



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103464793 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201310464685. 0

(22) 申请日 2013. 10. 09

(71) 申请人 江阴塞特精密工具有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市大桥南路
23 号

(72) 发明人 朱源 陆少峰

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所 (普
通合伙) 32240

代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B23B 27/00 (2006. 01)

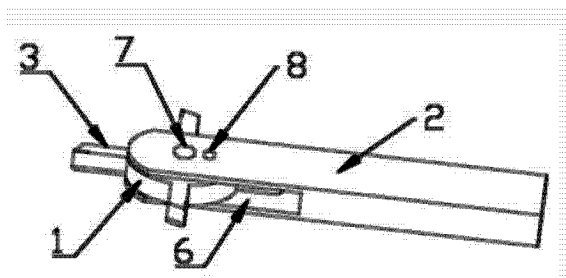
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种车床刀具

(57) 摘要

本发明公开了一种车床刀具,包括刀体、刀柄,所述刀体为圆形刀体,刀体的侧壁上焊接有 4 个刀头,所述刀体的圆心位置上开有一个中心孔,中心孔周围开有 4 个限位孔,刀柄的一端焊接有两块固定板,固定板的头部为圆弧形,所述固定板上开有一个第一固定孔,第一固定孔的旁边开有一个第二固定孔,刀体设在固定板之间,所述第一固定孔的直径大于第二固定孔的直径,第一固定孔的直径与中心孔的直径相等,第二固定孔的直径与限位孔的直径相等。本发明通过在刀体上设置 4 个刀头,可以通过旋转刀体来更换刀头,省去了很多置换刀具的时间,结构简单,使用方便,提高了生产效率。



1. 一种车床刀具,包括刀体(1)、刀柄(2),其特征在于:所述刀体(1)为圆形刀体,刀体(1)的侧壁上焊接有4个刀头(3),所述刀体(1)的圆心位置上开有一个中心孔(4),中心孔(4)周围开有4个限位孔(5),刀柄(2)的一端焊接有两块固定板(6),固定板(6)的头部为圆弧形,所述固定板(6)上开有一个第一固定孔(7),第一固定孔(7)的旁边开有一个第二固定孔(8),刀体(1)设在固定板(6)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种车床刀具,其特征在于:所述第一固定孔(7)的直径大于第二固定孔(8)的直径,第一固定孔(7)的直径与中心孔(4)的直径相等,第二固定孔(8)的直径与限位孔(5)的直径相等。

一种车床刀具

技术领域

[0001] 本发明涉及刀具,尤其是一种车床刀具。

背景技术

[0002] 现有的车床刀具在使用过程中由于磨损较大,需要定期更换,这样一来就需要重新校对刀具的位置,浪费时间,大大降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本发明针对上述的不足提供了一种车床刀具,包括刀体、刀柄,所述刀体为圆形刀体,刀体的侧壁上焊接有 4 个刀头,所述刀体的圆心位置上开有一个中心孔,中心孔周围开有 4 个限位孔,刀柄的一端焊接有两块固定板,固定板的头部为圆弧形,所述固定板上开有一个第一固定孔,第一固定孔的旁边开有一个第二固定孔,刀体设在固定板之间,所述第一固定孔的直径大于第二固定孔的直径,第一固定孔的直径与中心孔的直径相等,第二固定孔的直径与限位孔的直径相等。

[0004] 本发明的有益效果是:通过在刀体上设置 4 个刀头,可以通过旋转刀体来更换刀头,省去了很多置换刀具的时间,结构简单,使用方便,提高了生产效率。

附图说明

[0005] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0006] 图 2 是刀体的结构示意图。

[0007] 如图所示 1- 刀体、2- 刀柄、3- 刀头、4- 中心孔、5- 限位孔、6- 固定板、7- 第一固定孔、8- 第二固定孔。

具体实施方式

[0008] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0009] 如图 1 所示一种车床刀具,包括刀体 1、刀柄 2,所述刀体 1 为圆形刀体,如图 2 所示刀体 1 的侧壁上焊接有 4 个刀头 3,所述刀体 1 的圆心位置上开有一个中心孔 4,中心孔 4 周围开有 4 个限位孔 5,刀柄 2 的一端焊接有两块固定板 6,固定板 6 的头部为圆弧形,所述固定板 6 上开有一个第一固定孔 7,第一固定孔 7 的旁边开有一个第二固定孔 8,刀体 1 设在固定板 6 之间,所述第一固定孔 7 的直径大于第二固定孔 8 的直径,第一固定孔 7 的直径与中心孔 4 的直径相等,第二固定孔 8 的直径与限位孔 5 的直径相等。本发明通过在刀体上设置 4 个刀头,可以通过旋转刀体来更换刀头,省去了很多置换刀具的时间,结构简单,使用方便,提高了生产效率。

[0010] 本发明并不局限于前述的具体实施方式。本发明扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

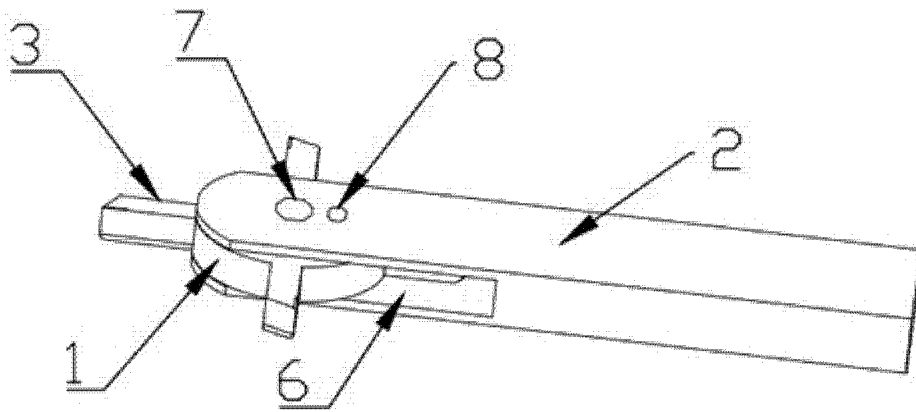


图 1

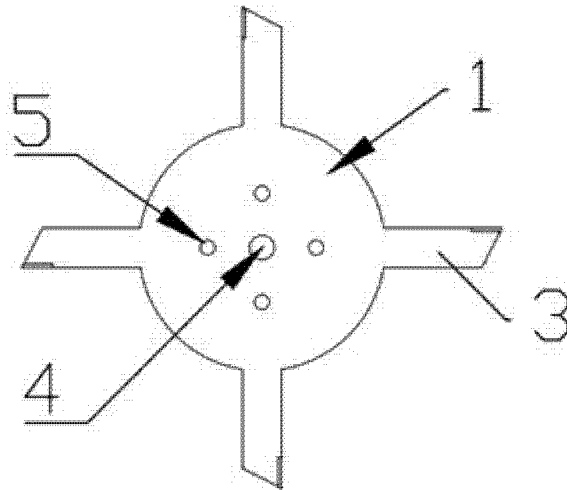


图 2