

Warszawa, 1 kwietnia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



B 28 c 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27974.

Kl. 80 c, 17/60.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

Sposób spiekania materiałów drobno zmielonych.

Patent dodatkowy do patentu nr 25184.

Zgłoszono 3 kwietnia 1937 r.

Udzielono 30 stycznia 1939 r.

Pierwszeństwo: 24 lipca 1936 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 7 lipca 1952 r.

Wynalazek dotyczy sposobu spiekania materiałów drobno zmielonych według patentu nr 25 184. We wzmiankowanym patencie opisano sposób polegający na spulchnianiu drobno zmielonego surowca przeważnie przez ubijanie i mieszanie przy równoczesnym zwilżaniu go. Wynalazek niniejszy ma na celu polepszenie działania zabiegu spulchniania zmielonego materiału i polega przeważnie na tym, że mączkę, jak najdrobniej zmieloną, podrzuca się przy spulchnianiu w górę tak, aby w przeważnej części nie uderzała o ściany naczynia, w którym spulchnia się ją, a przede wszystkim nie była na nie rzucana z rozmachem

i pod naciskiem, jak to zdarza się przy używaniu zwykłych naczyń do mieszania, wskutek czego spulchniony materiał doznaje ponownego stężenia. Sposób spulchniania według wynalazku można wykonywać w naczyniach, opróżnianych w pewnych odstępach czasu po spulchnieniu materiału każdorazowo wprowadzonego do nich, jako też wykonywać w przyrządach, w których materiał zmielony przetacza się z miejsca na miejsce. W tym celu podrzuca się materiał np. za pomocą skrzydeł szybko wirujących i odpowiednio nastawionych w górę, a to w pierwszym przypadku w kierunku ku pionowej osi środ-

kowej naczynia stojącego, podczas gdy w drugim przypadku sproszkowany materiał podrzuca się np. w skośnie ustawionym żłobie za pomocą dwóch obok siebie położonych wałków, zaopatrzonych w skrzydła lub podobne narzędzia, w kierunku ukośnym ku górze i ku środkowi żłobu, przy czym materiał gotowy jest usuwany z przyrządu spulchniającego w postaci ciągłego nieprzerwanego strumienia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób spiekania materiałów drobno zmielonych według patentu nr 25 184, znamienny tym, że sproszkowany materiał podrzuca się przy spulchnianiu w górę tak, aby przeważnie nie uderzał on o ściany naczynia, w którym spulchnia się go, przede wszystkim zaś nie był na ściany te rzucany z rozmachem i pod naciskiem.

2. Sposób według zastrz. 1, znamien-

ny tym, że sproszkowany materiał przetacza się w naczyniu z miejsca na miejsce podczas spulchniania go.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że materiał podrzuca się za pomocą szybko wirujących skrzydeł w kierunku ku pionowej osi środkowej naczynia,

4. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że materiał spulchniany podrzuca się w pochyło ustawionym żłobie za pomocą dwóch obok siebie położonych wałków, zaopatrzonych w skrzydła lub w podobne narzędzia, przy czym materiał podrzuca się w kierunku skośnym ku górze i ku środkowi tego żłobu.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. S. Głowacki,
rzecznik patentowy.