(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219903355 U
(45)授权公告日 2023.10.27

(21)申请号 202321209168.4

(22)申请日 2023.05.18

(73)专利权人 永城北玻玻璃有限公司
地址 476600 河南省商丘市永城市产业集聚区芒砀路与建材路交叉口东500米(经营地址:永城市东城区车集路西段)

(72)发明人 李桂林 郝晓辉

(74)专利代理机构 郑州龙宇专利代理事务所(特殊普通合伙) 41146
专利代理师 卢珍兰

(51)Int.Cl.
*B29C 63/02*(2006.01)

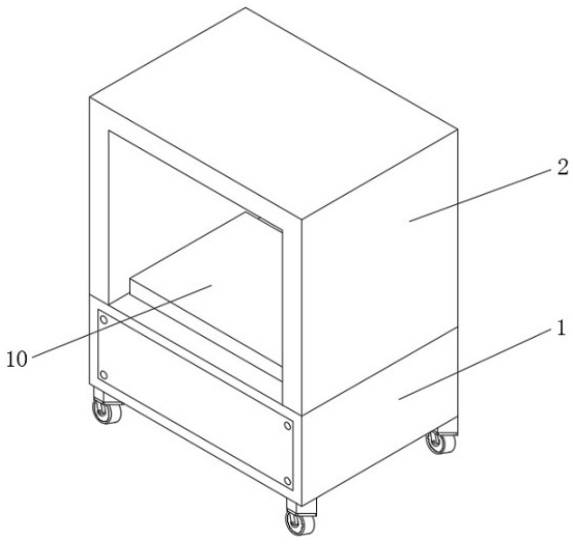
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种中空玻璃自动粘贴机

(57)摘要

本实用新型公开了一种中空玻璃自动粘贴机,包括底箱,所述底箱的顶部固定连接有凹型框,所述凹型框内腔的顶部设置有移动机构,所述移动机构的底部固定连接有第一电动气缸,所述第一电动气缸的伸缩端固定连接有定位框,所述定位框的内腔设置有滚筒,所述底箱的顶部均匀固定连接有套筒,本实用新型通过设置放置板,能够方便放置中空玻璃,同时方便对中空玻璃进行腹膜操作,通过设置第一电动气缸、定位框和滚筒,能够对膜纸进行压实作业,提高膜纸与中空玻璃之间的紧密性,避免产生褶皱,通过设置套筒、压簧和活动杆,能够对放置板的移动进行缓冲,避免滚筒压环中空玻璃,通过设置以上结构,具备能够对膜纸进行压实,腹膜效果好的优点。




CN 219903355 U

1.一种中空玻璃自动粘贴机,包括底箱(1),其特征在于:所述底箱(1)的顶部固定连接有凹型框(2),所述凹型框(2)内腔的顶部设置有移动机构(3),所述移动机构(3)的底部固定连接有第一电动气缸(4),所述第一电动气缸(4)的伸缩端固定连接有定位框(5),所述定位框(5)的内腔设置有滚筒(6),所述底箱(1)的顶部均匀固定连接有套筒(7),所述套筒(7)内腔的底部固定连接有压簧(8),所述压簧(8)的顶部固定连接有活动杆(9),所述活动杆(9)的顶部固定连接有放置板(10)。

2.根据权利要求1所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述移动机构(3)包括伺服电机(301),所述伺服电机(301)与凹型框(2)内腔右侧的顶部固定连接,所述伺服电机(301)的输出端固定连接有螺纹杆(302),所述螺纹杆(302)的左侧与凹型框(2)内腔的左侧通过轴承转动连接,所述螺纹杆(302)的外表面螺纹连接有螺纹套(303),所述螺纹套(303)的底部与第一电动气缸(4)的顶部固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述底箱(1)内腔的顶部固定连接有第二电动气缸(11),所述第二电动气缸(11)的伸缩端固定连接有连接板(12),所述连接板(12)底部的左右两侧均固定连接有立板(13),所述立板(13)的底部固定连接有垫板(14)。

4.根据权利要求2所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述螺纹套(303)的顶部固定连接有滑块(15),所述凹型框(2)内腔的顶部开设有配合滑块(15)使用的滑槽(16),所述滑块(15)的外表面与滑槽(16)的内表面滑动连接。

5.根据权利要求3所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述底箱(1)内腔的左右两侧均开设有配合连接板(12)使用的滑道(17),所述连接板(12)的外表面与滑道(17)的内表面滑动连接。

6.根据权利要求1所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述活动杆(9)左右两侧的底部均固定连接有导向块(18),所述套筒(7)内腔的左右两侧均开设有配合导向块(18)使用的导向槽(19),所述导向块(18)的外表面与导向槽(19)的内表面滑动连接。

7.根据权利要求1所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述底箱(1)底部的四角均活动连接有移动轮,所述底箱(1)的正面通过螺丝固定连接有检修板。

8.根据权利要求3所述的一种中空玻璃自动粘贴机,其特征在于:所述底箱(1)底部的四角均开设有通孔,且立板(13)的外表面与通孔的内表面滑动连接。

# 一种中空玻璃自动粘贴机

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及粘贴机技术领域，具体为一种中空玻璃自动粘贴机。

## 背景技术

[0002] 中空玻璃在生产时需要进行腹膜处理，而为了提高生产效率需要使用粘贴机进行腹膜作业；

[0003] 现如今所使用的粘贴机虽然能够满足腹膜需求，但其在实际使用过程中仍然存在缺陷，例如现有的粘贴机不具备压实功能，腹膜后膜纸与玻璃之间容易产生褶皱，影响腹膜效果；

[0004] 为此我们提出一种中空玻璃自动粘贴机，解决以上提出的问题。

## 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种中空玻璃自动粘贴机，具备能够对膜纸进行压实，腹膜效果好的优点，解决了现有的粘贴机不具备压实功能，腹膜后膜纸与玻璃之间容易产生褶皱，影响腹膜效果的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种中空玻璃自动粘贴机，包括底箱，所述底箱的顶部固定连接有凹型框，所述凹型框内腔的顶部设置有移动机构，所述移动机构的底部固定连接有第一电动气缸，所述第一电动气缸的伸缩端固定连接有定位框，所述定位框的内腔设置有滚筒，所述底箱的顶部均匀固定连接有套筒，所述套筒内腔的底部固定连接有压簧，所述压簧的顶部固定连接有活动杆，所述活动杆的顶部固定连接有放置板。

[0007] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述移动机构包括伺服电机，所述伺服电机与凹型框内腔右侧的顶部固定连接，所述伺服电机的输出端固定连接有螺纹杆，所述螺纹杆的左侧与凹型框内腔的左侧通过轴承转动连接，所述螺纹杆的外表面螺纹连接有螺纹套，所述螺纹套的底部与第一电动气缸的顶部固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述底箱内腔的顶部固定连接有第二电动气缸，所述第二电动气缸的伸缩端固定连接有连接板，所述连接板底部的左右两侧均固定连接有立板，所述立板的底部固定连接有垫板。

[0009] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述螺纹套的顶部固定连接有滑块，所述凹型框内腔的顶部开设有配合滑块使用的滑槽，所述滑块的外表面与滑槽的内表面滑动连接。

[0010] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述底箱内腔的左右两侧均开设有配合连接板使用的滑道，所述连接板的外表面与滑道的内表面滑动连接。

[0011] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述活动杆左右两侧的底部均固定连接有导向块，所述套筒内腔的左右两侧均开设有配合导向块使用的导向槽，所述导向块的外表面与导向槽的内表面滑动连接。

[0012] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述底箱底部的四角均活动连接有移动轮，所述底箱的正面通过螺丝固定连接有检修板。

[0013] 作为本实用新型的一种中空玻璃自动粘贴机优选的，所述底箱底部的四角均开设有通孔，且立板的外表面与通孔的内表面滑动连接。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0015] 本实用新型通过设置放置板，能够方便放置中空玻璃，同时方便对中空玻璃进行腹膜操作，通过设置第一电动气缸、定位框和滚筒，能够对膜纸进行压实作业，提高膜纸与中空玻璃之间的紧密性，避免产生褶皱，通过设置套筒、压簧和活动杆，能够对放置板的移动进行缓冲，避免滚筒压环中空玻璃，通过设置以上结构，具备能够对膜纸进行压实，腹膜效果好的优点，解决了现有的粘贴机不具备压实功能，腹膜后膜纸与玻璃之间容易产生褶皱，影响腹膜效果的问题。

## 附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型结构的剖视图；

[0018] 图3为本实用新型套筒结构的剖视图；

[0019] 图4为本实用新型结构图2中A处的局部放大图。

[0020] 图中：1、底箱；2、凹型框；3、移动机构；301、伺服电机；302、螺纹杆；303、螺纹套；4、第一电动气缸；5、定位框；6、滚筒；7、套筒；8、压簧；9、活动杆；10、放置板；11、第二电动气缸；12、连接板；13、立板；14、垫板；15、滑块；16、滑槽；17、滑道；18、导向块；19、导向槽。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4，一种中空玻璃自动粘贴机，包括底箱1，底箱1的顶部固定连接有凹型框2，凹型框2内腔的顶部设置有移动机构3，移动机构3的底部固定连接有第一电动气缸4，第一电动气缸4的伸缩端固定连接有定位框5，定位框5的内腔设置有滚筒6，底箱1的顶部均匀固定连接有套筒7，套筒7内腔的底部固定连接有压簧8，压簧8的顶部固定连接有活动杆9，活动杆9的顶部固定连接有放置板10。

[0023] 本实施例中：通过设置放置板10，能够方便放置中空玻璃，同时方便对中空玻璃进行腹膜操作，通过设置第一电动气缸4、定位框5和滚筒6，能够对膜纸进行压实作业，提高膜纸与中空玻璃之间的紧密性，避免产生褶皱，通过设置套筒7、压簧8和活动杆9，能够对放置板10的移动进行缓冲，避免滚筒6压环中空玻璃，通过设置以上结构，具备能够对膜纸进行压实，腹膜效果好的优点。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，移动机构3包括伺服电机301，伺服电机301与凹型框2内腔右侧的顶部固定连接，伺服电机301的输出端固定连接有螺纹杆302，螺纹杆302的左侧与凹型框2内腔的左侧通过轴承转动连接，螺纹杆302的外表面螺纹

连接有螺纹套303，螺纹套303的底部与第一电动气缸4的顶部固定连接。

[0025] 本实施例中：通过设置伺服电机301、螺纹杆302和螺纹套303，能够带动滚筒6左右移动，对中空玻璃的左右方向进行压实。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，底箱1内腔的顶部固定连接有第二电动气缸11，第二电动气缸11的伸缩端固定连接有连接板12，连接板12底部的左右两侧均固定连接有立板13，立板13的底部固定连接有垫板14。

[0027] 本实施例中：通过设置第二电动气缸11、连接板12、立板13和垫板14，能够对移动轮进行限位，避免在使用过程中移动轮产生移动。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，螺纹套303的顶部固定连接有滑块15，凹型框2内腔的顶部开设有配合滑块15使用的滑槽16，滑块15的外表面与滑槽16的内表面滑动连接。

[0029] 本实施例中：通过设置滑块15和滑槽16，能够对螺纹套303的移动起到导向的作用。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，底箱1内腔的左右两侧均开设有配合连接板12使用的滑道17，连接板12的外表面与滑道17的内表面滑动连接。

[0031] 本实施例中：通过设置滑道17，能够对连接板12的移动进行限位。

[0032] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，活动杆9左右两侧的底部均固定连接有导向块18，套筒7内腔的左右两侧均开设有配合导向块18使用的导向槽19，导向块18的外表面与导向槽19的内表面滑动连接。

[0033] 本实施例中：通过设置导向块18和导向槽19，能够对活动杆9的移动进行限位。

[0034] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，底箱1底部的四角均活动连接有移动轮，底箱1的正面通过螺丝固定连接有检修板。

[0035] 本实施例中：通过设置移动轮，能够方便装置移动。

[0036] 作为本实用新型的一种技术优化方案，进一步的，底箱1底部的四角均开设有通孔，且立板13的外表面与通孔的内表面滑动连接。

[0037] 本实施例中：通过设置通孔，能够方便立板13移动。

[0038] 本实施例的原理为：

[0039] 使用时，将需要腹膜的中空玻璃放置在放置板10的顶部，将膜纸铺设在中空玻璃的表面，然后启动第一电动气缸4的控制开关，第一电动气缸4推动定位框5和滚筒6向下移动，使滚筒6与中空玻璃接触，然后启动伺服电机301的控制开关，伺服电机301带动螺纹杆302转动，螺纹杆302带动螺纹套303左右移动，螺纹套303带动滚筒6左右移动，对中空玻璃左右方向的膜纸进行压实即可，通过设置以上结构，具备能够对膜纸进行压实，腹膜效果好的优点。

[0040] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

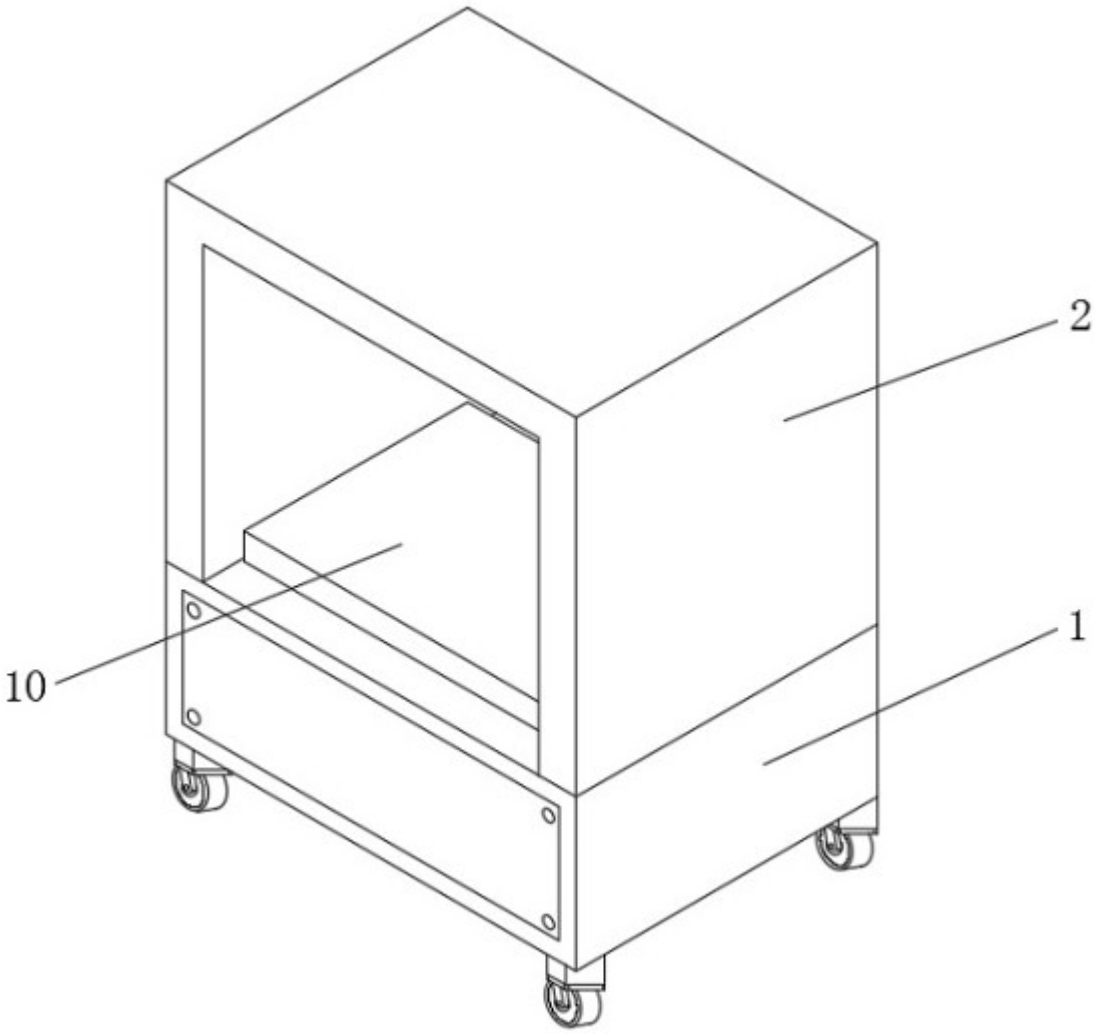



图 1

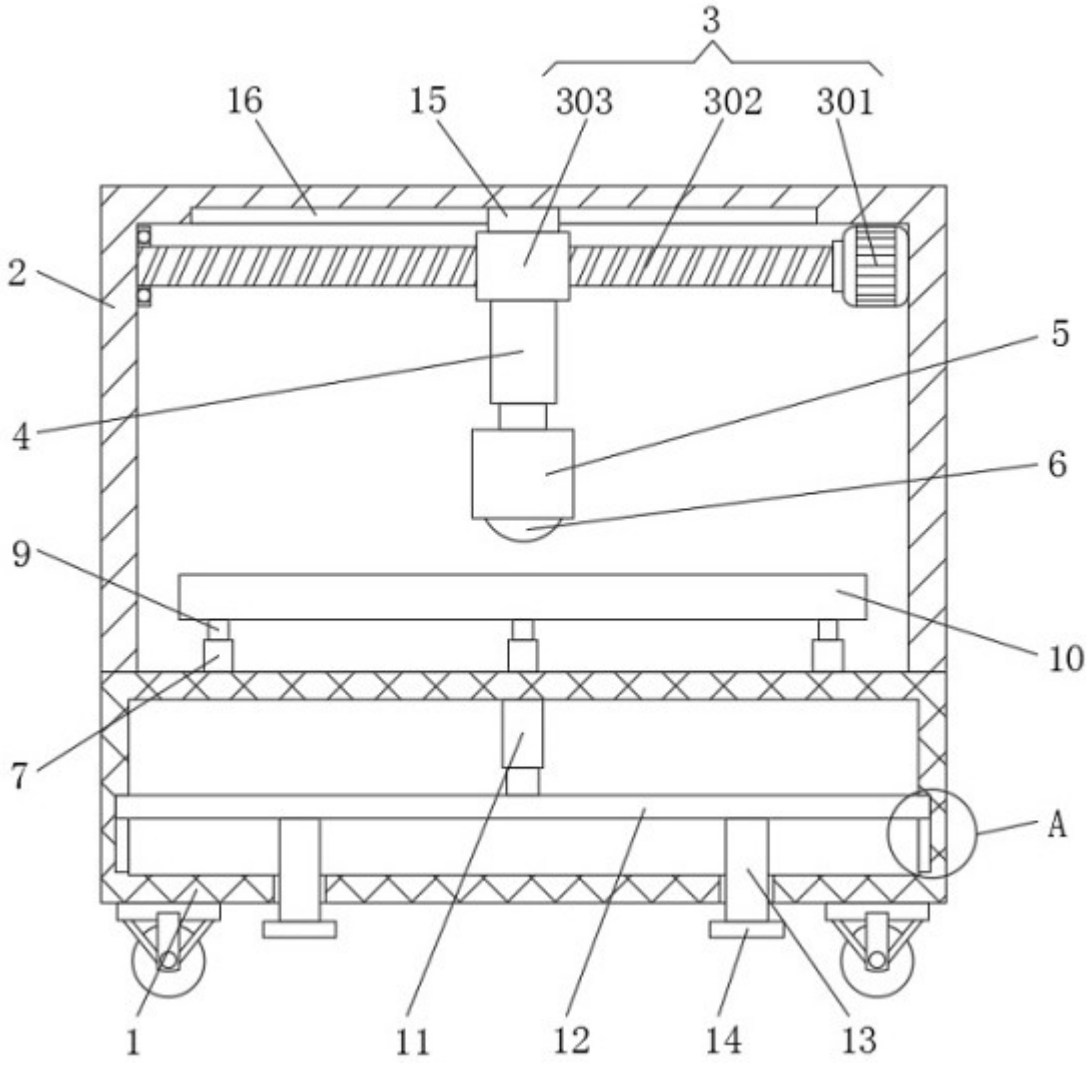



图 2

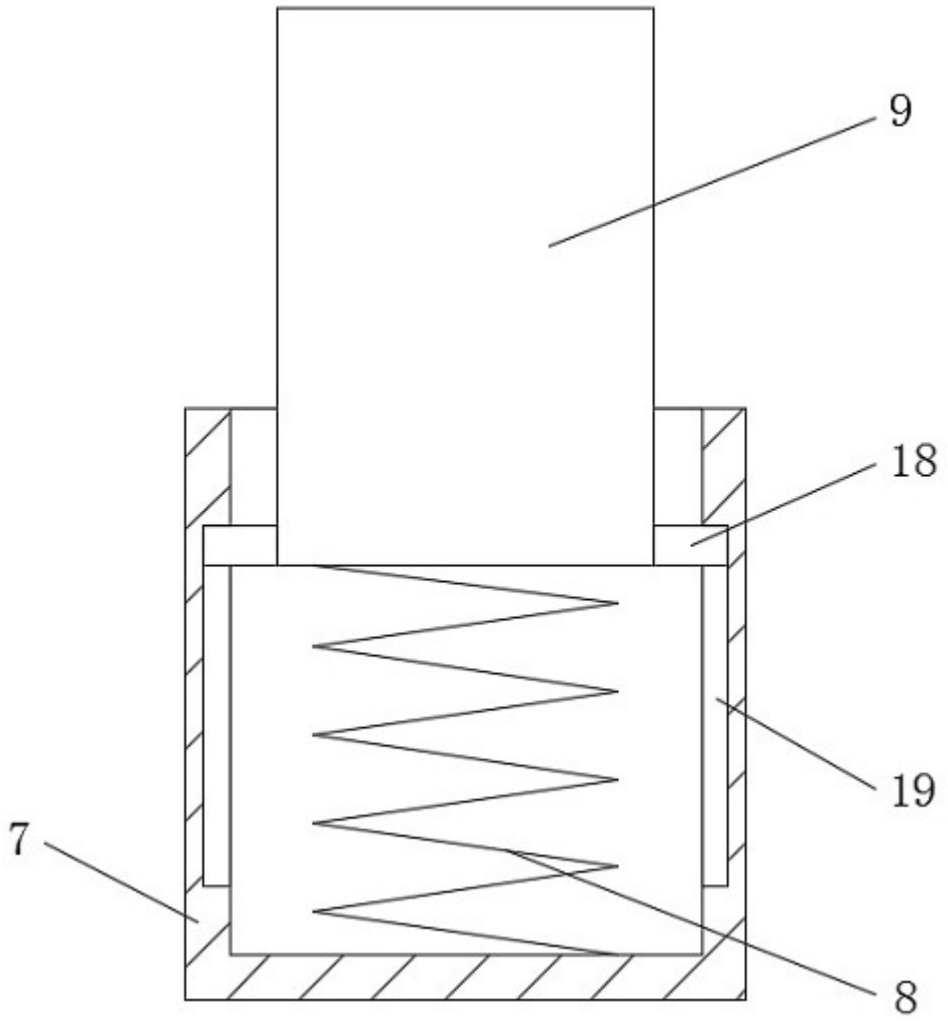



图 3

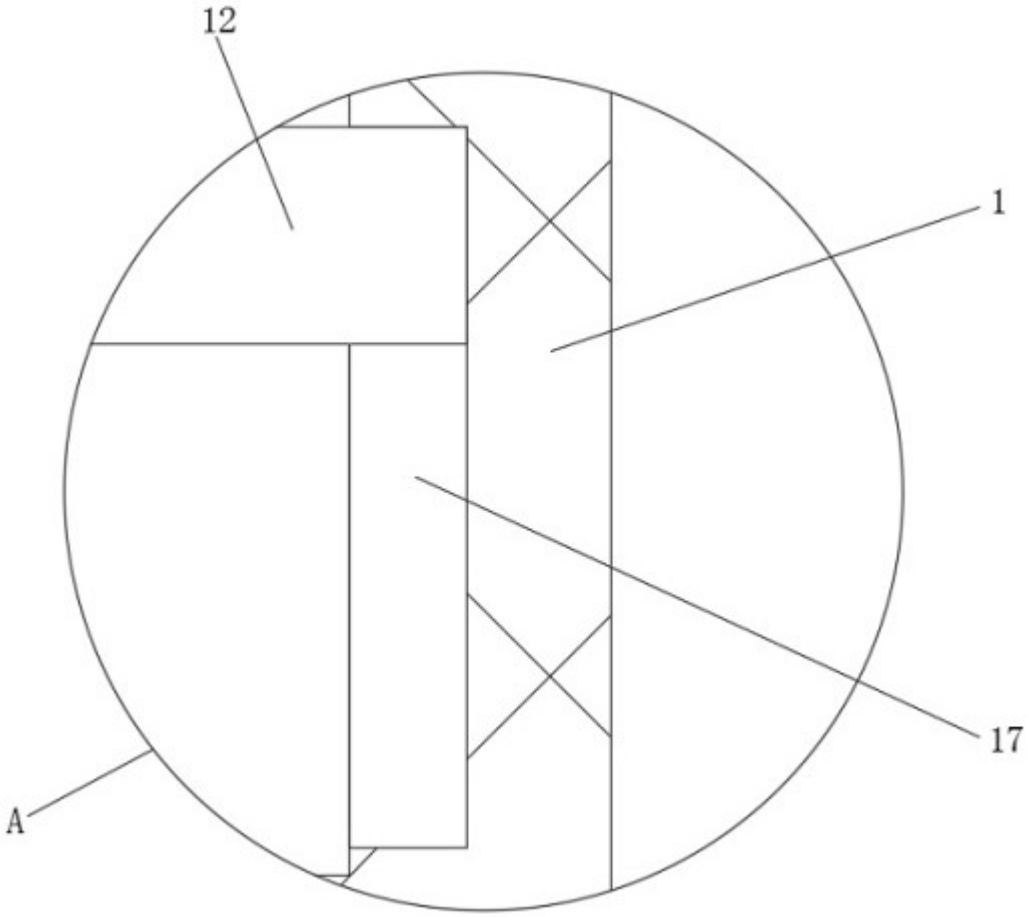



图 4