



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204089105 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420533819. X

(22) 申请日 2014. 09. 17

(73) 专利权人 镇江西门子母线有限公司

地址 212211 江苏省镇江市扬中市新坝科技
园区大全路 11 号

(72) 发明人 祝敏 张强 何小松 郭其勇
朱建龙

(51) Int. Cl.

H02G 5/00 (2006. 01)

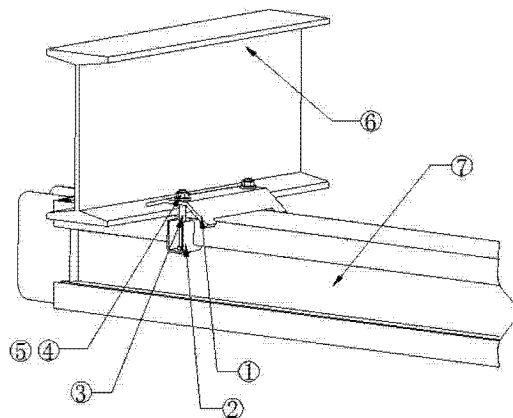
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

母线槽与工字钢连接结构

(57) 摘要

本实用新型公开了母线槽与工字钢连接结构,包括工字钢压板、母线压板、螺栓和螺母,所述工字钢压板上设有工字钢压板卡槽,母线压板上设有母线压板卡槽,所述工字钢压板和母线压板上开有穿过螺栓的通孔,所述螺栓上配有相拧紧的螺母。本实用新型结构简单,设计合理,采用工字钢压板与母线压板将工字钢与母线槽相连接,无需在工字钢上进行焊接和打孔,不会破坏工字钢的结构强度,有很强的实际应用价值。



1. 母线槽与工字钢连接结构,其特征在于,包括工字钢压板、母线压板、螺栓和螺母,所述工字钢压板上设有工字钢压板卡槽,母线压板上设有母线压板卡槽,所述工字钢压板和母线压板上开有穿过螺栓的通孔,所述螺栓上配有相拧紧的螺母。

2. 根据权利要求 1 所述的母线槽与工字钢连接结构,其特征在于,所述螺母拧紧之处设有碗型垫圈。

母线槽与工字钢连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及母线槽安装技术领域,具体涉及母线槽与工字钢连接结构。

背景技术

[0002] 在钢结构的厂房里经常会遇到母线槽与工字钢的连接,大多选择的方案为直接在工字钢梁上打孔,或焊接连接件,通过吊架的形式进行连接,而在很多的情况下,由于工字钢为承重梁,业主不允许进行打孔或焊接处理,所以,需要采用无焊接、无打孔的连接方式。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于:针对上述存在的问题,提供一种在工字钢上无焊接且无打孔的母线槽与工字钢连接结构。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是这样的:

[0005] 母线槽与工字钢连接结构,包括工字钢压板、母线压板、螺栓和螺母,所述工字钢压板上设有工字钢压板卡槽,母线压板上设有母线压板卡槽,所述工字钢压板和母线压板上开有穿过螺栓的通孔,所述螺栓上配有相拧紧的螺母。

[0006] 作为优选,所述螺母拧紧之处设有碗型垫圈。

[0007] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型结构简单,设计合理,采用工字钢压板与母线压板将工字钢与母线槽相连接,无需在工字钢上进行焊接和打孔,不会破坏工字钢的结构强度,有很强的实际应用价值。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型的母线槽安装在工字钢下方的结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的母线槽安装在工字钢上方的结构示意图;

[0012] 图3是本实用新型的工字钢与工字钢压板、母线压板连接的结构示意图;

[0013] 图中标记:1-工字钢压板,2-母线压板,3-螺栓,4-碗型垫圈,5-螺母,6-工字钢,7-母线槽,8-母线压板卡槽,9-工字钢压板卡槽。

具体实施方式

[0014] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0015] 如图1和图3所示,母线槽与工字钢连接结构,包括工字钢压板1、母线压板2、螺栓3和螺母5,所述工字钢压板1上设有工字钢压板卡槽9,母线压板2上设有母线压板卡槽8,工字钢压板1一端压在工字钢6上,另一端通过工字钢压板卡槽9卡住母线。母线压板2一端卡住母线槽7外壳的边缘,通过螺栓3连接工字钢压板1和母线压板2并拧紧螺

母 5, 在螺母 5 拧紧之处垫有碗型垫圈 4, 工字钢压板 1 在力的作用下发生变形, 产生足够的弹力从而实现工字钢压板 1 与工字钢 6 以及母线槽 7 的连接。

[0016] 如图 2 所示, 母线槽 7 安装在工字钢 6 的上方, 其连接原理同上。

[0017] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示, 通过上述的说明内容, 相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内, 进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容, 必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

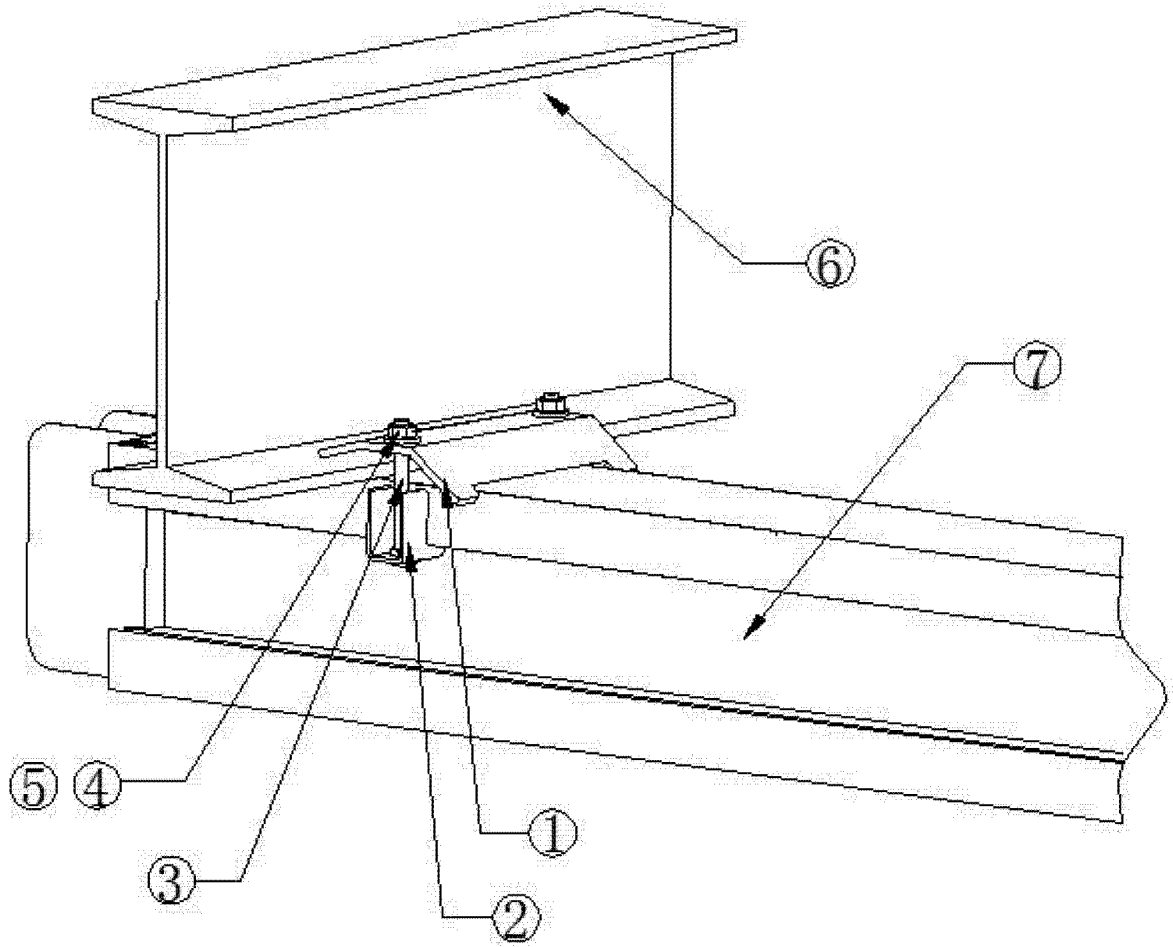


图 1

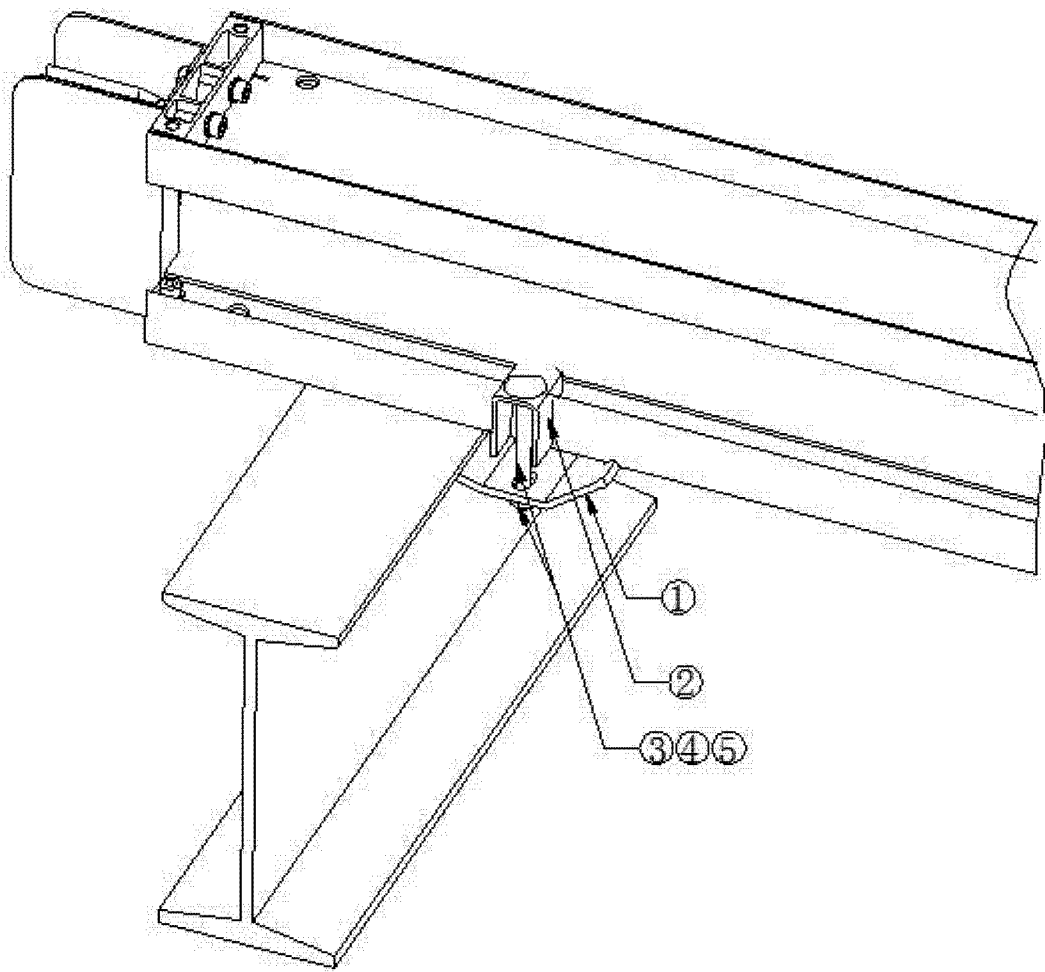


图 2

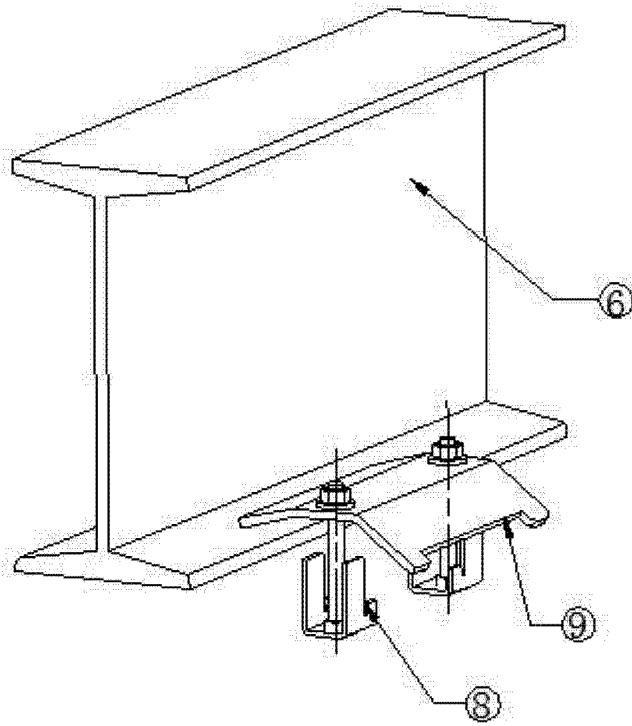


图 3