



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

217 057

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 01 10 79
(21) PV 6614-79

(51) Int. Cl.³
B 65 G 47/02

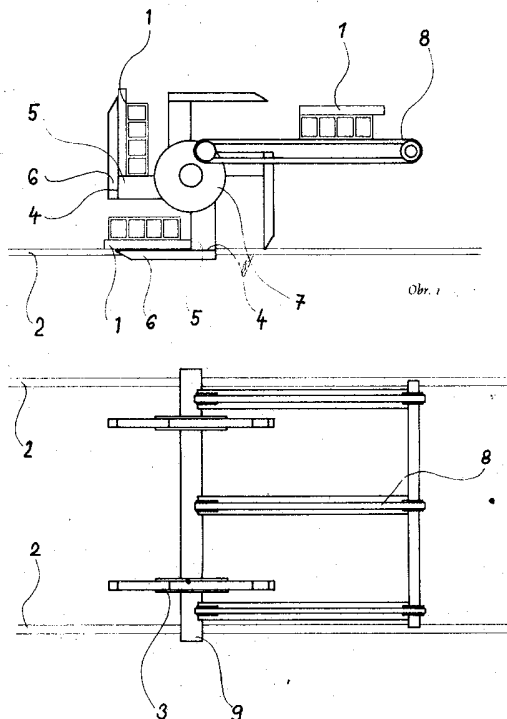
(40) Zveřejněno 29 05 81
(45) Vydáno 01 07 84

(75)

Autor vynálezu PIVOŇKA STANISLAV, VOJKOVICE

(54) Zařízení k odebírání a překlápění zejména latí s cihlářskými výrobky

Účelem vynálezu je zejména zabezpečení překlápění výrobku s latí o 180° a zmenšení nároků na energii a obsluhu. Uvedeného účelu se dosáhne zařízením sestávajícím z unašeče tvořeného alespoň jedním lomeným ramenem, přičemž tečná část lomeného ramena je ve směru otáčení unašeče uspořádána kolmo k radiální části lomeného ramena a funkční plocha odebíraného dopravníku je tečně uspořádána k vnějšímu obvodu nosného kotouče.



Vynález se týká zařízení k odebírání a překlápění zejména latí s cihlářskými výrobky.

V současné době se výrobky z latí odebíraných ručně, případně dosud známá zařízení jsou konstruována tak, že výrobek je odebírán mechanicky svěrným zařízením a to vždy tak, že latě zůstává ve spodní poloze. Z technologického hlediska je nutné po odebírání výrobku z latě tento otočit opačně. Další známé řešení podle francouzské zveřejněné přihlášky č. 2,346 255 je tvořeno elementy ve tvaru kříže uloženými na rotačním zařízení, jejichž funkční plochy uspořádané do klínového úhlu jsou vhodně vytvářeny pro překlápění.

Stávající zařízení jsou kinematicky složitá a tedy výrobně náročná a funkčně pro požadovaný úhel nevyhovující. Komplikovaný pohon těchto zařízení klade vyšší nároky na spotřebu energie.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení k odebírání a překlápění zejména latí s cihlářskými výrobky podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že unašeč je tvořený slespeným jedním lomeným ramenem, přičemž tečná část lomeného ramene je ve směru otáčení unašeče uspořádána kolmo k radiální části lomeného ramene a funkční plocha odebíracího dopravníku je tečně uspořádána k vnějšmu obvodu nosného kotouče.

Předmětným zařízením se dosáhne úspory manipulačního prostoru a pohyb výrobku překlápěného o 180° je kontinuální. Uvedené zařízení je investičně nenáročné a jeho využíváním dojde ke snížení nároků jak na obsluhu, tak i energii. Jeden konkrétní příklad zařízení pro odebírání a překlápění zejména latí s cihlářskými výrobky je znázorněn na připojeném výkresu, kde na obr. 1 je schematicky znázorněn boční pohled na zařízení a na obr. 2 odpovídající půdorys zařízení.

Znázorněné zařízení sestává z podávacího dopravníku 2, ke kterému je kolmo uspořádáno rotační zařízení 9 s dvojicí unašečů 3 opatřených do kříže uspořádanými lomenými rameny 4 sestávajícími jednak z radiální části 5 a jednak tečné části 6. Do pracovního prostoru lomených ramen 4 volně zasahuje svým jedním koncem odebírací dopravník 8 pro odebírání překlápených výrobků 1 s latí. Odebírací plocha odebíracího dopravníku 8 je tečně uspořádána k nosným kotoučům 7.

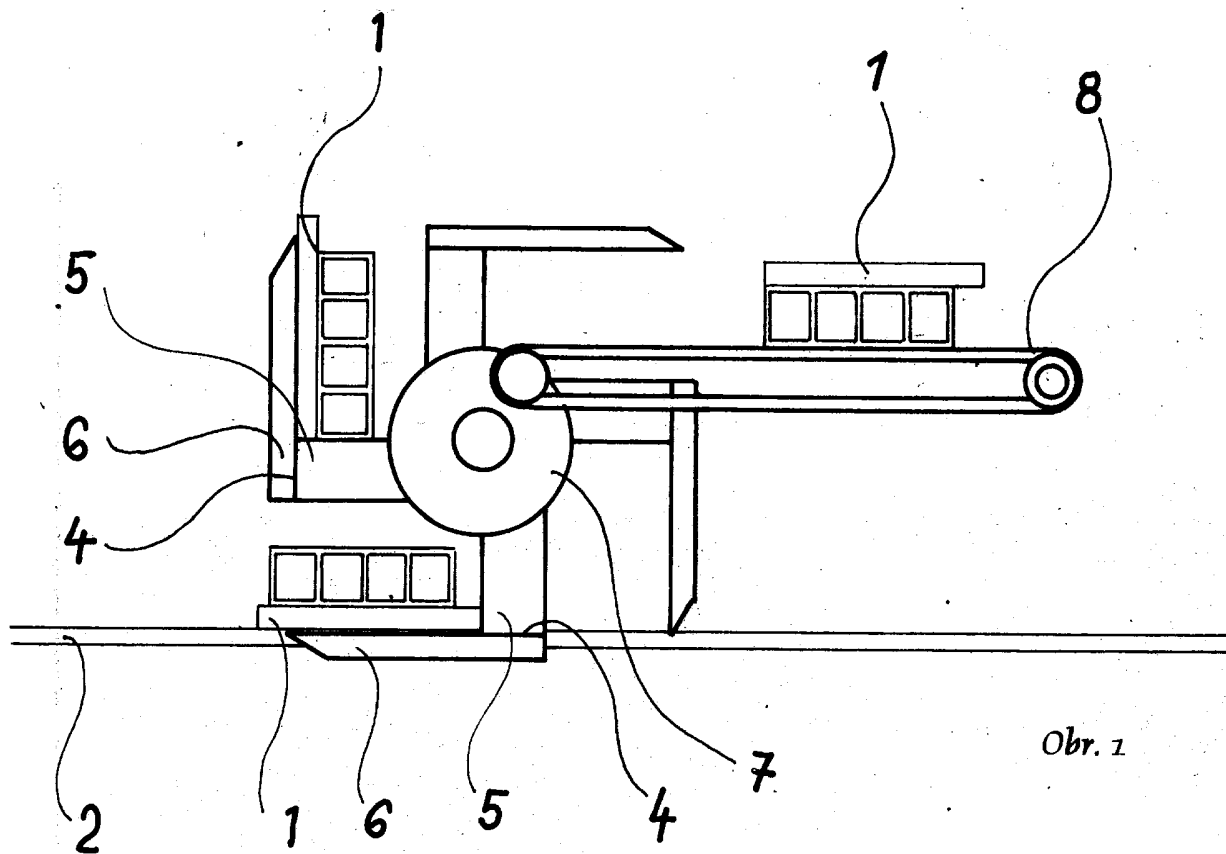
Popsané zařízení k odebírání a překlápění zejména latí s cihlářskými výrobky pracuje tím způsobem, že podávací dopravník 2 dopraví výrobek 1 s latí na doraz k radiální části 5 lomeného ramene 4. Rotační zařízení 9 s nosnými kotouči 7 a s připevněnými lomenými rameny 4 se otočí o 90° proti směru pohybu podávacího dopravníku 2. Lomená ramena 4 zvednou výrobek 1 s latí nad podávací dopravník 2 s tím, že výrobek 1 s latí se pootečí do svislé polohy. Zároveň následující lomené rameno 4 se natočí do polohy pro najetí dalšího výrobku 1 s latí z podávacího dopravníku 2. Výrobek 1 s latí jejichž výchozí poloha je nyní svislá k podávacímu dopravníku 2 začne postupně dalším otáčením rotačního zařízení 9 s nosnými kotouči 7 a s připevněnými lomenými rameny 4 o dalších 90° doléhat na nosné kotouče 7 tak, že leží na odebíracím dopravníku 8, přičemž současná jejich poloha je opačná výchozí poloze na podávacím dopravníku 2. Nepřetržitý pohyb odebíracího dopravníku 8 vyvážejícího výrobek 1 s latí mimo prostor otáčení lomených ramen 4 odpovídá synchronizovanému pohybu podávacího dopravníku 2 s pohybem rotačního zařízení 9.

Zařízení podle vynálezu může být využito i v dalších oborech, zejména při výrobě nepálených stavebních materiálů a v keramickém průmyslu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k odebírání a překlápění zejména latí s cihlářskými výrobky opatřené podávacím a odebíracím dopravníkem mezi kterými je na rotačním zařízení uložen alespoň jeden unašeč, vyznačené tím, že unašeč (3) je tvořený nejméně jedním lomeným ramenem (4), přičemž tečná část (6) lomeného ramena (4) je ve směru otáčení unašeče (3) uspořádána kolmo k radiální části (5) lomeného ramena (4) a funkční plocha odebíracího dopravníku (8) je tečně uspořádána k vnějšímu obvodu nosného kotouče (7).

1 výkres



Obr. 1

