



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220132476 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 05

(21) 申请号 202321411986.2

(22) 申请日 2023.06.05

(73) 专利权人 青岛金纺允春机械有限公司

地址 266400 山东省青岛市黄岛区王台镇
王黄路88号

(72) 发明人 樊传文 樊传武

(74) 专利代理机构 北京众达德权知识产权代理
有限公司 11570

专利代理师 王艳君

(51) Int. Cl.

D03D 49/20 (2006.01)

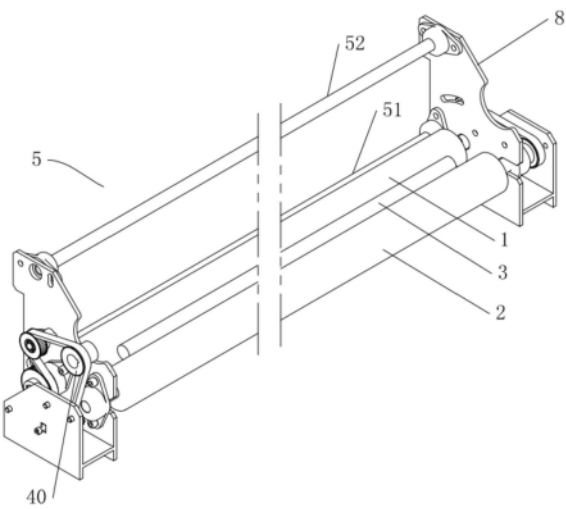
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于织布机的卷布装置及织布机

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织设备技术领域,公开了一种用于织布机的卷布装置,包括固定架以及设置于固定架上的第一滚布筒、第二滚布筒、传动机构和导布辊组件;第一滚布筒和第二滚布筒平行且间隔设置,第一滚布筒和第二滚布筒之间用于放置与其平行的一次性卷布筒;传动机构用于驱动第一滚布筒和第二滚布筒同向且同速转动,传动机构的主动件由织布机的卷布驱动机构驱动;导布辊组件用于将织布机输出的织物引导至一次性卷布筒的表面。本实用新型的卷布装置通过驱动两个滚布筒转动而带动两者之间的一次性卷布筒转动,以实现在一次性卷布筒上直接缠绕织物的功能,有效实现了织布卷布一体化,极大地提高了织物的生产效率,降低了织物的生产成本。



1. 一种用于织布机的卷布装置,其特征在于:包括固定架(8)以及设置于所述固定架(8)上的第一滚布筒(1)、第二滚布筒(2)、传动机构和导布辊组件(5);

所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)平行且间隔设置,所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)之间用于放置与其平行的一次性卷布筒(3);

所述传动机构用于驱动所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)同向且同速转动,以使所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)通过摩擦力带动放置于两者之间的所述一次性卷布筒(3)转动;所述传动机构的主动件(40)由所述织布机的卷布驱动机构驱动;

所述导布辊组件(5)用于将所述织布机输出的织物(6)引导至所述一次性卷布筒(3)的表面,以使织物(6)在所述一次性卷布筒(3)转动时缠绕在所述一次性卷布筒(3)上。

2. 根据权利要求1所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述织物(6)从所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)之间的间隙下方向上穿过所述间隙并缠绕在所述一次性卷布筒(3)上。

3. 根据权利要求2所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述传动机构包括分别位所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)两端的第一端传动机构(4)和第二端传动机构(7);

所述第一端传动机构(4)用于带动所述第一滚布筒(1)转动,所述第一端传动机构(4)包括所述主动件(40);

所述第二端传动机构(7)用于带动所述第二滚布筒(2)与所述第一滚布筒(1)同向同速转动。

4. 根据权利要求3所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述传动机构为同步带传动机构,所述主动件(40)为主动带轮;

所述第一端传动机构(4)还包括双面齿同步带(41)、惰轮组件和第一带轮(43);

所述主动件(40)和所述第一带轮(43)分别与所述双面齿同步带(41)的内侧齿和外侧齿配合或分别与所述双面齿同步带(41)的外侧齿和内侧齿配合;

所述第一带轮(43)与所述第一滚布筒(1)的第一端传动轴配合;

所述惰轮组件包括至少一个惰轮,且所述惰轮与所述双面齿同步带(41)的内侧齿配合。

5. 根据权利要求4所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述惰轮为两个,分为上惰轮(421)和下惰轮(422)。

6. 根据权利要求4所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述第二端传动机构(7)包括第二同步带(71)、第二带轮(72)和第三带轮(73);所述第二带轮(72)和所述第三带轮(73)分别与所述第二同步带(71)的内侧齿配合;所述第二带轮(72)与所述第一滚布筒(1)的第二端传动轴配合;所述第三带轮(73)与所述第二滚布筒(2)的第二端传动轴配合。

7. 根据权利要求1-6中任一项所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述卷布装置还包括设置于所述固定架(8)上的两个卷布筒挡板(9),两个所述卷布筒挡板(9)与所述一次性卷布筒(3)的轴线垂直且分别位于所述一次性卷布筒(3)的两端以限制所述一次性卷布筒(3)沿其轴向方向的移动。

8. 根据权利要求1-6中任意一项所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述第一滚布筒(1)和第二滚布筒(2)的外表面均设置有橡胶包裹层。

9. 根据权利要求1-6中任意一项所述的用于织布机的卷布装置,其特征在于:所述导布

辊组件(5)包括三个导布辊,分别为第一导布辊(51)、第二导布辊(52)和第三导布辊(53);

所述第一导布辊(51)位于所述第一滚布筒(1)的远离所述第二滚布筒(2)的侧面;

所述第二导布辊(52)位于所述第一导布辊(51)的上方,以用于承接从所述织布机输出的织物(6);所述第一导布辊(51)用于将从所述第二导布辊(52)输出的织物(6)输送至所述第三导布辊(53)

所述第三导布辊(53)位于所述第一滚布筒(1)的下方,用于将所述织物(6)向所述一次性卷布筒(3)输送。

10.一种织布机,其特征在于:包括机架、卷布驱动机构以及权利要求1-9中任一项所述的卷布装置;所述卷布驱动机构包括动力输出轴,所述动力输出轴与所述卷布装置的所述主动件(40)配合以驱动其旋转。

用于织布机的卷布装置及织布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,具体地涉及一种用于织布机的卷布装置及织布机。

背景技术

[0002] 传统织布机包括卷布驱动机构和铝合金卷布辊筒,卷布驱动机构驱动铝合金卷布辊筒转动以将织布机生产的织物绕其表面缠绕形成布卷,当织物缠绕在铝合金卷布辊筒上的长度达到设定长度后(布卷直径可达到60厘米左右),由工人卸下带有铝合金卷布辊筒的布卷,并将其转运到退卷设备上退卷。在退卷设备上,铝合金卷布辊筒上的织物被全部缠绕至纸管上,除织物后的铝合金卷布辊筒再次安装至织布机上进行二次利用,而缠绕至纸管上的织物直接用于售卖。由上述内容可知,织物从生产到用于销售的过程中,需要被转运至退卷设备进行退卷,整个过程耗时耗工,同时在退卷过程中还容易刮伤织物,增加生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术存在的上述问题,提供一种用于织布机的卷布装置及织布机,该用于织布机的卷布装置及织布机可以省去退卷工序,直接将织布机生产的织物缠绕至纸辊上,大大提高织物的生产效率,降低生产成本。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供了一种用于织布机的卷布装置,包括固定架以及设置于所述固定架上的第一滚布筒、第二滚布筒、传动机构和导布辊组件;

[0005] 所述第一滚布筒和第二滚布筒平行且间隔设置,所述第一滚布筒和第二滚布筒之间用于放置与其平行的一次性卷布筒;

[0006] 所述传动机构用于驱动所述第一滚布筒和第二滚布筒同向且同速转动,以使所述第一滚布筒和第二滚布筒通过摩擦力带动放置于两者之间的所述一次性卷布筒转动;所述传动机构的主动件由所述织布机的卷布驱动机构驱动;

[0007] 所述导布辊组件用于将所述织布机输出的织物引导至所述一次性卷布筒的表面,以使织物在所述一次性卷布筒转动时缠绕在所述一次性卷布筒上。

[0008] 在本实用新型一个可选的实施例中,所述织物从所述第一滚布筒和第二滚布筒之间的间隙下方向上穿过所述间隙并缠绕在所述一次性卷布筒上。

[0009] 在本实用新型一个可选的实施例中,所述传动机构包括分别位于所述第一滚布筒和第二滚布筒两端的第一端传动机构和第二端传动机构;

[0010] 所述第一端传动机构用于带动所述第一滚布筒转动,所述第一端传动机构包括所述主动件;

[0011] 所述第二端传动机构用于带动所述第二滚布筒与所述第一滚布筒同向同速转动。

[0012] 在本实用新型一个可选的实施例中,所述传动机构为同步带传动机构,所述主动件为主动带轮;

- [0013] 所述第一端传动机构还包括双面齿同步带、惰轮组件和第一带轮；
- [0014] 所述主动件和所述第一带轮分别与所述双面齿同步带的内侧齿和外侧齿配合或分别与所述双面齿同步带的外侧齿和内侧齿配合；
- [0015] 所述第一带轮与所述第一滚布筒的第一端传动轴配合；
- [0016] 所述惰轮组件包括至少一个惰轮，且所述惰轮与所述双面齿同步带的内侧齿配合。
- [0017] 在本实用新型一个可选的实施例中，所述惰轮为两个，分为上惰轮和下惰轮。
- [0018] 在本实用新型一个可选的实施例中，所述第二端传动机构包括第二同步带、第二带轮和第三带轮；所述第二带轮和所述第三带轮分别与所述第二同步带的内侧齿配合；所述第二带轮与所述第一滚布筒的第二端传动轴配合；所述第三带轮与所述第二滚布筒的第二端传动轴配合。
- [0019] 在本实用新型一个可选的实施例中，所述卷布装置还包括设置于所述固定架上的两个卷布筒挡板，两个所述卷布筒挡板与所述一次性卷布筒的轴线垂直且分别位于所述一次性卷布筒的两端以限制所述一次性卷布筒沿其轴向方向的移动。
- [0020] 在本实用新型一个可选的实施例中，所述第一滚布筒和第二滚布筒的外表面均设置有橡胶包裹层。
- [0021] 在本实用新型一个可选的实施例中，所述导布辊组件包括三个导布辊，分别为第一导布辊、第二导布辊和第三导布辊；
- [0022] 所述第一导布辊位于所述第一滚布筒的远离所述第二滚布筒的侧面；
- [0023] 所述第二导布辊位于所述第一导布辊的上方，以用于承接从所述织布机输出的织物；所述第一导布辊用于将从所述第二导布辊输出的织物输送至所述第三导布辊
- [0024] 所述第三导布辊位于所述第一滚布筒的下方，用于将所述织物向所述一次性卷布筒输送。
- [0025] 本实用新型还提供了一种织布机，包括机架、卷布驱动机构以及上述的卷布装置；所述卷布驱动机构包括动力输出轴，所述动力输出轴与所述卷布装置的所述主动件配合以驱动其旋转。
- [0026] 本实用新型的用于织布机的卷布装置通过将其传动机构的主动件与织布机的卷布驱动机构装配，来驱动两个滚布筒转动，并使得两个滚布筒通过摩擦力带动两者之间的一次性卷布筒转动，以实现在一次性卷布筒上直接缠绕织物的功能，省去了现有技术中的退卷工序，有效实现了织布卷布一体化，极大地提高了织物的生产效率，降低了织物的生产成本。

附图说明

- [0027] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。
- [0028] 图1是本实用新型实施例提供的一种用于织布机的卷布装置的主视图；
- [0029] 图2是本实用新型实施例提供的一种用于织布机的卷布装置的其中一个角度的立

体示意图;

[0030] 图3是本实用新型实施例提供的一种用于织布机的卷布装置的另一个角度的立体示意图;

[0031] 图4是本实用新型实施例提供的一种用于织布机的卷布装置的侧视的简化原理图。

[0032] 附图标记说明

[0033] 1第一滚布筒,2第二滚布筒,3一次性卷布筒,4第一端传动机构,40主动件,41双面齿同步带,421上惰轮,422下惰轮,43第一带轮,5导布辊组件,51第一导布辊,52第二导布辊,53第三导布辊,5' 织布机导布辊,6织物,7第二端传动机构,71第二同步带,72第二带轮,73第三带轮,8固定架,9卷布筒挡板。

具体实施方式

[0034] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0035] 在本实用新型中,术语“上”、“下”、“左”、“右”、“前”、“后”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“竖直”、“水平”、“横向”、“纵向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系。这些术语主要是为了更好地描述本实用新型及其实施例,并非用于限定所指示的装置、元件或组成部分必须具有特定方位,或以特定方位进行构造和操作。

[0036] 并且,上述部分术语除了可以用于表示方位或位置关系以外,还可能用于表示其他含义,例如术语“上”在某些情况下也可能用于表示某种依附关系或连接关系。对于本领域普通技术人员而言,可以根据具体情况理解这些术语在本实用新型中的具体含义。

[0037] 此外,术语“安装”、“设置”、“设有”、“连接”、“相连”应做广义理解。例如,可以是固定连接,可拆卸连接,或整体式构造;可以是机械连接,或电连接;可以是直接相连,或者是通过中间媒介间接相连,又或者是两个装置、元件或组成部分之间内部的连通。对于本领域普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0038] 此外,术语“第一”、“第二”等主要是用于区分不同的装置、元件或组成部分(具体的种类和构造可能相同也可能不同),并非用于表明或暗示所指示装置、元件或组成部分的相对重要性和数量。除非另有说明,“多个”的含义为两个或两个以上。

[0039] 如图1-4所示,本实用新型实施例提供了一种用于织布机的卷布装置,包括固定架8以及设置于固定架8上的第一滚布筒1、第二滚布筒2、传动机构和导布辊组件5;第一滚布筒1和第二滚布筒2平行且间隔设置,第一滚布筒1和第二滚布筒2之间用于放置与其平行的一次性卷布筒3;传动机构用于驱动第一滚布筒1和第二滚布筒2同向且同速转动,以使第一滚布筒1和第二滚布筒2通过摩擦力带动放置于两者之间的一次性卷布筒3转动;传动机构的主动件40由织布机的卷布驱动机构驱动;导布辊组件5用于将织布机输出的织物6引导至一次性卷布筒3的表面,以使织物6在一次性卷布筒3转动时缠绕在一次性卷布筒3上。

[0040] 本实施例中,固定架8用于装配其他零部件,其结构设计和材料选择上不做具体限制,只要能实现固定和支撑功能即可。

[0041] 可选地,在卷布装置用于织布机时,为了增强在整体结构的稳定性,固定架8固定于织布机的机架上,这样可以使得卷布装置与织布机的整体结构更加合理紧凑,减少对空间的占用;或者直接采用织布机上的机架用做固定架。

[0042] 本实施例中,第一滚布筒1和第二滚布筒2平行且间隔设置指的是两个滚布筒的中心轴相互平行,且两个滚布筒之间的间隙小于一次性卷布筒3的外径,从而能够在两个滚布筒之间放置一次性卷布筒3,且一次性卷布筒3与两个滚布筒的中心轴相互平行。优选地,两个滚布筒的高度相同,以防止一次性卷布筒3在转动时从两个滚布筒之间滚落下来。

[0043] 本实施例中,位于两个滚布筒之间的一次性卷布筒3的外表面同时与第一滚布筒1和第二滚布筒2的外表面接触,当第一滚布筒1和第二滚布筒2在同向同速旋转时,会对一次性卷布筒3的表面产生摩擦力,从而带动一次性卷布筒3转动,且一次性卷布筒3的转动方向与两个滚布筒相反。

[0044] 需要说明的是,一次性卷布筒3与缠绕在其表面的织物6一起售卖,当一次性卷布筒3的表面缠绕上设定长度的织物后,直接将缠绕有织物6的一次性卷布筒从两个滚布筒之间取下进行存放,再将另一个一次性卷布筒3放置于两个滚布筒之间使织物缠绕在其表面。一次性卷布筒3由于直接用于售卖,不能反复使用,所以一般选用成本不高的纸筒,也可以选用其他材料制成的一次性卷布筒。

[0045] 本实施例中,导布辊组件5包括至少一个导布辊,导布辊的作用是用于承接从织布机输出的织物6并将其输送至一次性卷布筒3;导布辊为自由辊,其自身没有动力,在输送织物6时,随织物的运行方向转动。通常导布辊的两端通过轴承固定于固定架8上,以实现其自由转动。

[0046] 本实施例中,传动机构是将动力传递给第一滚布筒1和第二滚布筒2,以带动两个滚布筒同向同速转动。传动机构的结构可以设计为多种,例如齿轮传动、带传动、链传动或者其中任意两者的组合。

[0047] 本实施例中,传动机构包括主动件40,主动件40由织布机的卷布驱动机构驱动,即织布机的卷布驱动机构通过主动件40将动力传递给传动机构,然后通过传动机构驱动第一滚布筒和第二滚布筒转动。主动件40根据传动机构的具体结构来设计,例如可以是齿轮、带或者链轮等。

[0048] 本实施例中,织布机本身包括专门用于执行卷布工序的卷布驱动机构,通过由卷布驱动机构驱动主动件40转动,可以实现卷布装置与织布机使用同一个动力源,保证织物在从织布机输出一直到缠绕至一次性卷布筒上的同步运行,同时也有效降低了设备的生产成本。

[0049] 现有技术中使用的织布机包括卷布驱动机构和铝合金卷布辊筒,卷布驱动机构驱动铝合金卷布辊筒转动以将织布机生产的织物绕其表面缠绕形成布卷,当织物缠绕在铝合金卷布辊筒上的长度达到设定长度后,需要将铝合金卷布辊筒拆卸下来,并将其转运到退卷设备上,然后在退卷设备上,铝合金卷布辊筒上的织物被全部缠绕至纸管上,再将纸管和缠绕在纸管上的织物用于售卖。现有技术中的卷布工序无法实现一步到位,其必须经过退卷工序,整个过程费时费力,极大地增加了生产成本。

[0050] 本实施例中,卷布装置在使用时,其主动件40与织布机上的卷布驱动机构装配在一起,使卷布驱动机构来驱动主动件40转动,从而带动第一滚布筒1和第二滚布筒2转动,最

终使得一次性卷布筒3在两个滚布筒的摩擦力作用下进行转动以进行织物6的缠绕。本实用新型的用于织布机的卷布装置通过将其传动机构的主动件与织布机的卷布驱动机构装配,来驱动两个滚布筒转动,并使得两个滚布筒通过摩擦力带动两者之间的一次性卷布筒转动,以实现在一次性卷布筒上直接缠绕织物的功能,省去了现有技术中的退卷工序,极大地提高了织物的生产效率,降低了织物的生产成本,有效实现了织布卷布一体化。

[0051] 需要说明的是,本实施例的卷布装置当被用于现有技术的织布机时,由于织布机的卷布驱动机构的输出轴与织布机上原有的卷布辊筒装配在一起以驱动其旋转,因此,首先需要将织布机上原有的卷布辊筒从织布机上拆卸下来,再将本实施例的卷布装置的主动件40与卷布驱动机构的输出轴装配在一起即可。

[0052] 可选地,为了防止一次性卷布筒3在缠绕织物时,由于织物的拉力而发生移动脱离与两个滚布筒的接触,织物6从第一滚布筒1和第二滚布筒2之间的间隙下方向上穿过所述间隙并缠绕在一次性卷布筒3上。这样,织物6对一次性卷布筒3的拉力是朝向两个滚布筒的间隙下方的,不仅可以有效避免一次性卷布筒3在织物6的拉力作用下与两个滚布筒的表面脱离,相反还能保持一次性卷布筒3与两个滚布筒的表面接触,从而使得一次性卷布筒3在两个滚布筒的摩擦力作用下稳定的转动。

[0053] 进一步地,为了保证第一滚布筒1和第二滚布筒2的同步转动,传动机构包括分别位第一滚布筒1和第二滚布筒2两端的第一端传动机构4和第二端传动机构7;第一端传动机构4用于带动第一滚布筒1转动,第一端传动机构4包括主动件40;第二端传动机构7用于带动第二滚布筒2与第一滚布筒1同向同速转动。织布机的卷布驱动机构通过第一端传动机构4将动力传递给第一滚布筒1,第一滚布筒1通过第二端传动机构7带动第二滚布筒2同步转动。

[0054] 优选地,为了提高传动机构在工作时的稳定性,传动机构为同步带传动机构,主动件40为主动带轮。

[0055] 同时,由于目前生产的织布机的卷布驱动机构的输出轴都是朝向织布机内侧旋转的,这样可以带动卷布辊筒朝向内侧旋转,从而在取出卷布辊筒时,方便切断织物。因此,在本实施例的卷布装置安装在卷布机后,优选的,如图4所示,也将一次性卷布筒的转动方向设置为朝向织布机内侧旋转,以方便切断织物,为了实现这一效果,第一端传动机构4还包括双面齿同步带41、惰轮组件和第一带轮43;第一带轮43与第一滚布筒1的第一端传动轴配合;主动件40和第一带轮43分别与双面齿同步带41的内侧齿和外侧齿配合或分别与双面齿同步带41的外侧齿和内侧齿配合;惰轮组件包括至少一个惰轮,且惰轮组件与双面齿同步带41的内侧齿配合。

[0056] 具体地,当主动件40和第一带轮43分别与双面齿同步带41的内侧齿和外侧齿配合时,在工作状态时,织布机的卷布驱动机构的动力输出轴带动主动件40向织布机内侧旋转,主动件40带动双面齿同步带41运行,惰轮组件使得双面齿同步带41的外侧齿与第一带轮43始终保持紧密配合,从而带动第一带轮43朝与主动件40转动方向相反的方向旋转,即朝向织布机的外侧旋转。如图4所示,在第一带轮43的驱动下,第一滚布筒1和第二滚布筒2也朝向织布机外侧旋转,最终使得一次性卷布筒3与主动件40的同向转动,即朝向织布机内侧旋转。

[0057] 其中,需要说明的是,惰轮的数量根据织布的具体结构进行设置,只要能使得双面

齿同步带的外侧齿与第一带轮充分配合即可。同时优选地,惰轮设置在固定架的长条孔内,以便根据需要调整惰轮位置从而调整同步带的张紧度。具体的,惰轮的数量可以选用两个,分为上惰轮421和下惰轮422。

[0058] 其中,第二端传动机构7包括第二同步带71、第二带轮72和第三带轮73;第二带轮72和第三带轮73分别与第二同步带71的内侧齿配合;第二带轮72与第一滚布筒1的第二端传动轴配合;第三带轮73与第二滚布筒2的第二端传动轴配合。第二滚布筒2的第一端传动轴通过轴承设置于固定架8上。

[0059] 可选地,为了防止一次性卷布筒3在缠绕织物时沿轴向移动,卷布装置还包括设置于固定架8上的两个卷布筒挡板9,两个卷布筒挡板9与一次性卷布筒3的轴线垂直且分别位于一次性卷布筒3的两端以限制一次性卷布筒3沿其轴向方向的移动,从而保证织物6不偏斜的缠绕在一次性卷布筒3上。

[0060] 可选地,为了防止在对织物缠绕时刮伤织物,第一滚布筒1和第二滚布筒2的外表面均设置有橡胶包裹层。

[0061] 可选地,为了将织物从织布机导布辊5' 稳定、平整地引导至一次性卷布筒3的表面,导布辊组件5包括三个导布辊,分别为第一导布辊51、第二导布辊52和第三导布辊53;第一导布辊51位于第一滚布筒1的远离第二滚布筒的侧面;第二导布辊52位于第一导布辊51的上方,以用于承接从织布机输出的织物6;第一导布辊51用于将从第二导布辊52输出的织物6输送至第三导布辊53第三导布辊53位于第一滚布筒1的下方,用于将织物6向一次性卷布筒3输送。当织物6从织布机导布辊输出后,首先经过第二导布辊52使得织物引导至第一滚布筒1的侧上方,然后再经过第一导布辊51转向后输送至位于第一滚布筒1的下方第三导布辊53,再有第三导布辊53转向后向上输送至一次性卷布筒3。

[0062] 本实用新型实施例提供了一种织布机,包括卷布驱动机构以及以上所述的卷布装置;卷布驱动机构包括动力输出轴,动力输出轴与卷布装置的主动件40配合以驱动其旋转。本实用新型的织布机生产的织物可以直接输送至一次性卷布筒3进行缠绕,省去了现有技术中的退卷工序,提高了生产效率,降低了生产成本,有效实现了织布卷布一体化。

[0063] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

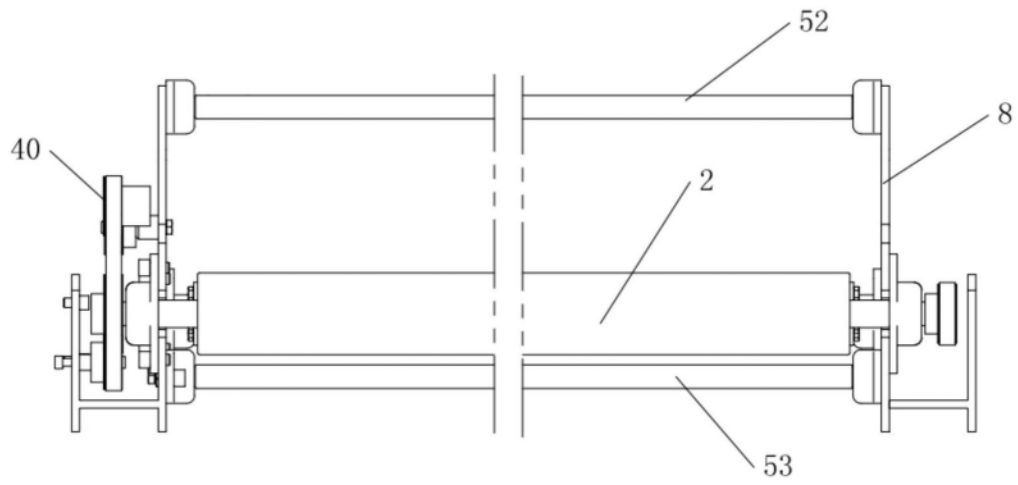


图1

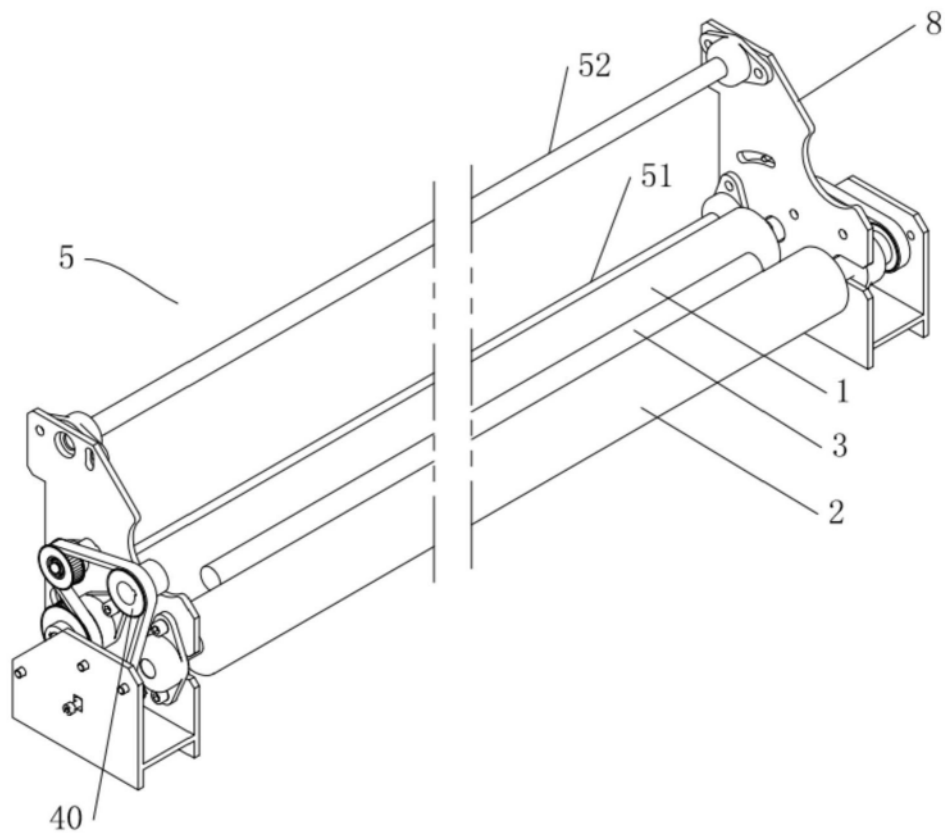


图2

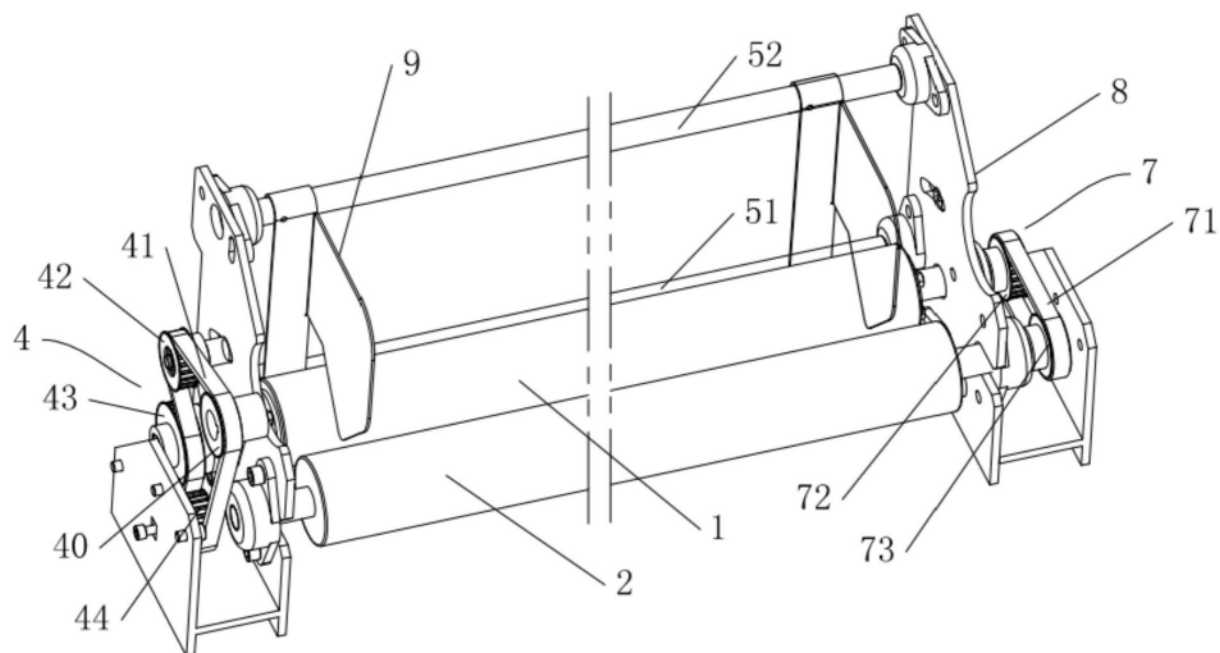


图3

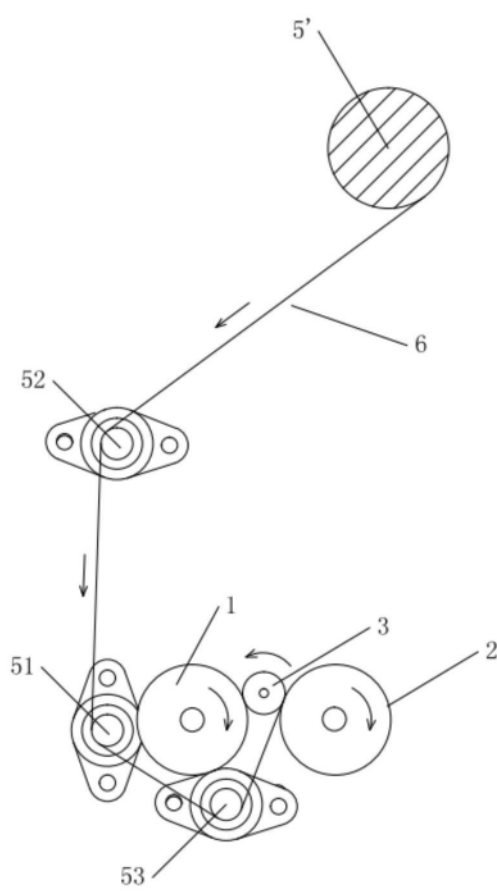


图4