



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204123132 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420542511. 1

(22) 申请日 2014. 09. 13

(73) 专利权人 奔宇电机集团有限公司

地址 453400 河南省长垣县起重工业园区纬  
二路西段

(72) 发明人 赵文明 王秀山 孟春鹏

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

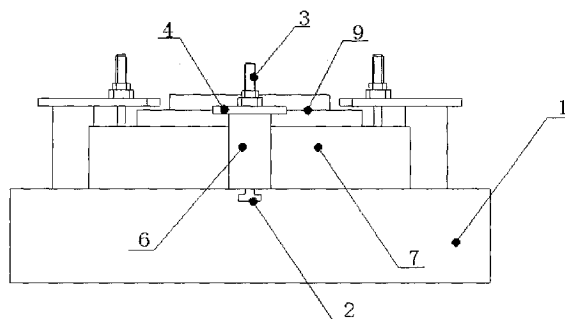
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电机机座立车工装

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电机机座立车工装,它包括旋转座,所述的旋转座的上部设置有横截面为凸形结构的槽,所述的槽内穿插有螺栓,所述的螺栓连接有压板,所述的压板设置有与螺栓相配合的螺栓孔,压板的左部下侧面连接有与压板相配合的辅助件,所述的辅助件设置在旋转座的上侧面上,旋转座的上侧面上设置有固定底座,所述的固定底座通过螺钉与旋转座连接,固定底座的上部设置有梯形凸台,所述的梯形凸台为圆柱件,本实用新型具有结构简单、操作方便、生产效率高、实用方便快捷、功能全面的优点。



1. 一种电机机座立车工装,它包括旋转座,其特征在于:所述的旋转座的上部设置有横截面为凸形结构的槽,所述的槽内穿插有螺栓,所述的螺栓连接有压板,所述的压板设置有与螺栓相配合的螺栓孔,压板的左部下侧面连接有与压板相配合的辅助件,所述的辅助件设置在旋转座的上侧面上,旋转座的上侧面上设置有固定底座,所述的固定底座通过螺钉与旋转座连接,固定底座的上部设置有梯形凸台,所述的梯形凸台为圆柱件。

2. 根据权利要求1所述的一种电机机座立车工装,其特征在于:所述的槽的数量为至少3个,且以旋转座的中心为圆心等高均匀分布。

3. 根据权利要求1所述的一种电机机座立车工装,其特征在于:所述的螺栓的数量为至少3个,且螺栓与槽相配合。

4. 根据权利要求1所述的一种电机机座立车工装,其特征在于:所述的螺栓孔为条形螺栓孔。

5. 根据权利要求1所述的一种电机机座立车工装,其特征在于:所述的螺钉的数量为至少3个,且以固定底座的中心为圆心等高均匀分布。

6. 根据权利要求1所述的一种电机机座立车工装,其特征在于:所述的梯形凸台为至少一层。

7. 根据权利要求1所述的一种电机机座立车工装,其特征在于:所述的固定底座设置在旋转座的中心位置。

## 一种电机机座立车工装

### 技术领域

[0001] 本实行新型属于生产设备技术领域,具体涉及一种立车工装,特别涉及一种电机机座立车工装。

### 背景技术

[0002] 在电机生产车间,其中一项加工工艺是对电机机座立车内壁,进行第一次车加工,而传统的车床使用的固定装置是采用 4 个独立的卡盘爪,把它安装、固定在立车的大盘上,然后把要加工的机座吊放在卡盘爪上,逐个调整四个卡爪找正,然后再逐个拧紧卡住机座,而这种卡盘爪在生产上由于更换机座频繁,需经常改变独立卡盘爪的位置,每次更换位置需要操作人员重新找正固定,使操作人员的劳动强度增大,辅助工时延长,生产效率低下,因此,开发一种结构简单、操作方便、生产效率高、实用方便快捷、功能全面的电机机床立车工装具有十分重要的意义。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种结构简单、操作方便、生产效率高、实用方便快捷、功能全面的电机机床立车工装。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种电机机座立车工装,它包括旋转座,所述的旋转座的上部设置有横截面为凸形结构的槽,所述的槽内穿插有螺栓,所述的螺栓连接有压板,所述的压板设置有与螺栓相配合的螺栓孔,压板的左部下侧面连接有与压板相配合的辅助件,所述的辅助件设置在旋转座的上侧面上,旋转座的上侧面上设置有固定底座,所述的固定底座通过螺钉与旋转座连接,固定底座的上部设置有梯形凸台,所述的梯形凸台为圆柱件。

[0005] 所述的槽的数量为至少 3 个,且以旋转座的中心为圆心等高均匀分布。

[0006] 所述的螺栓的数量为至少 3 个,且螺栓与槽相配合。

[0007] 所述的螺栓孔为条形螺栓孔。

[0008] 所述的螺钉的数量为至少 3 个,且以固定底座的中心为圆心等高均匀分布。

[0009] 所述的梯形凸台为至少一层。

[0010] 所述的固定底座设置在旋转座的中心位置。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型包括旋转座,旋转座的上部设置有以旋转座的中心为圆心等高均匀分布的横截面为凸形结构的槽,槽的数量至少为 3 个,槽内穿插有相配合的螺栓,通过槽可以改变螺栓的位置,从而适用不同型号的电机机座,操作方便快捷,螺栓通过螺栓孔连接有压板,螺栓孔为条形螺栓孔,压板的左部下侧面连接有与压板相配合的辅助件,通过条形螺栓孔可以调节压板的位置,使压板适用不同种类的电机机座型号,通过调节辅助件可以实现压板在竖直方向上位置的改变,这种装置结构简单、适用范围广,旋转座的上侧面中心位置设置有固定底座,固定底座通过螺钉与旋转座连接,通过螺钉连接可以使在维修和保养时方便拆卸,减小工作人员的劳动强度,提高生产效率,固定底座

的上部设置有梯形凸台,梯形凸台为至少一层的圆柱件,通过梯形凸台固定电机机座,可以根据电机机座的内径设置每一层凸台的直径,在加工机座时可以直接将机座放置在凸台上,利用压板压紧机座,使机座固定,这种装置避免了操作人员在车机座时由于更换机座而重新找正,减小了工人的劳动强度,提高了生产效率,本实用新型具有结构简单、操作方便、生产效率高、实用方便快捷、功能全面的优点。

### 附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型一种电机机座立车工装的结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型一种电机机座立车工装的俯视图。

[0014] 图中:1、旋转座 2、槽 3、螺栓 4、压板 5、螺栓孔 6、辅助件 7、固定底座 8、螺钉 9、梯形凸台。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0016] 实施例 1

[0017] 如图 1 和图 2 所示,一种电机机座立车工装,它包括旋转座 1,所述的旋转座 1 的上部设置有横截面为凸形结构的槽 2,所述的槽 2 内穿插有螺栓 3,所述的螺栓 3 连接有压板 4,所述的压板 4 设置有与螺栓 3 相配合的螺栓孔 5,压板 4 的左部下侧面连接有与压板 4 相配合的辅助件 6,所述的辅助件 6 设置在旋转座 1 的上侧面上,旋转座 1 的上侧面上设置有固定底座 7,所述的固定底座 7 通过螺钉 8 与旋转座 1 连接,固定底座 7 的上部设置有梯形凸台 9,所述的梯形凸台 9 为圆柱件。

[0018] 本实用新型包括旋转座,旋转座的上部设置有以旋转座的中心为圆心等高均匀分布的横截面为凸形结构的槽,槽的数量至少为 3 个,槽内穿插有相配合的螺栓,通过槽可以改变螺栓的位置,从而适用不同型号的电机机座,操作方便快捷,螺栓通过螺栓孔连接有压板,螺栓孔为条形螺栓孔,压板的左部下侧面连接有与压板相配合的辅助件,通过条形螺栓孔可以调节压板的位置,使压板适用不同类型的电机机座型号,通过调节辅助件可以实现压板在竖直方向上位置的改变,这种装置结构简单、适用范围广,旋转座的上侧面中心位置设置有固定底座,固定底座通过螺钉与旋转座连接,通过螺钉连接可以使在维修和保养时方便拆卸,减小工作人员的劳动强度,提高生产效率,固定底座的上部设置有梯形凸台,梯形凸台为至少一层的圆柱件,通过梯形凸台固定电机机座,可以根据电机机座的内径设置每一层凸台的直径,在加工机座时可以直接将机座放置在凸台上,利用压板压紧机座,使机座固定,这种装置避免了操作人员在车机座时由于更换机座而重新找正,减小了工人的劳动强度,提高了生产效率,本实用新型具有结构简单、操作方便、生产效率高、实用方便快捷、功能全面的优点。

[0019] 实施例 2

[0020] 如图 1 和图 2 所示,一种电机机座立车工装,它包括旋转座 1,所述的旋转座 1 的上部设置有横截面为凸形结构的槽 2,所述的槽 2 内穿插有螺栓 3,所述的螺栓 3 连接有压板 4,所述的压板 4 设置有与螺栓 3 相配合的螺栓孔 5,压板 4 的左部下侧面连接有与压板 4 相配合的辅助件 6,所述的辅助件 6 设置在旋转座 1 的上侧面上,旋转座 1 的上侧面上设置有

固定底座 7,所述的固定底座 7 通过螺钉 8 与旋转座 1 连接,固定底座 7 的上部设置有梯形凸台 9,所述的梯形凸台 9 为圆柱件,所述的槽 2 的数量为至少 3 个,且以旋转座 1 的中心为圆心等高均匀分布,所述的螺栓 3 的数量为至少 3 个,且螺栓 3 与槽 2 相配合,所述的螺栓孔 5 为条形螺栓孔,所述的螺钉 8 的数量为至少 3 个,且以固定底座 7 的中心为圆心等高均匀分布,所述的梯形凸台 9 为至少一层,所述的固定底座 7 设置在旋转座 1 的中心位置。

[0021] 本实用新型包括旋转座,旋转座的上部设置有以旋转座的中心为圆心等高均匀分布的横截面为凸形结构的槽,槽的数量至少为 3 个,槽内穿插有相配合的螺栓,通过槽可以改变螺栓的位置,从而适用不同型号的电机机座,操作方便快捷,螺栓通过螺栓孔连接有压板,螺栓孔为条形螺栓孔,压板的左部下侧面连接有与压板相配合的辅助件,通过条形螺栓孔可以调节压板的位置,使压板适用不同类型的电机机座型号,通过调节辅助件可以实现压板在竖直方向上位置的改变,这种装置结构简单、适用范围广,旋转座的上侧面中心位置设置有固定底座,固定底座通过螺钉与旋转座连接,通过螺钉连接可以使在维修和保养时方便拆卸,减小工作人员的劳动强度,提高生产效率,固定底座的上部设置有梯形凸台,梯形凸台为至少一层的圆柱件,通过梯形凸台固定电机机座,可以根据电机机座的内径设置每一层凸台的直径,在加工机座时可以直接将机座放置在凸台上,利用压板压紧机座,使机座固定,这种装置避免了操作人员在车机座时由于更换机座而重新找正,减小了工人的劳动强度,提高了生产效率,本实用新型具有结构简单、操作方便、生产效率高、实用方便快捷、功能全面的优点。

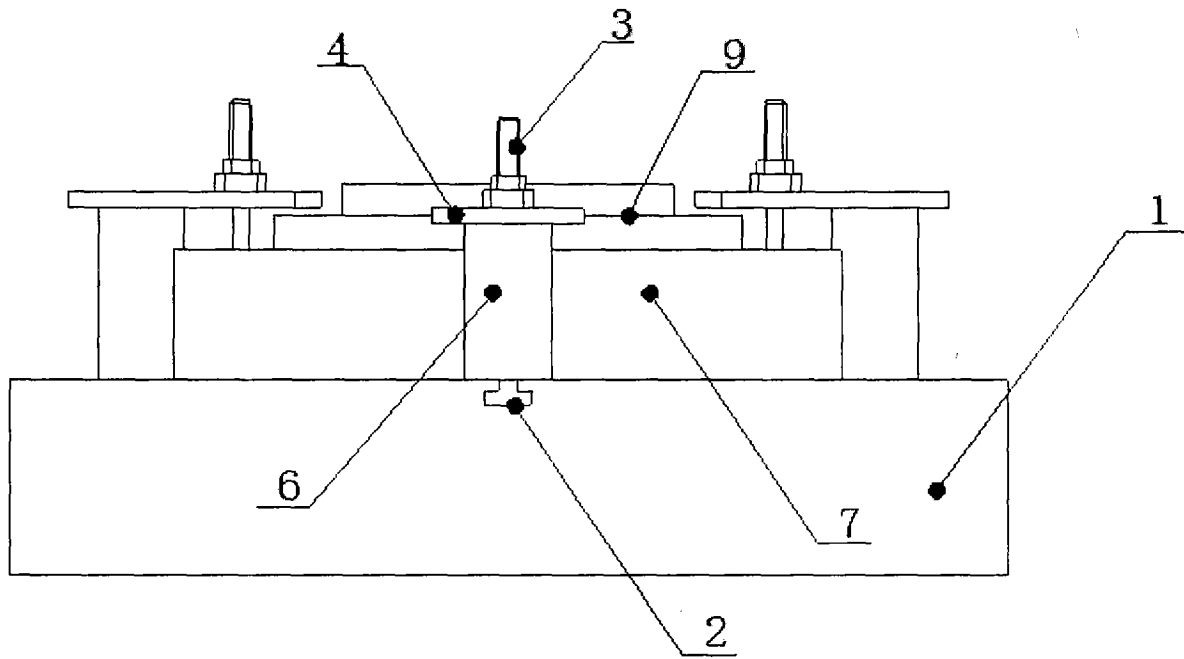


图 1

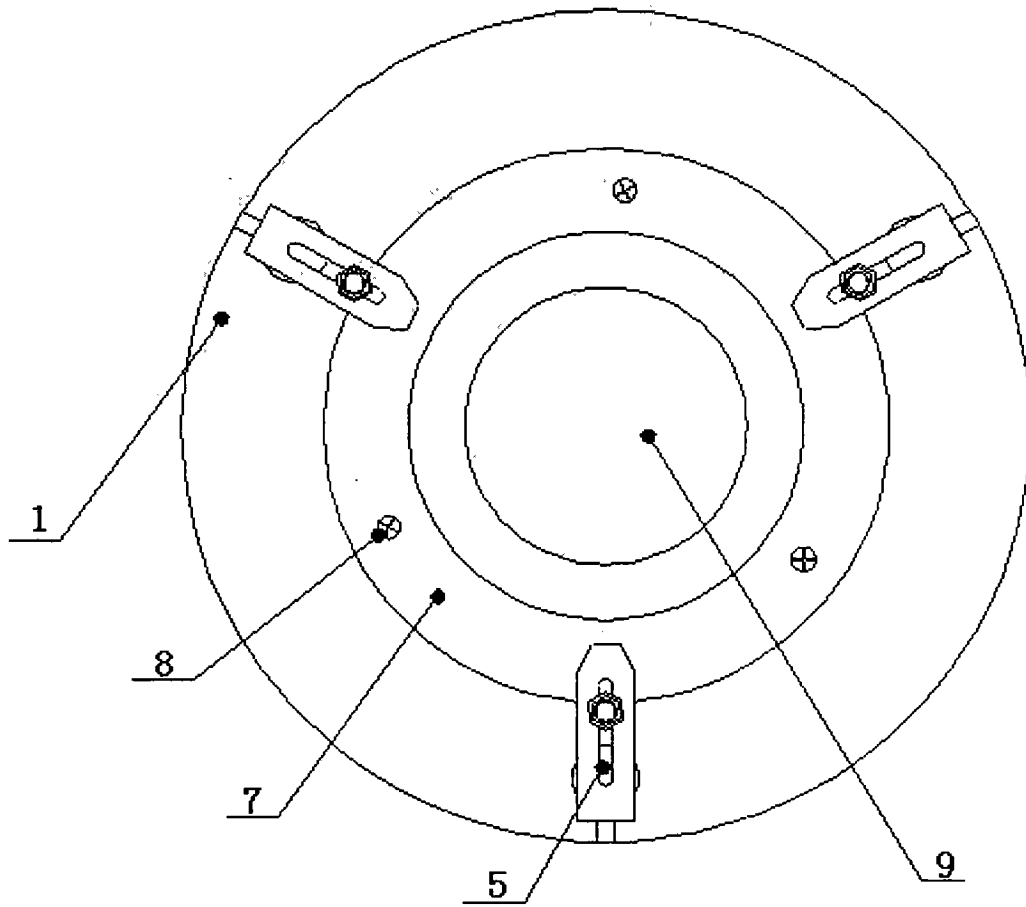


图 2