



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203144042 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320047804. 8

(22) 申请日 2013. 01. 29

(73) 专利权人 刘岗

地址 518000 广东省深圳市龙岗区龙城街道
回龙铺新工业区 22 号

(72) 发明人 刘岗

(74) 专利代理机构 深圳市金笔知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 44297
代理人 胡清方 彭友华

(51) Int. Cl.

B66F 9/06(2006. 01)

B66F 9/12(2006. 01)

B66F 9/22(2006. 01)

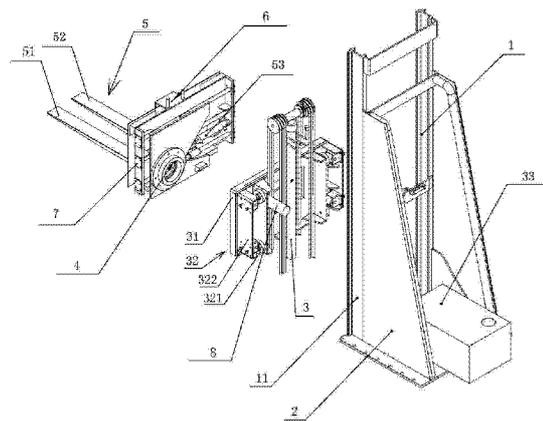
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

残材侧向倾倒车

(57) 摘要

一种残材侧向倾倒车, 包括底座和主架, 所述主架与底座固定连接, 在所述主架的前侧设有由液压升降机构带动的升降板, 所述升降板通过导向机构沿主架的导轨上下移动; 在所述升降板前侧设有带货叉组件的承载机构, 所述承载机构通过旋转液压马达相对于升降板旋转。本实用新型具有工作效率高, 每次耗时不到 2 分钟; 结构紧凑, 机动灵活、安全可靠、精密度高和操作简单的优点。



1. 一种残材侧向倾倒车，其特征在于：包括底座(2)和主架(1)，所述主架(1)与底座(2)固定连接，在所述主架(1)的前侧设有由液压升降机构(3)带动的升降板(31)，所述升降板(31)通过导向机构(32)沿主架(1)的导轨(11)上下移动；在所述升降板(31)前侧设有带货叉组件(5)的承载机构(7)，所述承载机构(7)通过旋转液压马达(8)相对于升降板(31)旋转。

2. 根据权利要求1所述的残材侧向倾倒车，其特征在于：所述液压升降机构(3)是链轮式液压升降机构。

3. 根据权利要求1或2所述的残材侧向倾倒车，其特征在于：所述导向机构(32)包括导向轮(321)及固定导向轮(321)的侧板(322)，所述导向轮(321)与所述的导轨(11)侧面接触。

4. 根据权利要求1或2所述的残材侧向倾倒车，其特征在于：还包括用于将货叉组件(5)上的货物压紧的压紧组件(6)。

5. 根据权利要求1或2所述的残材侧向倾倒车，其特征在于：所述货叉组件(5)包括第一叉(51)和第二叉(52)，所述第一叉(51)和第二叉(52)在液压缸(53)的作用下相对移动。

残材侧向倾倒车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于倾倒次残材的残材侧向倾倒车。

背景技术

[0002] 工业产品在生产过程中都会产生一些残材、次材或废材,这些工业残材、次材或废材需要存放在指定的存放地点,或运送到垃圾处理站或者危废站进行另外处理。然而,现在工业品这些残材、次材或废材的转运,大多采用人工转运,这些残材、次材或废材由于存在其形状、尺寸、重量、毒害性和腐蚀性等各种原因,人工的倾倒、周转极为不便,因此,市场上急需一种适合于采用小桶收集、车载运转的残材侧向倾倒车。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述问题,本实用新型向社会提供一种结构简单、使用方便的残材侧向倾倒车。

[0004] 本实用新型的技术方案是设计一种残材侧向倾倒车,包括底座和主架,所述主架与底座固定连接,在所述主架的前侧设有由液压升降机构带动的升降板,所述升降板通过导向机构沿主架的导轨上下移动;在所述升降板前侧设有带货叉组件的承载机构,所述承载机构通过旋转液压马达相对于升降板旋转。

[0005] 作为对本实用新型的改进,所述液压升降机构是链轮式液压升降机构。

[0006] 作为对本实用新型的改进,所述导向机构包括导向轮及固定导向轮的侧板,所述导向轮与所述的导轨侧面接触。

[0007] 作为对本实用新型的改进,还包括用于将货叉组件上的货物压紧的压紧组件。

[0008] 作为对本实用新型的改进,所述货叉组件包括第一叉和第二叉,所述第一叉和第二叉在液压缸的作用下相对移动。

[0009] 本实用新型具有结构简单、使用方便的优点。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型一种实施例的立体分解结构示意图。

[0011] 图 2 是图 1 组合后的立体结构示意图。

[0012] 图 3 是图 2 的另一视角的立体结构示意图。

具体实施方式

[0013] 请参见图 1 至图 3,图 1 至图 3 揭示的是一种残材侧向倾倒车,包括底座 2 和主架 1,所述主架 1 与底座 2 固定连接,在所述主架 1 的前侧设有由液压升降机构 3 带动的升降板 31,所述升降板 31 通过导向机构 32 沿主架 1 的导轨 11 上下移动,所述液压升降机构 3 通过液压主机 33 驱动;在所述升降板 31 前侧设有带货叉组件 5 的承载机构 7,所述承载机构 7 通过旋转液压马达 8 相对于升降板 31 旋转。本实施例中,所述液压升降机构 3 是链

轮式液压升降机构；所述导向机构 32 包括导向轮 321 及固定导向轮 321 的侧板 322，所述导向轮 321 与所述的导轨 11 侧面接触；本实用新型中还可包括用于将货叉组件 5 上的货物压紧的压紧组件 6，当桶装废物被装在货叉组件 5 后，可以从上至下压紧装料桶（未画出）。所述货叉组件 5 包括第一叉 51 和第二叉 52，所述第一叉 51 和第二叉 52 在液压缸 53 的作用下相对移动，这样，当货叉组件 5 伸入装料桶下部的叉口后，通过液压缸 53 将第一叉 51 和第二叉 52 张开，就可紧固装料桶；需要货叉组件 5 与装料桶分离时，可通过液压缸 53 将第一叉 51 和第二叉 52 收回，而使货叉组件 5 与装料桶分离。

[0014] 本实用新型在使用时，用第一叉 51 和第二叉 52 叉入小桶底部的叉口内，然后，调节第一叉 51 和第二叉 52 之间的叉距，将小桶固定在第一叉 51 和第二叉 52 上，然后，启动液压升降机构 3，将小桶上升到预定高度，侧向移动到指定地点或指定收集箱位置，启动液压马达 8，旋转小桶倒出桶内物品；最后按上述过程相反操作，即可完成一个工作周期。

[0015] 本实用新型具有工作效率高，每次耗时不到 2 分钟；结构紧凑，机动灵活、安全可靠、精密度高和操作简单的特点。

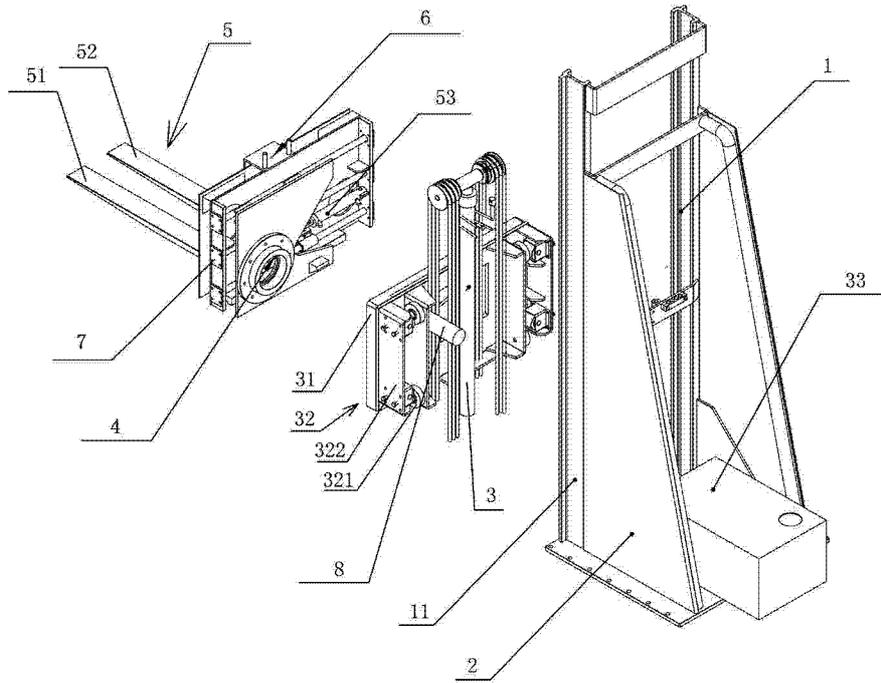


图 1

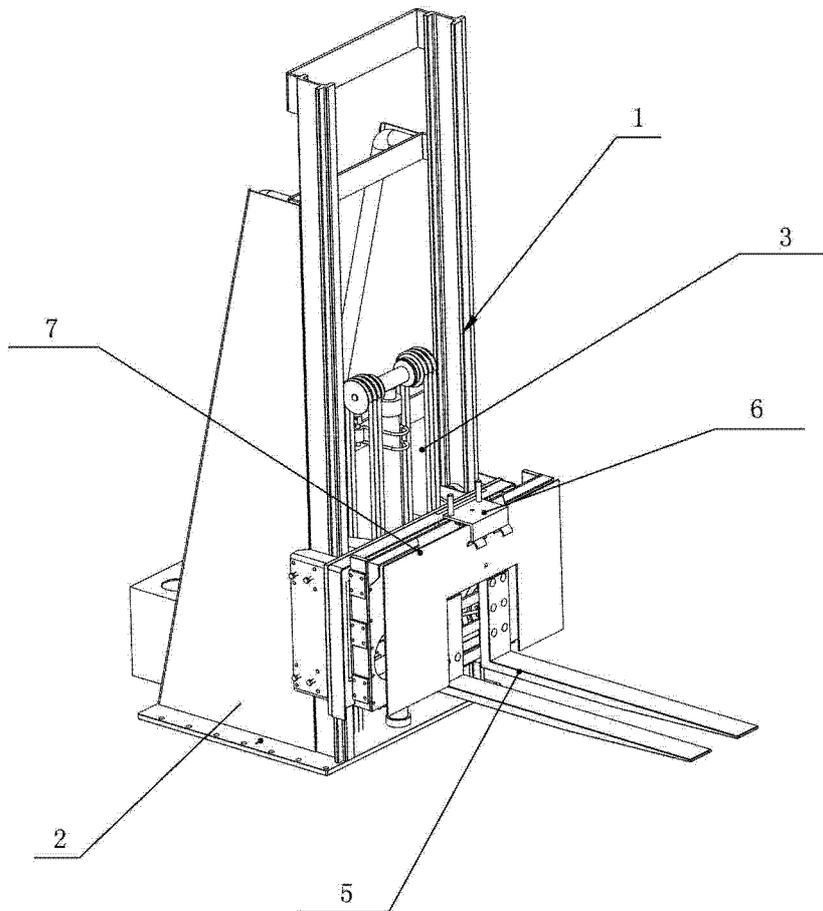


图 2

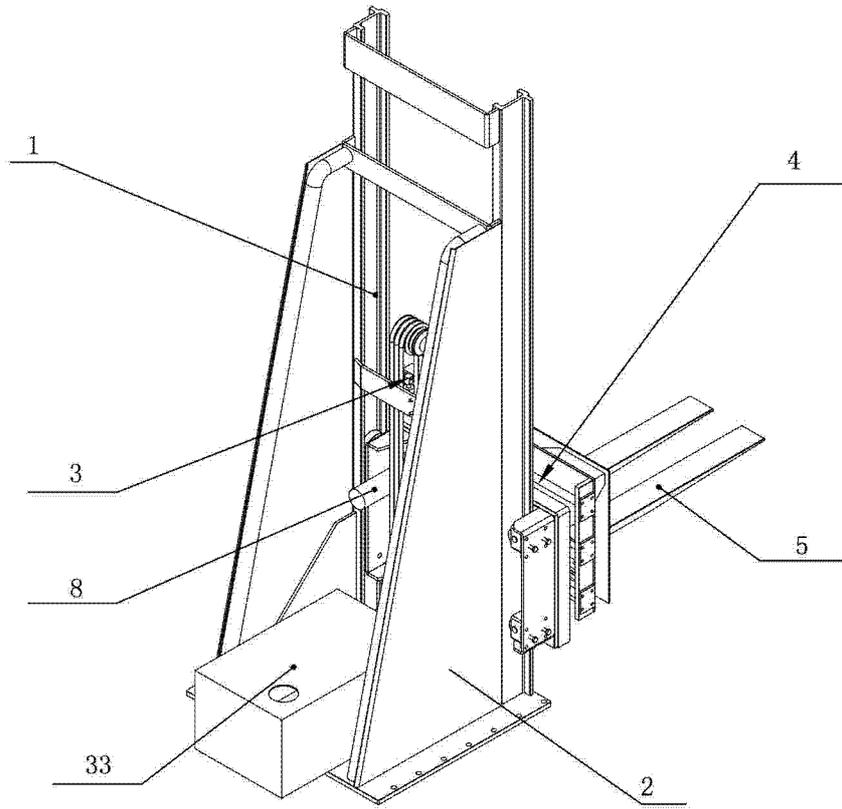


图 3