

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

62801

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 65 a, 3/18

Zgłoszono: 01.IX.1966 (P 116 307)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 63 b, 3/18

Opublikowano: 30.IV.1971

UKD

Współtwórcy wynalazku: Bolesław Rybarczyk, Ludwik Moszczyński

Właściciel patentu: Wrocławska Stocznia Reczna, Wrocław (Polska)

Sposób trasowania elementów zwłaszcza elementów kadłuba statku pływającego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób trasowania elementów zwłaszcza elementów kadłuba statku pływającego.

Dotychczas stosowany klasyczny sposób trasowania elementów, polega na wykonaniu z blachy, z drewna lub z kolorowej folii szablonu, odpowiadającego rzeczywistemu obrysowi elementu i odrysowaniu go na arkuszu blachy. Ten sposób trasowania jest pracochłonny i kosztowny, z uwagi na duże wymiary szablonów i wymaganą tolerancję wykonania.

Ponadto znane są również sposoby trasowania optycznego i elektrodrukiem, w których po wykonaniu szablonów z pomniejszych obrysów elementów roztrasowanych na stole traserskim wykonuje się karty wykroju dla poszczególnych arkuszy blach, przy czym w sposobie trasowania optycznego karty wykroju są fotografowane i rzeczywiste kształty elementów przenoszone są za pomocą rzutników lub urządzeń do bezpośredniego ich wycięcia z arkuszy blach, a w sposobie trasowania elektrodrukiem karty wykroju są bezpośrednio rzutowane na arkusz blachy pokryty farbą światłoczułą i naładowany ładunkiem elektrycznym.

Sposoby te mają tę wadę, są że bardzo pracochłonne, co z kolei wydłuża cykl wykonania gotowych elementów, które w rezultacie mają średnią tolerancję wykonania, z uwagi na konieczność rozrysowywania obrysów elementów w zmniejszonej

2

podziałce, przed wykonaniem szablonów, a ponadto wymagają stosowania specjalnych urządzeń.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wyżej wymienionych wad i opracowanie sposobu trasowania elementów, zwłaszcza elementów kadłuba statku pływającego, który umożliwi łatwe i szybkie przeniesienie linii obrysowych elementów wytrasowanych na podłożu traserskim, na arkusze blach oraz umożliwi uzyskanie dokładnej tolerancji wykonania gotowych elementów.

Zadanie to zostało rozwiązane przez wykorzystanie właściwości przeźroczystego materiału najlepiej przeźroczystej folii, na której, obrysowuje się wytrasowane na podłożu traserskim rzeczywiste obrysy elementów oraz wycina się otwory wzdłuż wykreślonych linii, przez które, po nałożeniu arkusza przeźroczystej folii na arkuszach blach wybija się wgłębienia za pomocą punktaka lub znakuje się farbą. Na jednym arkuszu przeźroczystej folii może być odrysowane kilka rzeczywistych obrysów elementów, przy czym każdy obrys jest wykonany w innym kolorze.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, przedstawiającym arkusz przeźroczystej folii z naniesionymi kilkoma rzeczywistymi obrysami elementów. Na arkuszu przeźroczystej folii 1 odrysowuje się kolejno wytrasowane na podłożu traserskim rzeczywiste obrysy elementów 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, po czym wzdłuż wykreślonych linii wycina się otwory 10.

3

Następnie po nałożeniu arkusza folii na arkusz blachy przez otwory 10 wybija się za pomocą punktaka wgłębienia w blachach lub znakuje się farbą zarys linii poszczególnych elementów, przy czym każdy obrys jest wykonany w innym kolorze.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób trasowania elementów zwłaszcza elementów kadłuba statku pływającego, **znamienny**

4

tym, że roztrasowane na podłożu traserskim rzeczywiste obrysy elementów (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8), (9) odrysowuje się za pomocą różnych kolorów na jednym arkuszu przezroczystej folii (1), w której wycina się otwory (10) wzdłuż wykreślonych linii, po czym, po nałożeniu folii (1) na arkusze blach, przez otwory (10) wybija się wgłębienia w blachach lub znakuje się farbą.

