



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014149191, 08.05.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
08.05.2012

Дата регистрации:
03.05.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 08.05.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2016 Бюл. № 18

(45) Опубликовано: 03.05.2017 Бюл. № 13

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 08.12.2014

(86) Заявка РСТ:
ЕР 2012/058443 (08.05.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/167171 (14.11.2013)

Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(72) Автор(ы):

ГУСТАФФСОН Петер (SE),
СИГФРИДССОН Дан (SE)

(73) Патентообладатель(и):
АБ ГУСТАФ ЧЕР (SE)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: СН 323820 А, 15.08.1957. SU
1622119 А1, 05.02.1988. DE 3838733 А1,
17.05.1990. WO 9630177 А1, 03.10.1996.

(54) **СЕРДЦЕВИНА, ЗАГОТОВКА ПАНЕЛИ, ПОЛОВАЯ ПАНЕЛЬ И СПОСОБЫ ИХ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Половая панель, содержащая:
декоративный слой (13), и
промежуточный слой (10, 11), расположенный ниже декоративного слоя (13), когда
половая панель, по существу, ориентирована горизонтально,
выравнивающий слой, причем промежуточный слой зажат между выравнивающим
слоем и декоративным слоем,
при этом промежуточный слой содержит множество брусков (10) из дерева,
расположенных со своими основными направлениями волокон, по существу,
параллельно плоскости (So), определяемой главной поверхностью половой панели и,
по существу, перпендикулярно основному направлению (L) половой панели,
причем промежуточный слой (10, 11) содержит множество брусков (11) из второго
материала, выполненных из другого материала, чем упомянутые бруски (10) из дерева,
и

при этом вдоль основного направления (L) половой панели промежуточный слой представляет собой перемежающиеся участки, образованные из упомянутых брусков (10) из дерева и упомянутых брусков (11) из второго материала,

причем бруски из второго материала имеют более низкую плотность, чем упомянутые бруски из дерева и/или более низкую прочность при растяжении в направлении, параллельном основному направлению волокон, чем упомянутые бруски из дерева,

причем бруски (10) из дерева содержат бруски с качеством дерева, которое:

ниже чем или равно V в соответствии со Шведским стандартом, "Зеленая книга" ("Gröna boken"), от 1960 года, предпочтительно ниже чем или равно VI или ниже чем или равно VII;

ниже чем или равно B в соответствии со Шведским стандартом, "Голубая книга" ("Blåa boken"), от 1994 года, предпочтительно ниже чем или равно C или ниже чем или равно D; и/или

ниже чем или равно G4-2/G2-2 по Европейскому стандарту EN 1611-1 от 2000 года, предпочтительно ниже чем или равно G4-3/G2-3 или ниже чем или равно G4-4/G2-4, при этом

толщина (Tw) упомянутых брусков из дерева (10) является по существу такой же или точно такой же, как толщина (Tr) упомянутых брусков (11) из второго материала, и при этом

выравнивающий слой содержит древесный шпон, полимерную пленку, тканый лист или нетканый лист.

2. Половая панель по п. 1, в которой вдоль основного направления (L) половой панели общая длина брусков (11) из второго материала меньше, чем общая длина брусков (10) из дерева.

3. Половая панель по п. 1, в которой вдоль основного направления (L) половой панели общая длина вспененных брусков (11) из второго материала больше чем 5%, предпочтительно больше чем 10%, 20%, 30% или 40% от общей длины половой панели.

4. Половая панель по п. 1, в которой бруски из второго материала содержат бруски из вспененного полимера, например, по меньшей мере, одного из: пенополиэтилена, пенополипропилена, пенополистирола или экструдированного пенополистирола.

5. Половая панель по п. 1, в которой бруски из второго материала содержат композитные материалы на основе древесины.

6. Половая панель по п. 1, в которой бруски из второго материала содержат невспененный полимерный материал, содержащий наполнитель.

7. Половая панель по п. 1, в которой промежуточный слой дополнительно содержит участок армирующей вставки.

8. Половая панель по п. 1, в которой бруски (11) из второго материала обеспечены покрытием поверхности на краевом участке, где обнажены упомянутые бруски из второго материала.

9. Половая панель по п. 1, в которой бруски (11) из второго материала представляют собой участок повышенной плотности на краевом участке, где обнажены упомянутые бруски из второго материала.

10. Половая панель по п. 1, в которой декоративный слой (13) содержит древесину.

11. Способ изготовления половой панели, в котором:

размещают множество удлиненных брусков (10) из дерева бок о бок в одной плоскости, с их соответствующими продольными направлениями (I), по существу, параллельно друг другу, для создания промежуточного слоя,

обеспечивают промежуточный слой, по меньшей мере, с декоративным слоем (13) для создания заготовки панели,

обеспечивают промежуточный слой с выравнивающим слоем, чтобы промежуточный

слой зажимался между выравнивающим слоем и декоративным слоем,

осуществляют резку заготовки панели для создания удлиненной заготовки половой панели так, что продольные направления (I) брусков из дерева, по существу, перпендикулярны основному направлению (L) заготовки половой панели,

обеспечивают множество брусков (11) из второго материала, расположенных поочередно с брусками (10) из дерева вдоль основного направления (L) заготовки половой панели,

при этом упомянутые бруски из второго материала имеют более низкую плотность, чем упомянутые бруски из дерева, и/или более низкую прочность при растяжении в направлении, параллельном основному направлению волокон, чем упомянутые бруски (10) из дерева,

бруски (10) из дерева содержат бруски из дерева с качеством дерева, которое:

ниже чем или равно V в соответствии со Шведским стандартом, "Зеленая книга" ("Gröna boken"), от 1960 года, предпочтительно ниже чем или равно VI или ниже чем или равно VII;

ниже чем или равно B в соответствии со Шведским стандартом, "Голубая книга" ("Blåa boken"), от 1994 года, предпочтительно ниже чем или равно C или ниже чем или равно D; и/или

ниже чем или равно G4-2/G2-2 по Европейскому стандарту EN 1611-1 от 2000 года, предпочтительно ниже чем или равно G4-3/G2-3 или ниже чем или равно G4-4/G2-4, при этом

толщина (Tw) упомянутых брусков из дерева (10) является по существу такой же или точно такой же, как толщина (Tr) упомянутых брусков (11) из второго материала, и при этом

выравнивающий слой содержит древесный шпон, полимерную пленку, тканый лист или нетканый лист.

12. Способ по п. 11, в котором дополнительно создают средства фиксации (30, 31) вдоль основного направления (L) заготовки половой панели.

13. Способ по п. 12, в котором дополнительно обеспечивают обработку поверхности, по меньшей мере, на части средства для механического соединения.

14. Способ по п. 13, в котором обработка поверхности включает нанесение покрытия на открытую часть упомянутого бруска из второго материала.

15. Способ по п. 13 или 14, в котором обработка поверхности включает горячую формовку открытой части упомянутого бруска из второго материала.