

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20262**

(51) Klasyfikacja:
07-04

(21) Numer zgłoszenia: **21249**

(22) Data zgłoszenia: **14.07.2013**

(54)

Przyrząd do mięsa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2014 WUP 01/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GÓROWSKI WIKTOR, Koszyce Wielkie, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
GÓROWSKI WIKTOR, Koszyce Wielkie, (PL)

PL 20262

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowy i oryginalny przyrząd do mięsa.

Efekt estetyczny zapewnia nowa postać przyrządu, poprzez oryginalne ukształtowanie elementów łączących belkę przyrządu.

Przejawy przemysłowej twórczości wzorniczej, które określają istotę przedmiotowego wzoru uwidoczniono w sposób pełny na rysunku stanowiącym integralną część zgłoszenia i ilustrującym wraz z opisem wzoru cechy istotne w zakresie żądanej ochrony prawnej.

Z amerykańskich opisów patentowych nr US 4199841 i US 4463476 znany jest zmiękczacze mięsa. Składa się on z prostopadłościennej belki z przelotowymi szczelinami i dwoma gniazdami, w których umieszczone są cylindry, oraz uchwytu z zamocowanymi w nim nożykami, który porusza się poosiowo wzdłuż cylindrów. Uchwyt jest podzielony płaszczyzną przechodzącą poprzez osie cylindrów na dwie części, pomiędzy którymi umieszczone są wkładki dystansujące nożyczki, a całość uchwytu skrzycona jest śrubami umieszczonymi w przelotowych otworach uchwytu, wkładki dystansujących i nożyków.

Z opisu PL 207291B1 znany jest przyrząd rozluźniający masę włóknistą, który składa się z płaskiej belki o przekroju poziomym stanowiącym owal, z dwoma gniazdami, w których umieszczone są kolumny, oraz uchwytu z zamocowanymi w nim nożykami. Uchwyt podzielony jest płaszczyzną przechodzącą poprzez osie cylindrów na dwie części, pomiędzy którymi umieszczone są wkładki dystansujące nożyki. Całość uchwytu skrzycona jest śrubami w przelotowych otworach uchwytu, wkładki dystansujących i nożyków. Uchwyt w przekroju poziomym ma zarys owalu, a na powierzchni bocznej uchwytu, w przekroju poziomym stanowiącym owal umieszczone są poziome występy i/lub wybrania. Płaska belka z przelotowymi szczelinami posiada na powierzchni czołowej występy, korzystnie o kształcie ściętych ostrosłupów lub stożków.

Przyrząd według wzoru uwidoczniiony jest na rysunku, który ukazuje: Fig. 1 - przyrząd w rzucie ukośnym od dołu, Fig. 2 - przyrząd w podobnym rzucie z wysuniętymi zasuwkami i odsuniętą belką, a Fig. 3 - przyrząd w rzucie ukośnym z góry z widokiem wysuniętych zasuwek.

Przyrząd wykonany jest prawie w całości z tworzywa sztucznego z wyjątkiem płaskich metalowych nożyków 2 zamocowanych w uchwycie 1. W wybraniach uchwytu 1 zamocowane są wałki 3, na których zamocowana jest belka 4 zaopatrzona w szczeliny i występy. Końce nożyków 2 w pozycji spoczynkowej schowane są w szczelinach belki 4. Przyrząd po każdym użyciu jest rozbierany i myty, a dla łatwiejszego mycia oddziela się belkę 4, jak pokazano na Fig. 2 i Fig. 3.

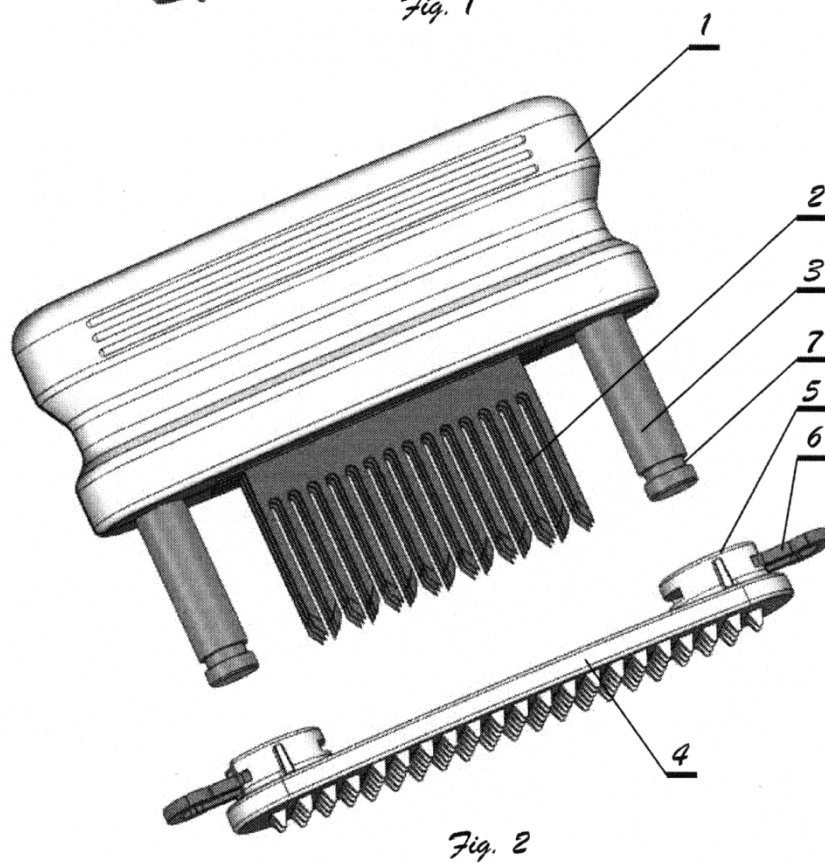
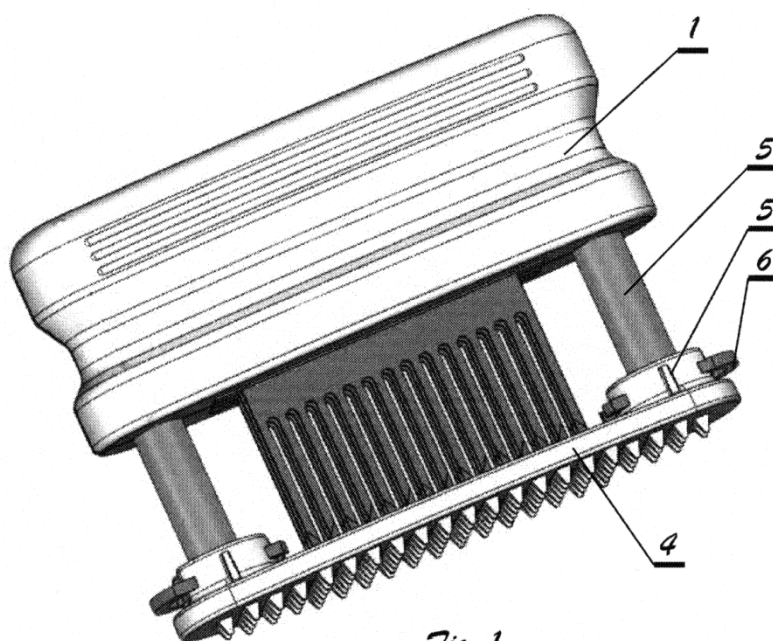
Jak pokazano na rysunku wzór posiada swoisty wygląd nadany mu poprzez cechy niżej wymienione: widoczne po rozłożeniu do mycia przyrządu wałki 3 w części dolnej posiadają obwodowe wybrania 7, zaś w osi wałków na belce 4 umiejscowione są gniazda w cylindrycznych nadlewach 5 z przesuwными zasuwkami 6. Zasuwki umieszczone są w płaszczyźnie prostopadłej do osi wałków 3 w poziomych otworach nadlewów 5, jak pokazano na Fig. 1 - Fig. 3.

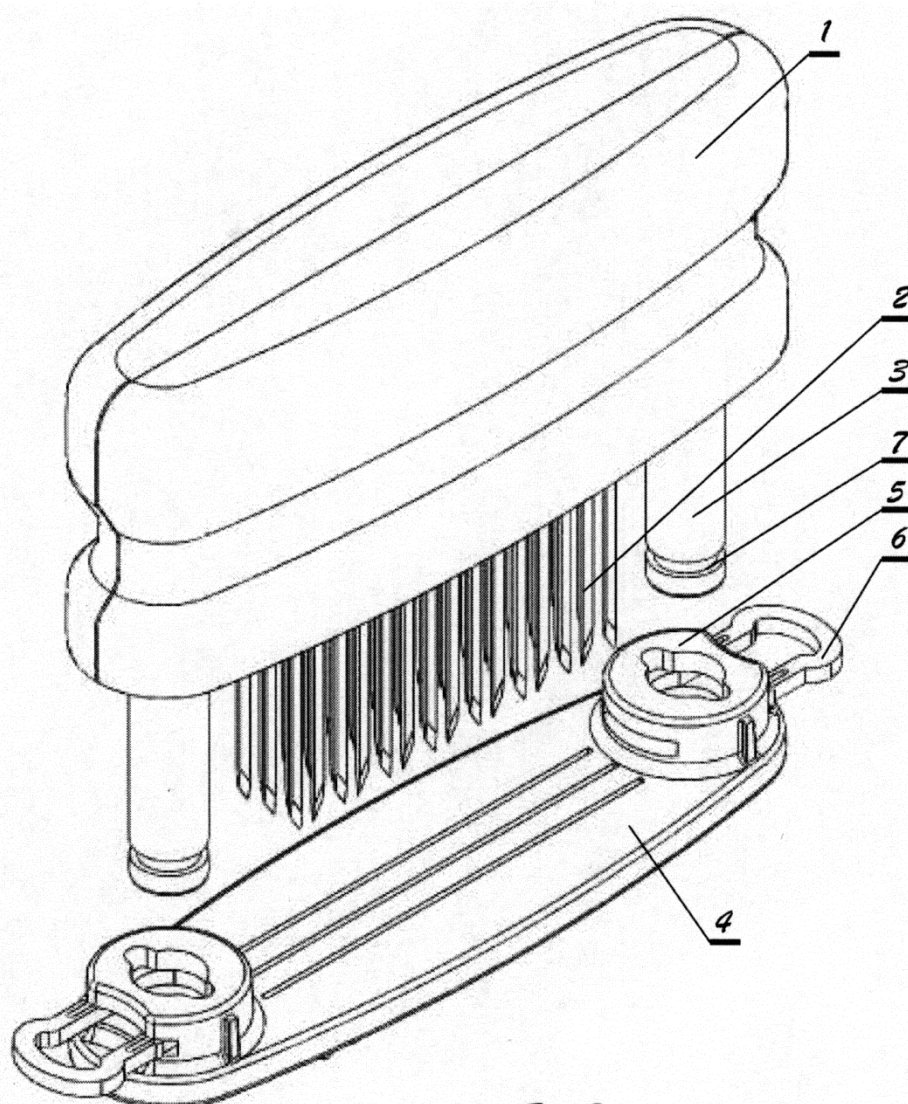
Przyrząd wykonany w postaci wzoru, wyznaczonego zastrzeżanymi cechami istotnymi, posiada swoisty i oryginalny wygląd, pozwalający użytkownikom odróżniać ten wzór przyrządu od wcześniejszych wzorów przyrządu.

Cecha istotna wzoru przemysłowego

1. Przyrząd do mięsa z nożykami zamocowanymi w wyoblonym uchwycie, w którym zamocowane są nożyki i z którego wystają wałki połączone z belką zaopatrzoną w szczeliny i występy, **znamienny tym, że** wałki (3) w części dolnej posiadają obwodowe wybrania (7), zaś w osi wałków (3) na belce (4) umiejscowione są gniazda w cylindrycznych nadlewach (5) z przesuwными zasuwkami (6), przy czym zasuwki (6) umieszczone są w płaszczyźnie prostopadłej do osi wałków (3) w poziomych otworach nadlewów (5), jak pokazano na Fig. 1 - Fig. 3.

Ilustracja wzoru



*Fig. 3*