



B44c 1/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37222

Kl. 75 b, 14

Alfred Szamrak

Poznań, Polska

Sposób ozdabiania powierzchni przedmiotów z dowolnych mas plastycznych

Udzielono patentu z mocą od dnia 23 października 1953 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu ozdabiania powierzchni przedmiotów ozdobnych przez wykonywanie rysunków lub odcisków na tych przedmiotach. Przedmioty poddaje się uprzedniemu traktowaniu w celu wytworzenia na ich powierzchni odpowiednich nalotów, które potem zdrapuje się dowolnymi przyrządami, np. rylcem w celu wytworzenia ozdób, napisów itp. Określając ściślej, wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przedmiotów ozdobnych w postaci broszek, guzików, płytek brył o dowolnych kształtach itp., zaopatrzonych w odpowiednie rysunki lub napisy wykonane sposobem ręcznym lub przez odbicie.

Okazało się bowiem, że bardzo ładne i efektowne przedmioty ozdobne uzyskać można z odpadków dowolnych mas plastycznych, np. z płytek szczególnie odwracalnych mas termoplastycznych, gdyż przedmioty wykrojone z takich odpadków mas plastycznych traktuje się uprzednio odpowiednio tak, aby uzyskać na powierzchni przedmiotu pożądane naloty. Tak traktowane powierzchnie przedmiotów można zaopatrywać w rysunki lub napisy, za pomocą

rylca lub przez przyciskanie odpowiednich klisz najlepiej stereotypowych, umożliwiających odbijanie rysunku ozdób na znacznej liczbie powierzchni ozdabianych przedmiotów. Przez odpowiednie silniejsze lub słabsze naciskanie rylca można uzyskać rysunki w rozmaitych odcieniach lub przez przenoszenie mechaniczne odbitki o różnych efektach ozdobnych.

Według wynalazku masy plastyczne, zwłaszcza np. termoplastyczne, poddaje się wprawdzie powierzchniowemu działaniu nasyconej lub przegrzanej pary wodnej lub też przez zanurzenie przedmiotów na odpowiedni okres czasu w gotującej wodzie. Powstały przez to traktowanie białe lub jasny nalot na powierzchni przedmiotu nadaje się jako tło rysunkowe, które można zaopatrywać w rysunki za pomocą dowolnego ostrego rylca lub też przez przyciśnięcie odpowiedniego docisku, szczególnie na gorąco powoduje zanik nalotu w miejscach zetknięcia ostrych krawędzi kliszy. Inne masy plastyczne, odwracalne lub nieodwracalne, traktować można odpowiednimi czynnikami utleniającymi lub redukującymi w celu wywołania podobnych

nalotów na powierzchni, ulegających również starciu przez rysowanie rylcem lub przyciskanie kliszy o wystających ostrych konturach rysunku.

Naloty na innych masach plastycznych wytwarzać można działaniem na powierzchnie przedmiotów z takich mas dowolnymi substancjami utleniającymi lub redukującymi.

Wynalazek niniejszy najlepiej tłumaczyć poniższe przykłady.

Przykład I. Przedmioty wykonane z odpadków masy termoplastycznej poddano w ciągu 15 minut gotowania w wodzie w celu tworzenia białego nalotu na całej ich powierzchni. Tak traktowany przedmiot zaopatruje się w rysunek ozdobny przez pociąganie rylcem, poczym przedmiot taki osadzono w odpowiednim uchwycie agrałki w celu wytworzenia broszki. Użytkowana broszka posiadała wygląd przypominający grawurowane kamee.

Przykład II. Masę termoplastyczną traktowano jak w przykładzie I i zaopatrzono w rysunek ozdobny przez odcisnięcie uprzednio ogrzanej kliszy stereotypowej. Uzyskano rysunek o liniach z nieco niewyraźnymi konturami, które dały pożądaną efekt zdobniczy.

Przykłady powyższe, chociaż odnoszą się do mas termoplastycznych, nie ograniczają w ni-

czym wynalazku, gdyż stosować można inne masy plastyczne w celu uzyskania podobnych efektów i traktowaniu nieco odmiennym niż opisano, bez przekraczania zakresu wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób ozdabiania powierzchni przedmiotów z mas plastycznych, znamienny tym, że na powierzchni tych przedmiotów wytwarza się odpowiednie traktowanie cieplne i (lub) chemiczne trwałe nalot, na którym wykonuje się wzory np. za pomocą rylca, lub przez odciskanie za pomocą klisz, najlepiej stereotypowych.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że w celu wywołania nalotu masę poddaje się działaniu pary (lub) gorącej wody.
3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że powierzchnię przedmiotu poddaje się działaniu substancji utleniających lub redukujących na zimno lub na gorąco, w celu wywołania nalotu nadającego się do wykonania wzoru za pomocą rylca, lub przez odciskanie kliszą, zwłaszcza stereotypową.

Alfred Szamrak

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Nr patentu 37222

Zakł. Graf. Domu Słowa Polskiego. Zam. 3924/A. Pap. druk. sat. kl. III 70 g. 150 egz.