



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202821036 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220503747. 5

(22) 申请日 2012. 09. 26

(73) 专利权人 胡朱英

地址 321307 浙江省永康市古山镇柏青中路
17 号

(72) 发明人 胡朱英

(51) Int. Cl.

A47J 43/25 (2006. 01)

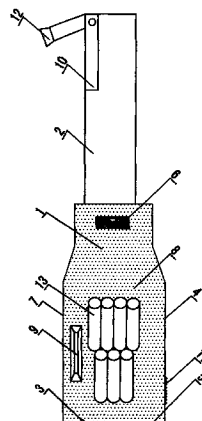
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种筒炼刨丝器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种筒炼刨丝器,包括:刨体、刨柄,刨体上端为刨背、刨体下端为刨口、刨体前端为前面、刨体后端为刨柄;所述的刨体上设有刨丝孔,所述的刨体上设有刨皮刀口,所述的刨口上设有锯齿;刨体前端的前面上设有开瓶口,所述的刨体上设有不粘砂,所述的刨体上设有锉齿;在刨柄后端设有凹槽,在凹槽内设有凿子。本实用新型集各种厨房用具于一身、且结构简单、制造成本低,适于厨房作业使用。



1. 一种筒炼刨丝器,包括 ;刨体、刨柄,刨体上端为刨背、刨体下端为刨口、刨体前端为前面、刨体后端为刨柄 ;其特征在于 ;所述的刨体上设有刨丝孔,所述的刨体上设有刨皮刀口,所述的刨口上设有锯齿 ;刨体前端的前面上设有开瓶口,所述的刨体上设有不粘砂,所述的刨体上设有锉齿 ;在刨柄后端设有凹槽,在凹槽内设有凿子。

一种筒炼刨丝器

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种筒炼刨丝器。

背景技术：

[0002] 目前,在刨丝器技术领域,刨丝器的功能使用比较单一,刨丝器要结合各种厨房厨具来完成厨房作业,比如;切冻肉要锯齿刀、开瓶盖要用开瓶器、食物易粘表面、磨蒜慢、刨丝要用刨丝器,刨皮要用刨皮刀,开孔要用凿子;再者,由于各种厨具分体制造单独使用,大大浪费各种厨具来回取放作业时间,并且材料浪费和增加制造成本。

发明内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单的筒炼刨丝器。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是;一种筒炼刨丝器,包括;刨体、刨柄,刨体上端为刨背、刨体下端为刨口、刨体前端为前面、刨体后端为刨柄;其特征在于;所述的刨体上设有刨丝孔,所述的刨体上设有刨皮刀口,所述的刨口上设有锯齿;刨体前端的前面上设有开瓶口,所述的刨体上设有不粘砂,所述的刨体上设有锉齿;在刨柄后端设有凹槽,在凹槽内设有凿子。

[0005] 由于刨体上设有刨丝孔、刨皮刀口使刨丝器具有刨丝、刨皮功能,所述的刨口上设有锯齿使刨丝器具有锯功能;刨体前端的前面上设有开瓶口使刨丝器具有开瓶盖功能;刨体上设有不粘砂、锉齿使刨丝器具有不粘、磨蒜功能;在凹槽内设有凿子使刨丝器具有凿孔功能。

附图说明：

[0006] 图1:是本实用新型筒炼刨丝器的结构示意图。

具体实施方式：

[0007] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0008] 如图1、所示,本实用新型的一种筒炼刨丝器,包括;刨体1、刨柄2,刨体1上端为刨背7、刨体1下端为刨口4、刨体1前端为前面5、刨体1后端为刨柄2;所述的刨体1上设有刨丝孔13,所述的刨体1上设有刨皮刀口9,所述的刨口4上设有锯齿11;刨体前端的前面5上设有开瓶口3,所述的刨体1上设有不粘砂8,所述的刨体1上设有锉齿6;在刨柄2后端设有凹槽10,在凹槽10内设有凿子12。

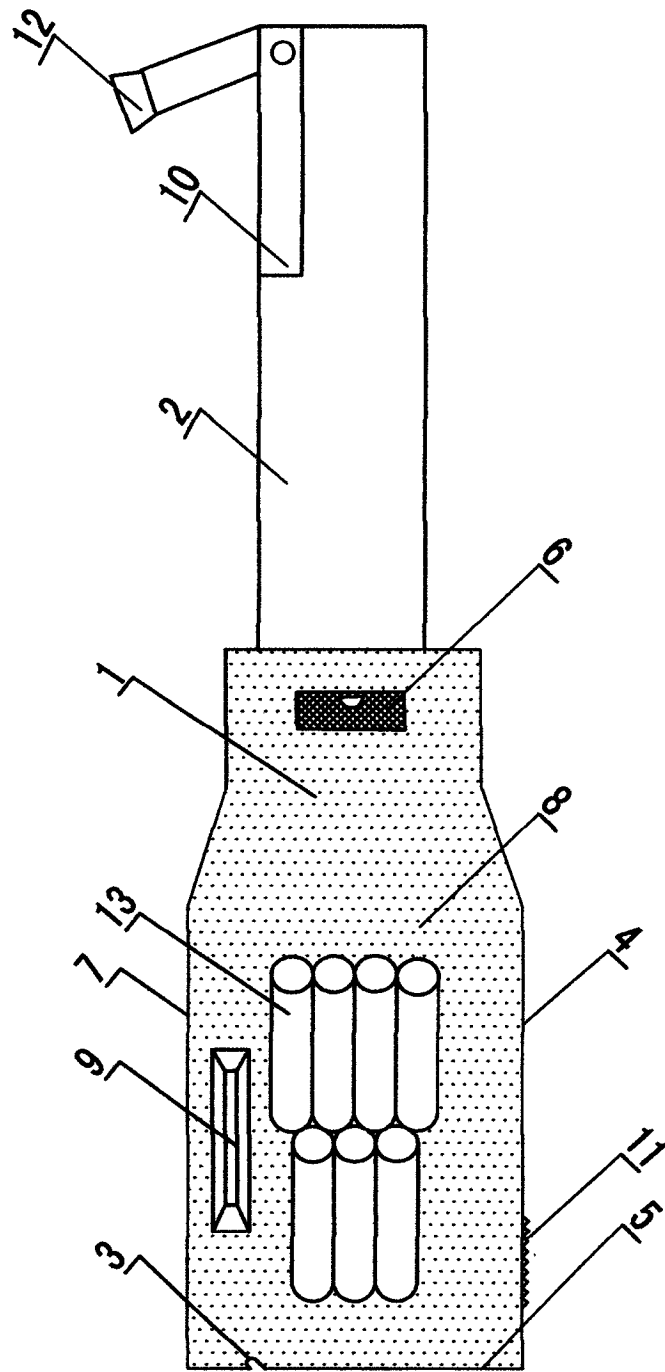


图 1