

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65B 61/10 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820081918.3

[45] 授权公告日 2008年10月22日

[11] 授权公告号 CN 201136604Y

[22] 申请日 2008.1.7

[21] 申请号 200820081918.3

[73] 专利权人 宁波捷翔机械设备有限公司

地址 315700 浙江省象山县工业示范园区园
中路56号

[72] 发明人 史定淼

[74] 专利代理机构 杭州求是专利事务所有限公司
代理人 陆传国

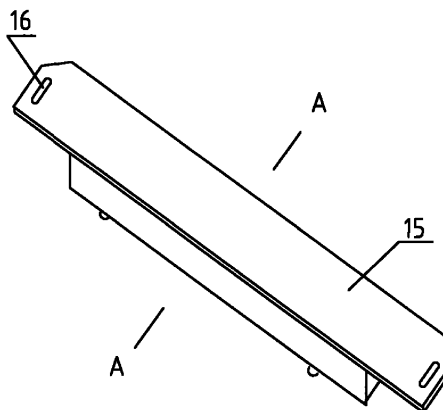
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

[54] 实用新型名称

热收缩塑膜包装机的切膜装置

[57] 摘要

一种热收缩塑膜包装机的切膜装置，用于包装瓶装产品。由送膜机构和切膜机构组合而成，其中切膜机构主要包括固定在装有发热元件的下刀座上的切刀，安装在沿导杆上下运动的滑动块上的上刀座，及带动滑动块运动的气缸杆，其特征在于，在塑膜通过上下刀座间之前的位置上，增设塑膜过渡板，该塑膜过渡板是一内储冷却水的容器，安装于机架上，其顶面为平板，水平放置并与切刀平行，长度可覆盖切刀，高度与切刀的刃口齐平，且靠近切刀的刃口，底面上设有进出冷却水管接口。本实用新型因增设了经冷却的塑膜过渡板，使送膜机构上的塑膜在连续送出过程中通过塑膜过渡板进入切刀位置，不会因下刀座发热元件的热量扩散而粘住，能顺利进行连续生产。



1、一种热收缩塑膜包装机的切膜装置，由送膜机构和切膜机构组合而成，其中切膜机构包括机架，通过固定座（7）安装在机架上的左右导杆（3），套设在导杆外的活动块（4），两活动块间的横梁（2），通过气缸杆接头（1）与横梁相联接的气缸杆，横梁下通过支撑杆（5）联接的上刀座（6），通过滑套（13）联接在两导杆上的垫板（12），固定在垫板上的隔热板（11），隔热板上设置的装有发热元件的下刀座（10），及下刀座（10）上安装的切刀（8），切刀两端设有切刀罩（14），切刀与下刀座间设有夹布（9）；其特征在于：在送膜机构送出的塑膜通过上下刀座（6、10）间之前的位置上，增设塑膜过渡板，该塑膜过渡板是一内储冷却水的容器，安装于机架上，其顶面（15）为平板，水平放置并与切刀（8）平行，长度可覆盖切刀，高度与切刀的刃口齐平，且靠近切刀的刃口，底面上设有进出冷却水管接口（17），接上水管与水源相连。

热收缩塑膜包装机的切膜装置

技术领域

本实用新型涉及塑料的成型技术领域，尤其是涉及靠塑料的热收缩使之接合所用的设备。

背景技术

为了节约纸箱，厂家采用热收缩塑膜包装机来包装瓶装产品；包装时瓶子经分瓶排列成组，由输送机及推瓶杆送至包装机的切膜位置，由切膜装置将塑料薄膜把瓶子组裹住，然后剪切，同时将切口粘合，再经烘烤塑膜热收缩完成包装；目前的切膜装置是由送膜机构和切膜机构组合成的，其中切膜机构主要包括固定在装有发热元件的下刀座上的切刀，安装在沿导杆上下运动的滑动块上的上刀座，及带动滑动块运动的气缸杆，由往复运动的上刀座与固定在下刀座上的切刀接合，将裹卷在瓶子组上的塑膜进行剪切与粘合；该装置存在的问题是，当塑膜剪切后，送膜机构上的塑膜在连续送出过程中很易因接触到发热的下刀座而粘住，此时不得不停机，影响连续生产。

发明内容

本实用新型的目的是针对上述现有技术之不足，提供一种热收缩塑膜包装机的切膜装置，使送膜机构上的塑膜在连续送出过程中不会因下刀座发热元件的热量扩散而粘住，能顺利进行连续生产。

为实现上述目的，本实用新型的技术方案是这样的：一种热收缩塑膜包装机的切膜装置，由送膜机构和切膜机构组合而成，其中切膜

机构主要包括固定在装有发热元件的下刀座上的切刀，安装在沿导杆上下运动的滑动块上的上刀座，及带动滑动块运动的气缸杆，其特征在于，在送膜机构送出的塑膜通过上下刀座间之前的位置上，增设塑膜过渡板，该塑膜过渡板是一内储冷却水的容器，安装于机架上，其顶面为平板，水平放置并与切刀平行，长度可覆盖切刀，高度与切刀的刃口齐平，且靠近切刀的刃口，底面上设有进出冷却水管接口。

由于采用了上述技术方案，本实用新型的一种热收缩塑膜包装机的切膜装置，因增设了经冷却的塑膜过渡板，使送膜机构上的塑膜在连续送出过程中通过塑膜过渡板进入切刀位置，不会因下刀座发热元件的热量扩散而粘住，影响送膜，能顺利进行连续生产。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

图1是本实用新型的切膜装置结构示意图。

图2是增设的塑膜过渡板示意图。

图3是图2的A-A剖视图。

图中：1、气缸杆接头，2、横梁，3、导杆，4、滑动块，5、支撑杆，6、上刀座，7、固定座，8、切刀，9、夹布，10、下刀座，11、隔热板，12、垫板，13、滑套，14、切刀罩，15、顶面，16、安装螺孔，17、水管接口。

具体实施方式

由图1-3所示，本实用新型的一种热收缩塑膜包装机的切膜装置，由送膜机构和切膜机构组合而成，其中切膜机构包括机架，通过

固定座 7 安装在机架上的左右导杆 3，套设在导杆外的活动块 4，两活动块间的横梁 2，通过气缸杆接头 1 与横梁相联接的气缸杆，横梁下通过支撑杆 5 联接的上刀座 6，通过滑套 13 联接在两导杆上的垫板 12，固定在垫板上的隔热板 11，隔热板上设置的装有发热元件的下刀座 10，及下刀座 10 上安装的切刀 8，切刀两端设有切刀罩 14，切刀与下刀座间设有夹布 9；其特征在于，在送膜机构送出的塑膜通过上下刀座 6、10 间之前的位置上，增设塑膜过渡板，该塑膜过渡板是一内储冷却水的容器，通过安装螺孔 16 安装于机架上，其顶面 15 为平板，水平放置并与切刀 8 平行，长度可覆盖切刀，高度与切刀的刃口齐平，且靠近切刀的刃口，底面上设有进出冷却水管接口 17，接上水管与水源相连。

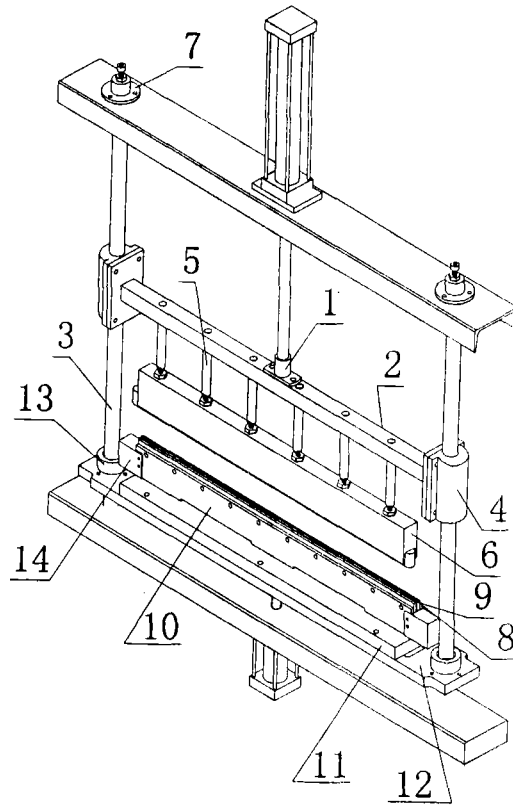


图 1

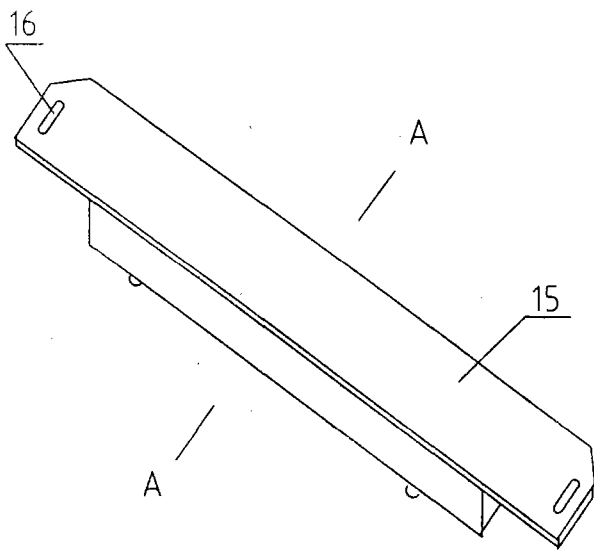


图 2

A — A

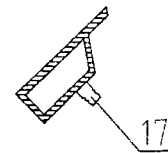


图 3