(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202270973 U
(45)授权公告日 2012.06.13

(21)申请号 201120455595.1

(22)申请日 2011.11.17

(73)专利权人 宁波韵升粘结磁体有限公司
地址 315040 浙江省宁波市江东区沧海路225号7号楼205室
专利权人 宁波韵升股份有限公司

(72)发明人 武启承 田林军

(74)专利代理机构 宁波天一专利代理有限公司 33207
代理人 徐良江

(51)Int.Cl.
B22F 3/03(2006.01)

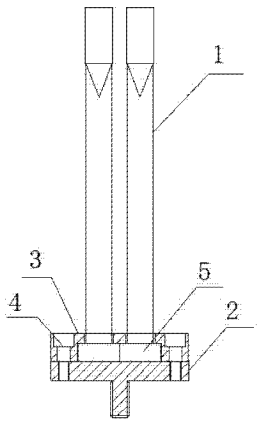
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

粉末压制成型一出二模具的芯杆

(57)摘要

粉末压制成型一出二模具的芯杆，包括底座和二个芯杆，芯杆连接端设置芯杆底座，芯杆底座装入底座中，并用压盖将芯杆底座固定在底座中。本实用新型的二个芯杆能单独制作，因此制作方便且能完全一致；安装调试维修快，一个芯杆坏了还可单独维修或更换，不必整个报废，提高了其使用寿命。



CN 202270973 U

1. 粉末压制成型一出二模具的芯杆，包括底座和二个芯杆，其特征在于：芯杆连接端设置芯杆底座，芯杆底座装入底座中，并用压盖将芯杆底座固定在底座中。

2. 根据权利要求 1 所述的粉末压制成型一出二模具的芯杆，其特征在于：所述压盖和底座通过螺杆固定在一起。

粉末压制成型一出二模具的芯杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉末压制成型模具的芯杆。

背景技术

[0002] 如图 1 所示，目前大部分粉末压制成型一出二模具的芯杆 1 和底座 2 都是用胶水将二个芯杆 1 整体固定连接在底座 2 上，这种芯杆装模时方便，但仍然存在以下缺点：

[0003] 1、二个芯杆之间的尺寸和形位公差必须十分精确，因此制作比较困难。

[0004] 2、由于二个芯杆和底座固连在一起，生产调试比较耗时。

[0005] 3、当其中一个芯杆坏掉，整个芯杆就报废。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于克服现有芯杆的上述不足而提供一种调试方便、制作容易、使用寿命高的粉末压制成型一出二模具的芯杆。

[0007] 本实用新型的技术方案是：

[0008] 粉末压制成型一出二模具的芯杆，包括底座和二个芯杆，芯杆连接端设置芯杆底座，芯杆底座装入底座中，并用压盖将芯杆底座固定在底座中。

[0009] 上述压盖和底座间最好用螺杆连接，这样拆卸方便。

[0010] 本实用新型的有益效果是：二个芯杆能单独制作，因此制作方便且能完全一致；安装调试维修快，一个芯杆坏了还可单独维修或更换，不必整个报废，提高了其使用寿命。

附图说明

[0011] 图 1 是现有技术中的一出二模具芯杆的结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型实施例的结构示意图。

[0013] 图 3 是图 2 的剖面图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如图 2、图 3 所示，粉末压制成型一出二模具的芯杆，芯杆 1 连接端设置芯杆底座 5，芯杆底座 5 装入底座 2 中，并用压盖 3 和底座 2 之间通过螺杆 4 固定在底座 2 上。

[0016] 当然，本实用新型不仅适用于一出二的粉末压制成型模具，还适用于一出二以上的粉末压制成型模具。

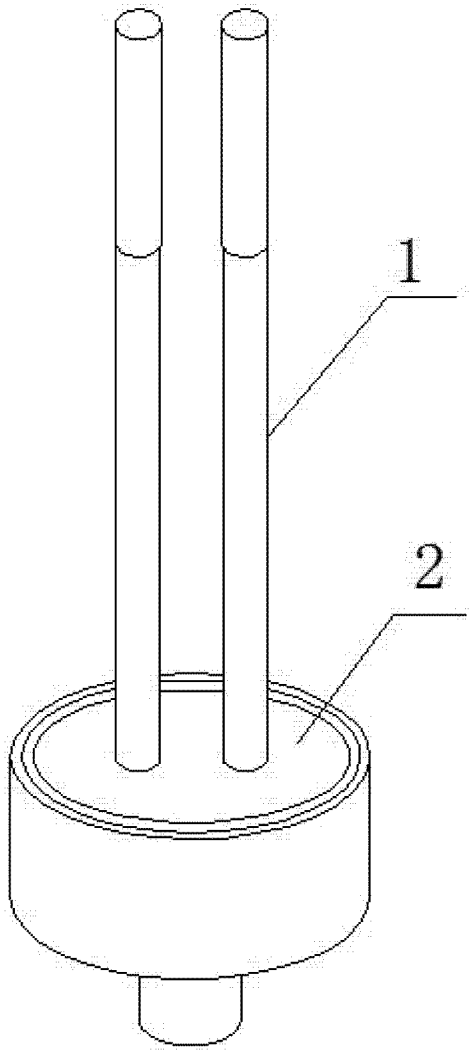


图 1

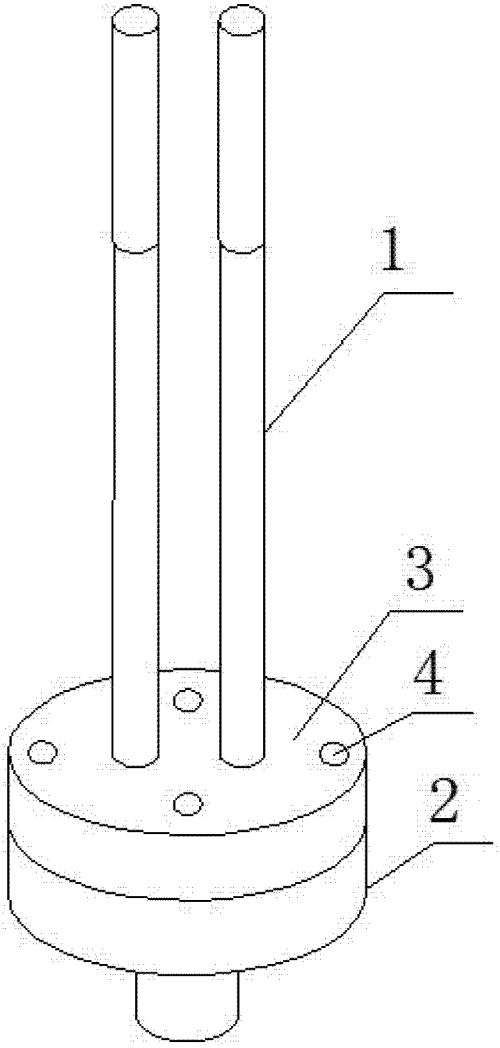


图 2

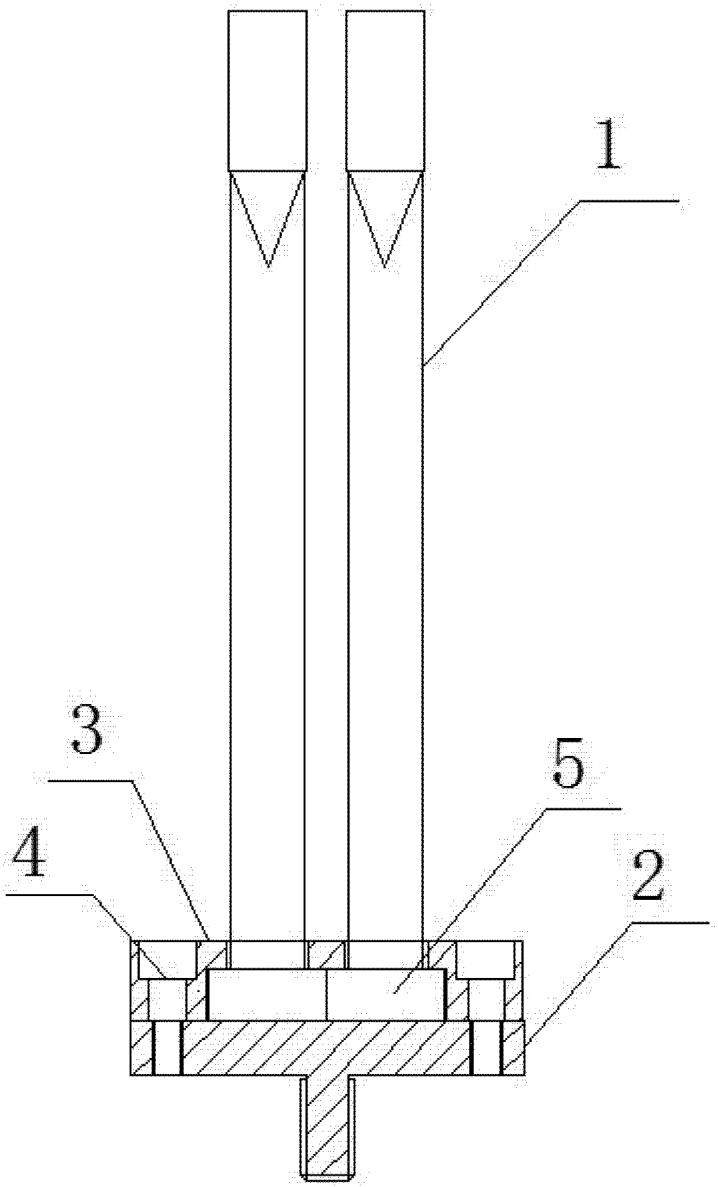


图 3