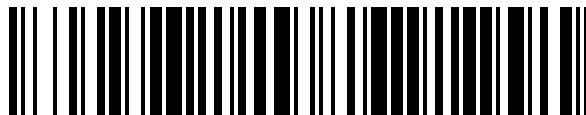


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 298 048**

21 Número de solicitud: 202232188

51 Int. Cl.:

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 71/00 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

29.12.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

13.03.2023

71 Solicitantes:

HINOJOSA PACKAGING GROUP, S.L. (100.0%)

Ctra. de Simat, s/n

46800 Xàtiva (Valencia) ES

72 Inventor/es:

PEREA ROMERO, Daniel y

MARTINHO SERRA, Renato Carlos

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

54 Título: **Dispositivo para el transporte manual de botellas**

ES 1 298 048 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para el transporte manual de botellas

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a un dispositivo que ha sido especialmente concebido para permitir transportar de forma manual varias botellas agrupadas en un “pack”.

- 10 El objeto de la invención es proporcionar un dispositivo de gran resistencia que facilite el transporte manual de dos o más botellas por parte de un consumidor todo ello en base a una estructuración que hace que el dispositivo sea muy económico y ecológico.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

- 15 En el ámbito de aplicación práctica de la invención, la venta de envases de bebidas en agrupaciones o “packs” de un número par de botellas, es habitual que, para facilitar el transporte de dos o más botellas, estas se encapsulen en una envolvente de plástico termo retráctil, sobre la que se fija mediante adhesivo un asa, también de naturaleza plástica.

- 20 Como es sabido, el uso masivo de plásticos supone un problema medioambiental sumamente importante, por lo que sería deseable disponer de otros medios para el transporte manual de este tipo de envases que sean más respetuosos con el medio ambiente.

25 EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El dispositivo para el transporte manual de botellas que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla pero sumamente eficaz.

- 30 Para ello, y de forma más concreta, el dispositivo de la invención se constituye a partir del desarrollo de una lámina de cartón, ya sea cartoncillo o cualquier tipo de plancha a partir de cartón ondulado, debidamente troquelada, esencialmente rectangular y alargada, en la que se define un sector central, rectangular, en el que se distribuyen centrada y longitudinalmente
- 35 dos escotaduras destinadas a recibir el cuello de la pareja de botellas a las que se acopla el

dispositivo, si bien estas botellas pueden a su vez estar vinculadas a otras parejas de botellas por otros medios convencionales.

5 Pues bien, las escotaduras presentan una configuración circular, de manera que de puntos diametralmente opuestos emergen sendas pestañas plegables en forma de segmento circular, en las que se define centradamente sobre su borde libre un asiento cóncavo sobre el que se enclavará el cuello de la botella a la altura de la valona perimetral que incluye la misma, justo por debajo del correspondiente tapón.

10 Para dar una mayor rigidez al conjunto se ha previsto que el dispositivo incorpore dos características estructurales adicionales.

15 Por un lado, se ha previsto que de los extremos del sector principal emerjan sendos sectores extremos destinados a plegarse sobre el sector central, y que presentan la misma configuración que el sector central, si bien solo reproducen la mitad longitudinal del mismo, de modo que al plegarse sobre dicho sector central, la combinación de ambos sectores reproducen exactamente la configuración de dicho sector central, dando al dispositivo una estructura de doble capa que incrementa la rigidez estructural del conjunto.

20 Paralelamente y como se decía, otra característica que mejora sensiblemente la rigidez del conjunto consiste en unas líneas de plegado laterales curvo-cóncavas dispuestas sobre los laterales mayores de estos sectores que hacen que en situación operativa del dispositivo estos sectores laterales se plieguen inclinadamente hacia arriba, de modo que el dispositivo finalmente adopte una configuración tridimensional que evita que el mismo se doble con
25 respecto al plano horizontal, soportando mucho mejor los esfuerzos verticales sin deformarse.

Estos sectores curvo-cóncavos inclinados definen adicionalmente la zona de apoyo de los dedos del usuario en el transporte manual del conjunto de botellas, de manera que al ser divergentes en sentido ascendente facilitan un mejor agarre y evitan deslizamientos
30 accidentales en dicho agarre.

Se consigue de esta manera un dispositivo sumamente económico, fácil de fabricar, con un aprovechamiento óptimo del material de partida, mucho más ecológico que los sistemas tradicionales, capaz de adaptarse a botellas de muy diversos volúmenes, así como de
35 soportar grandes cargas.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista del desarrollo en planta de un dispositivo para el transporte manual de botellas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del dispositivo de la figura anterior aplicado sobre un pack de ocho botellas.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como el dispositivo para el transporte manual de botellas que la invención propone se constituye a partir del desarrollo de una lámina de cartón, ya sea cartoncillo o cualquier tipo de plancha a partir de cartón ondulado, debidamente troquelada, esencialmente rectangular y alargada, en la que se define un sector central (1), rectangular, en el ejemplo de realización práctica elegido de vértices redondeados, si bien esta configuración podría variar sin que ello afecte a la esencia de la invención, sector central (1), en el que se establecen sobre un imaginario eje de simetría longitudinal dos escotaduras (4) destinadas a recibir el cuello de una pareja de botellas (8) a las que se acopla el dispositivo.

En el ejemplo de la figura 2, esta pareja de botellas (8) estaban previamente vinculadas a otras tres parejas de botellas mediante métodos convencionales que no son objeto de la presente invención, siendo evidente a la vista de esta figura, que el dispositivo es aplicable a cualquier agrupación de botellas en las que participen dos o más botellas.

Volviendo nuevamente a la configuración de las escotaduras (4), se ha previsto que las mismas presenten una configuración circular, de manera que, de puntos diametralmente opuestos, emergen sendas pestañas plegables (5) en forma de segmento circular, en las que se define centradamente sobre su borde libre un asiento (7) cóncavo sobre el que se enclavará

el cuello de la botella (8) a la altura de la valona perimetral (9) que incluye la misma justo por debajo del correspondiente tapón, tal y como se puede observar en la figura 2. Cada botella queda por tanto sujeta por las dos pestañas plegables (5) como se muestra en la figura 2.

- 5 De los extremos longitudinales del sector central (1) emergen, a través de respectivas líneas de plegado (2) sendos sectores extremos (3), que presentan la misma configuración que el sector central, si bien solo reproducen la mitad longitudinal del mismo.

Así pues, y como se puede observar en la figura 2, estos sectores están configurados a modo de espejo, de forma que al plegarse sobre el sector central (1) determinan una estructura superpuesta idéntica a dicho sector central, conformando una estructura de doble capa que da mayor resistencia al dispositivo.

Como se puede ver en la figura 1, sobre los laterales mayores del sector central (1) y consecuentemente sobre los sectores extremos (3), se establecen unas líneas de plegado curvo-cóncavas (6-6') que en el armado del dispositivo definen unas paredes que emergen de la zona central y horizontal del dispositivo en disposición inclinada hacia arriba, en sentido divergente, que determinan los medios de asido para la mano (10) del usuario.

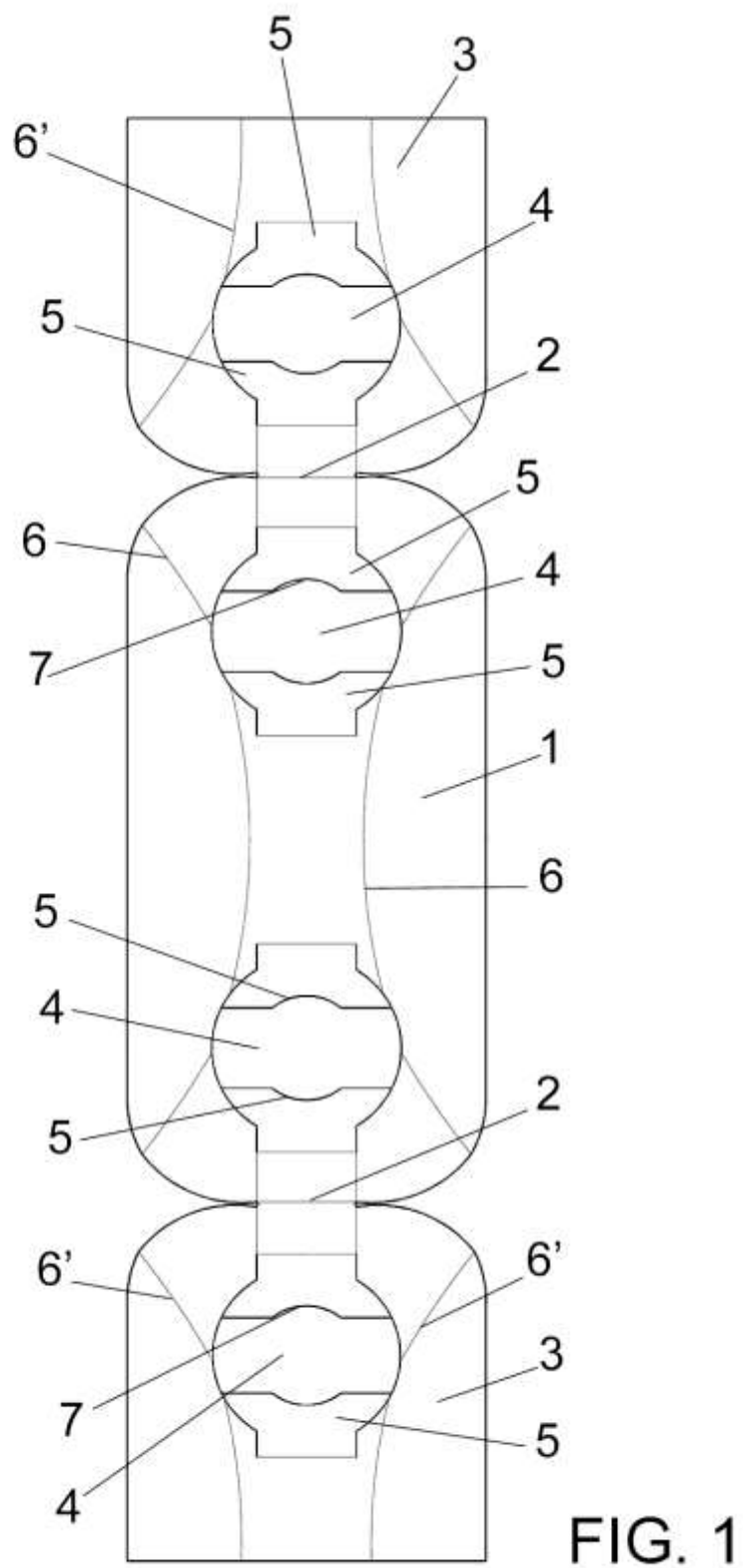
De esta forma, tanto la disposición de pestañas plegables (5) en los cuellos de las botellas (8), como de los sectores divergentes que se forman a partir de las líneas de plegado curvo-cóncavas (6-6') hacen que estos elementos principales en vez de verse sometidos a esfuerzos de flexión, se vean sometidos a esfuerzos de compresión o tracción, esfuerzos para los que el cartoncillo o planchas de cartón ondulado en que está obtenido el dispositivo de la invención resulten más que adecuados.

Solo resta señalar por último que, como resulta evidente, la separación entre las escotaduras (4) vendrá determinada por el diámetro máximo de las botellas, es decir de la capacidad de las mismas, pudiendo diseñarse el dispositivo para cualquier botella existente en el mercado.

30

REIVINDICACIONES

- 1.- Dispositivo para el transporte manual de botellas, caracterizado por que está constituido a partir del desarrollo de una lámina de cartón, debidamente troquelada, rectangular y alargada, en la que se define un sector central (1), esencialmente rectangular, en el que se establecen sobre un imaginario eje de simetría longitudinal dos escotaduras (4) de configuración circular, en las que de puntos diametralmente opuestos emergen sendas pestañas plegables (5) en forma de segmento circular, y en las que se define un asiento (7) para enclavamiento del cuello de una botella (8), habiéndose previsto que de los extremos longitudinales del sector central (1) emerjan a través de respectivas líneas de plegado (2) sendos sectores extremos (3), que presentan la misma configuración que el sector central (1) pero la mitad de longitud, configurados para plegarse de forma superpuesta al mismo en el armado; y por que el sector central (1) y los sectores extremos (3) presentan unas líneas de plegado curvo-cóncavas (6-6') sobre sus laterales mayores que en el armado del dispositivo definen unas paredes que emergen de la zona central y horizontal del dispositivo en disposición inclinada hacia arriba, en sentido divergente, determinando unos medios de asido para el dispositivo.
- 2.- Dispositivo para el transporte manual de botellas, según la reivindicación 1, en donde la lámina de cartón es de cartoncillo o cualquier tipo de plancha obtenida a partir de cartón ondulado en cualquiera de sus canales.



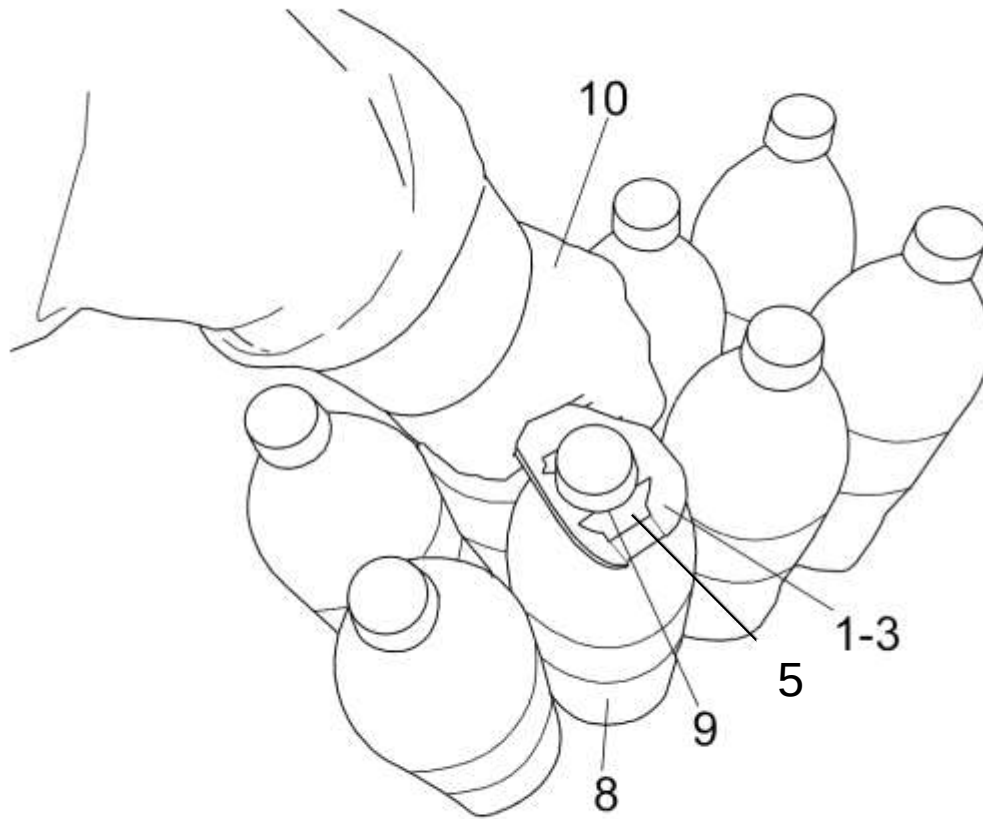


FIG. 2