

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第5部門第2区分

【発行日】平成29年5月18日(2017.5.18)

【公開番号】特開2015-72063(P2015-72063A)

【公開日】平成27年4月16日(2015.4.16)

【年通号数】公開・登録公報2015-025

【出願番号】特願2014-179441(P2014-179441)

【国際特許分類】

F 16 J 15/3204 (2016.01)

F 16 J 15/18 (2006.01)

【F I】

F 16 J 15/32 3 1 1 Z

F 16 J 15/32 3 0 1 C

F 16 J 15/18 A

F 16 J 15/18 C

【手続補正書】

【提出日】平成29年3月27日(2017.3.27)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

シールアセンブリであって、

シール用コンポーネントと、複数のコイルを含むバネ賦勢体とを含み、

前記シール用コンポーネント及びバネ賦勢体の各々が整列する穿孔を含み、

前記シール用コンポーネントが、シールリップ付きの内側フランジと、その内部にバネ賦勢体を位置付けるV字型底部溝とを含み、

前記シールリップが前記シール用コンポーネントの穿孔方向に延びる延長部を含み、前記延長部が、動的部材に接触してシールし、最大幅の23%以内である全体に一定の断面幅を有し、

前記V字型底部溝の2つのテーパ付けされた表面に複数のコイルが接触するシールアセンブリ。

【請求項2】

前記シールリップが、全体に平行な2つの側壁を有する請求項1に記載のシールアセンブリ。

【請求項3】

前記シール用コンポーネントに連結した剛性コンポーネントを更に含む請求項1に記載のシールアセンブリ。

【請求項4】

前記剛性コンポーネントが、バネ賦勢体を保持するための、前記剛性コンポーネントに形成したV字型底部溝を有する請求項3に記載のシールアセンブリ。

【請求項5】

前記シール用コンポーネント及び剛性コンポーネントが弾発嵌合により係合する請求項3に記載のシールアセンブリ。

【請求項6】

前記シール用コンポーネント及び剛性コンポーネントがラッチ止めにより係合する請求

項3に記載のシールアセンブリ。

【請求項7】

前記シール用コンポーネントが、第2内側フランジ上に形成した第2シールリップを含み、前記内側フランジ及び第2内側フランジが、相互に離間する端縁部を有する請求項1に記載のシールアセンブリ。

【請求項8】

第2バネ賦勢体が前記第2シールリップを偏倚し、前記第2シールリップが、最大幅の20%以内である一定の断面幅を有する請求項7に記載のシールアセンブリ。

【請求項9】

シールアセンブリの製造方法であって、

複数のコイルを含むバネ賦勢体を、前記バネ賦勢体の穿孔と、シール用コンポーネントの穿孔とが整列するようにシール用コンポーネントと突き合わせ接触状態で配置するステップを含み、

前記シール用コンポーネントが、シールリップ付きの内側フランジと、その内部に前記バネ賦勢体を位置付けるV字型底部溝とを含み、

前記シールリップが、前記シール用コンポーネントの穿孔方向に延びる延長部を含み、前記延長部が、動的部材に接触してシールし、最大幅の23%以内である全体に一定の断面幅を有し、

V字型底部溝の2つのテーパ付けされた表面に複数のコイルが接触する方法。

【請求項10】

前記シール用コンポーネントに剛性コンポーネントを装着するステップを更に含む請求項9に記載の方法。

【請求項11】

剛性コンポーネントが、バネ賦勢体を保持するための、前記剛性コンポーネントに形成したV字型底部溝を有する請求項10に記載の方法。

【請求項12】

前記シール用コンポーネント及び剛性コンポーネントが弾発嵌合により係合する請求項10に記載の方法。

【請求項13】

前記剛性コンポーネントが板バネを有し、前記板バネがハウジングの内側表面に接触して偏倚される請求項10に記載の方法。

【請求項14】

シールアセンブリの使用方法であって、

シール用コンポーネントと、複数のコイルを含むバネ賦勢体とをハウジングの穿孔内に配置するステップにして、前記シール用コンポーネント及びバネ賦勢体の各々が、シャフトを受けるための整列する穿孔を含むステップを含み、

前記シール用コンポーネントが、シールリップ付きの内側フランジと、その内部に前記バネ賦勢体を位置付けるV字型底部溝とを含み、

前記シールリップが前記シール用コンポーネントの穿孔方向に延びる延長部を含み、前記延長部が、動的部材に接触してシールし、最大幅の20%以内である全体に一定の断面幅を有し、

V字型底部溝の2つのテーパ付けされた表面に複数のコイルが接触する方法。

【請求項15】

剛性コンポーネントがシール用コンポーネントに装着される請求項14に記載の方法。

【請求項16】

前記剛性コンポーネントが、バネ賦勢体を保持するための、前記剛性コンポーネントに形成したV字型底部溝を有する請求項15に記載の方法。

【請求項17】

前記剛性コンポーネントが板バネを含み、前記板バネがハウジングの内側表面に接触して偏倚される請求項15に記載の方法。

**【請求項 1 8】**

前記シール用コンポーネント及び剛性コンポーネントが突き合わせ接触する請求項1 5に記載の方法。

**【請求項 1 9】**

シールアセンブリであって、  
穿孔と、外側フランジと、ベース部を含む中央チャネルセクションと、内側フランジと、を含むシール用コンポーネントと、  
穿孔と、胴部フランジ及び装着フランジを含む胴部と、を含む剛性コンポーネントと、  
を含み、

前記シール用コンポーネント及び剛性コンポーネントが、シール用コンポーネントの外側フランジ上の突起と、剛性コンポーネントの装着フランジとを相互係合させることにより相互にラッチ止めされ、

前記シール用コンポーネントの内側フランジが動的部材に接触してシールするシールリップを形成する延長部を有し、前記シールリップが、2つの側壁及び底壁を有し、前記内側フランジが、バネ賦勢体の支援無しに中央チャネルセクションのベース部から、シール用コンポーネントの穿孔と剛性コンポーネントの穿孔とにより画定される共通穿孔方向にテープ付けされ、かくしてシールリップの底壁が、内側フランジがテープ無しにベース部から伸延した場合における以上に、共通穿孔により画定される軸に接近し、

前記延長部が、使用中に損耗してその損耗時に全体に一定の表面摩擦を創出する、最大幅の23%までである全体に一定の断面幅を有するシールアセンブリ。