132、滑槽；1133、过滤筛网；11331、滑块；1134、导料槽；12、一级粉碎组件；121、进料导盖；122、旋转电机；1221、转杆；123、粉碎对辊；1231、冲击块；124、抽风机；1241、输风管；13、二级粉碎组件；131、工作槽；1311、弧耳；1312、二级粉碎辊；1313、出料筒；132、减速电机；1321、转轴；14、收集箱；141、箱体；142、上通槽；1421、滑轨；1422、一级接料抽拉板；14221、存料槽；143、下通槽；1431、二级接料抽拉板；2、粉尘回收机构；21、风机；211、排管；22、回收风筒；221、通管；222、滤尘筒；23、作业筒；231、斜筒；232、进风管。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0030] 实施例1

[0031] 参阅图1、图3、图7和图8，一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，包括粉碎机构1和粉尘回收机构2，粉碎机构1的一端连接有粉尘回收机构2，粉碎机构1包括安装架11、一级粉碎组件12、二级粉碎组件13和收集箱14，安装架11的内侧固设有固定架框111，且安装架11的上端一侧外壁上设置有摇摆电机112，摇摆电机112的输出端通过往复摆杆1121连接一级粉碎组件12，且二级粉碎组件13由工作槽131和减速电机132组成，工作槽131的外壁边沿通过弧耳1311螺接安装架11，工作槽131的一侧外壁上设置有减速电机132，且工作槽131靠近减速电机132的一端连接有粉尘回收机构2；一级粉碎组件12包括进料导盖121、旋转电机122、粉碎对辊123以及抽风机124，一级粉碎组件12的上端外壁边沿处铰接有两组进

料导盖121，两组进料导盖121关于一级粉碎组件12的中心线轴对称且进料导盖121的翻转最大角度为45度；一级粉碎组件12的内腔中分别安装有旋转电机122和粉碎对辊123，旋转电机122的输出端设置有转杆1221，转杆1221的另一端连接一级粉碎组件12的内壁且转杆1221的外壁上固设有粉碎对辊123，粉碎对辊123沿圆周方向上外侧设置有若干组冲击块1231，且一级粉碎组件12的一侧外壁上安装有抽风机124，抽风机124的输出端通过输风管1241连接一级粉碎组件12的内腔，且一级粉碎组件12的底端连通筛盒113；工作槽131的内腔中安装有二级粉碎辊1312，且减速电机132的输出端设置有转轴1321，转轴1321的另一端连接工作槽131的内壁且其外侧套接有二级粉碎辊1312，工作槽131远离减速电机132的一端通过出料筒1313连通收集箱14的内腔；旋转电机122和粉碎对辊123均设置有两组，旋转电机122为分相式异步电机，且两组旋转电机122的旋转方向相反。

[0032] 实施例2

[0033] 参阅图2，一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，粉尘回收机构2包括风机21、回收风筒22以及作业筒23，作业筒23的外壁底端设置有斜筒231，且作业筒23靠近工作槽131的一端通过进风管232连通工作槽131的内腔；回收风筒22的底端通过通管221连通作业筒23的内腔，且回收风筒22的上端面安装有滤尘筒222，滤尘筒222的上端安装有风机21，风机21的一侧底端设置有排管211，使得装置在对化妆品原料进行二次粉碎时，可以将粉碎原料时产生大量粉尘通过进风管232排入作业筒23中并在作业筒23内产生漩涡，同时将质量较轻的粉尘由中间向斜筒231排出，质量较大较重的粉尘由风机21抽出并重复经过上侧回收风筒22排至滤尘筒222中进行过滤，最后利用排管211排出，避免产生粉尘污染，同时也增加了装置的功能性。

[0034] 实施例3

[0035] 参阅图4-6，一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，安装架11的内腔中设置有筛盒113，筛盒113的两侧外壁上均螺接有L型垫片1131，L型垫片1131的另一端螺接固定架框111，且筛盒113的一侧内壁上开设有滑槽1132，筛盒113的内腔中还安装有过滤筛网1133，过滤筛网1133的一侧外壁上设置有与滑槽1132相对应的滑块11331，过滤筛网1133通过滑块11331活动连接滑槽1132，滑槽1132与滑块11331相互配合，且筛盒113的底面固设有导料槽1134，导料槽1134的出料端延伸出筛盒113的底端外侧，导料槽1134的出料底端连通收集箱14且其长度为过滤筛网1133的一半；收集箱14包括箱体141、上通槽142以及下通槽143，上通槽142和下通槽143均连通箱体141的内腔，且上通槽142的两侧内壁上均开设有滑轨1421，上通槽142的内腔中安装有一级接料抽拉板1422，一级接料抽拉板1422的表面加工有存料槽14221，一级接料抽拉板1422的两侧活动连接滑轨1421且与滑轨1421相互配合，且下通槽143的内腔中安装有与一级接料抽拉板1422相对应的二级接料抽拉板1431，二级接料抽拉板1431的结构大小均与一级接料抽拉板1422相一致且出料筒1313连通二级接料抽拉板1431的表面。

[0036] 综上所述：本发明提出的一种具有粉尘回收的化妆品原料粉碎装置，安装架11的内侧固设有固定架框111，且安装架11的上端一侧外壁上设置有摇摆电机112，摇摆电机112的输出端通过往复摆杆1121连接一级粉碎组件12，且一级粉碎组件12的一侧外壁上安装有抽风机124，抽风机124的输出端通过输风管1241连接一级粉碎组件12的内腔，使得装置可以通过旋转电机122驱动粉碎对辊123对原料进行一级初步粉碎，在一级粉碎的过程中，还

可以通过摇摆电机112驱动往复摆杆1121从而带动一级粉碎组件12做左右摇摆运动，促使原料与粉碎对辊123之间充分接触，提高了粉碎质量，同时还能够通过抽风机124驱动输风管1241抽取一级粉碎组件12内部空气，并使一级粉碎组件12内部气流发生紊动，原料之间也可以相互挤压和碰撞，也进一步提高了粉碎的效果，在过滤筛网1133的一侧外壁上设置有与滑槽1132相对应的滑块11331，过滤筛网1133通过滑块11331活动连接滑槽1132，使得原料在经过一级粉碎后可以通过过滤筛网1133进行杂质过滤，同时在加工完成后过滤筛网1133还能够利用滑块11331适时地从滑槽1132中取下，便于对其进行清洗和更换，工作槽131的外壁边沿通过弧耳1311螺接安装架11，工作槽131的一侧外壁上设置有减速电机132，且工作槽131靠近减速电机132的一端连接有粉尘回收机构2，在一级接料抽拉板1422的表面加工有存料槽14221，一级接料抽拉板1422的两侧活动连接滑轨1421且与滑轨1421相互配合，且下通槽143的内腔中安装有与一级接料抽拉板1422相对应的二级接料抽拉板1431，使得装置可以将两次粉碎后的原料利用导料槽1134和出料筒1313分别排入一级接料抽拉板1422和二级接料抽拉板1431的内腔中，便于操作者对两种不同粉碎程度和粒径原料进行挑选，同时一级接料抽拉板1422和二级接料抽拉板1431均可利用滑轨1421滑出和放入，也方便取出粉碎后的原料并加以使用，作业筒23的外壁底端设置有斜筒231，且作业筒23靠近工作槽131的一端通过进风管232连通工作槽131的内腔，且回收风筒22的上端面安装有滤尘筒222，滤尘筒222的上端安装有风机21，使得装置在对化妆品原料进行二次粉碎时，可以将粉碎原料时产生大量粉尘通过进风管232排入作业筒23中并在作业筒23内产生漩涡，同时将质量较轻的粉尘由中间向斜筒231排出，质量较大较重的粉尘由风机21抽出并重复经过上侧回收风筒22排至滤尘筒222中进行过滤，最后利用排管211排出，避免产生粉尘污染，同时也增加了装置的功能性。

[0037] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明披露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

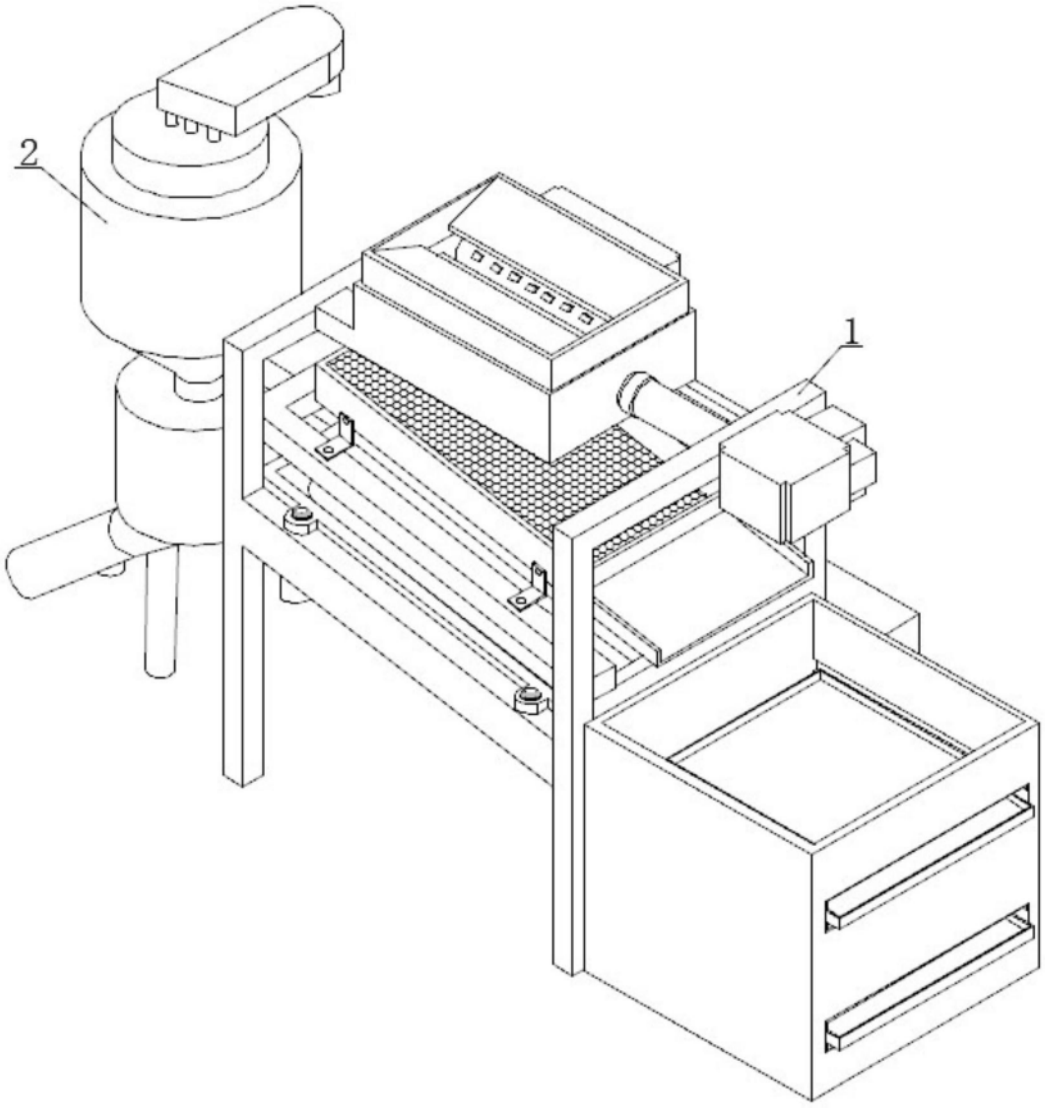


图1

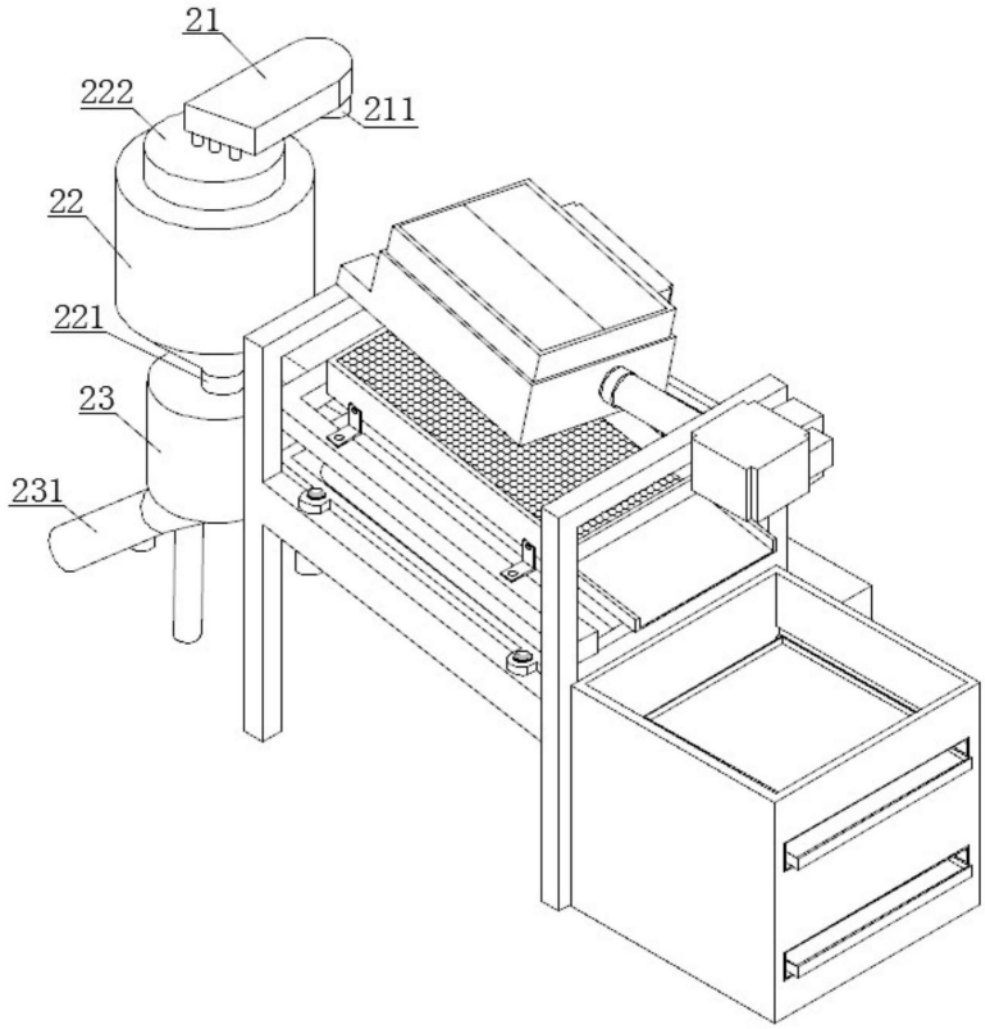


图2

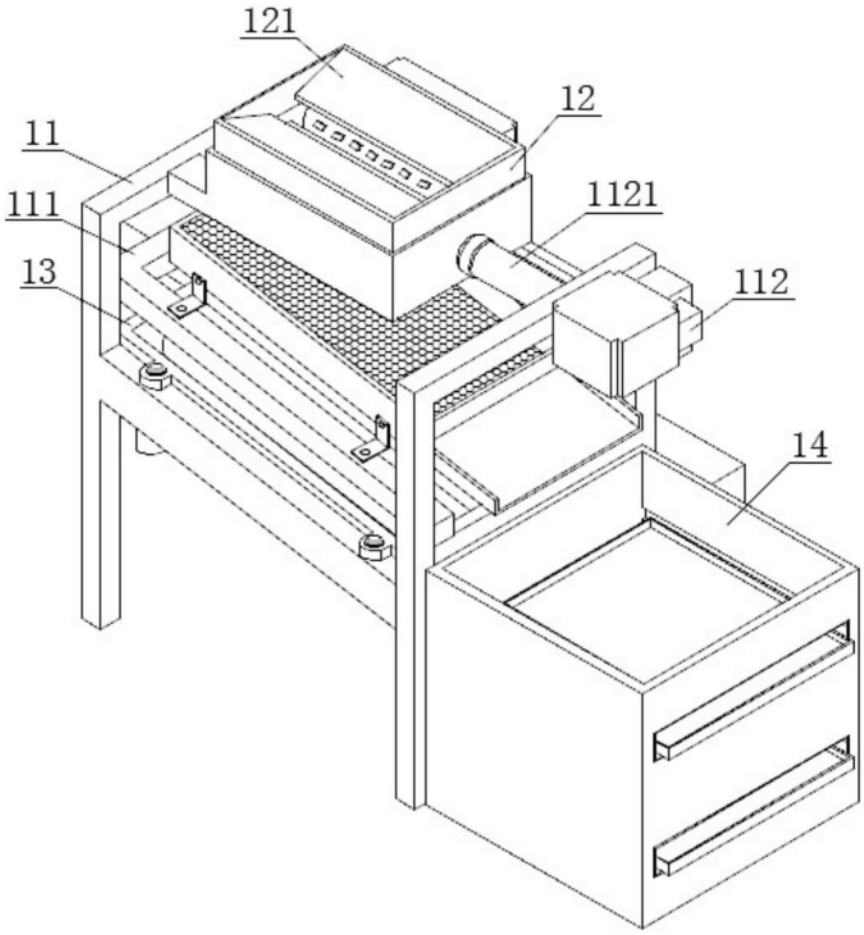


图3

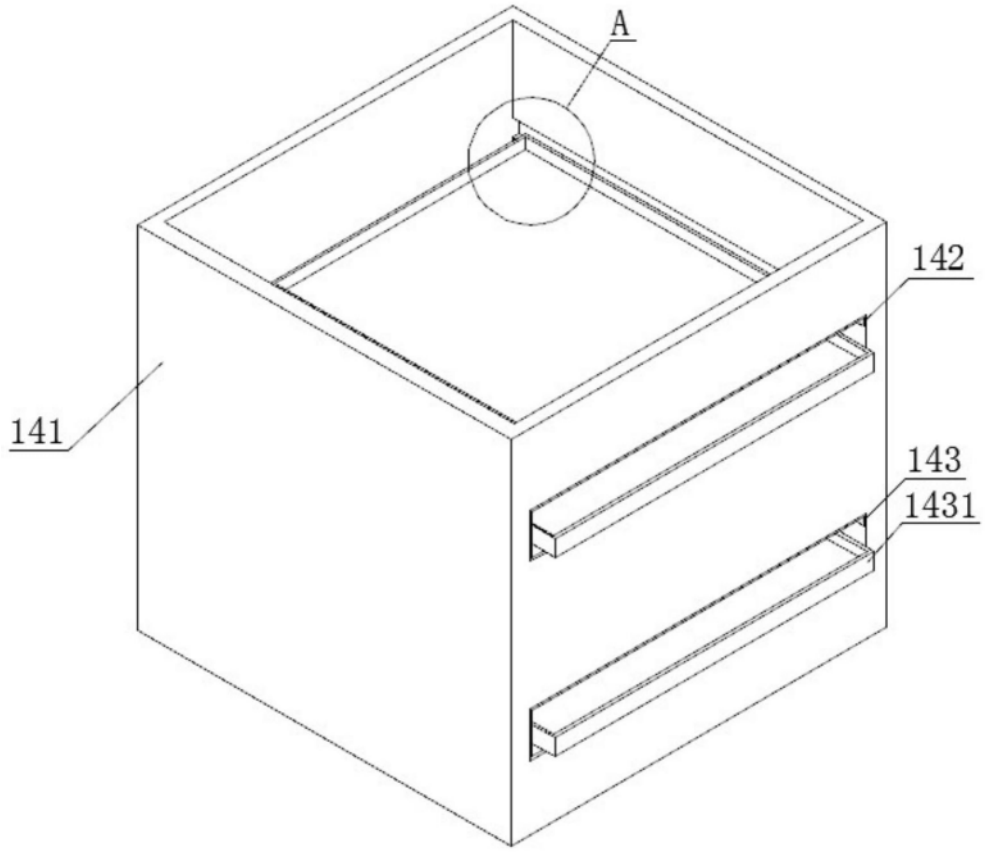


图4

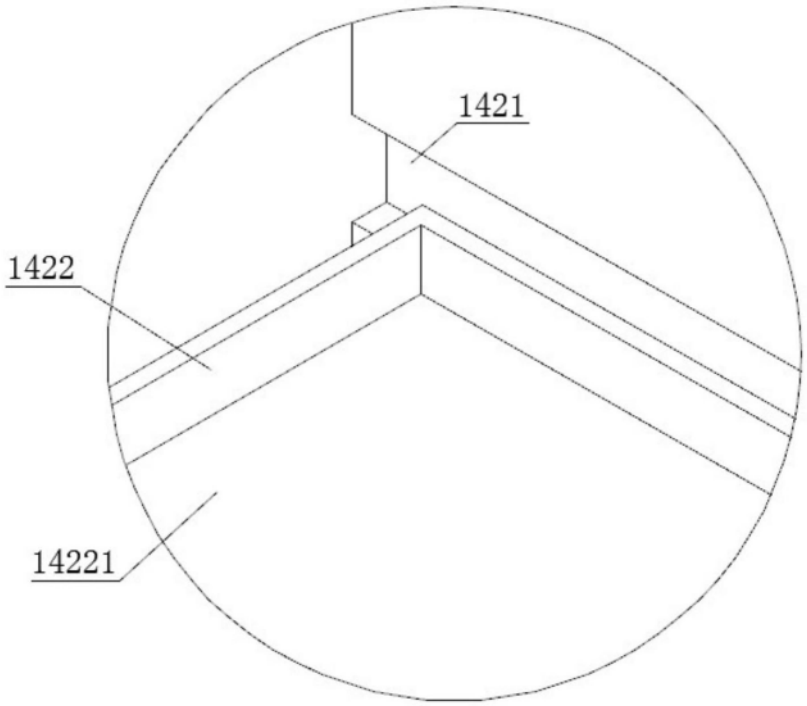


图5

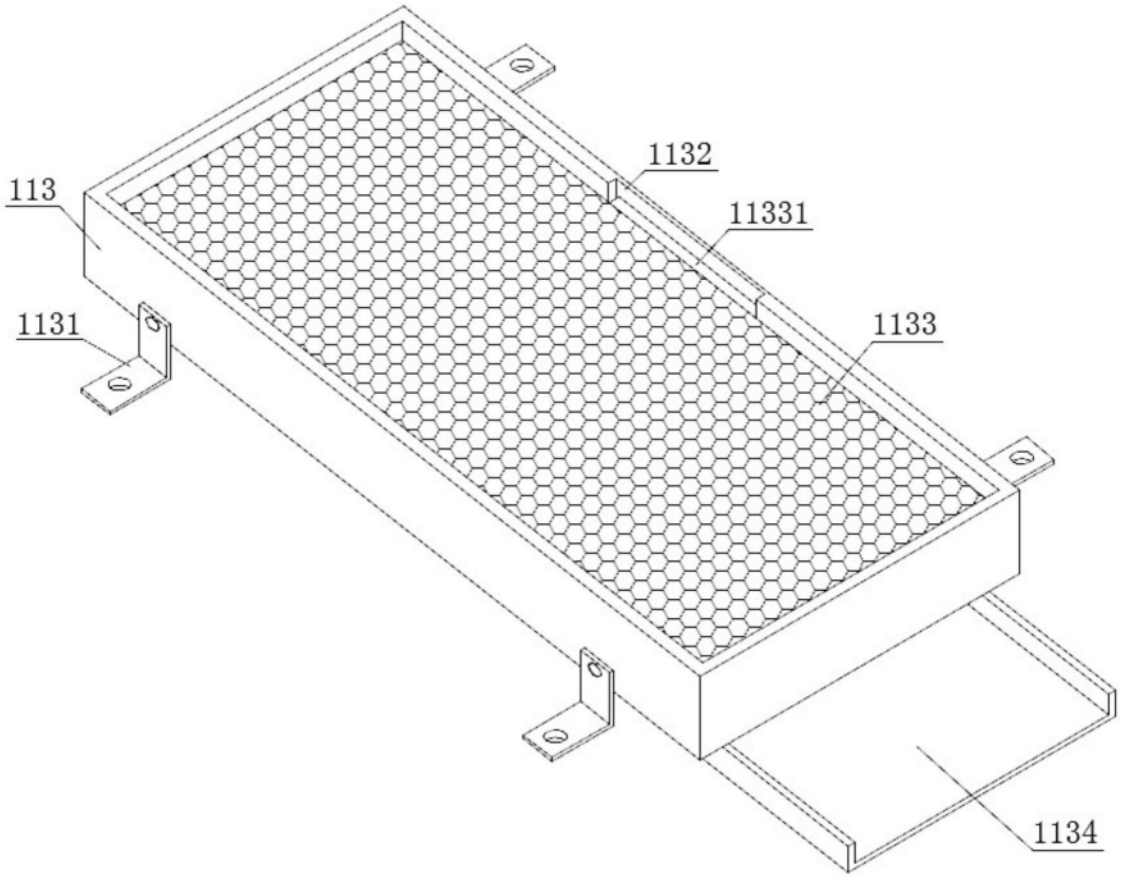


图6

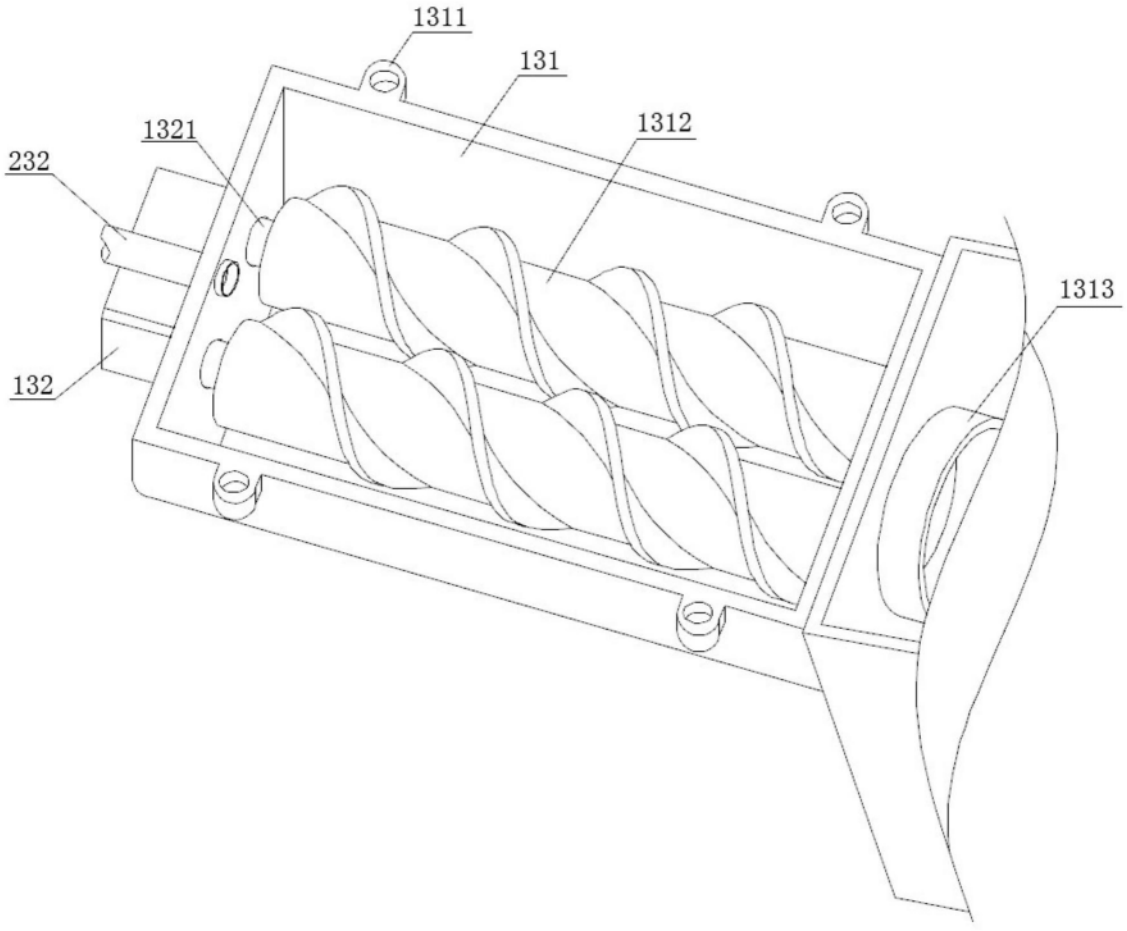


图7

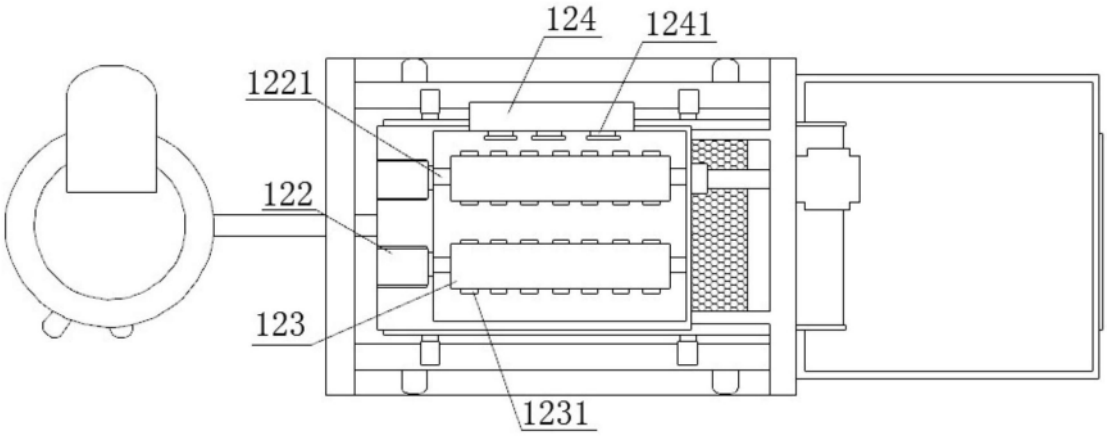


图8