ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

242 670

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 11 84
(21) PV 9160-84

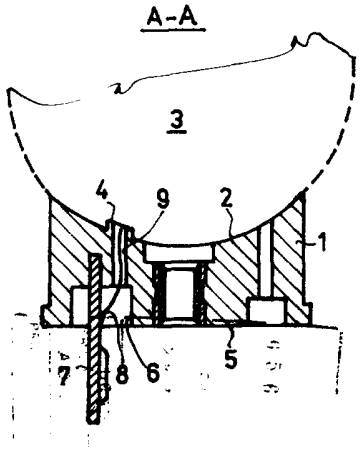
(51) Int. Cl.[4]
H 01 R 9/03

(40) Zveřejněno 31 08 85
(45) Vydáno 01 04 88

(75)
Autor vynálezu HASOŇ STANISLAV ing., OTASLAVICE;
SOCHOR LUDVÍK ing., VYŠKOV

(54) Konektorová přívodka, zejména elektromagentů

Řešení se týká konstrukčního uspořádání konektorové přívodky, zejména určené pro použití u elektromagnetů. Odstraňuje technologické problémy při montáži vývodních připojovacích elementů před zastříknutím nebo zalitím v tělese přívodky a obtížnou montáž. Podstata spočívá v tom, že v místech připojovacích elementů je v čelní stěně tělesa přívodky vytvořen montážní prostor, v němž ústí průchozí otvor vytvořený ve směru od dosedací stěny tělesa, sloužící k provlečení elektrického vodiče. Vynálezu lze využít v elektrotechnickém průmyslu, kde se používá konektorových přívodek.



242 670

Vynález se týká konstrukčního uspořádání konektorové přívodky, zejména elektromagnetů.

Provedení konektorových přívodek by mimo jiné mělo poskytovat také možnost snadného a nenáročného připojování elektrických vodičů. Přitom provedení těchto spojů musí být kvalitní, aby plnilo svou funkci.

Konektorových přívodek a jejich uspořádání je celá řada a jsou nejrozmanitějšími způsoby řešeny z hlediska konstrukčního provedení připojovaných prostředků. Tyto způsoby jsou v podstatě zaměřeny dvěma směry, přičemž první spočívá v tom, že připojovací elementy, například kontaktní nože nebo svorkovnice jsou zastříknuty nebo zality do vnější ochranné izolační vrstvy připojovaných prostředků, jako v tomto případě elektromagnetů. Po stránce funkční u tohoto způsobu nejsou problémy, avšak nevýhodou jsou technologické problémy při montáži vývodních připojovacích elementů před zastříknutím nebo zalitím. V druhém případě je přívodka vytvořena jako samostatná část, na kterou se při montáži k vnitřním okrajům vývodních připojovacích elementů připojí elektrické vodiče, jako vývody vinutí elektromagnetů. Po jejich připojení se přívodka připevní k připojovanému prostředku, jako elektromagnetu. I v tomto případě nejsou z hlediska funkčních problémy, avšak nedostatkem je obtížná montáž.

Uvedené nevýhody v podstatě odstraňuje a zdokonalení přináší konstrukční uspořádání konektorové přívodky, zejména elektromagnetů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že v místech uložených připojovacích elementů je v čelní stěně tělesa konektorové přívodky vytvořen montážní prostor, v němž ústí průchozí otvor vytvořený ve směru od dosedací stěny tělesa, sloužící k provlečení elektrického vodiče. V místech dosedací stěny a pruchozího otvoru je vytvořen izolační výstupek.

Výhodou tohoto řešení je dosažení snadných a spolehlivých montážních prací, stejně jako snadné a spolehlivé připojování k připojovaným prostředkům. Je jednoduchého uspořádání, snadno proveditelné přímo v tělese konektorové přívodky.

Příklad provedení vynálezu je vyobrazen na přiloženém výkrese, na němž
obr. 1 představuje půdorys konektorové přívodky a
obr. 2 její příčný řez A-A.

Konektorová přívodka je tvořena tělesem 1 s upravenou dosedací stěnou 2, například ve tvaru kruhovém, určené pro připojení k připojovanému prostředku, v tomto případě k elektromagnetu 3. V místech čelní stěny 5 tělesa 1 je vytvořen montážní prostor 6, jímž prochází připojovací element 7, v tomto případě kontaktní nůž upevněný jedním koncem v tělese 1, druhým přesahujícím čelní stěnu 5 tělesa 1. Velikost montážního prostoru 6 se volí podle potřeby úkonu prováděného při připojování elektrického vodiče 8 k připojovacímu elementu 7. V montážním prostoru 6 ústí průchozí otvor 9 provedený ve směru od dosedací stěny 2. V případě potřeby může být průchozí otvor 9 vytvořen i z jiné části tělesa. V místech dosedací stěny 2 a průchozího otvoru 9 je vytvořen izolační výstupek 4 pro mechanickou ochranu procházejícího elektrického vodiče 8. Tělesem 1 dále prochází ve směru od dosedací stěny 2 k čelní stěně 5 polohovací otvory 10. Polohovacími otvory 10 prochází neznázorněný upevňovací prostředek, například svorník, jehož prostřednictvím je konektorová přívodka upevněna k elektromagnetu 3. Průchozími otvory 9 prochází do montážního prostoru 6 elektrické vodiče 8 připojené k připojovacímu elementu 7. Ve střední části tělesa 1 je umístěn spojovací prostředek 11 pro spojení se zásuvkou.

Před připojením tělesa 1 k elektromagnetu 3 se provlečou průchozími otvory 9 elektrické vodiče 8. Nato se těleso 1 upevní neznázorněnými upevňovacími prostředky k elektromagnetu 3. Patřičně upravené délky a konce elektrických vodičů 8 se pak v montážním prostoru 6 připojí, například pájením, k připojovacímu elementu 7, to je kontaktnímu noži.

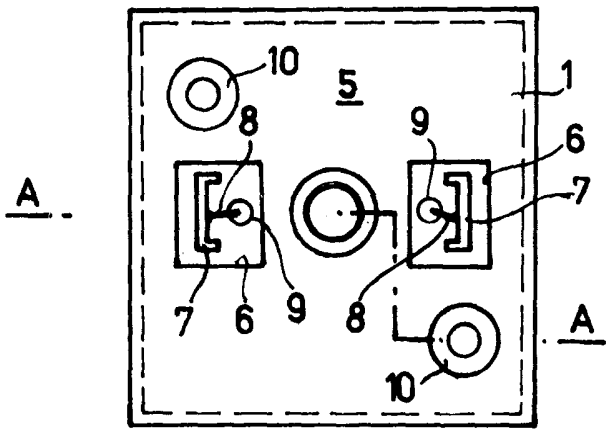
Vynálezu lze využít v elektrotechnickém průmyslu, kde se používá konektorových přívodek.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

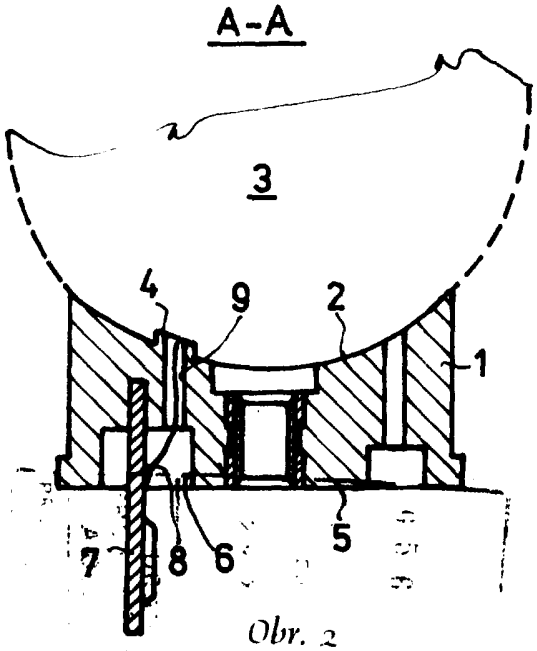
1. Konektorová přívodka, zejména elektromagnetu, jehož těleso je opatřeno dosedací stěnou pro připojení k připojovanému prostředku, jako elektromagnetu, dále dosedacími a polohovacími prostředky a připojovacími elementy, jako kontaktními noži, vyznačená tím, že v místech uložených připojovacích elementů (7) je v čelní stěně (5) tělesa (1) konektorové přívodky vytvořen montážní prostor (6), v němž ústí průchozí otvor (9) vytvořený ve směru od dosedací stěny (2) tělesa (1) sloužící k provlečení elektrického vodiče (8).

2. Konektorová přívodka podle bodu 1, vyznačená tím, že v místech dosedací stěny (2) a průchozího otvoru (9) je vytvořen izolační výstupek (4).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2