



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

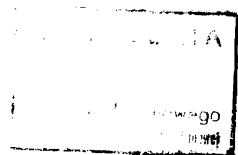
Int. Cl.³ B28B 7/02
E04G 17/00

Zgłoszono: 24.04.80 (P. 223763)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 27.03.81

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1983



Twórca wynalazku: Ryszard Czerniawski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Nr 3,
Szczecin (Polska)

Urządzenie do mocowania kanałów dekompresji do boków form

Wynalazek dotyczy urządzenia do mocowania listew kanałów dekompresji do boków form w procesie formowania elementów prefabrykatów żelbetonowych i betonowych.

Stan techniki. Znane są różnego typu urządzenia do mocowania wkładek do boków form i ustalania położenia listew kanałów dekompresji zabezpieczające przed zmianą położenia tych wkładek i listew w procesie betonowania i wibrowania.

Znane są przyrządy mające cylindryczną tuleję prowadzącą w którą wkręcany jest trzpień zakończony rozszerzającą się końcówką. Typy końcówek dostosowane są do zadań jakie ma spełniać dany przyrząd, np. znane z polskiego opisu patentowego nr 50641 urządzenie do przytrzymywania śrub mocujących w murze posiada tuleję w postaci wiertniczego dłuta dostosowaną do wykonywania otworów w murze, natomiast stożek rozpierający jest klinowany w otworze na stałe, tak że całe urządzenie służy do jednorazowego użytku.

Inne znane urządzenie tego typu posiada końcówkę nagwintowaną w mocowany element i przytrzymującą go w ten sposób.

Wadą wszystkich znanych urządzeń jest skomplikowana budowa nie pozwalająca na szybkie i niezawodne mocowanie elementów w warunkach zakładu prefabrykacji betonów.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji prostego urządzenia mocującego listwę kanałów dekompresji do boków form w procesie formowania prefabrykatów pozwalającego na rozformowania bez uszkodzenia boków elementu.

Istota wynalazku. Urządzenie do mocowania listew kanałów dekompresji do boków form według wynalazku stanowi specjalnie ukształtowany trzpień osadzony w korpusie zaopatrzonego w nakrętkę i pierścień wykonujący ruch posuwisty z częściowym obrotem o kąt 90°. Końcówkę trzpienia stanowi skrzydełko płaskie zbieżne w kierunku nasadzenia listwy. Skrzydełko fazowane jest pod kątem 90° i przechodzi w szyjkę walcową łączącą się z właściwym trzpieniem.

Przed nałożeniem listwy dekompresji wysuwa się końcówkę trzpienia z formy na długość ok. 10 mm i ustawia skrzydełko w pozycji poziomej. Po nasadzeniu listwy obraca się uchwyt trzpienia o kąt 90° i przytrzymuje się w tej pozycji jednocześnie obracając nakrętkę do momentu wycucia oporu. W ten sposób listwa jest zamocowana.

Zwolnienie nacisku następuje poprzez odkręcenie nakrętki i przekręcenie uchwytu do pozycji wyjściowej.

Przykład. Przykład wykonania urządzenia według wynalazku pokazany został schematycznie na rysunku, przedstawia urządzenie w przekroju podłużnym w momencie mocowania listwy do boku formy.

Trzpień 1 osadzony jest w korpusie 2, w tylnej części korpusu 2 wykonany jest gwint, na który wkręcona jest nakrętka 3 a do niej przymocowany jest pierścień 4 ułatwiający jej obrót.

Trzpień 1 z jednej strony zakończony jest uchwytem 5 a z drugiej płaskim skrzydełkiem 6 o kącie zbieżności 10° w kierunku nasadzenia listwy.

Dla zamocowania listwy do boku formy należy przy pomocy uchwyty 5 dokonać wysunięcia trzpienia 1 w kierunku listwy na długość około 10 mm i ustawić skrzydełko 6 w pozycji poziomej. Następnie nasadza się listwę po czym obraca się uchwyt 5 o kąt 90° podtrzymując w ten sposób listwę a przez obrót pierścienia 4 dokonuje się obrotu nakrętki 3 i zamocowania całego urządzenia.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mocowania listw kanałów dekompresji do boków form składające się z trzpienia poruszającego się w korpusie, ~~znamiennie~~ tym, że trzpień (1) osadzony jest w korpusie (2) zaopatrzonym w nakrętkę (3) z pierścieniem (4) natomiast końcówkę trzpienia (1) stanowi płaskie skrzydełko (6), którego część mocująca ścięta jest w kierunku listwy pod kątem około 10° .

