

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 13.12.00.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 14.06.02 Bulletin 02/24.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥③ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : TEXTILES WELL Société anonyme —
FR.

⑦② Inventeur(s) : RUAS BERNARD.

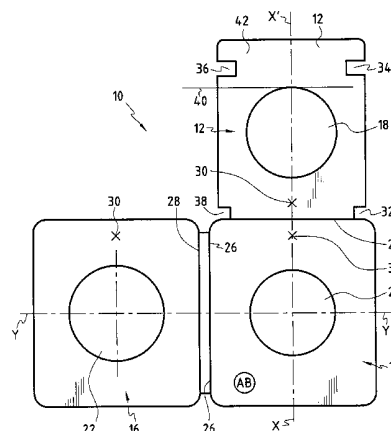
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET BEAU DE LOMENIE.

⑤④ DISPOSITIF DE SUPPORT POUR TIRELLE.

⑤⑦ L'invention concerne un dispositif de support pour ti-
relle en forme de manchon présentant une première et une
deuxième extrémités munies chacune d'une bordure et réa-
lisées dans un tissu, en particulier dans un tricot à collants,
bas ou mi-bas.

Le dispositif selon l'invention comporte un premier volet
(12) et un deuxième volet (14) reliés entre eux le long d'une
première ligne de pliage (24) et munis chacun d'une fenêtre
(18, 20) agencée de sorte que la fenêtre (18) du premier vo-
let (12) vient au moins partiellement en regard de la fenêtre
(20) du deuxième volet (14) lorsque le deuxième volet (14)
est rabattu sur le premier volet (12) autour de ladite premiè-
re ligne de pliage (24), le bord du premier volet (12) étant
équipé de moyens de retenue (32, 34, 36, 38) disposés
autour de la fenêtre (18) et destinés à coopérer avec la bor-
dure de la première extrémité de la tirelle.



L'invention concerne un dispositif de support pour tirelle en forme de manchon présentant une première et une deuxième extrémités munies chacune d'une bordure et réalisées dans un tissu, en particulier dans un tricot à collants, bas ou mi-bas. L'invention concerne également un flan propre à la réalisation d'un tel dispositif de support pour tirelle.

Le terme tirelle s'entend d'un petit métrage de tissu exécuté à titre d'échantillon. Ici, on considère donc un échantillon tubulaire réalisé dans une étoffe ou un tissu, formé notamment, mais non nécessairement, d'un tronçon d'un tricotage tubulaire réalisé dans un tricot fin destiné par exemple à la réalisation de collants, de bas ou de mi-bas.

De tels échantillons sont classiquement accrochés, par exemple par agrafage, directement sur la face avant des présentoirs (habituellement en carton) pour des emballages destinés à contenir un produit réalisé au moins partiellement dans le même tissu que la tirelle.

Cette présentation permet au consommateur d'apprécier les caractéristiques (couleur, douceur, épaisseur, souplesse...) de l'étoffe ou du tissu composant la tirelle en l'examinant par le toucher et par la vue.

Toutefois, cette présentation entraîne rapidement une détérioration de la tirelle, surtout lorsqu'elle est réalisée dans un tissu très fin comme c'est le cas notamment pour les tricots utilisés pour la réalisation des collants, bas ou mi-bas.

L'invention a pour objectif de fournir un support de tirelle qui pallie ces inconvénients en permettant à la fois de laisser une portion de la tirelle accessible à la manipulation par le consommateur, notamment la possibilité de glisser sa main dans le tube formé par la tirelle, et de protéger une autre portion de cette tirelle dont une partie de la surface reste visible sur une seule épaisseur de tissu.

Selon l'invention, le dispositif de support de tirelle se caractérise en ce qu'il comporte un premier volet et un deuxième volet reliés entre eux le long d'une première ligne de pliage et munis chacun d'une fenêtre agencée de sorte que la fenêtre du premier volet vient au moins partiellement en regard de la fenêtre du deuxième volet lorsque le deuxième volet est rabattu sur le premier volet autour de ladite première ligne de pliage, le bord du premier volet étant équipé de moyens de retenue disposés autour de la fenêtre et destinés à coopérer avec la bordure de la première extrémité de la tirelle afin qu'une surface de tissu

d'une seule épaisseur soit visible à travers lesdites fenêtres en étant située entre le premier volet et le deuxième volet lorsque le deuxième volet est rabattu sur le premier volet autour de ladite première ligne de pliage, et de sorte que la partie de la tirelle opposée à ladite première
5 extrémité dépasse dudit dispositif en direction inverse à ladite première ligne de pliage.

De cette manière, on comprend que la portion de la tirelle adjacente à la deuxième extrémité reste libre et accessible au consommateur tandis que la portion de la tirelle adjacente à la première
10 extrémité est coincée au niveau de sa bordure dans les moyens de retenue, cette portion étant toutefois partiellement apparente au travers de la lumière issue de la superposition des deux fenêtres. Cette dernière disposition permet, par le positionnement de la main du consommateur derrière cette lumière, de lui rendre compte de l'effet rendu sur la peau
15 par le tissu ce qui permet de simuler le port de ce tissu.

En outre, en fonction du positionnement de ces moyens de retenue au niveau du bord du premier volet, des dimensions respectives du premier volet, et de la longueur de la bordure ainsi que de la souplesse du tissu, il est possible de tendre au moins légèrement la bordure.

20 Les avantageuses dispositions suivantes sont en outre de préférence adoptées, indépendamment ou en combinaison :

- lesdits moyens de retenue comprennent au moins trois encoches réparties autour de la fenêtre ;

- le dispositif comporte en outre des moyens de blocage
25 maintenant le deuxième volet rabattu sur le premier volet ;

- lesdits moyens de blocage sont montés sur la tirelle et sur les premier et deuxième volets du côté des fenêtres opposé à ladite première ligne de pliage de sorte que ces moyens de blocage permettent la mise en tension de ladite bordure ;

- lesdits moyens de blocage comprennent au moins un élément
30 parmi le groupe constitué par les agrafes, les rivets, de la colle et les adhésifs;

- lesdites fenêtres sont de forme circulaire et sensiblement concentriques lorsque le deuxième volet est rabattu sur le premier volet ;

- lesdits premier et deuxième volets sont conformés et
35 dimensionnés de sorte que lorsque le deuxième volet est rabattu sur le

premier volet autour de la première ligne de pliage, ledit premier volet est circonscrit à l'intérieur de la surface délimitée par le deuxième volet ; et

- la deuxième ligne de pliage est adjacente et parallèle à une troisième ligne de pliage, l'écart entre la deuxième et la troisième ligne de pliage étant au moins égal à l'épaisseur du premier volet augmentée de l'épaisseur de deux fois la bordure de la tirelle.

Selon un mode de réalisation préférentiel de la présente invention, le dispositif de support de tirelle comporte en outre un troisième volet présentant sensiblement le même contour que le deuxième volet et étant relié au premier ou au deuxième volet le long d'une deuxième ligne de pliage, ledit troisième volet étant muni d'une fenêtre agencée de façon à venir au moins partiellement en regard des fenêtres du premier et du deuxième volet lorsque le deuxième volet est rabattu sur le premier volet autour de ladite première ligne de pliage et lorsque ledit troisième volet est rabattu sur le premier volet ou sur le deuxième volet autour de ladite deuxième ligne de pliage.

Dans ce cas, de préférence, ladite deuxième ligne de pliage est située entre ledit troisième volet et ledit deuxième volet et le troisième volet présente un contour de même forme et de mêmes dimensions que le deuxième volet.

De cette manière, il est possible de recouvrir, au moyen des deuxième et troisième volets, le premier volet qui sert de châssis encadrant et supportant la première extrémité de la tirelle dont la bordure est écartée du fait de son accrochage sur les moyens de retenue. De cette manière, est laissée apparente dans la fenêtre une surface de tissu, de préférence au moins légèrement tendue, tandis que le premier volet et les moyens de retenue qu'il porte sont cachés par les deuxième et troisième volets.

La présente invention concerne également un flan en carton simple, en carton multicouche ou réalisé dans tout autre matériau en feuille, dont le contour a été convenablement découpé et qui a été rainuré pour former des lignes de pliage, caractérisé en ce qu'il est propre à la réalisation d'un dispositif de support pour tirelle conforme à l'une des définitions précitées.

Un exemple de réalisation va maintenant être décrit et illustré ci-après. Il est entendu que la description et les dessins ne sont donnés qu'à titre indicatif et non limitatif.

Il sera fait référence aux dessins annexés, dans lesquels :

5 - la figure 1 est une vue en plan d'un flan propre à la réalisation du dispositif de support de tirelle suivant la présente invention, et

 - les figures 2 à 8 sont des vues en élévation avant ou arrière des différentes étapes de montage d'une tirelle tubulaire sur le dispositif de support de tirelle suivant la présente invention.

10 Sur la figure 1, on voit que le flan 10, qui est réalisé dans un matériau en feuille, de préférence du carton plat de type "Triplex", se compose de trois volets 12, 14, 16 reliés les uns aux autres par des lignes de pliage de façon à former un élément d'un seul tenant.

 Le premier volet 12, le deuxième volet 14 et le troisième
15 volet 16 présentent un contour de forme rectangulaire et sont munis chacun d'une fenêtre (respectivement référencée 18, 20, 22) de forme circulaire sensiblement centrée au milieu du volet correspondant.

 Les volets sont reliés deux à deux par l'un de leur côté au niveau d'une ligne de pliage. Plus précisément, le premier volet 12 est
20 relié au deuxième volet 14 au niveau d'une première ligne de pliage 24 et le troisième volet 16 est relié au deuxième volet 14 le long d'une double ligne de pliage formée d'une deuxième ligne de pliage 26 et d'une troisième ligne de pliage 28. La deuxième ligne de pliage 26 et la
25 troisième ligne de pliage 28 sont parallèles entre elles, la deuxième ligne de pliage 26 longeant un côté du deuxième volet 14 adjacent à la première ligne de pliage 24.

 De cette manière, les côtés des premier, deuxième et troisième volets 12, 14, 16 sont tous parallèles ou perpendiculaires entre eux.

 Comme on peut le voir sur la figure 1, les deuxième et
30 troisième volets 14 et 16 présentent des contours qui sont à l'image l'un de l'autre de sorte que ces deux volets sont susceptibles d'être amenés en superposition exacte.

 Le premier volet 12 présente des dimensions plus réduites que les dimensions des deuxième et troisième volets 14 et 16. De cette
35 manière, lorsque le premier volet 12 est articulé autour de la première ligne de pliage 24 pour être rabattu sur le deuxième volet 14, le contour

du premier volet 12 est situé à l'intérieur du contour du deuxième volet 14. Dans cette position rabattue entre le deuxième volet et le premier volet, la fenêtre 18 du premier volet 12 est superposée de manière concentrique avec la fenêtre 20 du deuxième volet 14.

5 Ceci est rendu possible par le fait que les deux fenêtres 18 et 20 précitées, de forme circulaire, ont leur centre situés à égale distance de la première ligne de pliage 24, sur un axe de symétrie (X, X') des premier et deuxième volets 12, 14 du flan 10, lequel axe de symétrie (X, X') est perpendiculaire à la première ligne de pliage 24.

10 De préférence, le diamètre de la fenêtre 20 du deuxième volet 14 est légèrement inférieur au diamètre de la fenêtre 18 du premier volet 12.

15 De la même manière, si le troisième volet 16 est articulé autour des première et deuxième lignes de pliage 26 et 28, le troisième volet 16 est susceptible de venir en superposition au-dessus du deuxième volet 14 avec la fenêtre circulaire 22 du troisième volet 16 disposée de manière concentrique par rapport à la fenêtre circulaire 20 du deuxième volet 14.

20 En effet, les fenêtres circulaires 20 et 22 ont leur centre disposés le long d'un axe de symétrie (Y, Y') des deuxième et troisième volets 14, 16 du flan 10, lequel axe de symétrie (Y, Y') est disposé de manière orthogonale par rapport à la double ligne de pliage 26, 28. Pour que cette superposition entre les fenêtres 20 et 22 soit possible, la distance séparant le centre de la fenêtre 20 de la deuxième ligne de pliage 26 est égale à la distance séparant le centre de la fenêtre circulaire 22 de la troisième ligne de pliage 28.

25 De façon préférentielle, le diamètre de la fenêtre 22 du troisième volet 16 est légèrement supérieur au diamètre de la fenêtre 18 du premier volet 12, elle-même légèrement supérieure au diamètre de la fenêtre circulaire 20 du deuxième volet 14.

30 Comme il apparaît sur la figure 1, les coins des volets 12, 14, 16 sont arrondis.

La mention AB visible sur le deuxième volet 14, notamment sur la figure 1, permet de visualiser le recto du flan 10 et de le distinguer de l'autre face du flan qui constitue le verso.

35 Afin de prévoir l'accrochage ultérieur du dispositif de support de tirelle, qui sera formé par pliage du flan 10, sur un présentoir pour des

emballages destinés à contenir un produit réalisé au moins partiellement dans le même tissu que la tirelle, le flan comporte, sur chacun des trois volets 12, 14 et 16, une fente 30 en forme de croix ou de X. Ces trois fentes sont disposées de sorte qu'elles se superposent entre elles lorsque

5 le premier volet 12 est rabattu sur le deuxième volet 14 autour de la première ligne de pliage 24 et que le troisième volet 16 est rabattu autour des deuxième et troisième lignes de pliage 26, 28 au-dessus de l'empilement formé par le deuxième volet 14 rabattu sur le premier volet 12.

10 Ces fentes 30 sont destinées à coopérer avec un petit crochet ou harpon 80 (voir figure 8), par exemple en matière plastique, destiné à pénétrer dans chacune de ces fentes 30 lorsque les trois volets 12, 14 et 16 sont superposés, la pointe du crochet étant retenue le long de l'une des deux faces externes de l'empilement formé des trois volets 12, 14 et

15 16 superposés.

Les fentes 30 ainsi que le crochet précité forment ainsi des moyens de fixation destinés à l'accrochage du dispositif de support de tirelle sur un présentoir, le crochet en plastique précité formant un élément de liaison entre le dispositif de support pour tirelle et le présentoir.

20 Il est entendu que les premier, deuxième et troisième volets 12, 14 et 16 pourraient être constitués de trois éléments séparés puis reliés entre eux. Ils pourraient également être réalisés dans un tout autre matériau que le carton plat. De manière générale, les premier, deuxième et troisième volets comprennent un matériau appartenant au groupe

25 constitué par le carton, le bois et les matières plastiques, notamment du PVC (polychlorure de vinyle), du PP (polypropylène) et du PET (polyéthylène téréphtalate).

Afin de permettre le montage d'une tirelle tubulaire comme il sera décrit ci-après, le premier volet est équipé de moyens de retenue

30 disposés autour de la fenêtre 18 et destinés à coopérer avec la bordure de l'une des extrémités de la tirelle.

Comme on peut le voir sur la figure 1, ces moyens de retenue sont constitués par quatre encoches 32, 34, 36 et 38 réparties autour de la fenêtre 18 du premier volet 12, deux à deux, au niveau des extrémités

35 des deux côtés du premier volet 12 qui sont voisins de la première ligne de pliage 24.

Dans le mode de réalisation illustré, les encoches 34 et 36 sont en forme de U et disposées de manière symétrique l'une par rapport à l'autre autour de l'axe de symétrie (X, X') à proximité du côté du premier volet 12 opposé à la première ligne de pliage 24. Ces deux encoches 34 et 36 présentent une largeur et une profondeur de l'ordre de quelques millimètres et sont situées dans la portion 42 du premier volet 12 située entre le côté du premier volet 12 opposé à la ligne de pliure 24 et la droite 40. Cette droite 40 est tangente à la fenêtre 18, du côté de la fenêtre 18 le plus éloigné de cette première ligne de pliage 24, et parallèle à la première ligne de pliage 24.

Les deux encoches 32 et 38 sont également symétriques l'une par rapport à l'autre autour de l'axe de symétrie (X, X'), sont situées à chacun des deux coins du premier volet 12 adjacents à la première ligne de pliure 24, et présentent une forme de coin rentrant ou de L délimité par deux branches. De cette manière, les extrémités du côté du deuxième volet 14 portant la première ligne de pliure 24 forment chacune la troisième branche délimitant un U avec l'une des encoches 32 ou 38 en forme de coin rentrant.

On se reportera maintenant aux figures 2 à 8 présentant les différentes phases de montage du dispositif de support de tirelle, ces phases comprenant des étapes de positionnement de la tirelle ainsi que des phases de pliage des différents volets composant le dispositif de support de tirelle.

Comme il apparaît sur la figure 2, la tirelle 50 est constituée par un échantillon en forme de manchon, c'est-à-dire de forme tubulaire, cette tirelle 50 étant réalisée dans un tricot avec des fils fins élastiques peu serrés entre eux tels qu'un tricot utilisé classiquement pour la réalisation des bas, collants ou mi-bas. Cette tirelle 50 comporte une première extrémité 52 et une deuxième extrémité 54 entre lesquelles est située une zone 56 réalisée dans un tricot différent, cette zone 56 constituant par exemple un pavé rectangulaire indémaillable comme il apparaît sur les figures.

Dans la première étape illustrée sur la figure 2, on vient rapprocher la première extrémité 52 de la tirelle 50 près du côté du premier volet 12 opposé à la première ligne de pliage 24 puis (voir les

deux flèches) on accroche la bordure 58 de la première extrémité 52 de la tirelle dans les deux encoches 32 et 38.

Une fois cette opération réalisée, on aboutit au résultat illustré sur la figure 3 montrant que le premier volet 12 est alors engagé
5 complètement à l'intérieur de la tirelle 50.

De préférence, la bordure 58 de la première extrémité 52 de la tirelle 50 est montée sur les encoches 32, 34, 36, et 38 de sorte que la direction des fils de trame du tricot dans lequel est réalisée cette tirelle sont sensiblement parallèles à l'axe (X, X'). Si la tirelle est réalisée dans
10 une étoffe non tissée et non tricotée, c'est alors le sens des fibres qui est parallèle à l'axe (X, X').

Ensuite, comme l'indiquent les deux flèches de la figure 3, la deuxième étape consiste à tirer sur la bordure 58 pour l'ouvrir en l'écartant, afin de venir la positionner sur les deux autres encoches 34 et
15 36 du premier volet 12 tout en la maintenant également sur les encoches 32 et 38.

On aboutit ainsi à la position illustrée sur les figures 4 et 5 illustrant le flan 10 respectivement de dos (verso) et de face (recto). La bordure 58 se trouve ainsi écartée et montée autour des quatre encoches
20 32, 34, 36 et 38 qui forment les quatre coins d'un cadre pour cette bordure 58.

Deux premiers tronçons de la bordure 58 se retrouvent ainsi (voir figure 5) disposés sur la face recto du premier volet 12, respectivement entre les encoches 32, 34 et entre les encoches 36, 38.
25 Ces deux premiers tronçons de la bordure 58 sont parallèles entre eux et à l'axe (X, X') et sont disposés de manière symétrique par rapport à l'axe (X, X').

Les deux autres tronçons de la bordure 58 sont eux disposés (voir figure 4) sur la face verso du premier volet 12, respectivement entre
30 les encoches 32, 38 et entre les encoches 36, 34. Ces deux derniers tronçons de la bordure 58 sont parallèles entre eux et à l'axe (Y, Y').

De cette manière, une seule épaisseur du tissu constituant la tirelle 50 se trouve alors en regard de la fenêtre 18 du premier volet 12 au niveau d'une surface 60 comprenant une partie de la zone 56.

35 L'étape suivante consiste à rabattre l'ensemble constitué par le deuxième et le troisième volet 14 et 16 autour de la première ligne de

pliage 24 comme indiqué par la flèche des figures 4 et 5 (vers l'avant sur la figure 4 et vers l'arrière sur la figure 5).

5 A l'issue de cette étape, on arrive dans la position illustrée sur la figure 6, à savoir que les fenêtres 18 et 20 sont alignées de manière concentrique et laissent apparaître une surface 60 d'une seule épaisseur de tissu d'une portion de la tirelle 50 adjacente à la première extrémité 52, laquelle surface 60 est alors située entre le premier volet 12 et le deuxième volet 14.

10 Comme représenté par la flèche sur la figure 6, la quatrième étape consiste à rabattre le troisième volet 16 autour des deuxième et troisième lignes de pliage 26 et 28 au-dessus de la face du premier volet 12 tournée en direction opposée au deuxième volet 14 (vers l'avant de la feuille sur la figure 6).

15 De cette manière, comme on peut le voir sur la figure 7, le troisième volet 16 vient cacher complètement la bordure 58 de la première extrémité 52 de la tirelle, sur la face recto du premier volet 12 qui n'est pas recouverte par le deuxième volet 14.

20 La dernière et cinquième étape consiste ensuite à tirer (voir la flèche sur la figure 7) sur la deuxième extrémité 54 de la tirelle 50 de façon à tendre la surface de tissu 60 visible au travers des trois fenêtres 18, 20 et 22 et à disposer au moins deux agrafes 70 traversant l'épaisseur de la tirelle 50 et des trois volets 12, 14 et 16 à proximité du bord des fenêtres 18, 20 et 22 dans la partie de ces volets située à l'opposé de la première ligne de pliage 24. Le résultat de cette opération est montré sur
25 la figure 8 sur laquelle le dispositif de support de tirelle 100 est montré depuis sa face opposée à celle illustrée sur la figure 7.

30 De cette manière, on assure, d'une part, le maintien en position fermée du dispositif de support pour tirelle 100 ainsi formé par le pliage des trois volets 12, 14 et 16 et, d'autre part, le maintien en tension de la surface de tissu visible 60 apparente au travers des trois fenêtres 18, 20 et 22.

Il est entendu que les agrafes peuvent être remplacées par d'autres moyens de blocage tels que des rivets, de la colle ou des adhésifs.

35 Il apparaît sur la figure 8, qu'en position montée du dispositif de support pour tirelle 100, le premier volet 12, et la bordure 58 de tirelle qu'il

porte, sont pris en sandwich entre les deuxième et troisième volets 14, 16 sans dépasser du bord de ces volets 14, 16. En effet, ceci est rendu possible par le fait que le contour du premier volet 12 s'inscrit dans le contour du deuxième et du troisième volets 14, 16.

5 Enfin, comme on peut le voir sur la figure 8, on peut disposer un crochet en matière plastique 80 à l'intérieur des trois fentes 30 pour la liaison et l'accrochage du dispositif de support de tirelle sur un présentoir.

 L'invention permet ainsi de réaliser de manière simple, aisée et sûre, un dispositif de support de tirelle laissant apparente une surface 60
10 de tissu au travers d'une lumière donnant ainsi au consommateur la possibilité de positionner sa main derrière la lumière pour lui rendre compte de l'aspect rendu par ce tissu tout en laissant libre la deuxième extrémité 54 de la tirelle 50 pour la manipulation par le consommateur qui peut placer sa main à l'intérieur de cette extrémité de la tirelle.

15 De préférence, le diamètre de la fenêtre 22 du troisième volet 16 est légèrement supérieur au diamètre de la fenêtre 18 du premier volet 12, lui-même étant légèrement supérieur au diamètre de la fenêtre 20 du deuxième volet 14. Cette disposition permet de compenser, en partie au moins, les défauts de superposition de ces fenêtre lors du pliage,
20 notamment du fait de l'épaisseur de la tirelle qui est inégal autour du premier volet 12 .

 Il est entendu que les premier, deuxième et troisième volets 12, 14 et 16 pourraient présenter un contour de forme non rectangulaire sans pour autant modifier l'agencement et le fonctionnement du dispositif de
25 tirelle précité. Notamment, le contour des volets pourrait être circulaire, ovale, triangulaire, notamment un triangle équilatéral, ...

 De même, les fenêtres 18, 20 et 22 peuvent présenter une forme tout à fait différente de celle d'un cercle, par exemple un triangle, un rectangle, un carré, etc.

30 Sans sortir du cadre de la présente invention, on peut également envisager que le troisième volet 16 soit monté de manière articulée sur le deuxième volet 14 non pas le long du côté du deuxième volet 14 qui est adjacent à la première ligne de pliure, mais le long du côté du deuxième volet 14 qui est opposé et parallèle à la première ligne de
35 pliage 24.

- On comprend que le troisième volet 16 répond avant tout à des critères esthétiques puisqu'il permet de cacher toute la portion de la tirelle adjacente à la première extrémité de la tirelle montée sur le deuxième volet : ainsi, on pourrait omettre ce troisième volet 16 sans pour autant
- 5 sortir du cadre de la présente invention.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de support (100) pour tirelle (50) en forme de manchon présentant une première et une deuxième extrémités (52, 54) munies chacune d'une bordure (58) et réalisées dans un tissu, en particulier dans un tricot à collants, bas ou mi-bas, caractérisé en ce qu'il comporte un premier volet (12) et un deuxième volet (14) reliés entre eux le long d'une première ligne de pliage (24) et munis chacun d'une fenêtre (18, 20) agencée de sorte que la fenêtre (18) du premier volet (12) vient au moins partiellement en regard de la fenêtre (20) du deuxième volet (14) lorsque le deuxième volet (14) est rabattu sur le premier volet (12) autour de ladite première ligne de pliage (24), le bord du premier volet (12) étant équipé de moyens de retenue (32, 34, 36, 38) disposés autour de la fenêtre (18) et destinés à coopérer avec la bordure (58) de la première extrémité (52) de la tirelle (50) afin qu'une surface (60) de tissu d'une seule épaisseur soit visible à travers lesdites fenêtres (18, 20) en étant située entre le premier volet (12) et le deuxième volet (14) lorsque le deuxième volet (14) est rabattu sur le premier volet (12) autour de ladite première ligne de pliage (24), et de sorte que la partie de la tirelle opposée à ladite première extrémité (52) dépasse dudit dispositif (100) en direction inverse à ladite première ligne de pliage (24).

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits moyens de retenue comprennent au moins trois encoches réparties autour de la fenêtre (18).

25 3. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte en outre des moyens de blocage (70) maintenant le deuxième volet (14) rabattu sur le premier volet (12).

30 4. Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que lesdits moyens de blocage (70) sont montés sur la tirelle et sur les premier et deuxième volets (12, 14) du côté des fenêtres (18, 20) opposé à ladite première ligne de pliage (24) de sorte que ces moyens de blocage (70) permettent la mise en tension de ladite bordure (58).

35 5. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 3 et 4, caractérisé en ce que lesdits moyens de blocage (70) comprennent au

moins un élément parmi le groupe constitué par les agrafes, les rivets, de la colle et les adhésifs.

6. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte en outre un troisième volet
5 (16) présentant sensiblement le même contour que le deuxième volet (14) et étant relié au premier ou au deuxième volet (12, 14) le long d'une deuxième ligne de pliage (26), ledit troisième volet (16) étant muni d'une fenêtre (22) agencée de façon à venir au moins partiellement en regard
10 des fenêtres (18, 20) du premier et du deuxième volets (12, 14) lorsque le deuxième volet (14) est rabattu sur le premier volet (12) autour de ladite première ligne de pliage (24) et lorsque ledit troisième volet (16) est rabattu sur le premier volet (12) ou sur le deuxième volet (14) autour de ladite deuxième ligne de pliage (26).

7. Dispositif selon l'une quelconque des revendications
15 précédentes, caractérisé en ce que le contour desdits premier et deuxième volets (12, 14) est rectangulaire et en ce que lesdits moyens de retenue comprennent quatre encoches (32, 34, 36, 38) réparties autour de la fenêtre (18) du premier volet (12), deux à deux, aux extrémités des deux côtés du premier volet (12) qui sont voisins de ladite première ligne
20 de pliage (24).

8. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que lesdites fenêtres (18, 20, 22) sont de forme circulaire et sensiblement concentriques lorsque le deuxième volet (14) est rabattu sur le premier volet (12).

25 9. Dispositif selon la revendication 6, caractérisé en ce que ladite deuxième ligne de pliage (26) est située entre ledit troisième volet (16) et ledit deuxième volet (14).

10. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que lesdits premier et deuxième volets
30 (12, 14) sont conformés et dimensionnés de sorte que lorsque le deuxième volet (14) est rabattu sur le premier volet (12) autour de la première ligne de pliage (24), ledit premier volet (12) est circonscrit à l'intérieur de la surface délimitée par le deuxième volet (14).

11. Dispositif selon la revendication 10, caractérisé en ce que le
35 troisième volet (16) présente un contour de même forme et de mêmes dimensions que le deuxième volet (14).

12. Dispositif selon la revendication 11, caractérisé en ce que la deuxième ligne de pliage (26) est adjacente et parallèle à une troisième ligne de pliage (28), l'écart entre la deuxième et la troisième ligne de pliage étant au moins égal à l'épaisseur du premier volet (12) augmentée de l'épaisseur de deux fois la bordure (58) de la tirelle.

13. Dispositif selon la revendication 6, caractérisé en ce que les premier, deuxième et troisième volets (12, 14, 16) comprennent un matériau appartenant au groupe constitué par le carton, le bois et les matières plastiques, notamment du PVC (polychlorure de vinyle), du PP (polypropylène) et du PET (polyéthylène téréphtalate).

14. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte en outre des moyens de fixation (80) destinés à l'accrochage du dispositif (100) sur un présentoir pour des emballages destinés à contenir un produit réalisé au moins partiellement dans le même tissu que la tirelle (50).

15. Flan (10) en carton simple, en carton multicouche ou réalisé dans tout autre matériau en feuille, dont le contour a été convenablement découpé et qui a été rainuré pour former des lignes de pliage, caractérisé en ce qu'il est propre à la réalisation d'un dispositif de support pour tirelle (100) conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 14.

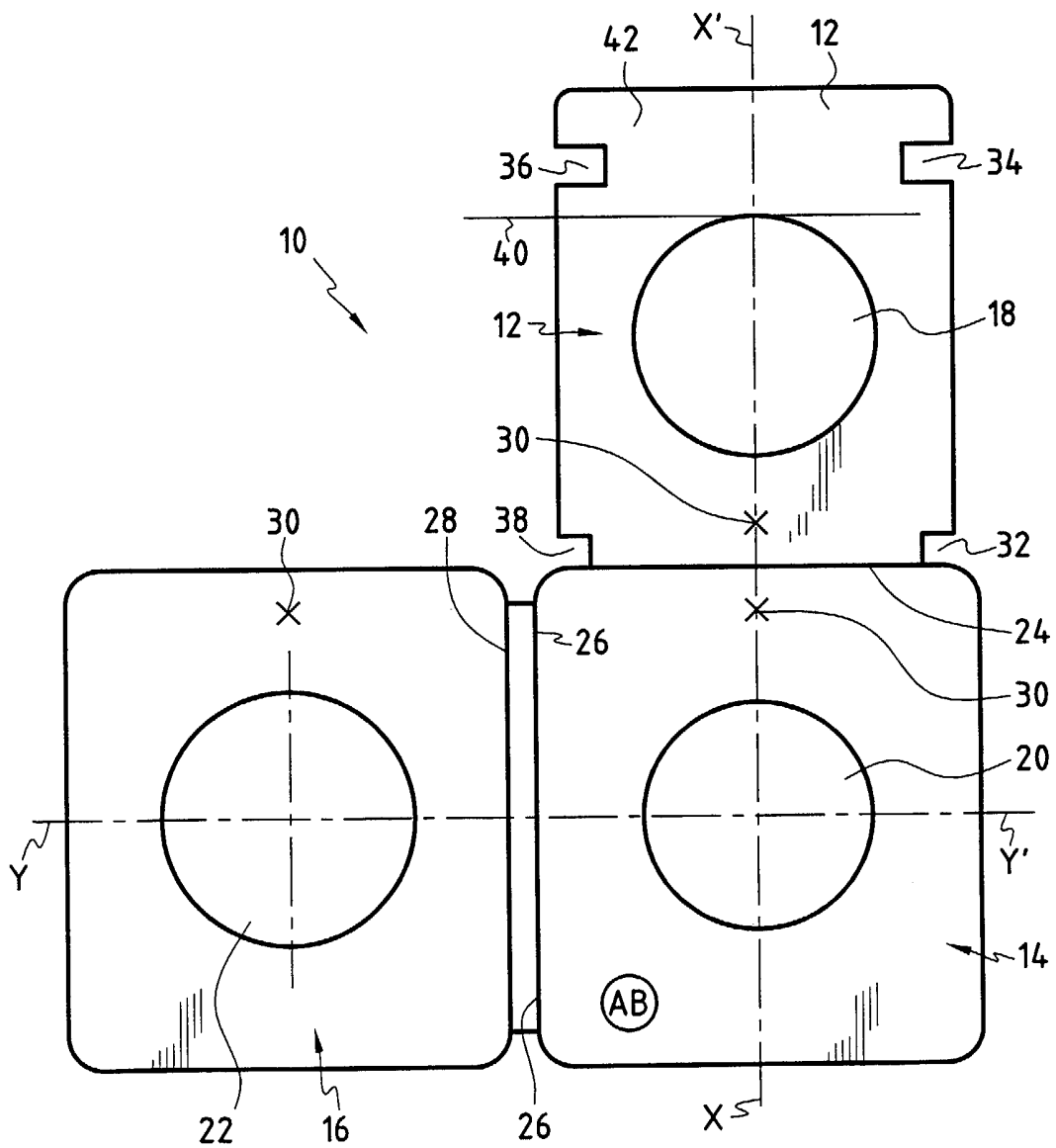
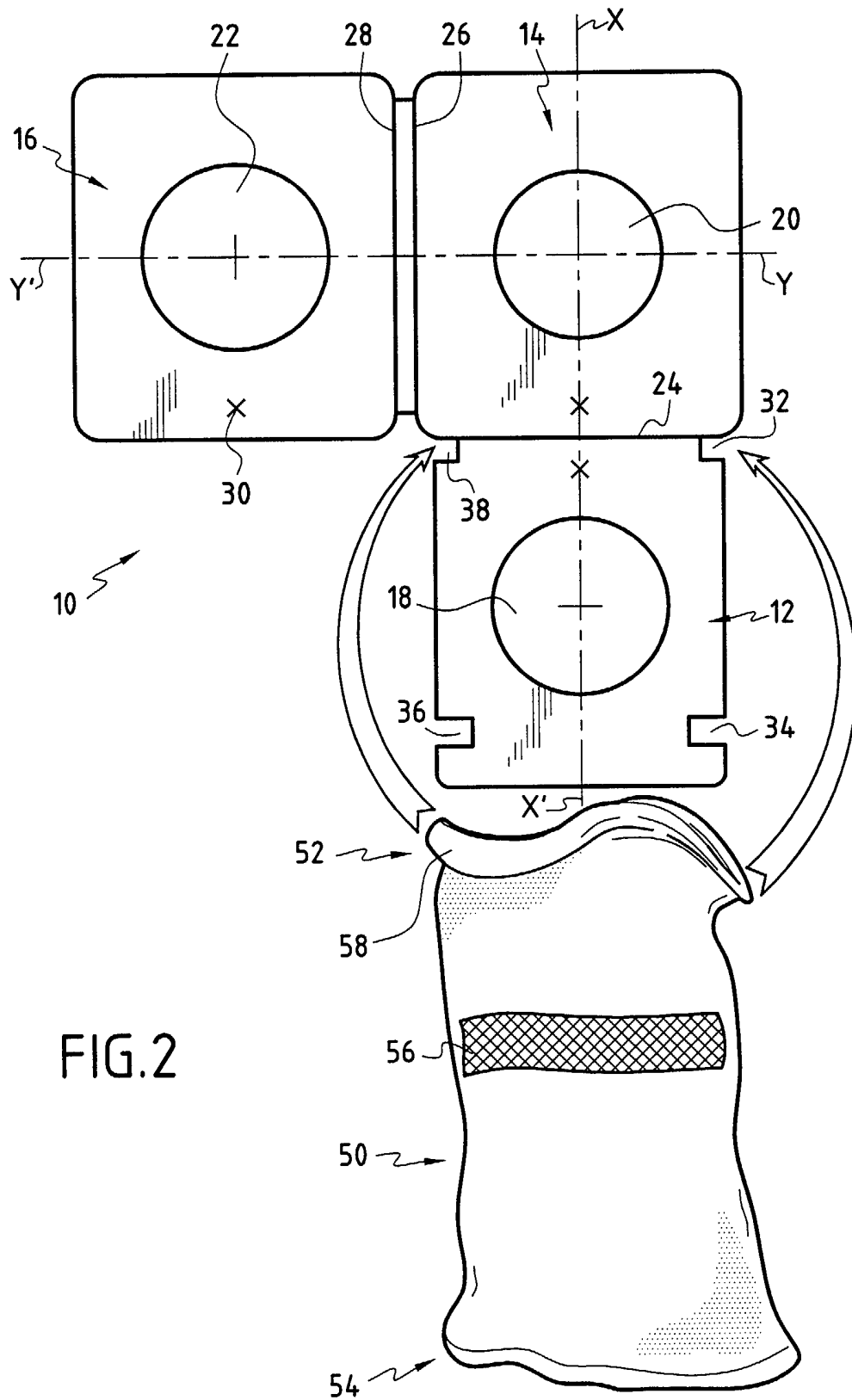
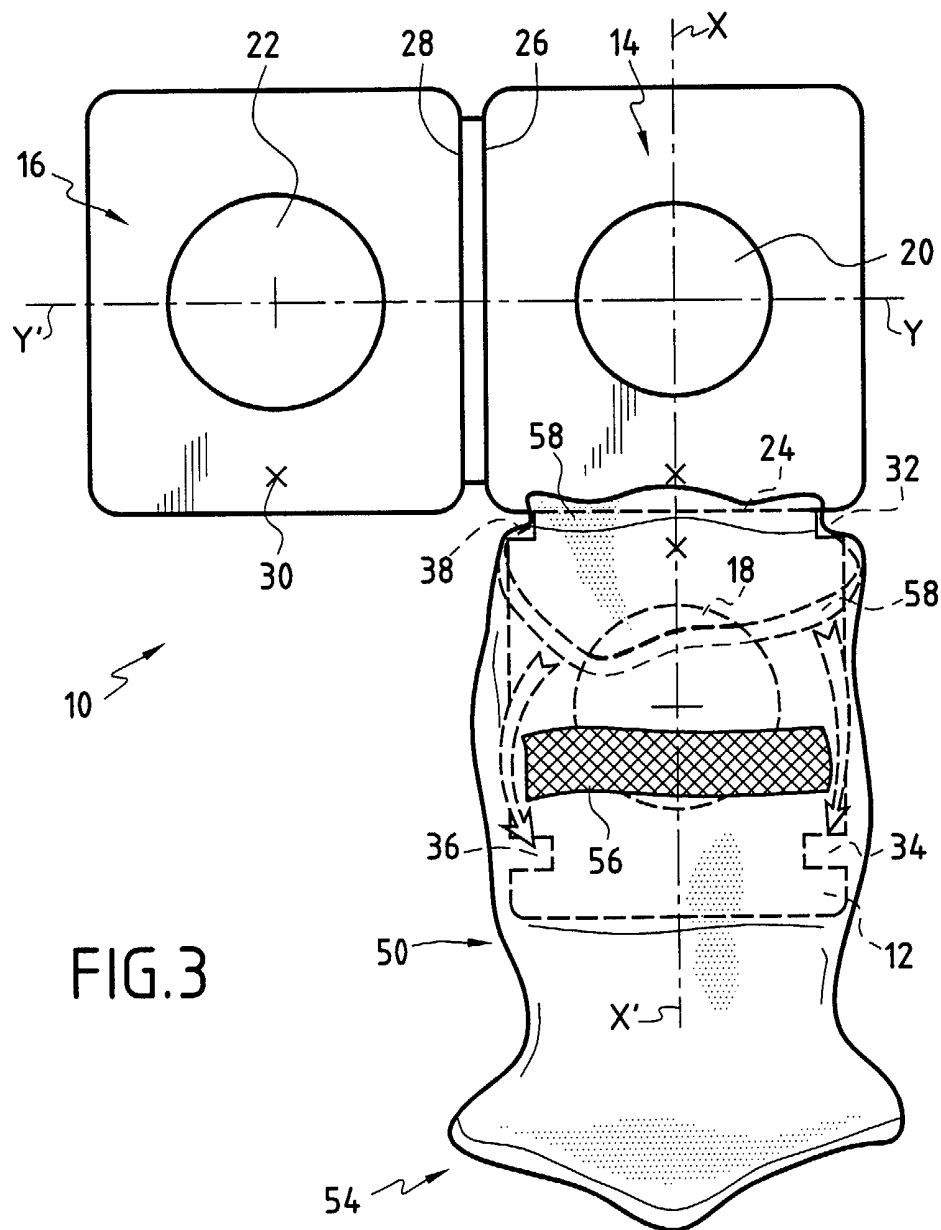
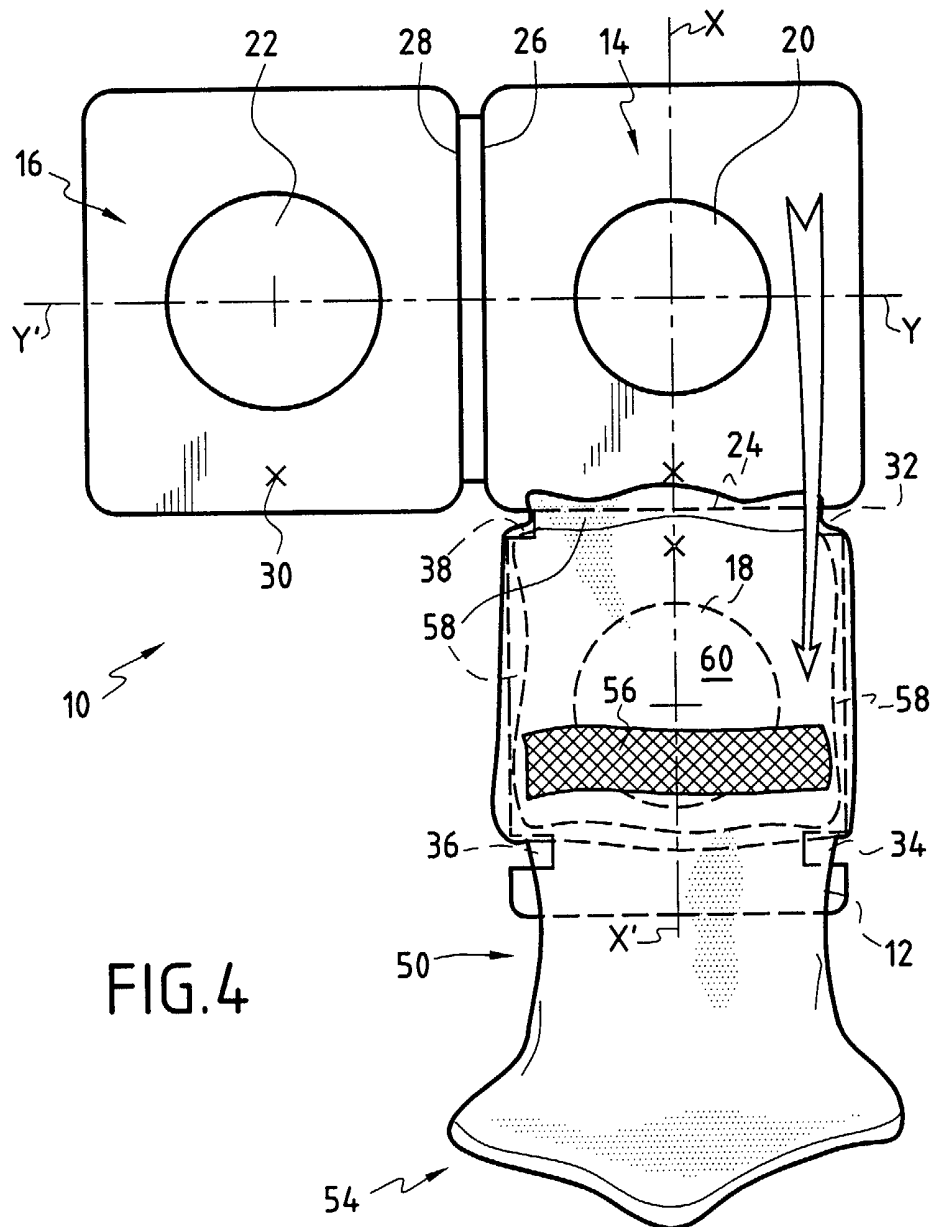
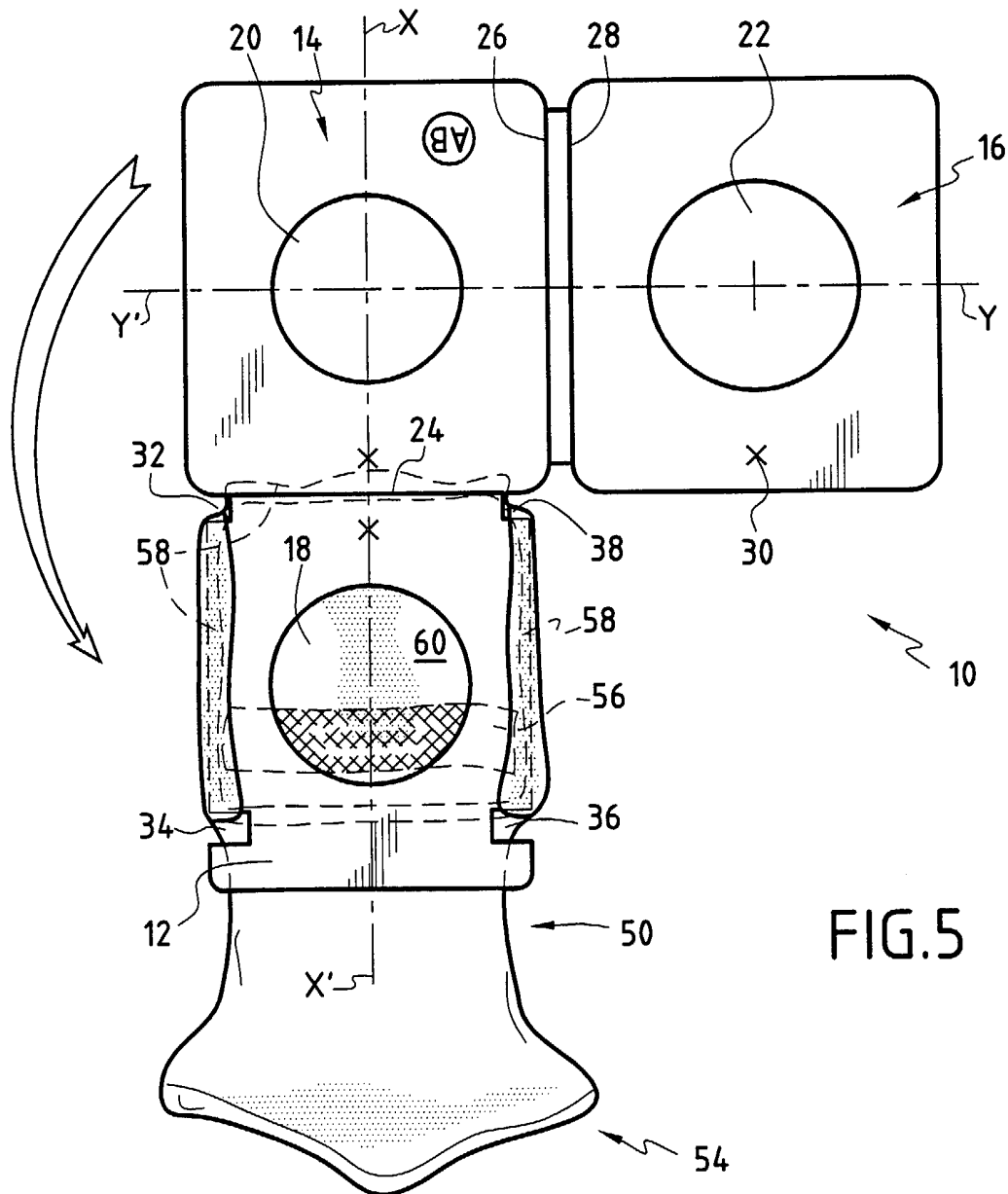


FIG.1









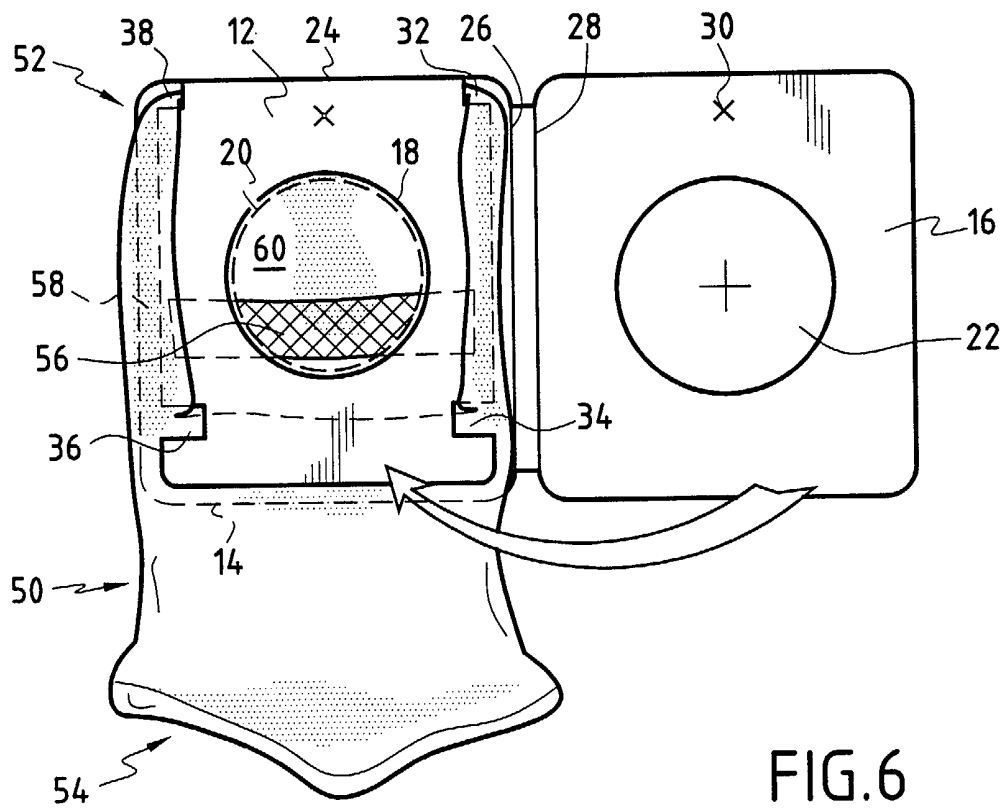


FIG. 7

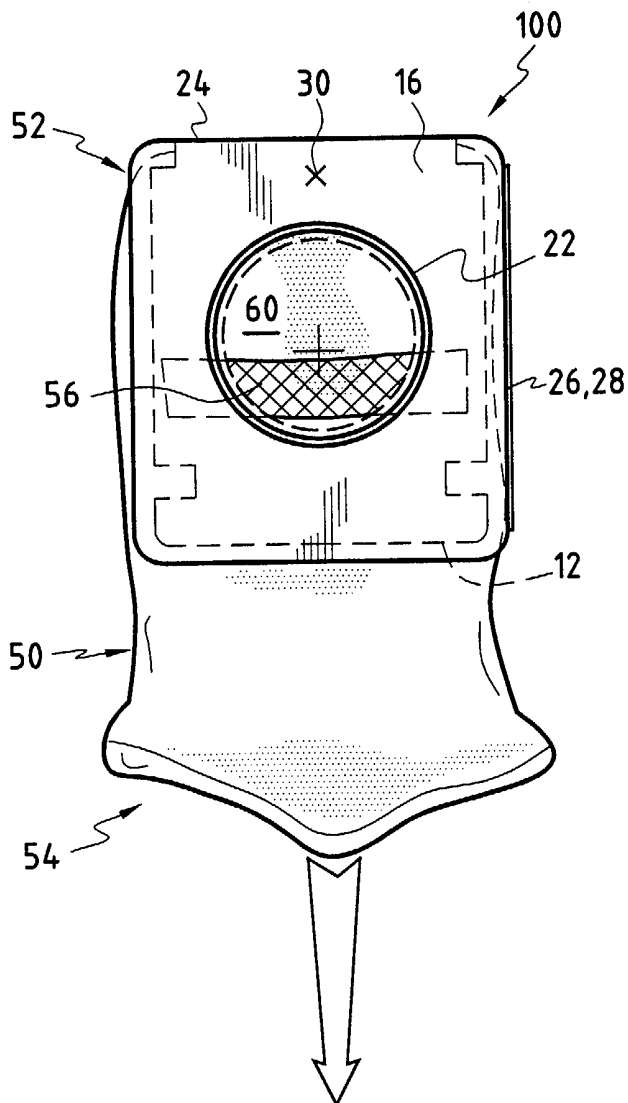
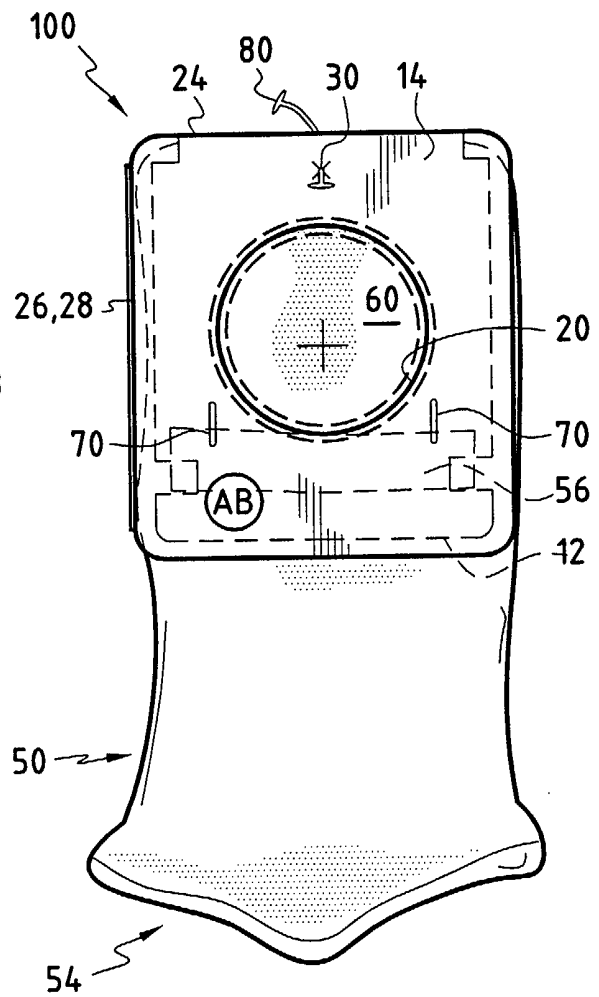


FIG. 8



**RAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2817849
N° d'enregistrement
national

FA 596408
FR 0016202

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	FR 2 757 139 A (DIM) 19 juin 1998 (1998-06-19) * abrégé; figures * ----	1,15	B65D85/00 A47F7/16
A	US 5 469 959 A (GUMMER) 28 novembre 1995 (1995-11-28) * abrégé; figures * ----	1,15	
A	US 2 948 199 A (CROSS) 9 août 1960 (1960-08-09) * figures * ----	1,15	
A	US 3 908 822 A (DIM-ROSY) 30 septembre 1975 (1975-09-30) -----		
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
31 août 2001		Gino, C	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			