



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 2056/90 (51) Int.Cl. 5: B 65 B 3/02
 (22) Indleveringsdag:.... 28 aug 1990
 (24) Løbedag:..... 22 dec 1989
 (41) Alm.tilgængelig:.... 28 aug 1990
 (62) Stamansøgningsnummer:.....
 (86) International ansøgning nr.:... PCT/SE89/00747
 (86) International indleveringsdag: 22 dec 1989
 (85) Videreførselsdag: 28 aug 1990
 (30) Prioritet: 29 dec 1988 SE 8804677
 (71) Ansøger: A/S *Haustrup Plastic, Post Box 24; 5550 Langeskov, DK
 A/S *PLM Haustrup Holding, Næsbyvej 20; 5000 Odense C, DK
 (72) Opfinder: Erling *Sørensen, Rismarksvej 50; 5200 Odense V, DK
 (74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

- (54) Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af beholdere
 (57) Sammen drag

2056-90

2056-90

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af en med gods (60) fyldt beholder (10) med god formstabilitet. Ved hjælp af et mekanisk formningsværktøj (20) omformes en med fyldgodset fyldt forform (10a) af krystalliserbart plastmateriale, der indbefatter en bunddel (11a) og en mundingsdel (13), til beholderen. Ved omformningen af bunddelen forskyder det mekaniske formningsværktøj bunddelen mod forformens mundingsdel under samtidig temperaturkonditionering af bunddelens materiale. Det mekaniske formningsværktøj ligger an mod bunddelen i så lang tid, at denne opnår en total krystallinitet på mindst 15 %.

Et apparat ifølge opfindelsen indbefatter en holder (50), i hvilken forformen (10a) optages og fastholdes ved omformningen af sin bunddel, og et mekanisk formningsværktøj (20) med en anlægsflade (22), der ved hjælp af organer (26) bibringes en forhøjet temperatur. Apparatet indgår i et udstyr til fyldning af forformen med fyldgods, og formningsværktøjet er indrettet til den ovennævnte forskydning af bunddelen, efter at forformen er blevet fyldt med fyldgodset, og til at holde anlægsfladen i et forudbestemt tidsrum i en endestilling for den nævnte forskydning.

Fig.1

