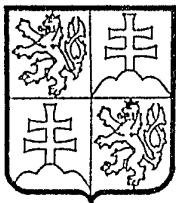


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

PATENTOVÝ SPIS 275 646

(21) Číslo přihlášky : 1699-89.T

(22) Přihlášeno : 20 03 89

(30) Prioritní data :

(13) Druh dokumentu : B 6

(51) Int. Cl.⁵ :
B 65 G 17/00

(40) Zveřejněno : 12 10 90

(47) Uděleno : 20 12 91

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku : 18 03 92

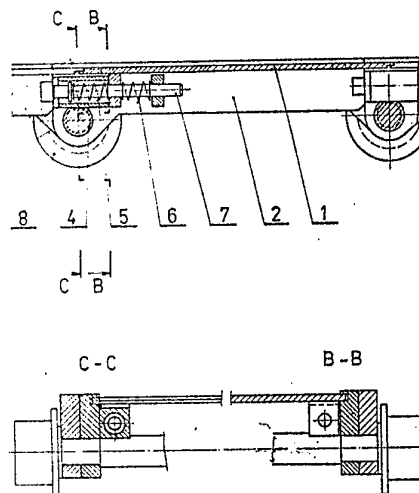
(73) Majitel patentu : ZŤS TURČIANSKE STROJÁRNE š.p., MARTIN

(72) Původce vynálezu : JÁN GREGUŠ ing., MARTIN

(54) Název vynálezu : Zariadenie na dotlačanie pohyblivých dosiek pásu

(57) Anotace :

Zariadenie na dotlačanie pohyblivých dosiek pásu k sebe je možné využiť v článkovom páse dopravníka. Článkový pás pohybujúci sa kladkami (8) po koľajovej dráhe je vedený cez hnacie a hnané kolá hnacieho zariadenia. Pozostáva z posuvných dosiek (1), spojok (2), hriadeľov (4), kladiek (8), piestikov (7) a pružín (5) a (6). Posuvné dosky (1) článkového pásu sú vsunuté do drážok spojok (2), ktoré sú navzájom pospájané hriadeľmi (4), na koncoch ktorých sú namontované kladky (8). V telese spojok (2) sú nasunuté piestiky (7) s pružinami (5) a (6), vedené dorazom na posuvnej doske (1). Pri pohybe pásu v hornej a dolnej vetve posuvné dosky (1) zapadnú na seba a jednu k druhej pritláčajú spojky (2), tlakom na piestiky (7) a pružiny (5) na doraz dosky. Tým vznikne ucelený rovný oceľový pás takmer bez medzier. Vzniknutú rovinnú v hornej vetve pásu je možné využiť napr. pri výrobe perforovaných dosiek z polyetylénových granuliek, v dopravných zariadeniach v potravinársko-pekárskom, chemickom a v stavebnom priemysle.



Vynález rieši zariadenie na dotláčanie pohyblivých dosiek pásu k sebe.

V chemických priemyselných podnikoch sa vyrábajú dosky z polyetylenových granúlí, kde jednou z takých výrob je aj výroba perforovaných dosiek. Tento spôsob výroby nezabezpečuje požadovanú kapacitu výroby z titulu nízkej produktivity súčasného zariadenia a neumožňuje dodržať presnú hrúbku a drsnosť oboch strán perforovaných dosiek. Tieto nedostatky odstraňuje dopravník s článkovým pásom, s posuvnými doskami, ktorý zabezpečí presnosť dosiek, zvýši kapacitu výroby a umožní vyrábať rôzne dĺžky dosiek, ako aj nekonečný pás.

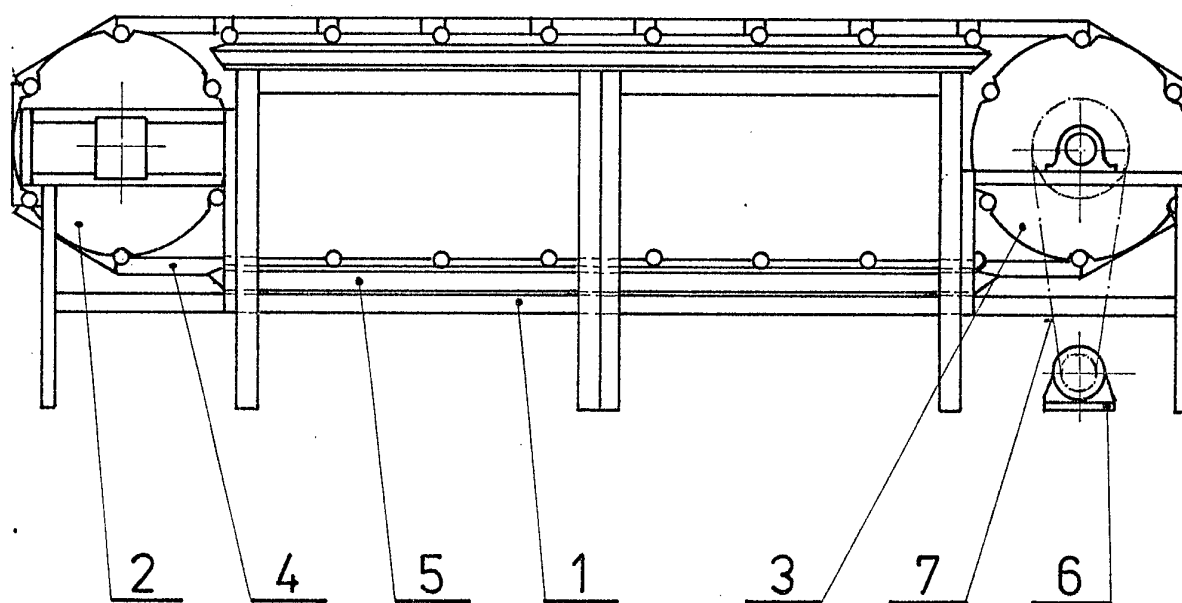
Príklad prevedenia zariadenia na dotláčanie pohyblivých dosiek pásu k sebe, ktorý je predmetom vynálezu, je znázornený na obr. 1 na zostavnom výkrese a na obr. 2 článkový pás v reze. Dopravník, v ktorom je použité zariadenie na dotláčanie pohyblivých dosiek pásu k sebe s článkovým pásom pozostáva z rámu 1, na ktorom sú upevnené hnacie kolá 2 a hnané kolá 3. Cez hnacie a hnané kolá je vedený článkový pás 4, pohybujúci sa kladkami po koľajniciach 5, upevnených na ráme 1. Hnané kolá 3 sú poháňané elektromotorom pomocou reťaze 7. Článkový pás na obr. 2 má články vedené kladkami 8 po koľajniciach, ktoré pozostávajú z posuvných dosiek 1, zo spojok 2, kladiek 8, hriadeľov 4, pružín 5, 6 a piestikov 7. Posuvné dosky 1 sú posuvne vedené v držiakoch spojok 2 a sú s nimi prepojené pomocou piestikov 7, na ktorých sú nasunuté pružiny 5 a 6, pričom pružina 5 je uložená v telese spojky 2 a pružina 6 je uložená medzi dorazom spojky 2 a dorazom dosky 1. Pri pohybe článkov cez hnané kolo do hornej vetvy - roviny pásu, konce dosiek zapadnú na seba a jednu k druhej pritláčajú spojky 2, tlakom na piestiky 7 a pružiny 5 na dosky 1. Tým vznikne ucelený rovný oceľový pás takmer bez medzier. Pružiny 6 slúžia na vrátenie dosky 1 do východzej polohy, keď články prechádzajú cez hnacie alebo hnané kolá.

Dopravník s článkovým pásom, v ktorom je použité zariadenie na dotláčanie pohyblivých dosiek pásu k sebe je možné využiť pri výrobe perforovaných dosiek z polyetylénových granuliek, kde dopravník je súčasťou komplexu s nasýpacím a ohrievacím zariadením v dopravných zariadeniach v potravinársko-pekárskom, chemickom a v stavebnom priemysle.

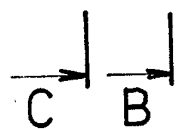
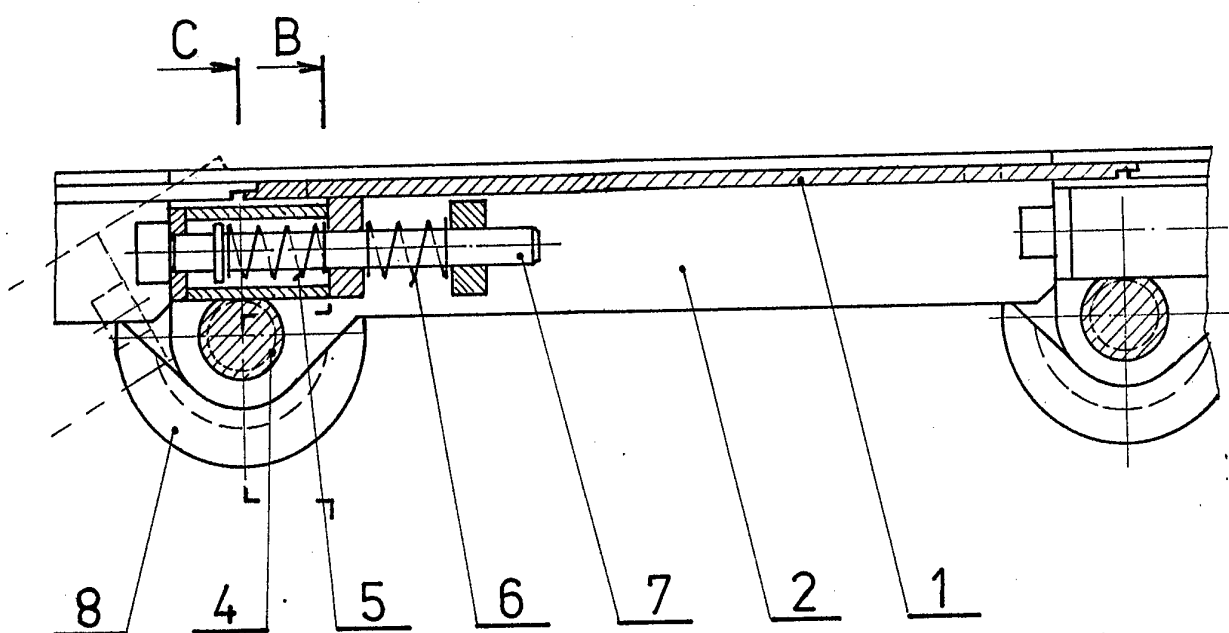
P A T E N T O V É N Á R O K Y

Zariadenie na dotláčanie pohyblivých dosiek pásu k sebe, aplikované na dopravník, vyznačujúci sa tým, že posuvné dosky (1) sú prepojené so spojkami (2) pomocou piestikov (7), na ktorých sú nasunuté pružiny (5) a (6), pričom pružina (5) je uložená v telese spojky (2) a pružina (6) je uložená medzi dorazom spojky (2) a dorazom dosky (1).

obr. 1.



obr. 2.



C - C

B - B

